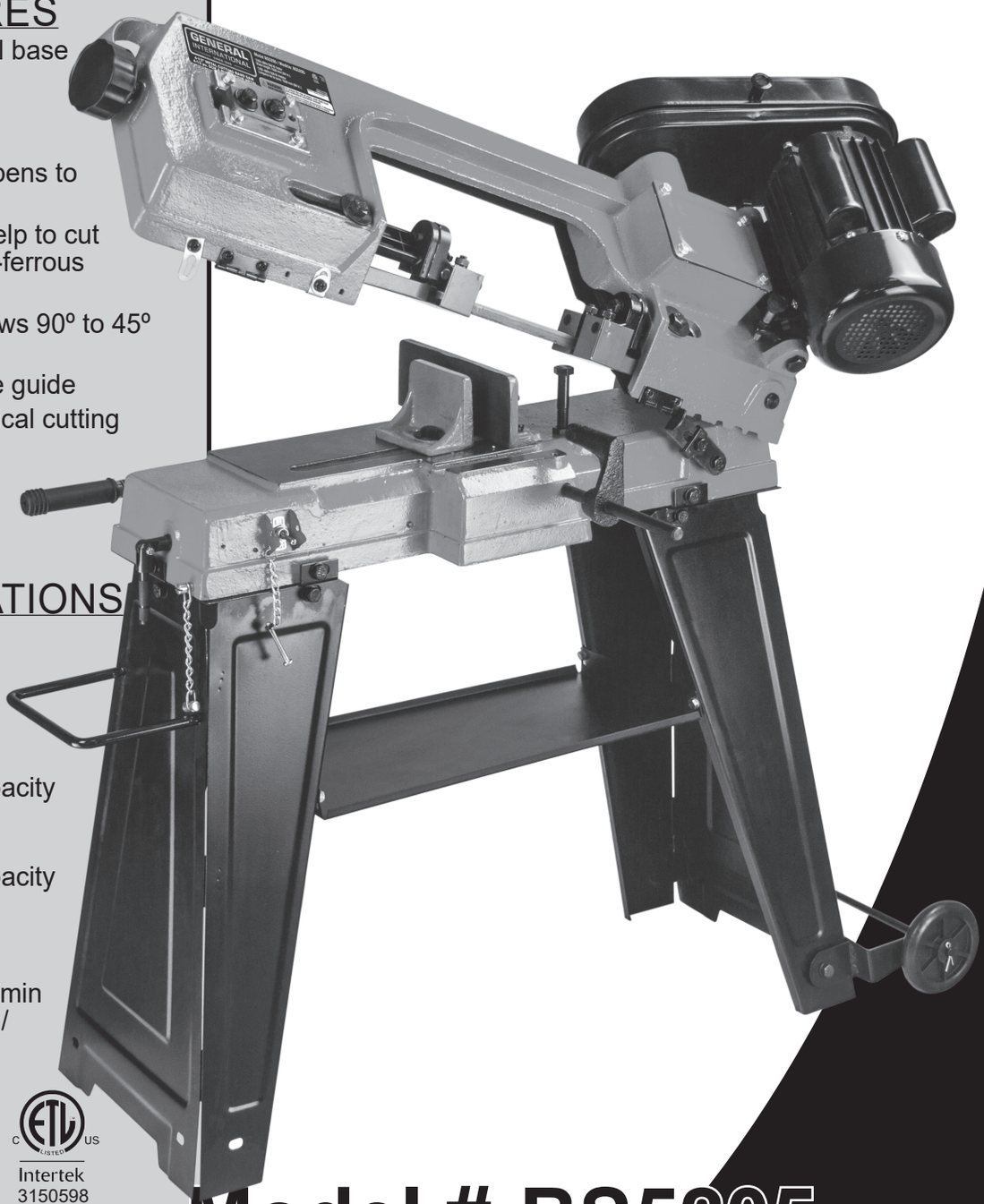
SETUP & OPERATION MANUAL

4-1/2 inch Metal Cutting Band Saw

FEATURES

- Heavy duty steel base with wheels
- Strong cast iron head frame
- Cast iron vise opens to 6 in. (150 mm):
- Three speeds help to cut ferrous and non-ferrous metals
- Miter gauge allows 90º to 45º cuts
- Adjustable blade guide
- Converts to vertical cutting



SPECIFICATIONS

- 120 V ~ 60 Hz 550 W motor
- Blade included: 64-1/2 in. (1638 mm)
- Max. cutting capacity (round): 4 in. (102 mm)
- Max. cutting capacity (square): 6 in. (152 mm)
- Blade speeds: 80 / 120 / 180 ft/min (24 / 36.5 / 55 m/ min)
- ETL certification
- Net weight: 121 lb. (55 kg)

C ETL LISTED US
Intertek
3150598

Model # BS5205

General International Power Products, LLC
6243 Industrial Parkway
Whitehouse, OH 43571 USA

General International Power Products Ltd.
8360 Champ d'Eau
Montréal, QC H1P 1Y3 Canada

website: www.gipowerproducts.com

GENERAL INTERNATIONAL® SINCE 1946

BS5205 man v.170227

THANK YOU

for choosing this General International machine. This tool has been carefully tested and inspected before shipment and if properly used and maintained, will provide you with years of reliable service. To ensure optimum performance and trouble-free operation, and to get the most from your investment, please take the time to read this manual before assembling, installing and operating the unit.
The manual's purpose is to familiarize you with the safe operation, basic function, and features of this tool as well as the set-up, maintenance and identification of its parts and components. This manual is not intended as a substitute for formal woodworking instruction, nor to offer the user instruction in the craft of woodworking. If you are not sure about the safety of performing a certain operation or procedure, do not proceed until you can confirm, from knowledgeable and qualified sources, that it is safe to do so. Once you've read through these instructions, keep this manual handy for future reference.

GENERAL® INTERNATIONAL WARRANTY

All component parts of General® International products are carefully inspected during all stages of production and each unit is thoroughly inspected upon completion of assembly.

2-YEAR LIMITED WARRANTY

All products are warranted for a period of 2 years (24 months) from the date of purchase. General® International agrees to repair or replace any part or component which upon examination, proves to be defective in either workmanship or material to the original purchaser during this 2-year warranty period, subject to the "conditions and exceptions" as listed below. Repairs made without the written consent of General International will void the warranty.

DISCLAIMER

The information and specifications in this manual pertain to the unit as it was supplied from the factory at the time of printing. Because we are committed to making constant improvements, General International reserves the right to make changes to components, parts or features of this unit as deemed necessary, without prior notice and without obligation to install any such changes on previously delivered units. Reasonable care is taken at the factory to ensure that the specifications and information in this manual corresponds with that of the unit with which it was supplied. However, special orders and "after factory" modifications may render some or all information in this manual inapplicable to your machine. Further, as several generations of this tool model and several versions of this manual may be in circulation, if you own an earlier or later version of this unit, this manual may not depict your machine exactly. If you have any doubts or questions contact your retailer or our support line with the model and serial number of your unit for clarification.

TO FILE A CLAIM

To file a claim under our Standard 2-year Limited Warranty, all defective parts, components or machinery must be returned freight or postage prepaid to General® International, or to a nearby distributor, repair center or other location designated by General® International. For further details contact our service department: **USA toll-free (844) 877-5234 or (419) 877-5234 / Canada toll-free (888) 949-1161 or (604) 420-2299** or through our website: **www.gipowerproducts.com**.
Along with the return of the product being claimed for warranty, a copy of the original proof of purchase and a "letter of claim" must be included (a warranty claim form can also be used and can be obtained, upon request, from General® International or an authorized distributor) clearly stating the model and serial number of the unit (if applicable) and including an explanation of the complaint or presumed defect in material or workmanship.

CONDITIONS AND EXCEPTIONS

This coverage is extended to the original purchaser only. Prior warranty registration is not required but documented proof of purchase, i.e. a copy of original sales invoice or receipt showing the date and location of the purchase as well as the purchase price paid, must be provided at the time of claim.

Warranty does not include failures, breakage or defects deemed after inspection by General® International to have been directly or indirectly caused by or resulting from; improper use, or lack of or improper maintenance, misuse or abuse, negligence, accidents, damage in handling or transport, or normal wear and tear of any generally considered consumable parts or components.
Repairs made without the written consent of General® International will void all warranty.

READ ALL INSTRUCTIONS BEFORE OPERATING

SAVE THESE INSTRUCTIONS

Before attempting to operate your new tool, please read these instructions thoroughly. You will need these instructions for the safety warnings, precautions, assembly, operation, maintenance procedures, parts list and diagrams. Keep your invoice with these instructions. Write the invoice number on the inside of front cover. Keep the instructions and invoice in a safe, dry place for future reference.

THE WARNINGS, CAUTIONS AND INSTRUCTIONS
discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions or situations that could occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

The purpose of safety symbols is to attract your attention to possible hazards. The safety symbols, and the explanations with them, deserve your careful attention and understanding. The safety warnings do not, by themselves, eliminate any danger. The instructions or warnings they give are not substitutes for proper accident prevention measures.

DANGER! *Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in serious injury or death.*

WARNING! *Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, could result in serious injury or death.*

CAUTION: *Indicates an imminently risky situation which, if not avoided, could result in minor injuries or slight injury. It may also be used to notify the user to remain alert regarding unsafe practises which may cause property damage.*

WARNINGS AND CAUTIONS

Be sure to read, understand and follow all safety warnings and instructions in the supplied operator's manual.

WORK AREA

1. **KEEP CHILDREN AND BYSTANDERS AWAY.**
   All children should be kept away from the work area. Don't let them handle machines, tools or extension cords. Visitors can be a distraction and are difficult to protect from injury.
2. **KEEP WORKING AREA CLEAN**
   and be sure adequate lighting is available. Cluttered areas invite injuries.
3. **AVOID DANGEROUS ENVIRONMENTS**
   Don't use power tools in damp or wet locations. Keep work area well lit. Do not expose power tools to rain. Do not use the tool in the presence of flammable liquids or gases.
4. **STORE IDLE EQUIPMENT.**
   Store equipment in a dry area to inhibit rust. Equipment also should be in a high location or locked up to keep out of reach of children and untrained persons.

PERSONAL SAFETY

1. **LEARN THE MACHINE'S APPLICATIONS AND LIMITATIONS,**
   as well as the specific potential hazards particular to this machine. Follow available safety instructions and safety rules carefully.
2. **DON'T OVERREACH.**
   Keep proper footing and balance at all times. Do not reach over or across machines that are running.
3. **STAY ALERT**
   Avoid distractions while operating this tool. Watch what you are doing. Use common sense. Do not operate tool when you are tired. Do not operate while under medication or while using alcohol or other drugs.
4. **WEAR APPROPRIATE APPAREL**
   Do not wear loose clothing, gloves, bracelets, necklaces,or jewellery while operating the tool. Wear face, eye, ear, respiratory and body protection devices, as indicated for the operation or environment.
5. **ALWAYS WEAR SAFETY GLASSES**
   Use ANSI approved safety glasses (in accordance with ANSI Z87.1-2003.) Also use face or dust mask if cutting operation is dusty, and ear plugs during extended periods of operation. Everyday eyeglasses have only impact resistant lenses, they are NOT safety glasses.
6. **WEAR BREATHING PROTECTION.**
   Use of this tool can generate and/or disperse dust, which may cause serious and permanent respiratory or other injury. Many types of wood are naturally toxic, especially in dust form. Wear a clean dust mask if the work involves creating a lot of fine or coarse dust. Always use NIOSH/OSHA-approved respiratory protection appropriate for the dust exposure. Direct particles away from face and body.
7. **WEAR HEARING PROTECTION,**
   especially from repeated exposure. This tool is loud. Proper hearing protection should be worn (in accordance with ANSI S12.6-1997 R2002).
8. **GUARD AGAINST ELECTRIC SHOCK**
   Prevent body contact with grounded surfaces. For example: pipes, radiators, ranges, refrigerator enclosures. When your body is grounded the risk of electric shock increases. When working wherever "live" electrical wires may be encountered, try to ascertain whether there is a danger of shock. Even so, DO NOT TOUCH ANY METAL PARTS OF THE TOOL while using it. Hold the tool only by the plastic grip to prevent electric shock if you contact a live wire.
9. **ALWAYS DISCONNECT TOOL BEFORE SERVICING**
   and when changing accessories such as the blade.
10. **ENSURE KEYS AND ADJUSTING WRENCHES ARE REMOVED**

before turning power on. Left attached, these parts can fly off a rotating part and result in personal injury.

11. **MAKE SURE THAT SWITCH IS IN "OFF" POSITION** before plugging in cord to reduce the risk of unintentional starts.

12. **NEVER STAND ON TOOL** Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is unintentionally contacted.

13. **KEEP HANDS WELL AWAY FROM CUTTING SURFACES** and all moving parts. Do not clear chips and sawdust away with hands. Use a brush.

14. **SECURE WORK.** Use clamps or a vise to hold the work. It's safer than using your hands and it frees both hands to operate the tool.

15. **DISCONNNECT THE PLUG FROM POWER** before making any adjustments. Changing attachments or accessories can be dangerous if the tool could accidentally start.

TOOL SAFETY

1. **MAKE SURE ALL CUTTING TOOLS** are moving at operation speed before feeding.

2. **DO NOT FEED THE MATERIAL TOO QUICKLY.** The tool will perform better and be safer working at the rate for which it was designed.

3. **NEVER LEAVE THE MACHINE WITH THE POWER ON.**

4. **DO NOT FORCE THE MACHINE.** It will do the job better and be safer at a rate for which it was designed. Don't force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. Don't use a tool for a purpose for which it was not intended.

5. **MAINTAIN TOOLS WITH CARE.** Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and safe performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Keep handles dry, clean and free from oil and grease.

6. **DISCONNNECT THE PLUG FROM POWER BEFORE MAKING ANY ADJUSTMENTS.** Changing attachments or accessories can be dangerous if the tool could accidentally start.

7. **AVOID UNINTENTIONAL STARTING.** Be sure the switch is in the OFF position before plugging in. Do not carry the tool with the power connected and your finger on the trigger.

8. **KEEP GUARDS IN PLACE** and in working order. If a guard must be removed for maintenance or cleaning, make sure it is properly attached before using the tool again.

9. **DO NOT USE THE TOOL** if it cannot be switched on or off. Have your tool repaired before using it.

10. **CHECK FOR DAMAGED PARTS.** Before using this tool, any part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mountings, and other conditions that may affect its operation. Inspect screws and tighten any ones that are loose. Any part that is damaged should be properly repaired or replaced by an authorized service center unless otherwise indicated elsewhere in the instruction manual. Have defective switches replaced by an authorized service center. Don't use the tool if switch does not turn it on and off properly.

11. **OBTAIN ADVICE** from your supervisor, instructor or another qualified person if you are not thoroughly familiar with the operation of this machine. Knowledge is safety.

12. **USE ONLY RECOMMENDED ACCESSORIES.** Use of accessories NOT recommended by General International may result in a risk of injury.

SERVICE

1. **INSPECT AND MAINTAIN THE TOOL REGULARLY.**
   Have it repaired only by an authorized repair technician.
2. **MAINTAIN TOOLS WITH CARE.**
   Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and safe performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Keep handles dry, clean and free from oil and grease.
3. **ENSURE THAT THE VENTILATION OPENINGS**
   are kept clear of debris.
4. **IF THE CORDSET IS DAMAGED HAVE IT REPAIRED**
   only by an authorized service center.
5. **SERVICE AND REPAIRS SHOULD BE MADE BY QUALIFIED REPAIR TECHNICIANS**
   at an authorized repair center. Improperly repaired tools could cause serious shock or injury.
6. **REPLACEMENT PARTS.**
   When servicing, use only the manufacturer's recommended replacement dentical replacement parts and accessories.
7. **THE MANUFACTURER SHALL NOT BE LIABLE**
   for any changes made to the tool, nor for any damage resulting from such changes.

SAFETY RULES SPECIFIC TO THIS EQUIPMENT

Because each shop situation is unique, no list of safety guidelines can ever be complete. The most important safety feature in any shop is the knowledge and good judgement of the user. Use common sense and always keep safety considerations, as they apply to your individual shop situation first and foremost in mind. If you have any doubts about the safety of an operation you are about to perform: STOP! Do not perform the operation until you have validated from qualified individuals if the operation is safe to perform and what is the safest method to perform it.

WARNING! *To avoid mistakes that could cause serious, permanent injury, do not plug the tool in until the following steps have been completed:*

- *Assembly and alignment*
- *Learn the use and function of the on/off switch, feed control, depth stop, belt tension and other adjustments.*
- *Review and understanding of all safety instructions and operating procedures in this manual.*
- *Review of the maintenance methods for this tool.*

1. **READ THE WARNING LABELS ON THE TOOL.**
2. **AVOID UNINTENTIONAL STARTING.**
   Be sure the switch is in the OFF position before plugging in.
3. **ALWAYS CHECK AND MAKE SURE TO REMOVE ANY ADJUSTING KEYS OR WRENCHES**
   before turning the tool on. Left attached, these parts can fly off a rotating part and result in personal injury.
4. **DO NOT OPERATE THIS MACHINE UNTIL IT IS COMPLETELY ASSEMBLED**
   and installed according to the instructions. A machine incorrectly assembled can cause serious injury.

NOTE: *If any parts are damaged or missing, do not attempt to plug in the power cord and turn the switch on until the damaged or missing parts are obtained and are installed correctly.*

5. **NEVER CLIMB OR STAND ON THE TOOL.**
   Serious injury could occur if the tool tips. Do not store anything above or near the tool where anyone might stand on the tool to reach them.
6. **NEVER TURN THE MACHINE ON BEFORE**
   clearing the table/work area of all objects (tools, scraps of wood, etc.). Flying debris is dangerous.

7. **USE EXTRA SUPPORTS**
(tables, saw horses, blocks, etc.) for any workpiece large enough to tip when not held down to the work table.

8. **DO NOT LEAVE THE WORK AREA UNTIL ALL MOVING PARTS HAVE STOPPED.**
Shut off the power to master switches. Childproof the workshop!

9. **BEFORE STARTING,**
be certain the motor, table, attachments and adjustment knobs are secured.

10. **NEVER TURN THE MACHINE ON**
with the workpiece contacting the cutting surface. Workpiece may be thrown and cause injury or damage.

11. **PREVENT THE WORKPIECE**
from contacting the blade before starting the tool. Loss of control of the workpiece is dangerous.

12. **DISCONNNECT THE PLUG FROM POWER BEFORE MAKING ANY ADJUSTMENTS.**
Changing attachments, making bit changes, adjustments or repairs or accessories can be dangerous if the tool could accidentally start. Turn off and unplug the drill press before moving it.

13. **TURN THE MACHINE OFF,**
disconnect the machine from the power source, when not in operation and before leaving the machine. Clean the table/work area before leaving the machine.

14. **DO NOT LEAVE THE WORK AREA UNTIL ALL MOVING PARTS HAVE STOPPED.**
Shut off the power to master switches. Childproof the workshop!

15. **TO FREE ANY JAMMED MATERIAL, TURN THE SWITCH OFF.**
Unplug the tool. Wait for all moving parts to stop before removing the jammed material.

16. **SUPPORT THE WORKPIECE FIRMLY WITH A CLAMP,**
vise, or work table when cutting. Hold the workpiece firmly. Loss of control of the workpiece can result in injury.

17. **PROPERLY SUPPORT LONG OR WIDE WORKPIECES.**
If a workpiece overhangs the table so that it could fall or tip if not held, clamp it to the table or provide auxiliary support(s). Loss of control of the workpiece is dangerous.

18. **SUPPORT ROUND WORK PROPERLY**
Use V blocks to prevent it from rolling.

19. **USE THE RECOMMENDED CUTTING SPEED**
for the specific operation and workpiece material — check the label for information

20. **KEEP PULLEY COVER CLOSED**
when not making belt adjustments.

21. **USE ONLY ACCESSORIES DESIGNED FOR THIS TOOL**
to avoid serious injury from thrown, broken parts or work pieces.

22. **AVOID AWKWARD OPERATIONS AND HAND POSITIONS.**
A sudden slip could cause a hand to move into the blade.

23. **NEVER PERFORM LAYOUT, ASSEMBLY, OR SET-UP WORK ON THE TABLE**
/work area when the machine is running. A sudden slip could cause a hand or hair to move into the blade Severe injury can result.

24. **DO NOT GET DISTRACTED AND ALWAYS CONCENTRATE ON WHAT YOU ARE DOING.**
Use common sense. Never operate the machine when you are tired, sick, or under the influence of alcohol, or other drugs.

25. **LOCK THE SWITCH IN THE "OFF" POSITION TO PREVENT UNAUTHORIZED USE.**
Someone else might accidentally start the machine and cause injury to themselves.

26. **FAILURE TO FOLLOW OPERATING INSTRUCTIONS AND SAFETY PRECAUTIONS IN THIS INSTRUCTION MANUAL CAN RESULT IN SERIOUS INJURY.**
Read the manual before starting or operating this unit.

27. **KEEP THESE INSTRUCTIONS.**
Refer to them frequently and use them to instruct other users. If you loan someone this unit, also loan them the instructions.

⚠ WARNING ⚠

CALIFORNIA PROPOSITION 65

This product or its power cord may contain chemicals, including lead, known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. Wash hands after handling.

Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities contain chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:
—Lead from lead-based paints
—Crystalline silica from bricks and cement and other masonry products
—Arsenic and chromium from chemically-treated lumber
Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals, work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.
WEAR PROTECTIVE GEAR.

ELECTRICAL WARNINGS AND CAUTIONS

1. **BEFORE CONNECTING THE MACHINE** to the power source, verify that the voltage of your power supply corresponds with the voltage specified on the motor I.D. nameplate. A power source with greater voltage than needed can result in serious injury to the user as well as damage to the machine. If in doubt, contact a qualified electrician before connecting to the power source.
2. **MAKE SURE YOUR FINGERS** do not contact the terminals of the power cord plug when plugging in or unplugging the saw.
3. **GROUNDED TOOLS MUST BE PLUGGED INTO AN OUTLET THAT ITSELF IS PROPERLY INSTALLED AND GROUNDED.**
Grounding provides a low-resistance path to carry electricity to ground away from the operator, should the tool malfunction electrically.
4. **DO NOT ABUSE THE CORD.**
Never carry your tool by the cord or pull on the cord to unplug it. Protect the cord from potential sources of damage: heat, oil & solvents, sharp edges, or moving parts. Replace damaged cords immediately.
5. **WHEN WORKING OUTDOORS, USE AN OUTDOOR-RATED EXTENSION CORD.**
An extension cord rated for outdoor use must be marked “W-A” or “W”.
6. **THIS TOOL IS FOR INDOOR USE ONLY.**
Do not expose electrical power tools to moisture. Rain or wet conditions can cause water to enter the tool and lead to electric shock.
7. **FOLLOW ALL LOCALLY APPLICABLE WIRING CODES** and recommended electrical connections to prevent shock or electrocution.

POWER

POWER REQUIREMENTS

This tool is designed to operate on a properly grounded 120 volt, 60 Hz, single phase, alternating current (AC) power source, fused with a 15 amp time delayed circuit breaker. It is recommended that a qualified electrician verify the ACTUAL VOLTAGE at the receptacle into which the tool will be plugged and confirm that the receptacle is properly grounded. The use of the proper circuit size can eliminate nuisance circuit breaker tripping when using your tool.

CAUTION: *do not operate this tool if the actual power source voltage is less than 105 volts ac, or greater than 132 volts ac. Contact a qualified electrician if this problem exists. Improper performance, and/or, damage to the tool will result if operated on inadequate, or excessive power.*

GROUNDING INSTRUCTIONS

In the event of an electrical malfunction or short circuit, grounding reduces the risk of electric shock. The motor of this machine is wired for 120 V single phase operation and is equipped with a 3-conductor cord and a 3-prong grounding plug to fit a grounded type receptacle (B, fig 1). Do not remove the 3rd prong (grounding pin) to make it fit into an obsolete 2-hole wall socket or extension cord.

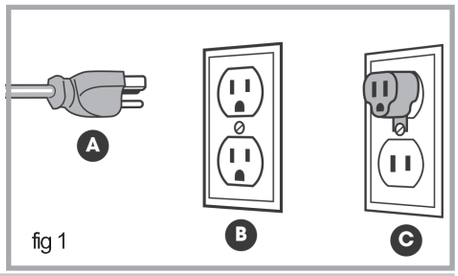


fig 1

WARNING! *BANDSAW MUST BE GROUNDED. Use a Ground Fault Interrupter (GFI). Plug the power cord to a standard 120 volt receptacle protected by a 20 amp circuit breaker.*

If an adaptor plug is used (C, fig 1), it must be attached to the metal screw of the receptacle.

NOTE: *The use of an adaptor plug is illegal in some areas, including Canada. Check your local codes. If you have any doubts or if the supplied plug does not correspond to your electrical outlet, consult a qualified electrician before proceeding.*

EXTENSION CORDS

If you find it necessary to use an extension cord with your machine, use only 3-wire extension cords that have 3-prong grounding plug and a matching 3-pole receptacle that accepts the tool's plug. Repair or replace a damaged extension cord or plug immediately.
Make sure the cord rating is suitable for the amperage listed on the motor I.D. plate. An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and overheating. The accompanying chart shows the correct size extension cord to be used based on cord length and motor I.D. plate amp rating.

Total Extension Cord Length								
Amp Rating	Feet	Meters	Feet	Meters	Feet	Meters	Feet	Meters
	25	8	50	15	100	30	125	40
3-10 amp	18 ga.		16 ga.		14 ga.		14 ga.	
10.1 - 12 amp	16 ga.		16 ga.		14 ga.		14 ga.	
12.1 - 16 amp	14 ga.		12 ga.		Not Recommended			
Use only UL or CSA approved extension cords								

WARNING! *Do not allow familiarity with your tool to make your careless. Remember that a careless fraction of a second is sufficient to inflict severe injury.*

IMPORTANT: *The warnings, cautions and instructions detailed in this manual cannot cover all possible conditions and situations that occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors that cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.*

FUNCTIONAL DESCRIPTION

GETTING TO KNOW YOUR BAND SAW

WARNING! *To avoid injury from accidental start, turn the switch off and remove the plug from the power source outlet before making any adjustments*

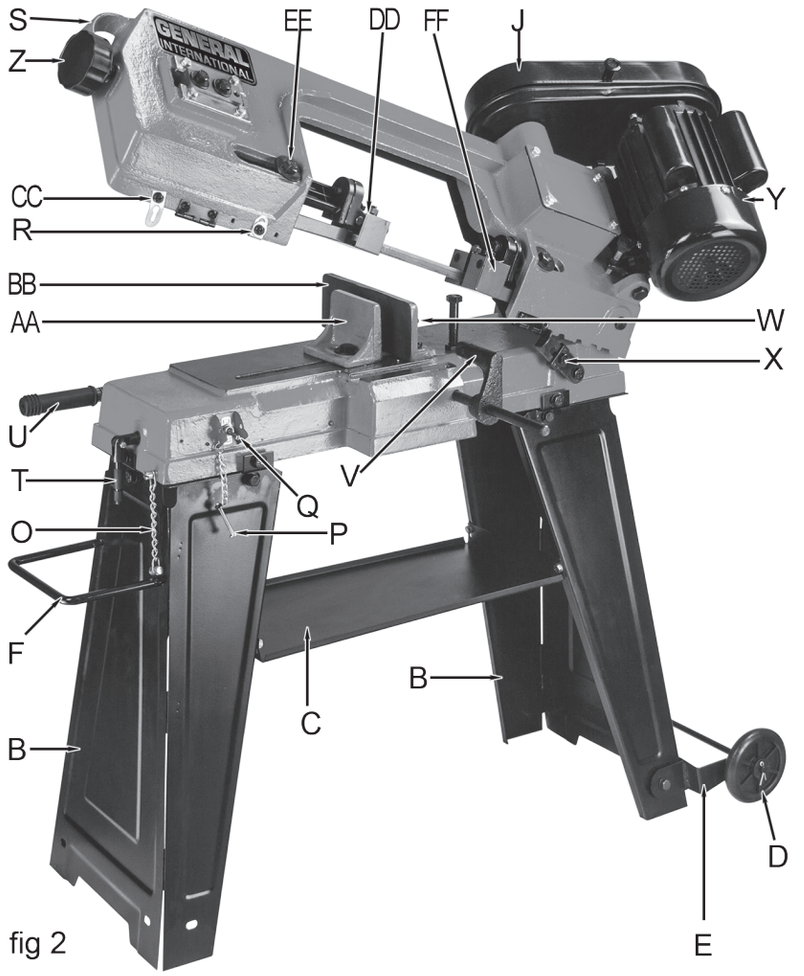


fig 2

B	Leg assembly
C	Tool tray
D	Wheels
E	Wheel frame
F	Transport handle
J	Pulley cover
K	Work stop rod
O	Lock chain
P	Switch lock screw
Q	Switch
R	Switch tab
S	Saw handle
T	Vise handle
U	Adjusting rod
V	Work stop
W	Miter lock handle
X	Head support plate
Y	Motor
Z	Blade tension adjustment knob
AA	Sliding vise plate
BB	Mitering vise plate
CC	Lock tab
DD	Upper blade cover
EE	Blade guard adjustment
FF	Lower blade guard

UNPACKING

WARNING! *Do not attempt to assemble the band saw, plug in the power cord or turn on the switch if any parts are damaged or missing. Failure to heed this warning could result in serious personal injury.*

CONTENTS

Separate all parts from the packing materials and check carefully against fig 2 and the list below.

NOTE: *Make certain all parts are accounted for before discarding any packing material.*

1. This tool comes partly assembled. It will be necessary to complete the assembly.
2. Unpack and layout all the items and identify each one. Some items listed below may be packed already assembled to each other.

A	Band saw head assembly	1
B	Leg assembly	2
C	Tool tray	1
D	Wheels	2
E	Wheel frame	1
F	Transport handle	1
G	Worm gear pulley	1
H	Motor shaft pulley	1
I	V-belt	1
J	Pulley cover	1
K	Work stop rod	1
L	Vertical cutting plate	1
M	Vertical cutting support	1
N	Accessory pack	1

ASSEMBLY PROCEDURE

WARNING! *For your own safety, never connect the plug to the power source outlet or insert the switch insert key until all the assembly steps are complete and you have read and understood the entire owner's manual.*

STAND

Attach the lower tray, wheels and transport handle in this order:

1. Locate the two 2 leg assemblies (B, fig 2 & 3).
2. Locate the tool tray (C, fig 2).
3. On both leg assemblies, open the hinged flap 90 degrees. (fig 3)
4. Place the two 2 leg assemblies about 18" (45 cm) apart.
5. Place the tool tray with the edges pointing up, between the 2 leg assembies.

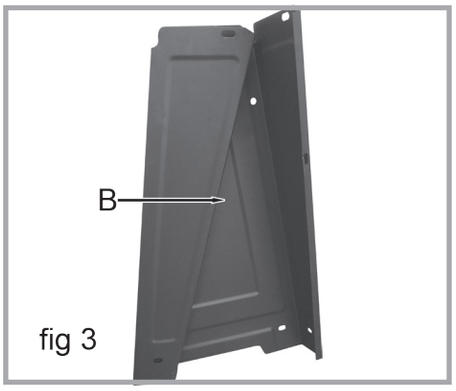


fig 3

6. At each end, align the holes of the tool tray with the holes in the edge of the leg assembly.

NOTE: *the legs should fit equally well either way around.*

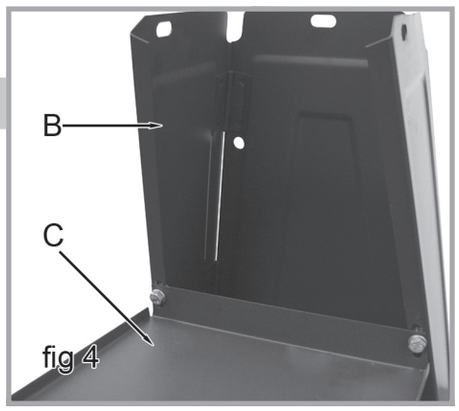


fig 4

7. Locate 8 M6 washers, 4 M6 hexagon nuts and 4 M6 x 10 hexagon head bolts.
8. Place a washer onto each M6 x 10 hexagon head bolt.
9. Fully insert 1 hex head bolt with washer first, through each of the 4 holes of the tool tray, then the holes of the leg assembly.
10. Slide a washer onto the threaded ends of each hex head bolt.
11. Place a hex nut onto each bolt.
12. Be sure the stand is symetrical and stable.
13. Fully tighten the 4 hexagon nuts and bolts.

BAND SAW CONNECTING PLATES

1. Locate the two connecting plates (GG, fig 5) and place one connecting plate on top of each leg assembly with the tabs inside.
2. Align the 3 bottom holes (b, fig 5) of each connecting plate with the 3 holes at the tops of each leg assembly.

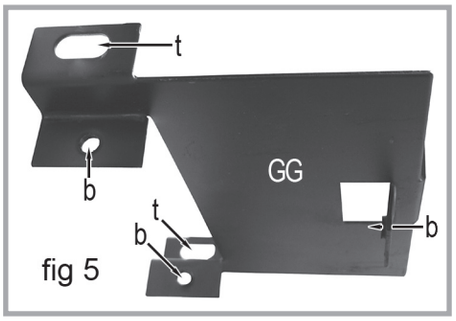


fig 5

3. Place the 3 bottom tabs of the connecting plates inside the leg assemblies (b, fig 6).

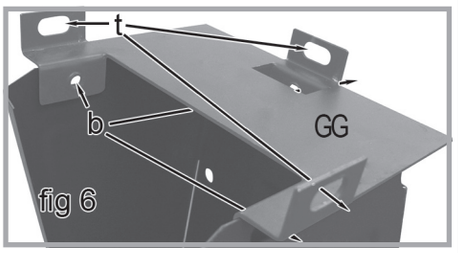


fig 6

4. Locate 6 M8 washers (d, fig 7), and 6 M8 x 16 hexagon head bolts (c, fig 7).
5. Place a washer onto each hexagon head bolt.
6. Hand thread each hex head bolt, first through the leg assembly, then into the one of the two connecting plates (fig 7).
7. Do not fully tighten any of the 6 hexagon head bolts at this time; this will be done later.

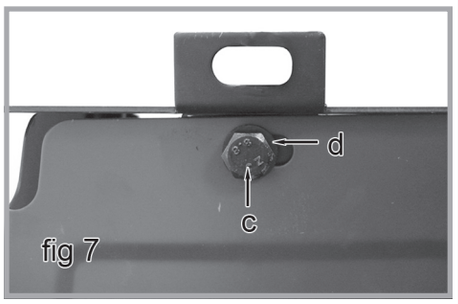


fig 7

BAND SAW HEAD MOUNTING

WARNING! *This item is very heavy. We strongly suggest that two people be used to unpack and assemble this band saw. Using proper lifting methods and the help of another person, lift the band saw head assembly and place it between the brackets of both connecting plates.*

NOTE: *The band saw head may be placed with the motor facing either direction on the stand assembly.*

1. Locate the 3 holes at either end of the base of the band saw head assembly.
2. With the help of another person, adjust the band saw head assemblyso as to align the 3 holes of the band saw head with the 3 brackets and holes (t, fig 5 & 6) of each connecting plate.

CAUTION: *The head assembly is heavy (about 55 lb. / 25 kg) and you will require assistance from a second person.*

3. Locate 6 M8 x 25 hexagon head bolts and 6 M8 washers.
4. Place one washer on each hexagon head bolt.
5. Thread one hexagon head bolt through each hole of the connecting plate bracket (t, fig 8), then into the base of the band saw head head assembly (e, fig 8).

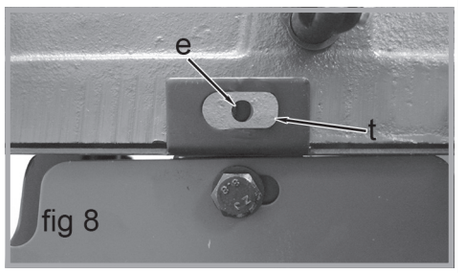


fig 8

PULLEY SYSTEM ASSEMBLY

1. Locate the complete pulley cover. The complete pulley cover consists of the pre-assembled lower pulley cover (l, fig 9) and the upper pulley cover (u, fig 9).

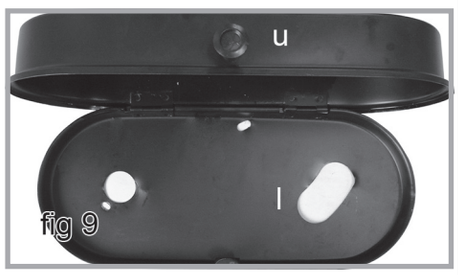


fig 9

2. Locate the worm gear shaft (w, fig 10) on the band saw head assembly.
3. Locate the M4 x 8 screw (s, fig 10), which is already in place near the worm gear shaft .
4. Un-thread and remove the M4 x 8 screw.

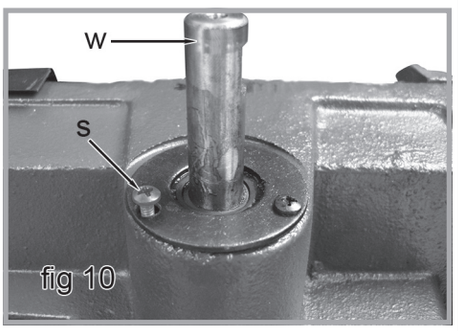


fig 10

5. Locate the motor adjusting knob (k, fig 11).
6. Loosen, but do not fully unscrew, the motor adjusting knob by rotating it counter-clockwise.

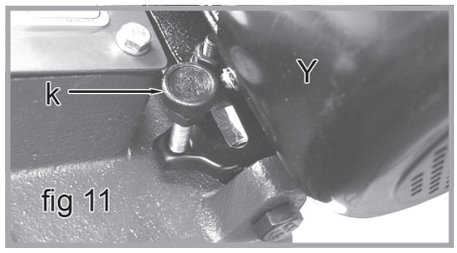


fig 11

7. Slide the kidney shaped hole of the lower pulley cover (l, fig 12) over the shaft (y, fig 12) of the motor (Y, fig 12).

NOTE: *The motor rests on a hinge.*

8. Raise the motor to allow for the needed slack to place the pulley cover onto the worm gear shaft.

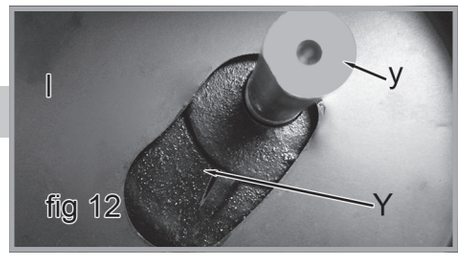


fig 12

9. Slide the round hole of lower pulley cover onto the worm gear shaft (fig 13).

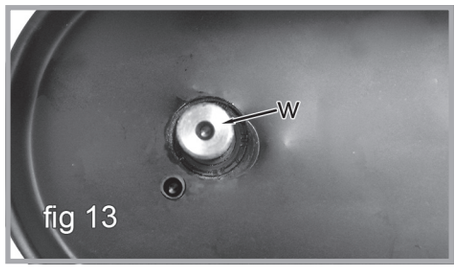


fig 13

1. Inside the pulley cover are 2 holes. These holes are used to mount the pulley cover (fig 14)
2. Align hole #1 with the pre-drilled hole on the band saw.
3. Locate and slide an M6 rubber washer under both holes, 1 and 2, of the pulley cover.
4. Locate 1 M6 x 12 cross head screw.
5. Screw the cross head (Phillips) screw through hole #1 and the rubber washer, fully securing the pulley cover in place.
6. Re-insert the M4 x 8 screw in hole #2 and through the rubber washer. This screw was removed in step 4 of this section.
7. Locate the motor pulley and worm gear pulley.
8. Locate the 2 M8 x 12 set screws; 1 in the motor pulley (ss, fig 15) and 1 in the worm gear pulley (ss, fig 16).
9. Place the motor pulley onto the motor shaft and align the set screw (ss, fig 17) of the motor pulley with the flatted surface of the motor shaft (f, fig 17).
10. Place the worm gear pulley onto the worm gear shaft and align the set screw of the worm gear pulley (ss, fig 17) with the flatted surface of the worm gear shaft (f, fig 17).

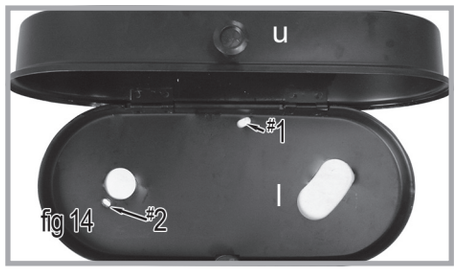


fig 14

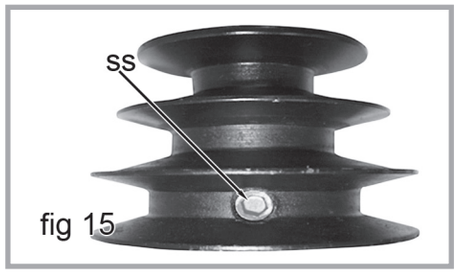


fig 15

NOTE: *In fig 17, the pulley cover has been removed for clarity.*

11. Raise and lower each pulley until they are visually flush with each other.
12. Fully tighten both of the set screws with the provided hex wrench.

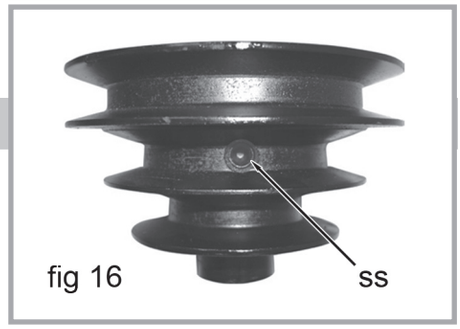


fig 16

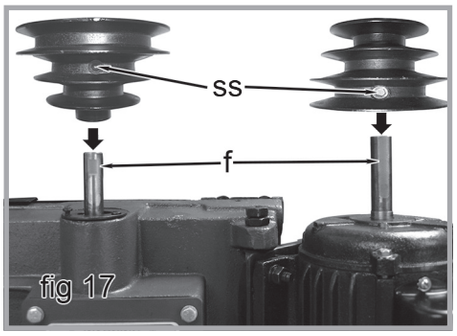


fig 17

13. Locate the V-Belt.
14. Lift the hinged motor and place the V-belt around the top grooves of both the motor pulley and the worm gear pulley.
15. Lower the hinged motor.
16. The band saw is now set at a speed of 80 f.p.m. (24 m/min).
17. Fully tighten the motor adjusting knob (k, fig 11) by rotating it clockwise.

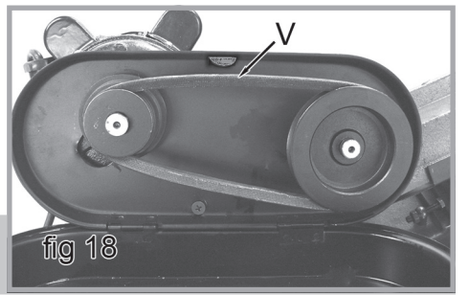


fig 18

NOTE: *By tightening the adjusting knob, the v-belt is fully tightened on the pulleys.*

18. Tension is correct when the belt deflects by about 1/2 an inch (13 mm) at their center of run when using reasonable thumb pressure.
19. Close band saw upper pulley cover.

TRANSPORT HANDLE

1. Locate the transport handle.
2. Place the ends of the transport handle through the 2 holes of the leg assembly at the opposite side of the motor (fig 18).
3. Locate two 3 x 18 cotter pins.
4. Place a cotter pin through the hole at each end of the floor stand handle; now located inside the floor stand.

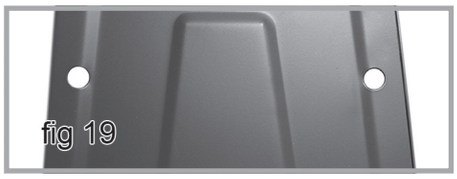


fig 19

5. Using pliers, wrap 1 leg of each cotter pin around the transport handle (fig 19 shows one side of the handle inside the leg assembly).
6. Wrap the other leg of each cotter pin, in the opposite direction, around the transport handle.

fig 19

WHEELS

1. Locate the wheel frame (E, fig 2).
2. Place the wheel frame against the bottom of the floor stand.

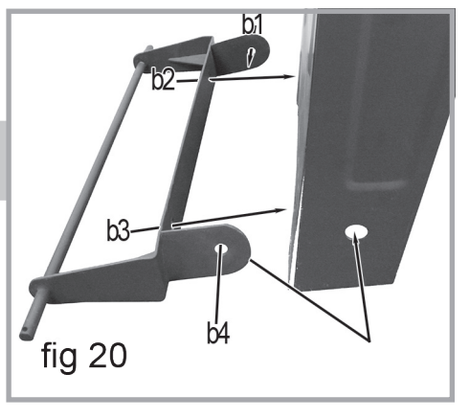


fig 20

NOTE: *Install the wheel frame on the same end of the band saw as the motor.*

3. Align the holes of the wheel frame with the holes of the floor stand. When aligning the holes, make sure the wheel frame is level with the ground.
4. Locate 8 M8 washers, 4 M8 hexagon nuts and 4 M8 x 16 hexagon head bolts.
5. Place a washer onto each hexagon head bolt.
6. Insert one hexagon head bolt with washer, first through each hole of the wheel frame, then into the floor stand, for a total of 4 bolts.
7. Place a washer onto the threaded ends of each inserted bolt.
8. Fully thread and tighten a hexagon nut onto the threaded ends of each inserted bolt.
9. Locate 2 wheels and two 3 x 18 cotter pins.
10. Slide 1 wheel onto each side of the wheel frame axle.
11. Insert 1 cotter pin into each hole of the wheel frame axle.
12. Using pliers, wrap the 1 leg of the cotter pin around the axle (fig 21).
13. Wrap the other leg of the cotter pin, in the opposite direction, around the axle.

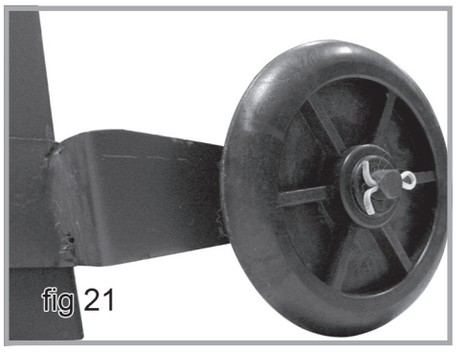


fig 21

WORK STOP

A work stop can be used to cut multiple work pieces to equal length without having to re-measure each piece individually.

1. Locate the work stop. This includes the work stop rod (r), the work stop (s) and the M8 x 10 hexagon socket set screw (see fig 22).
2. Locate M8 x 12 set screw, already installed in the band saw base.
3. Push the work stop rod into the hole located below this M8 x 12 set screw. (See a view looking down at the vise assembly, fig 23)
4. Tighten the M8 x 12 set screw (clockwise) to secure the work stop rod in place.
5. Using the provided hex wrench, loosen, do not remove, the hexagon socket set screw located in the work stop itself.
6. Swing up and slide the work stop to the desired length to be cut by measuring the distance from the work stop to the blade.

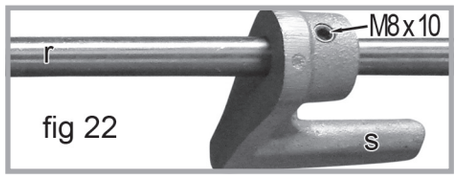


fig 22

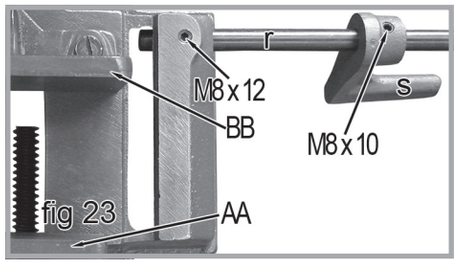


fig 23

NOTE: *always perform a test cut on a piece of scrap material after making adjustments to the tool.*

7. Using the provided hex wrench, tighten the hexagon socket set screw.

OPERATING INSTRUCTIONS

WARNING! *Before using this machine, the operator should carefully read over this operation manual and acquaint himself with the construction, controls and drive system of the band saw.*

WARNING! *Always disconnect the tool from power source before making any adjustments, storing, servicing, or changing accessories. Such preventative safety measures reduce the risk of starting the tool accidentally.*

CLAMPING A WORK PIECE

This tool comes with a vise for securing your work piece. For larger work pieces, seek out additional vises or clamps. The vise is designed to be used for horizontal cuts only.

SECURE AN ITEM FOR CUTTING

1. Raise and lock the band saw head in the vertical position using the head support plate (X, fig 2).
2. Locate the vise handle (T, fig 2 & 24).
3. Rotate the vise handle counter-clockwise until there is enough room for your work piece between the sliding vise plate (AA, fig 25) and the mitering vise plate (BB, fig 25).
4. Locate the M10 x 30 hexagon head bolt (hb. fig 25).
5. Loosen the M10 x 30 hexagon head bolt by rotating it counter-clockwise. This will allow for a tighter clamp later.
6. Place the work piece between both of the vise plates.
7. Rotate the vise handle clockwise until the sliding vise plate clamps the work piece against the mitering vise plate.

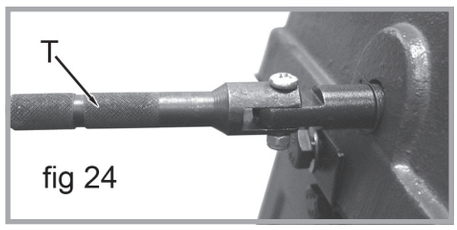


fig 24

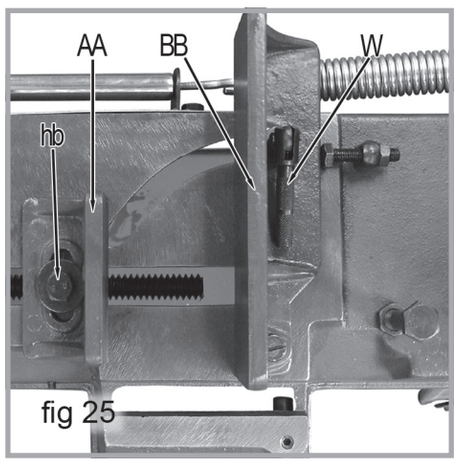


fig 25

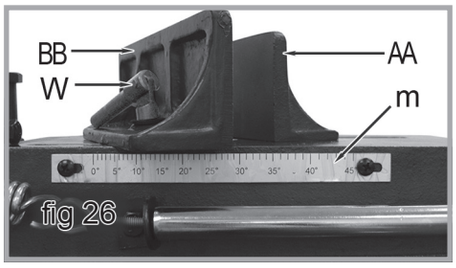
8. Fully tighten the hexagon head bolt.

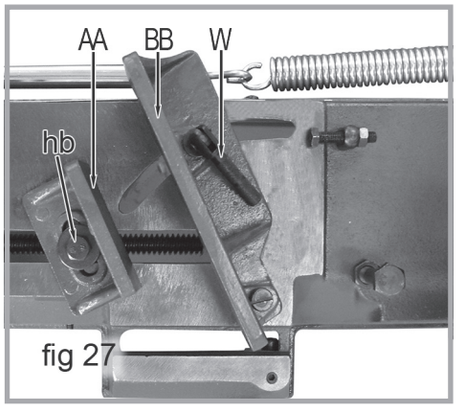
SETTING CUT ANGLE

WARNING! *Always disconnect the tool from power source before making any adjustments, storing, servicing, or changing accessories. Such preventative safety measures reduce the risk of starting the tool accidentally.*

The General International 4-1/2 Inch Metal Cutting Band Saw can cut at any angle up to 45 degrees.

1. Locate the miter scale on the backside of the band saw (m, fig 26).
2. Locate the miter lock handle (W, fig 26).
3. Rotate the miter lock handle counter-clockwise to loosen the mitering vise plate (BB, fig 26).
4. Swivel the mitering vise plate to the desired angle by aligning the mitering vise plate with the numbered degree on the miter scale.
5. Fully tighten the lock handle by rotating it clockwise.
6. Rotate the vise handle (T, fig 24) counter-clockwise until there is enough room for your work piece between the sliding vise plate and the mitering vise plate.
7. Loosen the hexagon head bolt, which locks the sliding vise plate in place, by rotating it counter-clockwise. This will allow for a tighter clamp later.
8. Place the work piece between both of the vise plates.
9. Rotate the vise handle clockwise until the sliding vise plate clamps the work piece against the mitering vise plate.
10. Fully tighten the hexagon head bolt on the sliding vise plate (hb, fig 27).





CUTTING

BLADE SPEED– BELT POSITION

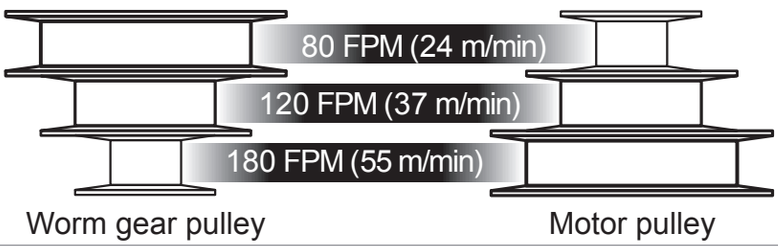
When using your band saw, always change the blade speed to best suit the material being cut.

1. Decide what speed is best based on the material being cut.

MATERIALS BEING CUT	SPEED
Stainless steel Alloy steel Bearing bronzes	80 ft./min. 24 m/min
Mild steel Hard brass Bronze	120 ft./min. 37 m/min
Soft brass Aluminum Other light materials	180 ft./min. 55 m/min

2. Fully loosen the motor adjusting knob by rotating it counter-clockwise.
3. Open the pulley cover.
4. Lift the hinged motor, releasing tension on the v-belt.
5. Move the v-belt up or down along the grooves of the pulleys to the desired speed.

CUTTING SPEEDS



6. Lower the hinged motor.
7. Fully tighten the motor adjusting knob to increase belt tension.

8. Close the pulley cover.

FEED RATE– ADJUSTING ROD

The adjusting rod is used to control the pressure and speed of the band saw head as it lowers and cuts through the work piece.

1. Locate the adjusting rod (U, fig 2 & 28). The adjusting rod tightens or loosens a counter-balancing spring governing the pressure that the head exerts on the blade.
2. Turning the adjusting rod clockwise will increase the spring tension and cause the band saw to cut more slowly into the work piece, effectively reducing the feed rate.
3. Turning the adjusting rod counter-clockwise increases the effect of gravity and allows the band saw head to cut more quickly into the work piece.

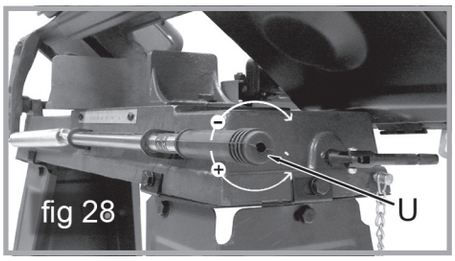


fig 28

NOTE: *Adjusting rod tech tip: before cutting, make sure the adjusting rod is fully tightened. Perform a test cut on a scrap piece that is the same metal and thickness as your work piece. Loosen the adjusting rod as needed to allow for a cleaner and more controlled cut. This will improve the quality of cut and prolong the life of your blade.*

HORIZONTAL CUTTING

WARNING! *When cutting metal, the area of the cut may be sharp and can cause damage to property and self. Be extremely careful when handling.*

This saw uses a single blade, running on 2 wheels.

1. Unhook the lock chain (O, fig 2) from the lock tab, releasing the saw head for use.
2. Once you have set your band saw to an appropriate speed for the material and secured your work piece in the vise, locate the switch (Q, fig 29), the switch safety lock screw (P, fig 29) and remove the lock screw by unscrewing the safety nut (n, fig 29).
3. Using the band saw handle (S, fig 2), raise the band saw to the vertical position.

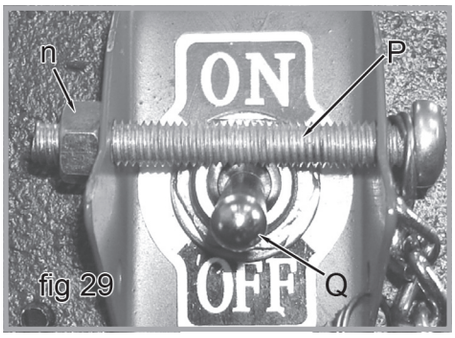


fig 29

NOTE: *make sure the head support plate (X, fig 2) is in the down position.*

4. Keeping one hand on the band saw handle, flip the switch up to the on position.
5. Allow the band saw to reach full speed before starting any cuts.
6. Using the band saw handle, lower the band saw to the horizontal position; thus cutting into the work piece (fig 30).
7. Once the band saw begins cutting into the work piece, let go of the band saw handle. Do not apply any pressure to the band saw. Allow the pressure set by the adjusting rod to continue cutting through the work piece.
8. The switch tab (R, fig 31) will turn off the tool after the cut has been made by physically placing the switch in the off position.
9. After making a cut, allow the blade to come to a complete stop before making any adjustments.
10. Replace the switch safety screw and safety nut.

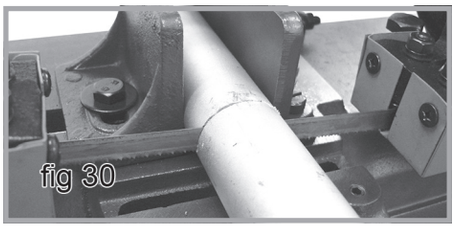


fig 30

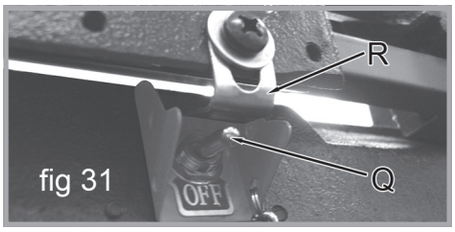


fig 31

VERTICAL CUTTING– SETUP

One of the features of this saw is the ability to be used as a vertical band saw. To change to the vertical cutting position:

1. Unhook the lock chain (O, fig 2) from the lock tab, releasing the saw head for use.
2. Using the band saw handle (S, fig 2), gently raise the band saw head 90 degrees into the upright position. Do not release the band saw handle until the band saw head is in the full upright position.
3. Locate the head support plate (X, fig 2) at the base of the band saw head assembly near the motor. Rotate the support plate clockwise to help prevent the band saw head from falling (X, fig 32).

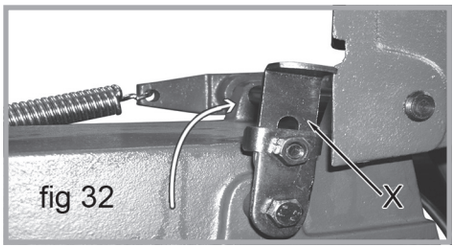


fig 32

4. Locate the blade back safety cover (bc, fig 33).
5. Locate the plum screw (p, fig 33) on the blade back safety cover.
6. Fully remove plum screw by rotating it counter-clockwise.
7. Open the blade back safety cover.
8. Locate the lower blade guard (FF, fig 2, 33 & 34).

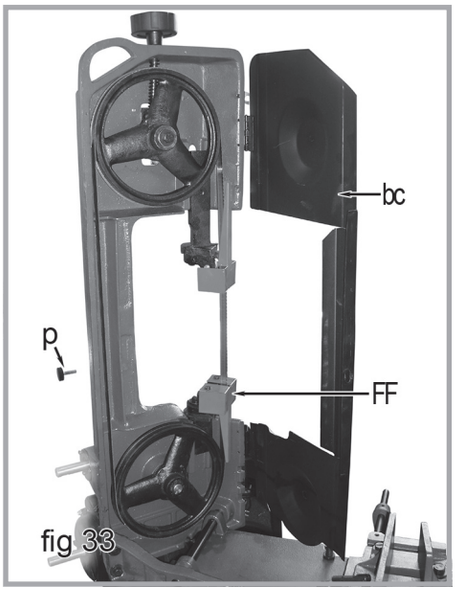


fig 33

9. Locate the two M6 x 12 cross head screws (cs, fig 34) on the blade guard.

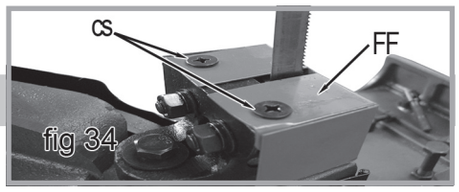


fig 34

NOTE: *These screws are already in place on this tool.*

10. Unscrew and remove the 2 cross head screws from blade guard.
11. Remove the blade guard by sliding it up and away from the bearings it covers.
12. Close the blade back cover and replace the plum screw.
13. Locate the vertical cutting plate (HH, fig 35).

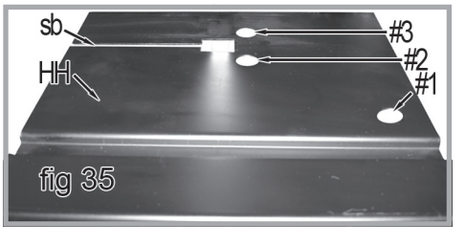


fig 35

14. Locate the vertical cutting plate support (ps, fig 36), an M6 x 12 cross head screw, an M6 hexagon nut and an M6 washer.
15. Insert the cross head screw down through hole #1, fig 35 of the vertical cutting plate.
16. Place the support plate onto the threaded end of the cross head screw as it protrudes below the cutting plate.
17. Place a washer onto the threaded end of the cross head screw.

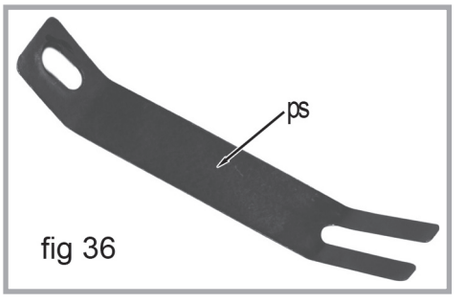


fig 36

18. Hand-tighten a hexagon nut onto the cross head screw (fig 37).
19. Slide the cutting plate around the blade along the blade slot.
20. Locate the M10 x 35 bolt on the band saw head.
21. Loosen, do not fully remove, the M10x35 bolt.

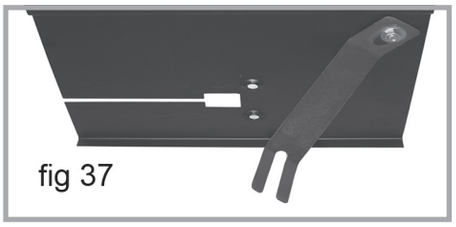


fig 37

22. Slide the forked end of the support plate around the threads of the bolt, behind the washer. (fig 38)
23. Fully tighten the bolt.
24. Thread and fully tighten 2 M6 x 12 cross head screws through the cutting plate (holes #2 & #3, fig 35) into the lower blade guard /bearing mount.

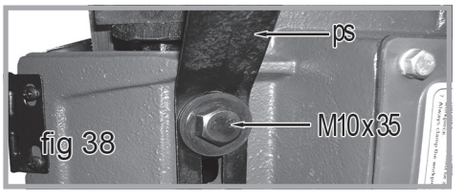


fig 38

NOTE: *These screws (cs, fig 34) were removed in step 10.*

25. Fully tighten the hexagon nut installed in step 18, above.

WARNING! *When cutting metal, the area of the cut may be sharp and can cause damage to property and self. Be extremely careful when handling.*

CUTTING IN VERTICAL ORIENTATION

fig 39

1. Identify and mark the cutting path on the work piece.
2. Remove the switch lock screw by unscrewing the safety nut.
3. Pull out the switch safety screw.
4. Flip the switch up to the ON position.
5. Place the work piece on the vertical cutting plate.
6. Allow the band saw to reach full speed before making any cuts.

WARNING! *Keep hands clear of blade at all times.*

7. With one hand on each side of work piece, slowly guide the work piece into the blade (fig 39).

NOTE: *Do not apply excessive pressure. Forcing the blade through your work piece puts unnecessary strain on the motor. Too much force will likely produce unwanted cut quality and will wear the blade prematurely.*

8. After the cut has been made, turn off the band saw.
9. Replace the switch safety screw and safety nut.

MAINTENANCE

WARNING! *Always disconnect the tool from power source before making any adjustments, storing, servicing, or changing accessories. Such preventative safety measures reduce the risk of starting the tool accidentally.*

CHANGING THE BLADE

1. Raise the band saw head to the vertical position (fig 40)..
2. Locate the support plate (X, fig 40) at the base of the band saw near the motor.
3. Rotate the support plate clockwise to help prevent the band saw head from falling. (See also fig 32)
4. Locate the switch tab (R, fig 40).
5. Locate the M6 x 12 cross head screw (s, fig 40) holding the switch tab.
6. Remove the screw and the switch tab.
7. Locate the plum screw (p, fig 33 & 40) and remove it, turning it counter-clockwise.
8. Open the blade back cover.
9. Locate the upper blade cover (DD, fig 40).
10. Locate the two M6 x 12 cross head screws that hold it in place.
11. Unscrew these 2 screws and remove the upper blade cover by pulling down on it.
12. Locate the lower blade guard (FF, fig 41) and the two 2 M6 x12 cross head screws (cs, fig 41)
13. Unscrew the two screws from the blade guard and remove it.

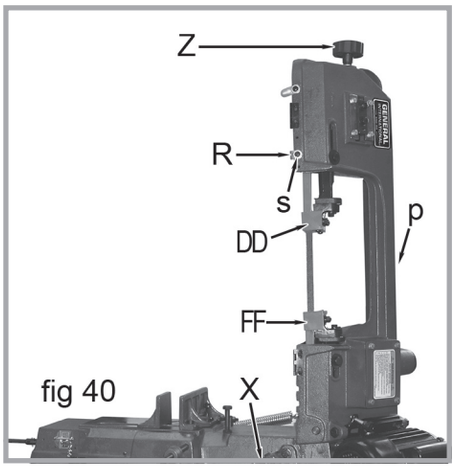


fig 40

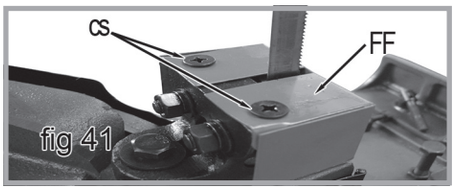


fig 41

14. Rotate the blade tension adjustment knob counter-clockwise to allow the blade to slip off the rear blade wheel (r, fig 42) and the front blade wheel (f, fig 42).
15. Remove the old blade.

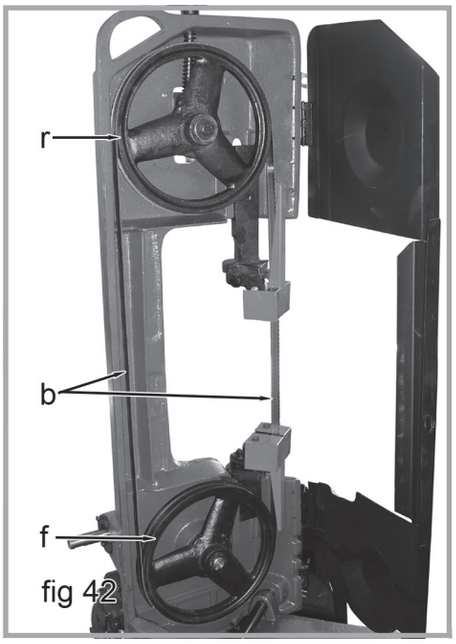


fig 42

16. Place a new new 64-1/2 inch (1638 mm) blade between the bearings of the lower blade guard (b, fig 43).
17. Slide the blade around the top of the rear blade wheel.
18. Continue to slide the blade around the bottom of the front blade wheel.
19. Turn the blade tension knob clockwise until no blade slippage occurs.
20. Place 2-3 drops of oil onto the blade near the bearings.
21. Replace the blade guard and fasten with the cross head screws removed in step 11.
22. Replace the blade cover and fasten with the cross head screws removed in step 13.
23. Close the blade back safety cover.
24. Replace the plum screw.
25. Replace the switch tab with the cross head screw removed in step 6.

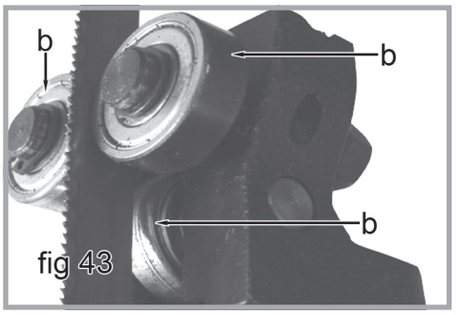


fig 43

NOTE: *The Switch Tab should be able to turn off Switch when placed in the horizontal position.*

This band saw comes with a 1/2 inch x 0.025 x 64-1/2 inch minimum (65-1/2 inch max,) 14 TPI (teeth per inch) general use blade.
Additional Blades in the 14 to 24 tooth sizes are available at your local dealer. For thinner work pieces, use a Blade with a higher teeth per inch count. When cutting, a minimum of 3 teeth should be in contact with the work piece at all times.

LUBRICATION

The Drive Gears run in an oil bath and should not require a lubricant change more often than once a year. To change lubricant:

1. Place a small pan under the right lower corner of the gear box.
2. Lower the band saw head to the horizontal position.
3. Remove the four M6 x 10 hexagon head bolts used to keep the gear box cover in place (fig 44).
4. Remove the gear box cover.
5. Slowly raise the band saw to the vertical position until all of the oil flows out and into the pan.
6. Lower the band saw back to the horizontal position.
7. Fully fill the gear box with a 90 weight oil.
8. Use a soft rag to wipe up excess oil and foreign matter that may have spilled.
9. Replace the gear box cover and tighten the bolts.

fig 44

BLADE TRACKING

This adjustment has been completed and tested under power at the factory. The need for adjustment should rarely occur when the saw is used properly. If tracking goes out of adjustment, the blade will leave the wheel and damage may result. Should the Blade Tracking need adjustment, contact the General International Technical Service Department.
Keep your tool in good condition by adopting a regular maintenance program. Before each use, make a general examination of the saw.

PREVENTIVE MAINTENANCE

- Keep your tool in good condition by adopting a regular maintenance program.
- Before use, examine the general condition of your tool. Inspect blades, switches, tool cord and extension cord for damage.
- Check for loose screws, misalignment, binding of moving parts, improper mounting, broken parts, and any other condition that may affect its safe operation. If abnormal noise or vibration occurs, turn the tool off immediately and have the problem corrected before further use.
- Do not use a damaged tool.
- Never disassemble the tool or try to do any rewiring on the tool's electrical system. Contact General International for all repairs.
- Clean dust and debris from vents.
- Keep the tool handles clean, dry and free of oil or grease.
- Use only mild soap and damp cloth to clean your tool since certain cleaning agents and solvents are harmful to plastics and other insulated parts. Some of these harmful solvents include: gasoline, turpentine, lacquer thinner, paint thinner, chlorinated cleaning solvents, ammonia, and household detergents containing ammonia.

STORAGE

- When storing your 4-1/2 inch metal cutting band saw,be sure to loosen the tension on the blade. Rotate the blade tension adjustment knob counter-clockwise to loosen blade tension and preserve the life of your blade and tool.
- Be sure the tool is turned off and the switch safety screw in place.
- Unplug the tool from any power sources.
- Protect electrical cord from damage (such as being stepped on or driven over). Wrap all cords loosely around the motor.
- Place a blanket or sheet over the tool making sure the blade is covered. Place your tool in a cool, dry, safe, and indoor location.

WARNING! *Never use flammable or combustible solvents around tools.*

WARNING! *To reduce the risk of injury, electric shock and damage to the tool, never immerse your tool in liquid or allow liquid to flow inside the tool.*

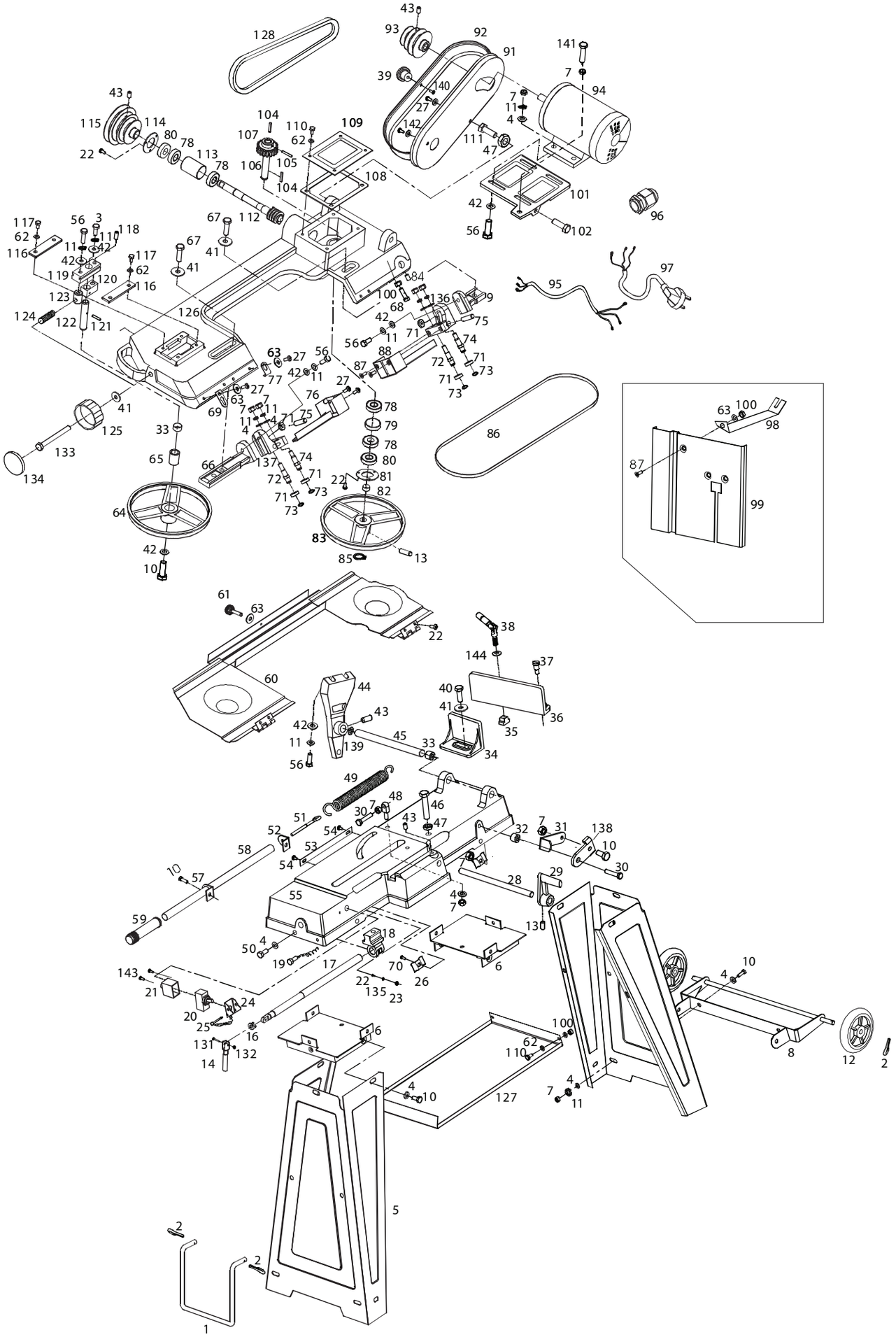
NOTE: *SERVICE AND REPAIRS should be made by qualified repair technicians at an authorized repair center. Improperly repaired tools could cause serious shock or injury.*

NOTE: *REPLACEMENT PARTS. When servicing, use only the manufacturer's recommended replacement dentical replacement parts and accessories.*

PARTS LIST

NO.	DESCRIPTION	QTY.
001	Floor stand handle	1
002	Cotter pin 3 x 18	4
003	Hexagon Head screw M8 x 20	1
004	Washer 8	29
005	Floor stand	2
006	Connecting plate	2
007	Hexagon nut M8	17
008	Wheel frame	1
009	Lower blade guard	1
010	Hexagon head screw M8 x 16	14
011	Spring washer 8	18
012	Wheel	2
013	Hexagon socket headless screw M8 x 8	2
014	Handle	1
016	Thrust washer 13	1
017	Lead screw	1
018	Vise nut	1
019	Lock chain	1
020	Switch	1
021	Switch box	1
022	Screw M4 x 8	11
023	Star washer 4	1
024	Switch safety plate	1
025	Switch safety screw	1
026	Wire relief retainer	2
027	Cross head screw M6 x 12	5
028	Stock stop rod	1
029	Stock stop	1
030	Hexagon head screw M8 x 40	2
031	Support plate	1
032	Support plate cover	1
033	Bushing	2
034	Movable vise plate	1
035	Arc sliding plate	1
036	Mitering vise plate	1
037	Screw	1
038	Lock handle	1
039	Knob	1
040	Hexagon head screw M10 x 30	1
041	Big washer 10	4
042	Big Washer 8	11
043	Screw M8 x 12	2
044	Pivot	1
045	Pivoting rod	1
046	Hexagon head screw M12 x 65	1
047	Hexagon thin nut M12	2
048	Stop screw	1
049	Spring	1
050	Screw M8 x 25	6
051	Spring adjusting screw	1
052	Rear nut plate	1
053	Scale	1
054	Cross head screw M5 x 8	2
055	Bed	1
056	Hexagon head screw M8 x 30	9
057	Front nut plate	1
058	Adjusting rod	1
059	Adjusting hold cover	1
060	Blade back safety cover	1
061	Plum screw	1
062	Washer 6	16
063	Big Washer 6	4
064	Blade wheel (rear)	1
065	Sliding bearing	1
066	Upper blade guard	1
067	Screw M10 x 35	2
068	Hexagon head screw M6 x 20	1
069	Lock chip	1
070	Cross head screw M6 x 10	1
071	Bearing 6000 2Z	6
072	Guide pivot (left)	2
073	Thrust washer 10	4
074	Guide pivot (right)	2
075	Shaft	2
076	Upper blade cover	1
077	Switch cut off screw	1
078	Ball bearing 6002 2Z	4
079	Bearing bushing	1
080	Oil seal	2
081	Blade wheel bearing cover	1
082	Bushing	1
083	Blade wheel (front)	1
084	Hexagon socket headless screw M6 x 12	1
085	Thrust washer 15	1
086	Blade	1
087	Cross head screw M6 x 12	4
088	Lower blade cover	1
091	Lower pulley cover	1
092	Upper pulley cover	1
093	Motor pulley	1
094	Motor	1
095	Motor cord	1
096	Strain relief	1
097	Supply cord	1
098	Vertical cutting support plate	1
099	Vertical cutting plate	1
100	Hexagon nut M6	6
101	Motor mount plate	1
102	Screw M12 x 35	1
104	Key 5 x 5 x 25	2
105	Spring pin 4 x 26	1
106	Transmission wheel shaft	1
107	Transmission gear	1
108	Gear box gasket	1
109	Gear box cover	1
110	Hexagon head screw M6 x 10	8
111	Hexagon head screw (with hole)	1
112	Worm gear shaft	1
113	Bearing bushing	1
114	Bearing cover	1
115	Worm gear pulley	1
116	Blade tension sliding guides	2
117	Screw M6 x 12	4
118	Hexagon head screw M8 x 20	1
119	Blade tension sliding plate	1
120	Sliding plate draw block	1
121	Spring pin 4x20	1
122	Blade wheel shaft	1
123	Shaft block	1
124	Spring	1
125	Blade tension adjustable knob	1
126	Body frame	1
127	Tool plate	1
128	V-belt	1
131	Cross head screw M4 x 20	1
132	Nut M4	1
133	Hex head screw M10 x 100	1
134	Adjust knob cover	1
135	Washer 4	1
136	Lower guide frame	1
137	Upper guide frame	1
138	Adjust support plate	1
139	Pivoting rod bushing	1
140	Cross head screw M5 x 12	1
141	Adjusting knob	1
142	Rubber washer 6	2
143	Cross head screw M5 x 10	2
144	Washer 10	1

SCHEMATIC DRAWING



TROUBLESHOOTING

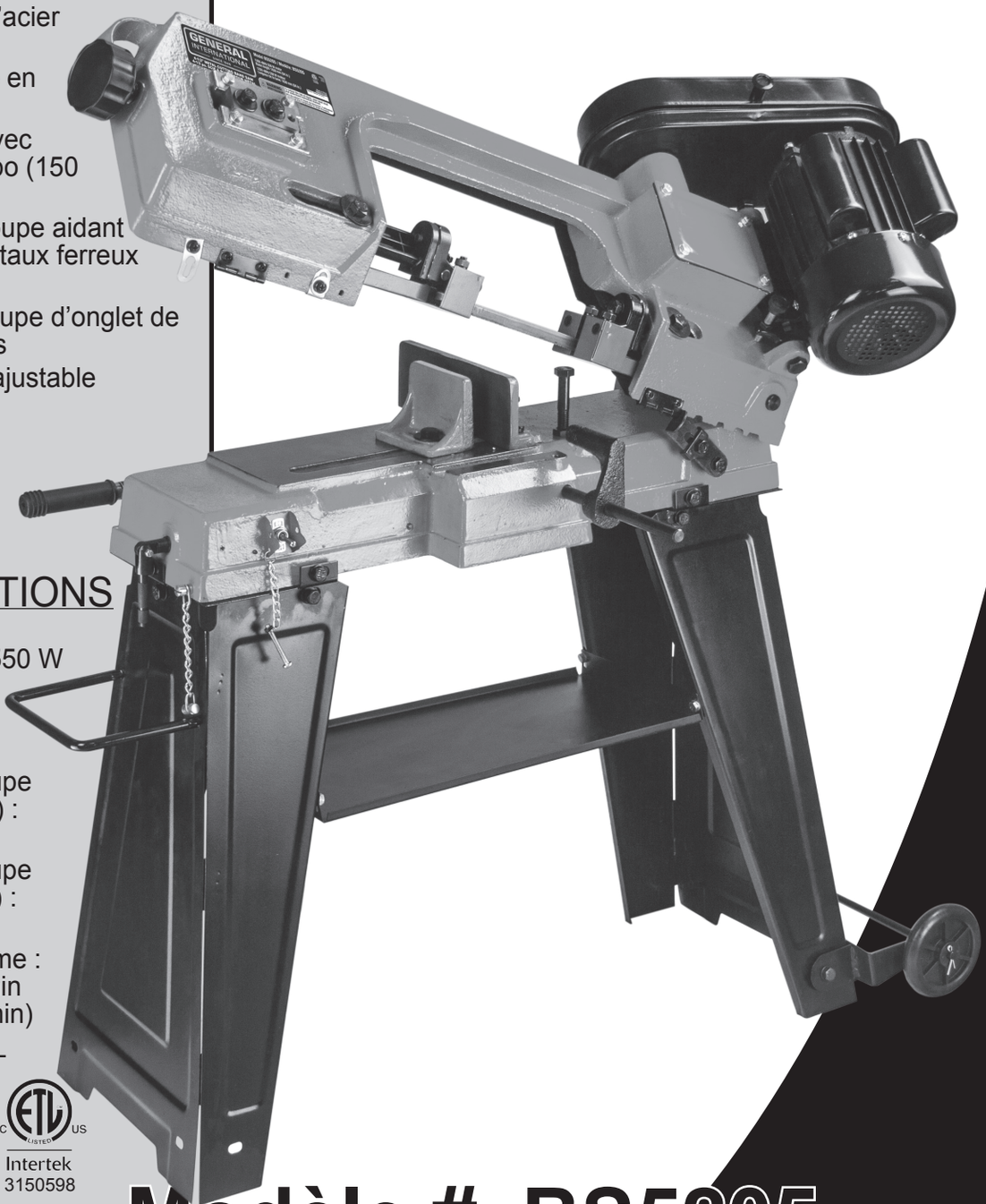
SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE	CORRECTIVE ACTION
Excessive blade breakage	Work piece is loose in vise	Clamp work securely
	Incorrect speed or feed	Adjust blade speed or feed rate
	Blade tooth spacing too great	Use a slower blade speed and higher TPI blade
	Incorrect blade tension	Adjust tension to just where blade does not slip on wheel
	Blade is in contact with workpiece before starting saw	Allow saw to come up to speed before it comes into contact with material
	Blade rubs on wheel flange	Adjust wheel alignment
	Mis-aligned guide bearings	Adjust bearings
Premature blade dulling	Teeth too coarse	Use finer tooth count
	Speed is too high	Decrease speed
	Inadequate feed pressure	Decrease spring tension (turn rod counter-clockwise)
	Hard spots or scale on material	Reduce speed, increase feed pressure
	Blade twist	Replace with a new blade, and adjust blade tension
Unusual wear on side or back of blade	Blade guides are worn	Replace
	Blade guide bearings not adjusted properly	Adjust
	Blade guide bearing bracket is loose	Tighten
Tooth loss on blade	Teeth are too coarse for the work	Use finer tooth count
	Too heavy pressure & too slow speed	Decrease pressure, increase cutting speed
	Vibrating or chattering work piece	Clamp work securely
	Teeth clogging	Use coarser blade, use a brush to clear away chips
Motor runs hot	Blade tension too high	Reduce tension on blade
	Drive belt tension too high	Reduce tension on belt
	Gears need lubrication	Check oil bath
	Cut is binding the blade	Decrease feed pressure and blade speed
Bad cuts (off square)	Feed pressure too high	Increase spring tension with adjusting rod
	Guide bearings improperly adjusted	Adjust bearing clearance to 0.001 inch or less.
	Inadequate blade tension	Increase blade tension
	Dull blade	Replace blade
	Speed incorrect	Adjust speed
	Blade guides spaced out too much	Tighten blade guides gap
	Blade guide assembly loose	Tighten
	Blade track too far away from wheel flanges	Retrack blade
Bad cuts (too rough)	Too much speed or feed	Decrease
	Blade is too coarse	Replace with finer blade
	Blade tension is loose	Tighten
Blade is twisting	Cut is binding the blade	Decrease feed pressure
	Too much blade tension	Decrease

MANUEL D'INSTRUCTIONS ET D'ASSEMBLAGE

Scie à ruban pour métaux de 4-1/2 po

CARACTÉRISTIQUES

- Robuste base d'acier avec roues
- Cadre de coupe en fonte solide
- Étau de fonte avec ouverture de 6 po (150 mm)
- 3 vitesses de coupe aidant à couper les métaux ferreux et non ferreux
- Indicateur de coupe d'onglet de 90º à 45º degrés
- Guide de lame ajustable
- Coupe verticale



SPÉCIFICATIONS

- Moteur : 120 V ~ 60 Hz 550 W
- Lame : 64-1/2 po (1638 mm)
- Capacité de coupe maximum (rond) : 4 po (102 mm)
- Capacité de coupe maximum (droit) : 6 po (152 mm)
- Vitesse de la lame : 80/120/180 pi/min (24/36.5/55 m/min)
- Certification ETL
- Poids net : 121 lb (55 kg)

Intertek
3150598

Modèle # BS5205

General International Power Products, LLC
6243 Industrial Parkway
Whitehouse, OH 43571 USA

General International Power Products Ltd.
8360 Champ d'Eau
Montréal, QC H1P 1Y3 Canada

site Web : www.gipowerproducts.com

GENERAL INTERNATIONAL® SINCE 1946

BS5205 man v.170227

NOUS VOUS REMERCIONS

d'avoir choisi une machine de General International. Cette outil a été soigneusement testée et inspectée avant de vous être expédiée, et moyennant une utilisation et un entretien adéquats, elle vous procurera un service fiable pendant de nombreuses années. Afin d'obtenir un rendement optimal et une utilisation sans problème, et d'optimiser votre investissement, veuillez prendre le temps de lire ce manuel avant d'assembler, d'installer et d'utiliser l'unité.

Ce manuel vise à vous familiariser avec l'utilisation sécuritaire, les fonctions élémentaires et les caractéristiques de cette scie ainsi qu'avec le réglage, l'entretien et l'identification de ses parties et composantes. Il n'est pas conçu pour remplacer un enseignement théorique sur le travail ni pour offrir à l'utilisateur une formation en la matière. En cas de doute concernant la sécurité d'une opération ou d'une procédure, demandez l'aide d'une personne qualifiée avant d'entamer le travail.
Une fois que vous avez lu ces instructions, conservez ce manuel aux fins de consultation ultérieure.

GARANTIE DE GENERAL® INTERNATIONAL

Toutes les composantes des machines de General® International sont soigneusement inspectées durant chacune des étapes de production, et chaque unité est inspectée en profondeur une fois l'assemblage terminé.

GARANTIE STANDARD LIMITÉE DE 2 ANS

En raison de son engagement envers la qualité et la satisfaction du consommateur, General® International accepte de réparer ou de remplacer toute pièce qui, suite à l'examen, se révèle défectueuse quant aumatériel et au fini d'exécution pour une période de 2 ans (24 mois) suivant la date d'achat. Pour se prévaloir de la garantie, l'acheteur doit retourner toutes les pièces défectueuses port payé à General® International.
Les réparations effectuées sans le consentement écrit de General® International annuleront la garantie.

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ

L'information et les caractéristiques présentées dans ce manuel se rapportent à la machine telle qu'elle est sortie de l'usine au moment de mettre sous presse. En raison de son souci d'amélioration constante, General International se réserve le droit de modifier des composantes, des pièces ou des caractéristiques de la machine si cela est jugé nécessaire, sans préavis et sans obligation d'effectuer ces modifications sur les machines déjà vendues. On prend soin de s'assurer à l'usine que les caractéristiques et l'information présentées dans ce manuel correspondent à la machine avec laquelle il est fourni.
Toutefois, en raison de commandes spéciales et de modifications réalisées "hors de l'usine," une partie ou la totalité de l'information contenue dans ce manuel peut ne pas s'appliquer à votre machine. De plus, comme il se peut que plusieurs générations de ce modèle d'outil et plusieurs versions de ce manuel soient en circulation, il est possible que ce manuel ne décrive pas exactement votre machine si vous possédez une version antérieure ou ultérieure. Si vous avez des doutes ou des questions, veuillez communiquer avec votre détaillant ou notre ligne de soutien technique et mentionner le numéro de modèle et de série de votre machine afin d'obtenir des éclaircissements.

DEMANDE DE RÉCLAMATION

Pour présenter une demande de réclamation en vertu de notre Garantie Standard Limitée de 2 ans, ou en vertu de notre Garantie Limitée à Vie, toute pièce, composante ou machinerie défectueuse doit être retournée, port payé, à General® International, ou encore à un distributeur, un centre de réparation ou tout autre emplacement situé près de chez vous et désigné par General® International. Pour plus d'informations ou si vous avez besoin d'aide pour remplir une demande de réclamation, contactez notre département de service. **USA : numéro sans frais (844) 877-5234 ou (419) 877-5234 / Canada : numéro sans frais (888) 949-1161 ou (604) 420-2299** ou sur notre site Web : **www.gipowerproducts.com**.
Une copie de la preuve d'achat originale ainsi qu'une lettre (un formulaire

de réclamation de garantie peut vous être fourni sur demande par General® International ou par un distributeur agréé) spécifiant clairement le modèle et le numéro de série de l'unité (si applicable), et faisant état de la plainte ou du défaut présumé, doivent être jointes au produit retourné.

CONDITIONS ET EXCEPTIONS

Cette couverture ne s'applique qu'au premier acheteur. Un enregistrement préalable de la arantie n'est pas requis. Par contre, une preuve d'achat – soit une copie du coupon de caisse ou du reçu original, sur lequel figurent la date et le lieu d'achat ainsi que le prix payé – doit être fournie lors de la réclamation.

La Garantie ne couvre pas les défaillances, bris ou défauts qui, après examen par General® International, sont considérés comme étant directement ou indirectement causés par ou résultant de: une utilisation incorrecte, un entretien inadéquat ou l'absence d'entretien, un usage inapproprié ou abusif, la négligence, un accident, des dommages survenus durant la manutention ou le transport, ou encore l'usure normale ou la détérioration des pièces et composantes considérées, de façon générale, comme étant des consommables.

Les réparations effectuées sans le consentement écrit de General® International annuleront toute garantie.

LISEZ TOUTES LES INSTRUCTIONS AVANT L'UTILISATION

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

Avant d'essayer de faire fonctionner votre nouvel outil, veuillez lire les instructions au complet. Vous aurez besoin de ces instructions pour les avertissements de sécurité, les précautions, l'assemblage, le fonctionnement, les procédures d'entretien, la liste des pièces et les schémas des pièces. Gardez votre facture avec ces instructions. Écrivez votre numéro de facture à l'intérieur de la page couverture. Gardez les instructions ainsi que la facture dans un endroit sûr et sec pour référence future.

LES AVERTISSEMENTS, LES PRÉCAUTIONS ET LES *instructions discutés dans ce manuel ne peuvent pas couvrir toutes les conditions et les situations qui pourraient survenir. L'utilisateur se doit de comprendre que le bon sens ainsi que la prudence sont des facteurs qui ne peuvent être incorporés dans ce produit, mais peuvent être fournis par l'utilisateur lui-même.*

REGLES DE SÉCURITÉ ET DIRECTIVES

L'objectif des symboles de sécurité est d'attirer votre attention sur les risques potentiels. Les symboles de sécurité, ainsi que les explications les accompagnant, nécessitent votre attention et votre compréhension. Les avertissements de sécurité n'éliminent pas d'eux-mêmes tous les dangers. Les instructions ou les avertissements qu'ils donnent ne sont pas un remplacement aux mesures de prévention d'accident appropriées.

DANGER! *Indique une situation à risque imminent, laquelle si elle n'est pas évitée, causera de sérieuses blessures ou la mort.*

AVERTISSEMENT! *Indique une situation à risque imminent, laquelle si elle n'est pas évitée, pourrait causer de sérieuses blessures ou la mort.*

ATTENTION: *Indique une situation à risque imminent, laquelle si elle n'est pas évitée, peut causer des blessures mineures ou des blessures légères. Il peut aussi être utile de demeurer alerte au sujet des pratiques non sécuritaires qui pourraient causer des dommages à la propriété.*

AVERTISSEMENTS ET PRÉCAUTIONS

Assurez-vous de lire, comprendre et suivre tous les avertissements et consignes de sécurité dans le manuel de l'opérateur.

ZONE DE TRAVAIL

1. **TENEZ LES ENFANTS ELOIGNÉS.**
   Assurez-vous que les visiteurs sont maintenus à une distance sécuritaire de la zone de travail.
2. **GARDER LE LIEU DE TRAVAIL PROPRE**
   et assurez-vous qu'un éclairage adéquat est disponible.
3. **ÉVITEZ LES ENVIRONNEMENTS DANGEREUX**
   Ne pas utiliser d'outils électriques dans des endroits humides ou mouillés. Garder la zone de travail bien éclairée. Ne pas exposer les outils électriques à la pluie. Ne pas utiliser l'outil dans la présence de liquides ou gaz inflammables.
4. **RANGEZ VOTRE ÉQUIPEMENT**
   Rangez la machine dans un endroit sec pour empêcher la rouille. La scie devrait également être dans un endroit verrouillé ou à garder hors de portée des enfants et des personnes non qualifiées.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

1. **APPRENDRE LES APPLICATIONS ET LES LIMITES**
   de la machine ainsi que les risques spécifiques à cette machine. Suivez les instructions de sécurité disponibles et les règles de sécurité attentivement.
2. **NE PAS TROP SE PENCHER**
   Garder une position correcte en tout temps.
3. **DEMEURER ALERTE**
   Regardez ce que vous faites. Utilisez votre bon sens. Ne pas utiliser l'outil lorsque vous êtes fatigué. Ne pas l'utiliser sous médication ou si vous avez consommer de l'alcool ou d'autres drogues.
4. **PORTEZ DES VÈTEMENTS APPROPRIÉS.**
   Ne portez pas de vêtements amples, gants, bracelets, colliers, bijoux lors de l'utilisation de l'outil. Porter un masque ou un dispositif de protection pour les yeux, les oreilles, les voies respiratoires et pour le corps comme indiqué dans le fonctionnement de l'appareil.
5. **PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE SÉCURITÉ.**
   Utilisez également un masque anti- poussière si le sablage soulève de la poussière, et des bouchons d'oreille pendant de longues périodes de fonctionnement. Les lunettes ordinaires ont des verres résistant aux chocs, ils NE SONT PAS des lunettes de sécurité.
6. **PORTEZ UNE PROTECTION RESPIRATOIRE.**
   L'utilisation de cet outil peut produire et / ou répandre de la poussière, ce qui peut entraîner des problèmes respiratoires graves et permanents ou d'autres blessures. De nombreux types de bois sont naturellement toxiques, surtout sous forme de poussière. Porter un masque anti-poussière propre si le travail consiste à créer beaucoup de poussière fine ou grossière. toujours utiliser NIOSH / OSHA approuvé une protection respiratoire appropriée pour l'exposition à la poussière. Diriger les particules loin du visage et du corps.
7. **PORTEZ UNE PROTECTION AUDITIVE,**
   Spécialement si exposé à répétition. Cet outil est bruyant. Des protections auditives devraient être portées. (en accord avec ANSI S12.6-1997R2002).
8. **ATTENTION AUX DÉCHARGES ÉLECTRIQUES**
   Éviter tout contact corporel avec des surfaces en mises à la terre. Par exemple: tuyaux, radiateurs, cuisinières, réfrigérateurs. Quand votre corps est en mis à la terre le risque de choc électrique augmente. Lorsque l'on travaille, il est possible d'avoir certains fils électriques avec courant autour de vous, tentez de déterminer si il y a un danger de choc. NE TOUCHEZ PAS LES PARTIES MÉTALIQUES DE L'OUTIL tout en l'utilisant. Tenez l'outil par la poignée en plastique pour éviter un choc électrique si vous venez en contact avec un fil sous tension.
9. **TOUJOURS DÉBRANCHER L'OUTIL AVANT DE FAIRE**

L'ENTRETIEN
et changer les accessoires tels que la lame.

10. **VÉRIFIER QUE LES CLÉS ET MOLETTES DE RÉGLAGE SONT RETIRÉES**
avant la mise sous tension, laisser en place ces pièces peuvent s'envoler au démarrage et entraîner des blessures.

11. **ASSUREZ-VOUS QUE LE COMMUTATEUR EST EN POSITION ARRET «OFF»**
avant de brancher le cordon pour réduire le risque de départs involontaires.

12. **NE JAMAIS MONTER SUR L'OUTIL**
De graves blessures peuvent se produire si l'outil bascule ou si la lame de coupe est accidentellement en contact avec vous.

13. **GARDER LES MAINS LOIN DES SURFACES DE COUPE**
et toutes les pièces mobiles. Ne pas enlever la sciure ou la poussière avec mains. Utilisez une brosse.

14. **SÉCURISER VOTRE PIÈCE À TRAVAILLER.**
Utilisez des pinces ou un étau pour maintenir la pièce. Il est plus sûr que d'utiliser vos mains et il libère les deux mains pour faire fonctionner l'outil.

15. **DÉBRANCHER LE CORDON D'ALIMENTATION**
avant de faire des ajustements. Modification des pièces jointes ou accessoires peuvent être dangereux si l'outil démarrait accidentellement.

LA SÉCURITÉ DE L'OUTIL

1. **ASSUREZ-VOUS QUE L'OUTIL**
est à sa vitesse d'opération avant de présenter une pièce pour La coupe.

2. **NE PAS ALIMENTER TROP RAPIDEMENT.**
L'outil a de meilleures performances et sera plus sécuritaire s'il travaille à la vitesse pour lequel il a été conçu.

3. **NE JAMAIS LAISSER LA MACHINE SOUS TENSION**

4. **NE PAS FORCER LA MACHINE.**
Elle fera mieux son travail et plus sûrement à une vitesse pour laquelle il a été conçu. Ne forcez pas un petit outil ou accessoire pour faire le travail d'un plus grand outil industriel. Ne pas utiliser un outil pour un usage pour lequel il n'a pas été prévu

5. **ENTRETENIR LES OUTILS AVEC SOIN.**
Garder les outils affûtés et propres pour un meilleur rendement. Suivre les instructions pour la lubrification et pour une performance sécuritaire. Suivez les instructions pour la lubrification et pour le changement des accessoires. Gardez la poignée sèche, propre et exempte d'huile et de graisse.

6. **DÉBRANCHER LE CORDON D'ALIMENTATION**
avant de faire des ajustements. Modification des pièces ou accessoires peuvent être dangereux si l'outil accidentellement démarrait.

7. **ÉVITEZ TOUT DÉMARRAGE INVOLONTAIRE.**
Assurez-vous que le commutateur est en position ARRÈT/OFF avant de brancher. Ne pas transporter l'outil avec la source d'alimentation branchée ou le doigt sur la gâchette.

8. **LAISSEZ LE GARDE EN PLACE**
et en ordre de marche. Si un garde doit être enlevé pour l'entretien ou le nettoyage assurez-vous qu'il est correctement fixé avant d'utiliser à nouveau l'outil.

9. **NE PAS UTILISER L'OUTIL**
si il ne peut être allumé ou éteint. Faire réparer votre outil avant de l'utiliser.

10. **VÉRIFIEZ L'ÉTAT DES PIÈCES.**
Avant d'utiliser cet outil, si une pièce est endommagée elle devrait être soigneusement vérifiés pour qu'il fonctionne bien et effectue le travail prévue. Vérifier l'alignement des pièces mobiles, la combinaison de pièces mobiles, des pièces brisées, support, et d'autres conditions qui pourrait affecter le fonctionnement. Inspecter et resserrer les boulons ou vis qui se sont relâches. Toute pièce endommagée doit être

correctement réparée ou remplacée par un centre de service autorisé, sauf indication contraire ailleurs dans le manuel d'instruction. Faite remplacer un interrupteur défectueux par un centre de service agréé. Ne pas utiliser l'outil si le commutateur ne fonctionne pas correctement.

11. **OBTENIR DES CONSEILS**
de votre superviseur, instructeur ou d'une autre personne qualifiée si vous n'êtes pas complètement familiarisé avec le fonctionnement de cette machine. Connaissance est synonyme de sécurité.

12. **UTILISEZ LES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS.**
L'utilisation d'accessoires NON recommandés par Général International peut entraîner un risque de blessure.

SERVICE

1. **INSPECTION ET ENTRETIENT RÉGULIER DE L'OUTIL.**
Le faire réparer par un technicien agréé.

2. **ENTRETENIR LES OUTILS AVEC SOIN.**
Garder les outils propres pour un meilleur rendement. Suivre les instructions pour la lubrification et pour des performances sécuritaires. Suivez les instructions pour le changement des accessoires. Gardez les poignées sèches, propres et exemptes d'huile et de graisse.

3. **VÉRIFIEZ LES OUVERTURES DE VENTILATION**
Soit maintenus libres de tout débris.

4. **SI LE CORDON EST ENDOMMAGÉ LE FAIRE RÉPARER**
que par un centre de service agréé.

5. **SERVICE ET REPARATION DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉES PAR UN TECHNICIEN QUALIFIÉ**
à un centre de réparation agréé. Un outil mal réparé peut causer des blessures ou des chocs.

6. **PIÈCES DE REMPLACEMENT.**
Lors de l'entretien, utilisez uniquement les pièces ou accessoires de remplacement du fabricant

7. **LE FABRICANT NE SERA PAS RESPONSABLE**
pour toutes les modifications apportées à l'outil, non plus pour tout dommage résultant de de telles modifications.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES À CETTE OUTIL

Chaque atelier étant unique, il est impossible de dresser une liste exhaustive des mesures de sécurité. Le plus important des dispositifs de sécurité d'une machine reste la connaissance que l'utilisateur a de cette dernière. Faites preuve de bon sens et gardez toujours à l'esprit les mesures de sécurité qui s'appliquent à la situation particulière de votre atelier. En cas de doutes concernant la sécurité d'une opération que vous êtes sur le point d'effectuer, ARRÊTEZ! N'entamez pas le travail avant d'avoir vérifié auprès d'une personne qualifiée si l'opération peut être effectuée de façon sécuritaire et quelle est la méthode la plus sûre pour l'effectuer.

ATTENTION! *Pour éviter des erreurs qui pourraient causer des blessures sérieuses ou permanente ne pas brancher la ponceuse jusqu'à ce que les mesures suivantes ont été complété :*

- *Assemblée et alignement*
- *Connaitre l'utilisation et la fonction de l'interrupteur marche / arrêt, bouton d'alignement de la courroie, levier de tension de la courroie, table de travail et molette d'inclinaison de la table de travail*
- *Examen et la compréhension de toutes les consignes de sécurité et de fonctionnement procédures opérationnelles de ce manuel.*
- *Examen des méthodes de maintenance pour cette ponceuse.*

1. **LISEZ LES AVERTISSEMENTS SUR L'OUTIL.**

2. **ÉVITEZ TOUT DÉMARRAGE INVOLONTAIRE.**
Assurez-vous que le commutateur est en position ARRET/OFF avant de brancher.

3. **VÉRIFIEZ ET ASSUREZ VOUS DE RETITREZ TOUTES CLÉS ET CLÉS D'AJUSTEMENTS**
avant de mettre l'outil en marche. Si vous laissez ces pièces elles peuvent s'envoler et entraîner des blessures.

4. **NE PAS UTILISER CETTE MACHINE SANS QU'ELLE SOIT TOTALLEMENT ASSEMBLÉE**
et installée conformément aux instructions. Une machine incorrectement assemblée peut provoquer des blessures graves.

REMARQUE : *Si des pièces sont manquantes ou endommagées, ne tentez pas de brancher le cordon d'alimentation et de mettre l'interrupteur à ON jusqu'à ce que la pièce endommagée ou manquante sont obtenus et sont correctement installés.*

5. **NE JAMAIS MONTER SUR L'OUTIL.**
De graves blessures peuvent se produire si l'outil bascule. Ne placez rien au-dessus ou près de l'outil où quelqu'un pourrait monter debout sur l'outil pour les atteindre.

6. **NE METTEZ JAMAIS LA MACHINE EN MARCHE AVANT**
De nettoyer la table ou la zone de travail de tous les objets (outils, morceaux de bois, etc.). Les débris qui s'envolent sont dangereux.

7. **UTILISEZ DES SUPPORTS SUPPLÉMENTAIRES**
(tables, chevalets, blocs, etc.) pour une pièce suffisamment grande pour basculer lorsqu'elle est sur la table de travail.

8. **NE QUITTER PAS LA ZONE DE TRAVAIL**
jusqu'à ce que toutes pièces mobiles soit arrêtés. Coupez l'alimentation principale. Sécuriser votre atelier pour les enfants!

9. **AVANT DE COMMENCER**
être certain que le moteur, la table, les attachements et les boutons de réglage sont sécurisés.

10. **NE JAMAIS METTRE LA CONTACT**
avec une pièce à couper en contact avec la lame un rebond peut se produire et causer des blessures.

11. **ASSUREZ VOUS QUE LA PIÈCE**
n'entre en contact avec la lame avant de partir l'outil. La perte de contrôle de la pièce est dangereuse.

12. **DÉBRANCHEZ LE CORDON D'ALIMENTATION**
avant de procéder aux réglages ou changer des accessoires, les changements peuvent être dangereux si l'outil accidentellement démarrait. Mettre hors tension ou débranchez la scie avant de la déplacer.

13. **ÉTEINGNEZ LA MACHINE.**
Débranchez l'appareil de la source d'alimentation, en cas de non fonctionnement ou avant de quitter la machine. Nettoyez la table, la zone de travail avant quitter la machine.

14. **NE PAS QUITTEZ LA ZONE DE TRAVAIL AVANT QUE TOUTES PIÈCES MOBILES SOIENT ARRÊTÉES.**
Coupez l'alimentation. Sécuriser l'atelier!

15. **POUR LIBÉRER LES MORCEAUX COINCÉS,**
éteindre l'interrupteur. Débranchez l'outil. Attendez que toutes les pièces en mouvement soient arrêtées avant de retirer le matériau coincé.

16. **SOUTENIR LA PIÈCE**
avec une pince, un étau outable support de pièce lors de la coupe. Maintenez fermement la pièce. La perte de contrôle de la pièce peut entraîner des blessures.

17. **SUPPORTEZ LES PIÈCES DE LONGUEUR OU DE LARGUEUR EXCESSIVES**
Si une pièce dépasse et qu'elle puisse tomber ou basculer de la table si non retenue, fournir un soutien(s) auxiliaire. La perte de contrôle de la pièce à usiner est dangereuse.

18. **LES PIÈCES RONDES DOIVENT ETRE PROPREMENT SUPPORTÉES.**
Utiliser des blocs en V pour l'empêcher de rouler.

19. **UTILISEZ LA BONNE VITESSE DE COUPE**
pour un bon fonctionnement sur un matériel spécifique - vérifiez l'étiquette pour information.

20. **GARDER LE COUVERCLE DES POULIES FERMÉ**
quand vous ne faites pas d'ajustements à la courroie.

21. **UTILISATION D'ACCESSOIRES RECOMMANDÉS.**
L'utilisation d'accessoires non recommandés par le fabricant peut entraîner un risque de blessures.

22. **ÉVITER LES OPÉRATIONS MALADROITES AVEC VOS MAINS.**
Un glissement soudain pourrait causer une déviation de la main vers la lame ou courroie. Tenir les doigts éloignés de l'endroit où la courroie passe.

23. **NE JAMAIS DESSINER UN PLAN, UN ASSEMBLAGE OU UNE DISPOSITION SUR LA TABLE DE TRAVAIL**
lorsque la machine est en marche, un glissement soudain pourrait causer une déviation de la main vers la scie. Des blessures graves peuvent en résulter.

24. **NE VOUS LAISSEZ PAS DISTRAIRE SOYEZ TOUJOURS CONCENTRER SUR CE QUE VOUS FAITES.**
Utilisez votre bon sens. Ne jamais faire fonctionner le moteur lorsque vous êtes fatigué, malade, ou sous l'influence de l'alcool, ou de drogues.

25. **VERROUILLEZ L'INTÉRUPTEUR EN POSITION ARRET«OFF» POUR EMPÊCHER LES UTILISATIONS NON AUTORISÉE.**
Quelqu'un d'autre pourrait accidentellement démarrer la machine et se causer des blessures.

26. **CONSERVEZ LES INSTRUCTIONS.**
consulter les fréquemment et utiliser les pour instruire les autres utilisateurs. Si vous prêtez l'appareil, prêtez leur également les instructions.

27. **NON-RESPECT DES INSTRUCTIONS, DES PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ DANS LE MANUEL D'INSTRUCTION**
peut entraîner BLESSURES GRAVES. Lisez le manuel avant de commencer l'opération de l'unité.

⚠ AVERTISSEMENT ⚠

PROPOSITION 65 DE CALIFORNIE

Ce produit ou son cordon d'alimentation peuvent contenir des produits chimiques, dont du plomb, reconnu par l'état de Californie pour provoquer des cancers et des malformations congénitales ou d'autres problèmes de reproduction. Se laver les mains après manipulation.

Certaines poussières créées par l'utilisation d'outils électriques tels que sableuse, scie, meule et autre activité de construction peuvent contenir des produits chimiques pouvant causer le cancer ou des malformations à la naissance ainsi que des torts au système reproducteur.
Certains exemples de ses produits chimiques sont :
- le plomb des peintures à base de plomb,
- la silice cristallisée provenant des briques et du ciment ainsi que d'autres produits de maçonnerie et
- l'arsenic et le chrome du bois de construction traité chimiquement.

Vos risques d'exposition varient selon la fréquence à laquelle vous effectuez ce type de travail. Pour réduire votre exposition à ces produits chimiques, travaillez dans un endroit bien ventilé et travaillez avec des équipements de sécurité approuvés, tels que les masques antipoussiéres spécialement conçus pour filtrer les particules microscopiques.

PORTEZ ÉQUIPEMENT DE PROTECTION

AVERTISSEMENTS ÉLECTRIQUES

1. **AVANT DE BRANCHER LA MACHINE**
à une source électrique, assurez-vous que le voltage correspond à celui qui est indiqué sur la plaque d'identification de la machine. une source électrique, ayant un voltage plus élevé que celui qui est spécifié pour la machine, peut causer de sérieuses blessures à l'opérateur ainsi qu'endommager la machine. Si vous avez des doutes, ne banchez pas la machine, et contactez un électricien qualifié.

2. **ASSUREZ-VOUS QUE VOS DOIGTS**
ne touche pas les bornes du cordon d'alimentation au moment de brancher ou débrancher l'outil.

3. **DES OUTILS MISE À LA TERRE DOIVENT ÊTRE BRANCHÉS** dans une prise tripolaire dument installée. La mise à terre crée un chemin de basse résistance qui conduit l'électricité au sol prévoyant les choc si l'appareil a un défectuosité électrique.
4. **N'ABUSEZ PAS LE CORDON D'ALIMENTATION.** Ne pas transportez ou tirer le cordon d'alimentation pour le débrancher. Protégez le cordon des sources potentielles de dommages: la chaleur, de l'huile et des solvants, des endroits coupants ou des pièces mobiles. Remplacez immédiatement un cordon endommagé.
5. **EN EXTÉRIEUR, UTILISER UNE RALLONGE D'EXTÉRIEUR.** Une rallonge classé pour une utilisation à extérieur doit être marqué «WA» ou «W».
6. **CET OUTIL EST POUR UN USAGE INTÉRIEUR.** Ne pas exposer les outils électriques à l'humidité. Pluie ou conditions humide peuvent causer l'entré d'eau à l'intérieur de l'outil et crée un choc électrique.
7. **SUIVEZ LES CODES DE CÂBLAGE** applicables localement et de raccordement électrique recommandés pour éviter les chocs ou électrocution.

BRANCHEMENT DE L'ALIMENTATION

EXIGENCES DE PUISSANCE

Cet outil est conçu pour fonctionner sur une source d'alimentation de 120 volts, 60 Hz, de courant alternatif monophasé (CA) protégé par un disjoncteur de 15 A à coupure différée. Il est recommandé qu'un électricien qualifié vérifie le VOLTAGE RÉEL à la prise de courant dans laquelle l'outil sera branché afin de confirmer aussi si la mise à la terre est correctement effectuée. L'utilisation d'un circuit de taille approprié peut éliminer le déclenchement du disjoncteur lorsque vous utilisez votre outil.

ATTENTION: *NE FAITES PAS FONCTIONNER CET OUTIL si le voltage de la source d'alimentation RÉELLE est inférieur à 105 volts CA ou supérieur à 132 volts CA. Contactez un technicien qualifié si ce problème existe. Une performance inappropriée et/ou des dommages à l'outil peuvent se produire s'il fonctionne sous une tension excessive ou inadéquate.*

INSTRUCTIONS DE MISE À LA TERRE

En cas de court-circuit ou de défaillance électrique, la mise à la terre diminue le risque de choc électrique. Le moteur de cette machine a été conçu pour un courant de 120 volts, monophasé, et muni d'un cordon à trois conducteurs et d'une fiche de mise à la terre à trois broches s'insérant dans une prise à la terre, A. Ne retirez pas la troisième branche de mise à la terre de la fiche pour l'insérer dans une fiche murale à deux trous.

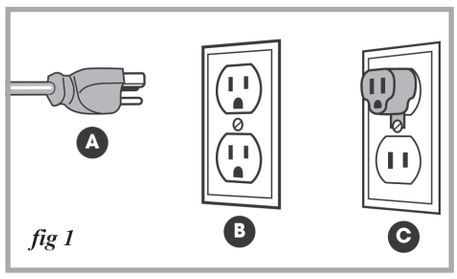


fig 1

ATTENTION! *La scie doit etre mise à terre. Utilisez un disjoncteur de fuite à la terre (GFI). Branchez le cordon d'alimentation à une prise standard de 120 volts protégé par un disjoncteur de 20 ampères.*

Si vous utilisez un adaptateur C, il devra être relié à la vis métallique du couvert de la boîte électrique.

REMARQUE : *L'utilisation d'un adaptateur est illégal dans certaines régions, y compris Canada. Vérifiez vos codes locaux. Si vous avez des doutes ou si la fiche fournie ne correspond pas à votre prise de courant, consultez un électricien qualifié avant de continuer.*

RALLONGES ÉLECTRIQUES

N'utilisez que des rallonges à trois fils munies de fiches de type mise à la terre triphasées et de prises à trois trous. Remplacez une rallonge endommagée immédiatement.
Si vous devez utiliser une rallonge, assurez vous que le calibre du cordon est adapté à l'intensité du courant électrique indiqué sur la plaque du moteur de la machine. Une rallonge de calibre insuffisant causera une chute de tension, entraînant une perte de puissance et une surchauffe.
Le tableau ci-dessous indique le calibre approprié à utiliser en fonction de la longueur de la rallonge et de l'intensité nominale inscrite sur la plaque signalétique. Plus le numéro du calibre est petit plus le fil est gros.

Longueur totale de la rallonge								
Calibre en ampères	Pieds	Mètres	Pieds	Mètres	Pieds	Mètres	Pieds	Mètres
	25	8	50	15	100	30	125	40
3-10 A	ca. 18		ca. 16		ca. 14		ca. 14	
10,1 - 12 A	ca. 16		ca. 16		ca. 14		ca. 14	
12,1 - 16 A	ca. 14		ca. 12		Non recommandé			
Utilisez seulement des rallonges homologuées UL ou CSA								

ATTENTION! *Ne laisser pas votre expérience avec votre sableuse vous laisser tomber dans la négligence. Rappelez-vous qu'une fraction de seconde d'inattention est suffisante pour causer de graves blessures.*

IMPORTANT: *Les mises en garde, les avertissements et les instructions détaillées dans ce manuel ne peut pas couvrir toutes les situations qui se produisent. il doit être compris par l'opérateur que le bon sens et la prudence sont facteurs qui ne peuvent pas être intégrés dans ce produit, mais doivent être fournis par l'opérateur.*

DESCRIPTION FONCTIONNELLE

APPRENEZ À CONNAITRE VOTRE SCIE À RUBAN

ATTENTION! *Pour éviter les blessures de démarrage accidentel, éteindre l'interrupteur et retirer la fiche de la prise de la source d'alimentation avant de procéder ajustements.*

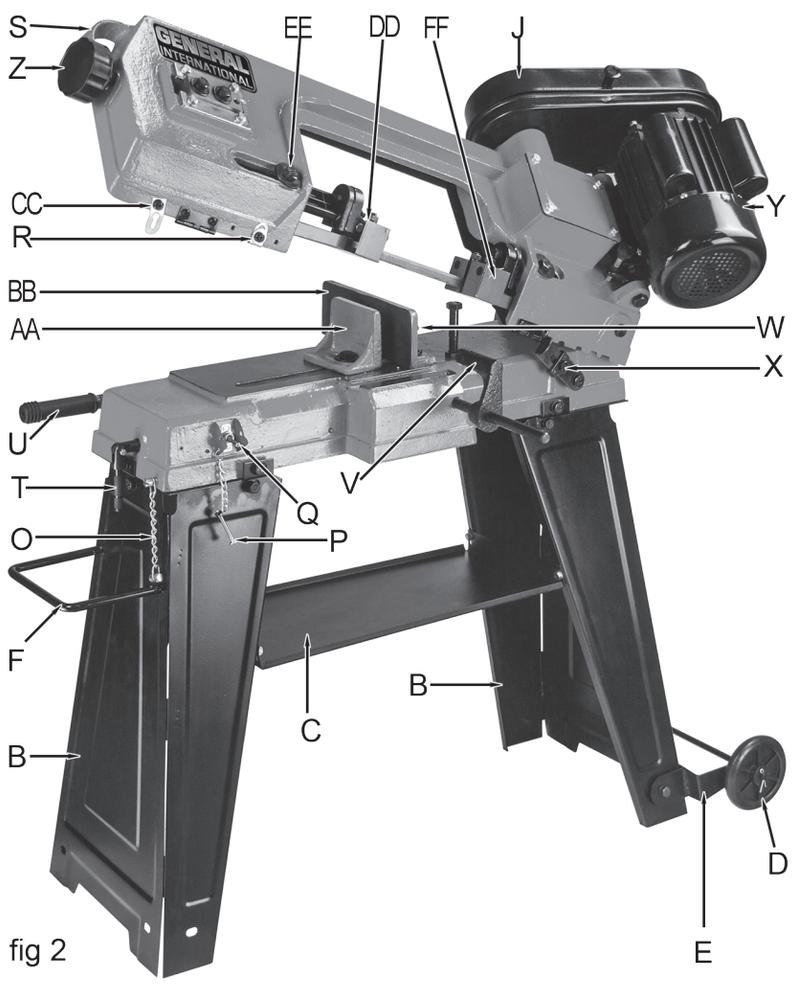


fig 2

B	Ensemble de jambes
C	Tablette
D	Roues
E	Cadre des roues
F	Poignée de transport
J	Couvercle de poulie
K	Butée d'arrêt
O	Chaine de blocage
P	Vis de blocage de l'interrupteur
Q	Interrupteur
R	Onglet d'interrupteur
S	Poignée de la scie
T	Poignée de l'étau
U	Tige d'ajustement
V	Butée
W	Poignée de verrouillage d'onglet
X	Plaque de support de la tête
Y	Moteur
Z	Bouton d'ajustement de tension
AA	Plaque coulissante de l'étau
BB	Plaque d'onglet
CC	Languette de verrouillage
DD	Couvercle supérieur de la lame
EE	Ajustement du garde de lame
FF	Garde inférieur de la lame

DÉBALLAGE

ATTENTION! *Ne tentez pas d'assembler l'outil, de brancher le cordon d'alimentation ou appuyer sur l'interrupteur si des pièces sont endommagées ou manquantes. Le non respect de cet avertissement peut entraîner des blessures graves.*

CONTENU

Séparez toutes les pièces des matériaux d'emballage et comparez soigneusement avec fig 2 de la liste ci-dessous.

REMARQUE : *Assurez-vous que toutes les pièces sont identifiées avant de jeter tout le matériel d'emballage.*

1. Cet outil est livré partiellement monté. Il sera nécessaire de compléter l'assemblage.
2. Déballez de tous les éléments et identifier les. Certains éléments ci-dessous peuvent être emballés déjà assemblés.

A	Ensemble de la tête	1
B	Ensemble de jambes	2
C	Tablette	1
D	Roues	2
E	Cadre des roues	1
F	Poignée de transport	1
G	Engrenage sans fin de poulie	1
H	Poulie de l'axe du moteur	1
I	Courroie de V	1
J	Couvercle de poulie	1
K	Butée d'arrêt	1
L	Plaque de coupe verticale	1
M	Support de coupe verticale	1
N	Emballage de quincaillerie	1

PROCÉDURE D'ASSEMBLAGE

ATTENTION! *Pour votre propre sécurité, ne jamais brancher le cordon d'alimentation à la source ou insérer la clé de sécurité dans l'interrupteur jusqu'à ce que toutes les étapes de montage soient complétées et que vous ayez lu et compris le manuel du propriétaire.*

BASE

Fixez le plateau inférieur, roues et poignée de transport dans cet ordre:

1. Repérez les deux (2) ensembles de jambe (B, fig 2 & 3).
2. Repérez la tablette (C, fig 2).
3. Sur les deux ensembles de jambe, ouvrez le volet articulé 90 degrés. (fig 3)
4. Placez les deux ensembles de jambes à environ 18 "(45 cm) de l'autre.
5. Placez la tablette avec les bords pointant vers le haut, entre les deux ensembles de jambe.
6. À chaque extrémité, aligner les trous de la tablette avec les trous dans le bord de l'ensemble de jambe.

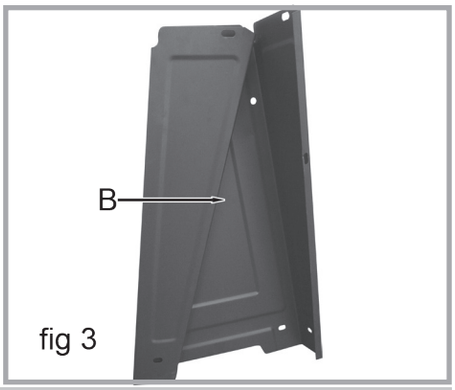


fig 3

REMARQUE : *les jambes doivent s'adapter aussi bien des deux cotés.*

7. Localisez 8 x rondelles M6, 4 écrous hexagonaux M6 et boulons M6 4 x 10 hexagonale.

8. Placez une rondelle sur chaque vis M6 x 10.
9. Insérez complètement la vis à tête hexagonale avec une première rondelle, à travers chacun des trous de la tablette (fig 4), puis sur les trous de l'assemblage de jambe.
10. Faites glisser une rondelle sur les extrémités filetées de chaque boulon à tête hexagonale.
11. Placez un écrou sur chaque boulon.
12. Assurez-vous le support est symétrique et stable.
13. Serrez fermement les écrous et boulons à tête hexagonale

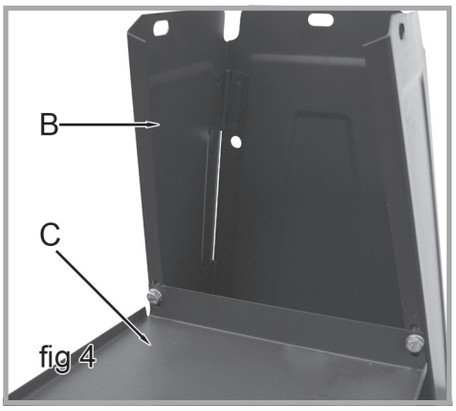


fig 4

PLAQUE DE RACORDEMENT

1. Repérez les deux plaques de raccordement (GG, fig 5) a) et placer une plaque sur le dessus de chaque assemblage de jambes avec les pattes à l'intérieur.
2. Alignez les trois trous inférieurs (b, figure 5) de chaque plaque avec la trois trous au niveau des sommets de chaque ensemble de jambe.

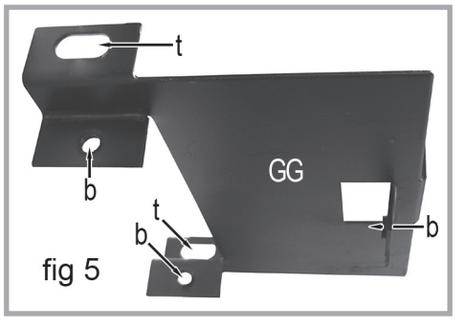


fig 5

3. Placez les trois attaches du bas des plaques de raccordement à l'intérieur des jambes (b, fig 6).

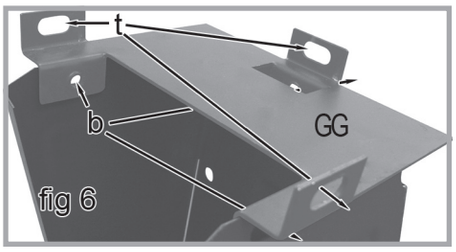


fig 6

4. Repérez 6 x rondelles M8 (d, fig 7), et 6 x M8 x 16 boulons à tête hexagonale).
5. Placez une rondelle sur chaque boulon à tête hexagonale.
6. Enfiler chaque boulon à tête hexagonale, d'abord à travers l'ensemble de la jambe, puis dans l'une des deux plaques de raccordement (fig 7).
7. Ne pas serrer l'un des boulons à tête hexagonale tout de suite; ceci sera fait plus tard.

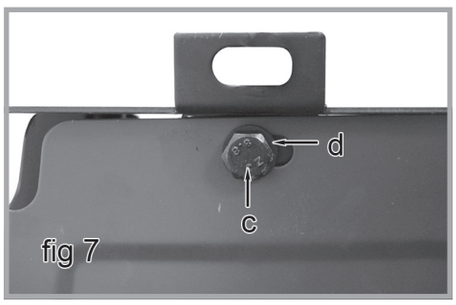


fig 7

MONTAGE DE LA TETE DE LA SCIE À RUBAN

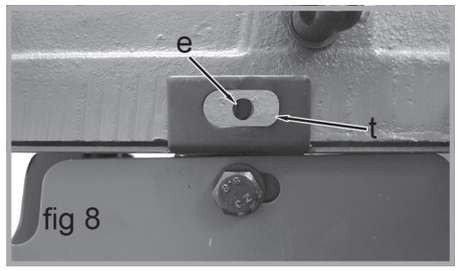
ATTENTION! *Cet article est très lourd. Nous vous suggérons fortement d'être deux personnes pour déballer et assembler cette scie à ruban. Utilisation correcte de méthodes de levage et l'aide d'une autre personne pour soulevez la tête de scie à ruban et le placer entre les supports des deux plaques de raccordement.*

REMARQUE : *La tête de la scie ruban peut être placé d'un coté ou de l'autre de sa base.*

1. Localisez les trois trous à chaque extrémité de la base de la tête de scie.
2. Avec l'aide d'une autre personne, placez la scie à ruban et alignez les 3 trous de la tête avec les 3 trous du supports (t, figure 5 et 6) sur chaque plaque de raccordement.

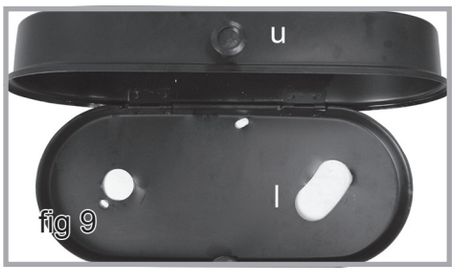
MISE EN GARDE : *L'ensemble de tête est lourde (environ 55 lb / 25 kg) et vous aurez besoin d'aide d'une deuxième personne.*

3. Repérez les six boulons M8 x 25 à tête hexagonale et les six rondelles M8.
4. Placez une rondelle sur chaque boulon à tête hexagonale.
5. Visser le boulon à tête hexagonale un dans chaque trou du support de plaque (t, figure 8), puis dans la base de la tête de la scie à ruban (e, fig 8).

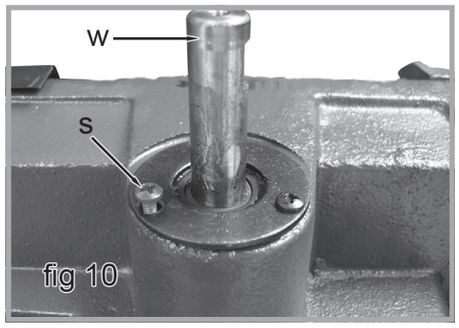


INSTALLATION DU SYSTÈME DE POULIE

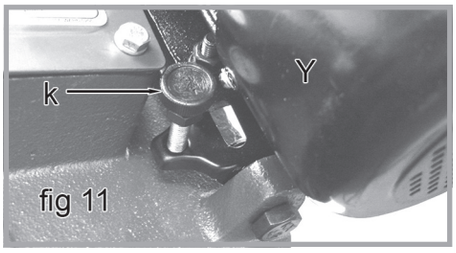
1. Repérez l'ensemble de couvercle de poulie. Le couvercle de la poulie complet se compose de d'un couvercle inférieur (l, fig 9) et d'un couvercle supérieure (u, fig 9).



2. Localisez l'arbre de l'engrenage sans fin (w, fig 10) sur la tête de la scie.
3. Localisez la vis M4 x 8 (S, fig 10), qui est déjà en place à proximité de la arbre de transmission.



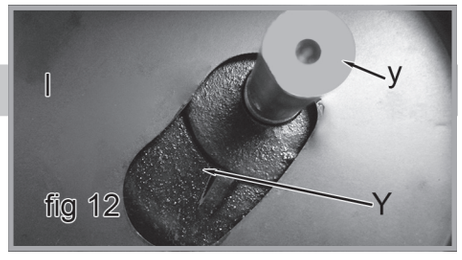
4. Retirez la vis M4 x 8.
5. Repérez le bouton de réglage de moteur (k, fig 11).
6. Desserrer, mais ne pas dévisser complètement, le bouton de réglage en le tournant sens antihoraire.



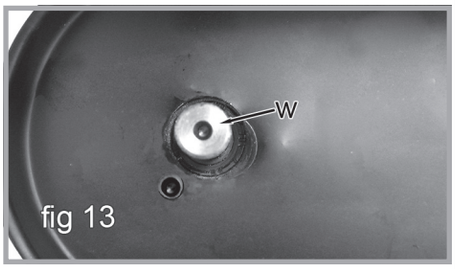
7. Faites glisser le trou en forme de rein du couvercle inférieure de poulie (L, figure 12) sur l'axe (Y, figure 12) du moteur (Y, figure 12).

REMARQUE : *Le moteur repose sur une charnière.*

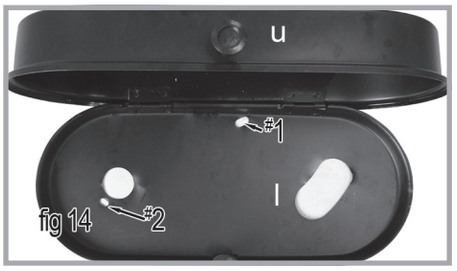
8. Soulevez le moteur pour permettre le mou nécessaire pour placer le couvercle de la poulie sur l'arbre de vis sans fin.



9. Faites glisser le trou rond de couvercle de poulie inférieure sur l'arbre d'engrenage sans fin (fig 13).



1. A l'intérieur du carter de poulie sont deux trous. Ces trous sont utilisés pour monter le couvercle poulie (fig 14)
2. Aligner le trou n° 1 avec le trou pré-percé sur la scie à ruban.
3. Repérez et faites glisser une rondelle en caoutchouc M6 dans les deux trous, 1 et 2, de la couvercle poulie.
4. Repérez la vis à tête cruciforme M6 x 12.
5. Visser la vis (Phillips) à travers le trou n° 1 et la rondelle de caoutchouc, assurez vous que le couvercle de poulie est en place.



6. Remettre en place la vis M4 x 8 dans le trou n° 2 et dans la rondelle de caoutchouc. Cette vis a été retirée à l'étape 4 de la présente section.
7. Localisez la poulie du moteur et poulie à engrenage sans fin.

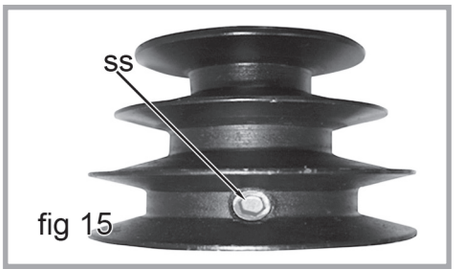


fig 15

8. Repérez les 2 vis de réglage M8 x 12; une va dans la poulie du moteur (ss, fig 15) et l'autre dans la poulie de engrenage sans fin (ss, fig 16).

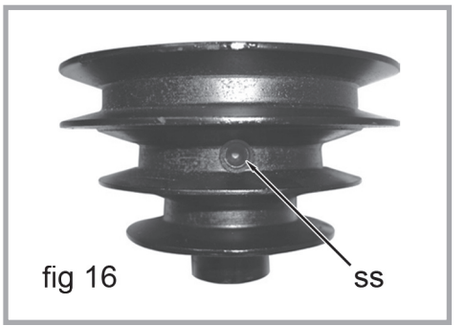


fig 16

9. Placez la poulie du moteur sur l'arbre du moteur et aligner la vis de réglage (ss, fig 17) de la poulie de moteur avec la surface aplatie de l'arbre du moteur (f, fig 17).
10. Placez la vis sans fin poulie sur l'arbre de vis sans fin et aligner l'ensemble vis de la poulie de engrenage sans fin (ss, fig 17) avec la surface aplatie de l'arbre de engrenage sans fin (f, fig 17).

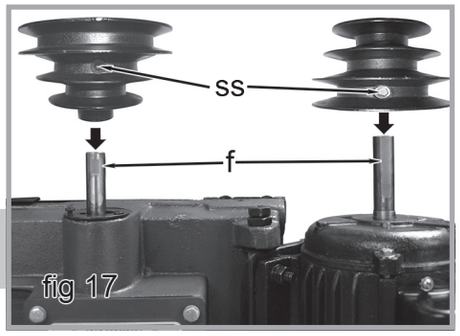


fig 17

REMARQUE : *Dans la fig 17, le couvercle poulie a été supprimé pour mieux voir.*

11. Lever et abaisser chaque poulie jusqu'à ce qu'ils soient alignés l'une avec l'autre.
12. Serrez fermement les deux vis de réglage avec la clé hexagonale fournie.
13. Localisez la courroie en V.
14. Soulevez le moteur et placer la courroie autour du sommet de rainures à la fois la poulie du moteur et la poulie à engrenage à vis sans fin (fig 18).
15. Abaisser le moteur.
16. La scie à ruban est maintenant réglé à une vitesse de 80 pieds par minute (24 m / min).
17. Serrez fermement le bouton de réglage de moteur (k, fig 11) en tournant dans le sens horaire.

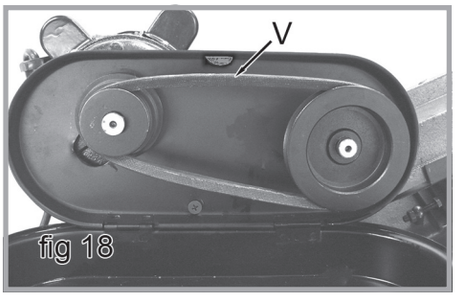


fig 18

REMARQUE : *En serrant le bouton de réglage, la courroie est bien serré sur les poulies.*

18. La tension est correcte lorsque la courroie dévie d'environ 1/2 pouce (13 mm). À son centre de course lors de l'utilisation simple de pression du pouce.
19. Fermer le couvercle de poulie supérieure.

fig 19

POIGNÉE DE TRANSPORT

1. Repérez la poignée de transport.
2. Placez les extrémités de la poignée de transport à travers les 2 trous de la base sur le côté opposé du moteur (fig 18).
3. Repérez deux goupilles de 3 x 18.
4. Placez une goupille dans le trou à chaque extrémité de la poignée de support; situé à l'intérieur du support.
5. À l'aide de pinces, plier la goupille de chaque coté autour de la poignée de transport (fig 19).
6. . Faire la même chose pour l'autre coté de la poignée.

fig 19

ROUES

1. Localisez le cadre de roue (E, fig 2).
2. Placez le cadre de l roue contre le bas de la base.

REMARQUE : *Installez le cadre de roue sur le même coté que le moteur.*

3. Aligner les trous du cadre de roue avec les trous du support. Lors de l'alignement des trous, assurez-vous que le cadre de roue est au niveau de la sol.
4. Repérez les 8 rondelles M8, les 4 écrous hexagonaux M8 et les 4 boulons à tête hexagonale M8 x16
5. Placez une rondelle sur chaque boulon à tête hexagonale.
6. Insérez un boulon avec la rondelle, d'abord à travers chaque trou du cadre de roue, puis dans le support, pour un total de 4 boulons.
7. Placez une rondelle sur les extrémités filetées de chaque boulon inséré.
8. Enfiler entièrement et serrer un écrou hexagonal sur les extrémités filetées de chaque boulon inséré.
9. Repérez 2 roues et deux goupilles 3 x 18.
10. Faites glisser une roue sur chaque côté de l'essieu du cadre de roue.
11. Insérez la goupille (cutter pin) dans chaque trou de l'essieu de la roue.
12. Utilisation des pinces, et sécurisez les goupilles autour de l'axe (fig 21).
13. Faire la même chose sur l'autre coté.

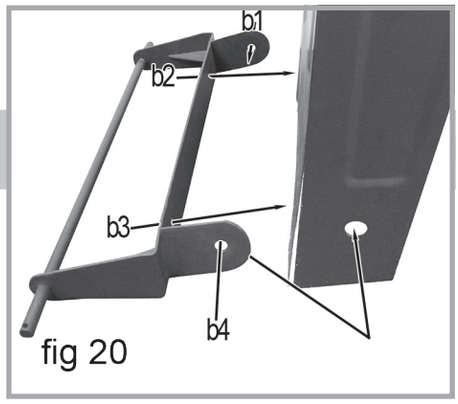


fig 20

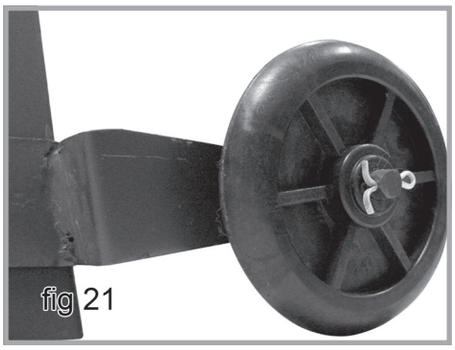


fig 21

BUTÉE D'ARRET

La butée d'arrêt peut être utilisé pour couper plusieurs pièces de longueur égale, sans avoir à mesurer chaque pièce individuellement.

1. Repérez la butée. Cela comprend la tige d'arrêt (r), la butée (s) et les six vis à pans creux M8 x 10 (voir fig 22).
2. Repérez les vis M8 x 12, déjà installé dans la base de la scie à ruban.
3. Poussez sur la tige d'arrêt vers le trou situé en dessous de ce M8 x 12. (Voir une vue plongeante sur l'ensemble de l'étau, fig 23)
4. Serrer la vis M8 x 12 (sens horaire) pour fixer la tige d'arrêt en place.
5. À l'aide de la clé hexagonale (Allen) fournie, desserrer mais ne retirez la vis de la butée.
6. Relever et faites glisser la butée à la longueur souhaitée pour couper à la distance désirée.

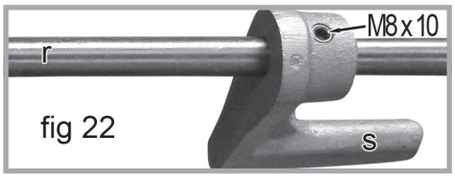


fig 22

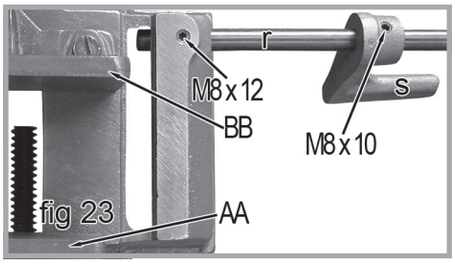


fig 23

REMARQUE : *effectuez toujours une coupe d'essai sur un morceau de matériel de rebut pour faire des ajustements à la scie.*

7. À l'aide de la clé hexagonale fournie, serrer la vis à six pans (Allen).

MODE D'EMPLOI

ATTENTION! *Avant d'utiliser cette machine, l'opérateur doit soigneusement lire sur ce mode d'emploi et se familiariser avec la construction, les contrôles et le système d'entraînement de la scie à ruban.*

ATTENTION! *Toujours débrancher l'outil de la source d'alimentation avant d'effectuer des réglages, l'entretien, ou de changer les accessoires ou l'entreposage. Ces mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage de l'outil accidentellement.*

SERRAGE D'UNE PIÈCE À COUPER

Cet outil est livré avec un étau. Pour les plus grands travaux, rechercher des étaux, des pinces ou des supports supplémentaires. L'étau est conçu pour être utilisé pour les coupes horizontales seulement.

SECURISER UN ARTICLE POUR COUPER

1. Soulever et verrouiller la scie à ruban tête en position verticale en utilisant la plaque d'appui (X, figure 2).
2. Repérez la poignée de l'étau (T, fig 2 & 24).
3. Tournez la poignée de l'étau dans le sens antihoraire jusqu'à ce qu'il y ait suffisamment de place pour que votre pièce de travail puisse s'insérer entre la plaque coulissante de l'étau (AA, fig 25) et la plaque de coupe d'onglets (BB, fig 25).
4. Localisez le boulon M10 x 30 à tête hexagonale (hb. Figure 25).
5. Desserrez le boulon M10 x 30 à tête hexagonale dans le sens contraire. Cela permettra à la mâchoire d'être resserrée tantôt.
6. Placez la pièce de travail entre les deux plaques de serrage.
7. Tournez la poignée de l'étau dans le sens horaire jusqu'à ce que la plaque de glissement étau serre la pièce contre la plaque coupe d'onglets de l'étau.
8. Serrez fermement le boulon à tête hexagonale.

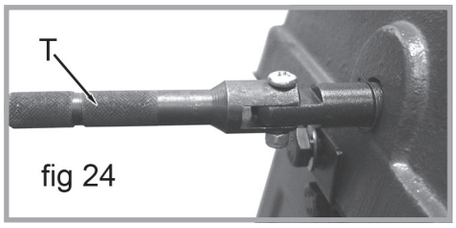


fig 24

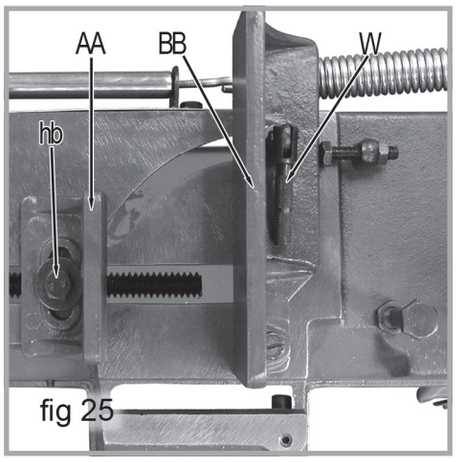


fig 25

RÉGLAGE DES COUPES À ANGLE

ATTENTION! *Toujours débrancher l'outil de la source d'alimentation avant d'effectuer des réglages, l'entretien, ou de changer les accessoires ou l'entreposage. Ces mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage de l'outil accidentellement.*

La scie à ruban General International de 4-1/2 pouces peut couper à n'importe quel angle jusqu'à 45 degrés.

1. Localisez l'échelle d'onglet à l'arrière de la scie à ruban (m, fig 26).
2. Localisez la poignée de verrouillage d'angle (W, figure 26).
3. Tournez la poignée de verrouillage d'onglet dans le sens antihoraire pour desserrer la plaque d'onglet de l'étau (BB, figure 26).
4. Faites pivoter la plaque de coupe d'onglets étau à l'angle désiré en alignant la plaque d'onglets de l'étau avec le degré numérotée sur l'échelle.
5. Serrez fermement la poignée de verrouillage par rotation dans le sens horaire..
6. Tournez la poignée de l'étau (T, figure 24) dans le sens antihoraire jusqu'à ce qu'il y est assez de place pour votre pièce de travail entre la plaque de l'étau coulissant et la plaque de coupe d'onglets de l'étau.
7. Desserrez le boulon à tête hexagonale, qui bloque la plaque de glissement de l'étau, en tournant dans le sens antihoraire.
8. Placez la pièce de travail entre les deux plaques de serrage.
9. Faites pivoter la poignée de l'étau dans le sens horaire jusqu'à ce que la plaque de glissement de l'étau serre la pièce contre la plaque coupe d'onglets de l'étau.
10. Serrez fermement le boulon à tête hexagonale sur la plaque de l'étau coulissant (hb, fig 27).

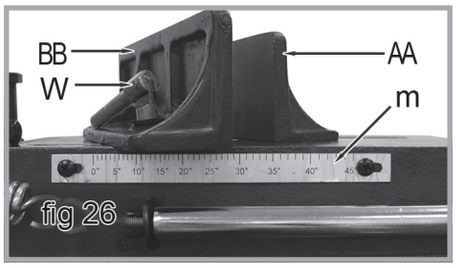


fig 26

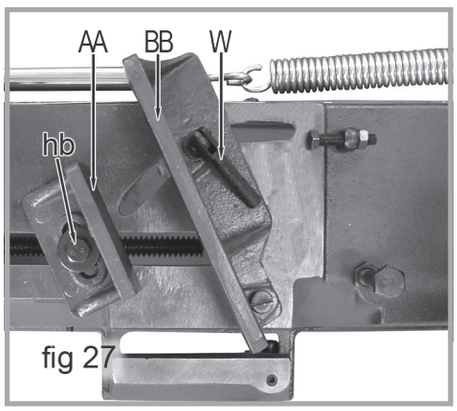


fig 27

COUPE

VITESSE DE LA LAME / POSITION DE COURROIE

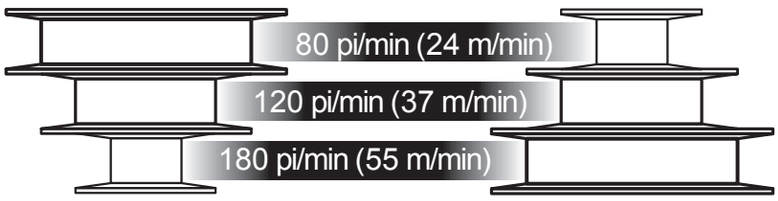
Lorsque vous utilisez votre scie à ruban, toujours changer la vitesse de la lame en fonction du matériel à coupé.

1. Établir la vitesse pour le matériau à découper.

MATÉRIAUX À COUPÉ	VITESSE
Acier inoxydable Alliage d'acier Bronzes pour coussinets	80 pi/min 24 m/min
Acier doux Dur laiton Bronze	120 pi/min 37 m/min
Laiton doux Aluminium Autres matériaux légers	180 pi/min 55 m/min

2. Desserrer complètement le bouton de réglage moteur en tournant dans le sens antihoraire.
3. Ouvrez le couvercle de la poulie.
4. Soulevez le moteur, relâcher la tension sur la courroie.
5. Amener la courroie en V vers le haut ou vers le bas le long des rainures des poulies à la vitesse désirée.

VITESSES DE COUPE



6. Abaissez le moteur.
7. Serrez le bouton de réglage du moteur pour augmenter la tension de la courroie.
8. Fermez le couvercle de la poulie.

AVANCE– TIGE D'AJUSTEMENT

La tige d'ajustement est utilisée pour contrôler la pression et la vitesse de la scie à ruban alors qu'elle descend et coupe à travers la pièce.

1. Repérez la tige d'ajustement (U, fig 2 et 28). La tige de réglage resserre ou desserre un ressort d'équilibrage régissant le poids que la tête exerce sur la lame.
2. Tourner la tige de réglage dans le sens horaire va augmenter la tension du ressort et causer la scie à ruban à coupe plus lentement dans la pièce, efficacement réduire la vitesse d'alimentation.
3. Tourner la tige de réglage dans le sens antihoraire augmente l'effet de gravité et permet à la tête de bande scie pour couper plus rapidement dans la pièce de travail.

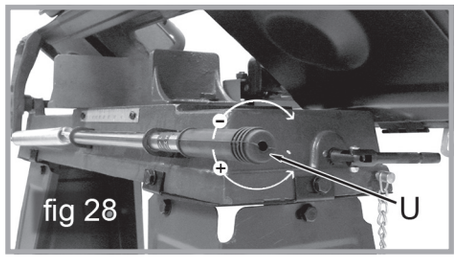


fig 28

REMARQUE : *Conseil de réglage de la tige d'ajustement: avant de couper, assurez-vous que la tige de réglage est bien serré. Effectuer une coupe d'essai sur un morceau de ferraille qui est de même épaisseur et même type de métal que votre pièce de travail. Desserrer la tige de réglage pour permettre une coupe plus propre et plus contrôlée. Cela permettra d'améliorer la qualité de la coupe et de prolonger la vie de votre lame.*

COUPE HORIZONTALE

ATTENTION! *Lors de la coupe de métal, la zone de coupe peut être dangereuse et causer des dommages à la propriété et à vous même. Soyez extrêmement prudent lorsque vous la manipulation.*

Cette scie utilise une lame unique, fonctionnant sur 2 roues.

1. Décrocher la chaîne de verrouillage (O, fig 2) de la languette de verrouillage, libérant l'interrupteur pour permettre son utilisation.
2. Une fois que vous avez configuré votre scie à ruban pour la vitesse appropriée pour le matériel et fixé votre pièce dans l'étau, trouvez l'interrupteur (Q, fig 29), la vis de blocage de sécurité de l'interrupteur (P, fig 29) et enlever la vis en dévissant l'écrou de sécurité (n, figure 29).
3. Utilisation la poignée de la scie à ruban pour (S, fig 2), soulever la scie à ruban en position verticale.

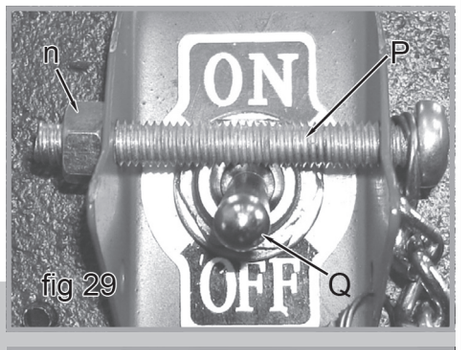


fig 29

REMARQUE : *Assurez-vous que la plaque de support de tête (X, fig 2) est en position.*

4. Garder une main sur la poignée de la scie bande, appuyer sur l'interrupteur
5. Laisser la scie à ruban atteindre sa pleine vitesse avant de commencer la coupe.
6. En utilisant la poignée de la scie à ruban, descendre la scie à ruban en position de coupe sur la pièce (fig 30).
7. Une fois que la scie à ruban commence la coupe, laisser la poignée. Ne pas appliquer de pression sur la scie. la pression fixé par la tige de réglage continuera à faire le travail sur la pièce.
8. L'onglet de l'interrupteur (R, fig 31) permet d'éteindre l'outil après la coupe en plaçant l'interrupteur en position d'arrêt.
9. Après avoir fait une coupe, laissez la lame s'arrêter avant d'effectuer des réglages.
10. Replacer la vis de sécurité de l'interrupteur et écrou de sécurité.

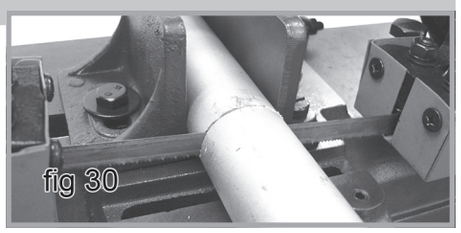


fig 30

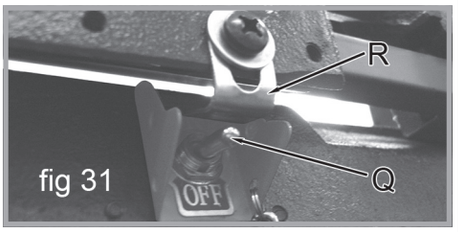


fig 31

INSTALLATION POUR COUPE VERTICALE

Une des caractéristiques de cette scie est sa capacité à être utilisé pour des coupes verticale. Pour passer à la position de coupe verticale:

1. Décrocher la chaîne de verrouillage (O, fig 2) de la languette de verrouillage, pour permettre son utilisation.
2. En utilisant la poignée (S, fig 2), soulevez la tête de scie de 90 degrés dans la position verticale. Ne pas relâcher la poignée de la scie jusqu'à ce que la tête de la scie soit en la position verticale.
3. Localisez la plaque de support de tête (X, figure 2) à la base de la scie à ruban près du moteur. Tournez la plaque de support dans le sens horaire pour empêcher que la tête tombe (X, fig 32).
4. Localisez le couvercle de sécurité (bc, fig 33).
5. Repérez la vis à grande tête (P fig.33) sur le couvercle.
6. Retirez complètement la vis en tournant dans le sens antihoraire.
7. Ouvrez le couvercle de sécurité.
8. Localisez le protège-lame inférieur (FF, fig 2, 33 & 34).

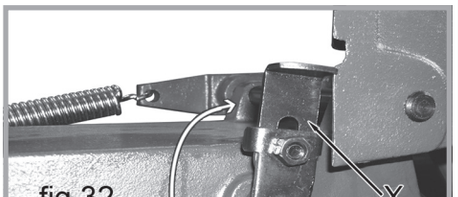


fig 32

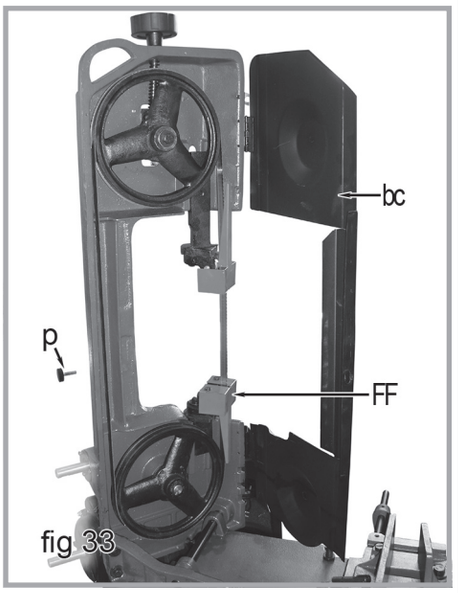


fig 33

9. Repérez les deux vis M6 x 12 cruciformes (cs, fig 34) sur le garde de lame.

REMARQUE : *Ces vis sont déjà en place sur cet outil.*

10. Dévissez et retirez les deux vis cruciformes du garde de la lame.
11. Retirez le garde lame en glissant vers le haut et loin des roulements qu'il recouvre.
12. Fermez le couvercle protecteur et replacer la vis à grande tête.

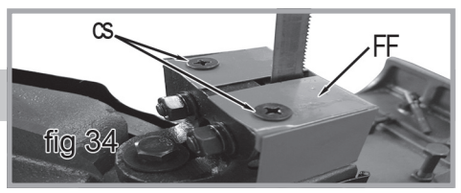


fig 34

13. Localisez la plaque de coupe verticale (HH, fig 35).

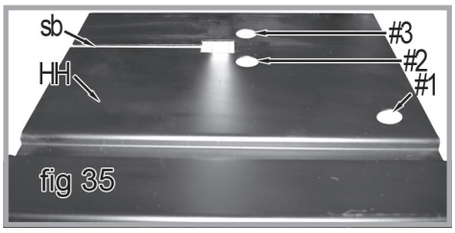


fig 35

14. Localisez support de plaque de coupe verticale (ps, fig 36), une vis M6 x 12 à tête cruciforme, un écrou hexagonal M6 et une rondelle M6.
15. Insérez la vis dans le trou n° 1, fig 35 de la plaque coupe verticale.
16. Placer la plaque d'appui sur l'extrémité filetée de la vis au-dessous de la plaque de coupe.
17. Placez une rondelle sur l'extrémité filetée de la vis à tête.

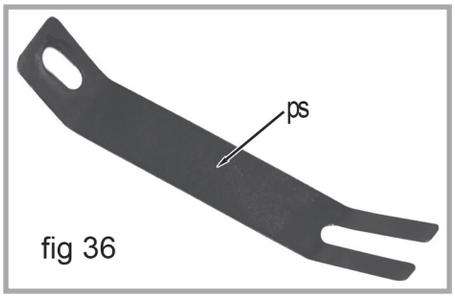


fig 36

18. Serrez à la main un écrou hexagonal sur la vis (fig 37).
19. Faites glisser la plaque de coupe autour de la lame le long de la fente de la lame.
20. Localisez le boulon M10 x 35 sur la tête de scie.
21. Desserrer, ne retirez pas entièrement, le boulon M10x35.

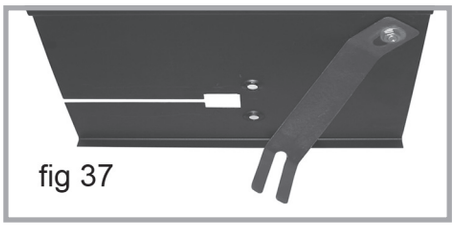


fig 37

22. Glisser l'extrémité en forme de fourche de la plaque de support autour des filets du boulon, derrière la rondelle (fig 38).
23. Serrez fermement le boulon.
24. Serrez les deux vis M6 x 12 cruciformes (voir #9)à travers le plaque de coupe (trous n° 2 et n ° 3, fig 35) dans le garde de lame / palier inférieur monture.

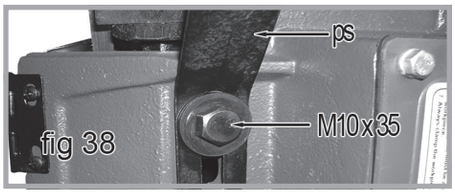


fig 38

REMARQUE : *Ces vis (cs, fig 34) ont été retirées à l'étape 10.*

25. Serrez complètement l'écrou hexagonal installé à l'étape 18, ci-dessus.

ATTENTION! *Lors de la coupe de métal, la zone de coupe peut être dangereuse et causer des dommages à la propriété et à vous même. Soyez extrêmement prudent lorsque vous la manipulation.*

COUPE EN POSITION VERTICALE

1. Identifier et marquer la trajectoire de coupe sur la pièce.
2. Retirer la vis de blocage de l'interrupteur en dévissant l'écrou de sécurité.
3. Retirez la vis de sécurité de l'interrupteur.
4. Appuyez sur l'interrupteur à la position ON.
5. Placez la pièce sur la plaque de coupe verticale.
6. Laisser la scie à ruban atteindre sa pleine vitesse avant de faire la coupe.

fig 39

ATTENTION! *Éloigner les mains de la lame à tout temps.*

7. Avec une main de chaque côté de la pièce à couper, guider lentement la pièce dans la lame (fig 39).

REMARQUE : *Ne pas appliquer une pression excessive. Forcer la coupe met une pression inutile sur le moteur. L'application de trop de pression à la coupe produira une coupe indésirable et usera la lame prématurément.*

8. Après la coupe, éteindre la scie à ruban.
9. Remplacer la vis de sécurité de l'interrupteur et écrou de sécurité.

ENTRETIEN

ATTENTION! *Toujours débrancher l'outil de la source d'alimentation avant d'effectuer des réglages, l'entretien, ou de changer les accessoires ou l'entreposage. Ces mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage de l'outil accidentellement.*

CHANGER LA LAME

1. Soulevez la tête en position verticale (fig 40)..
2. Repérez la plaque de support (X, fig 40) à la base de la scie à ruban à proximité de la moteur.
3. Tournez la plaque de support dans le sens horaire pour prévenir que la tête de la scie ne tombe (Voir aussi la fig 32).
4. Repérez l'onglet de l'interrupteur (R, fig 40).
5. Localisez la vis M6 x 12 (S, fig 40) qui maintien la languette de l'interrupteur.
6. Retirez la vis et la languette de l'interrupteur.
7. Repérez la vis à grande tête (P; 33 & 40) et la retirer, en tournant dans le sens antihoraire.
8. Ouvrez le couvercle arrière de la lame.
9. Localisez le couvercle supérieur de la lame (DD, fig 40).
10. Repérez les deux vis M6 x 12 cruciformes qui maintiennent en place.
11. Dévisser les deux vis et retirez le couvercle de la lame supérieure en tirant vers le bas.
12. Localisez le protège-lame inférieur (FF, fig 41) et les deux 2 vis M6 x12 à tête cruciformes (cs, fig 41)
13. Dévissez les deux vis du protecteur de lame et retirez-le.

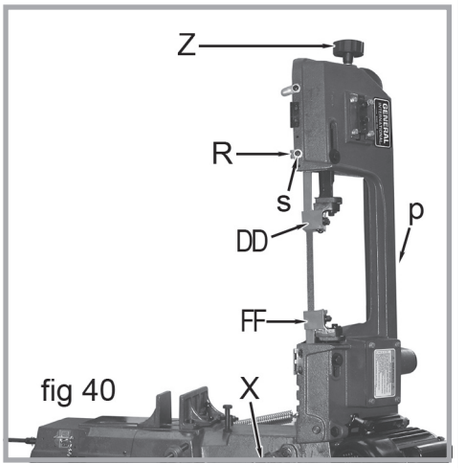


fig 40

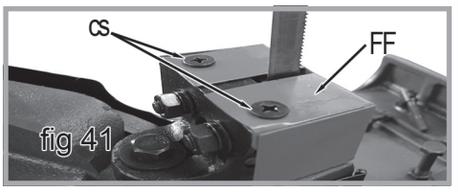


fig 41

14. Tournez le bouton de tension de la lame dans le sens antihoraire pour permettre à la lame de glisser sur la roue arrière (r, fig 42) et de la roue avant (f, Fig 42).
15. Retirez la lame.

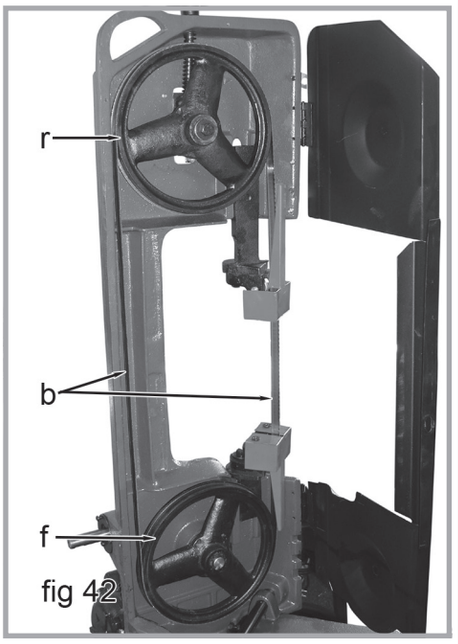


fig 42

16. Placez une nouvelle lame entre les paliers du protège-lame inférieur (b, fig 43). Dimension de la lame: 64-1 / 2 pouces (1638 mm).
17. Faites glisser la lame autour du sommet de la roue à aubes arrière.
18. Continuer à faire glisser la lame dans le bas de la roue à aubes avant.
19. Tournez le bouton de tension de la lame dans le sens horaire jusqu'à ce qu'il n'y est plus de glissement de la lame.
20. Placez 2-3 gouttes d'huile sur la lame près les roulements.
21. Replacer le protège-lame et fixer avec des vis cruciformes retirée à l'étape 11.
22. Replacez le couvercle de la lame et fixer avec les vis cruciformes retirée à l'étape 13.

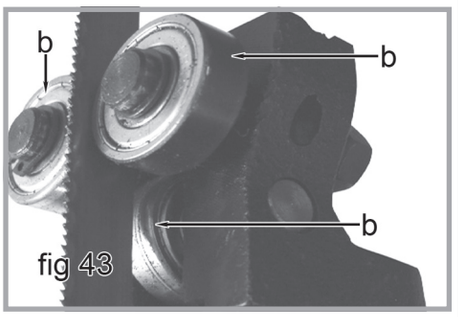


fig 43

23.Fermez le couvercle de la lame.

24.Remplacer la vis à grosse tête.

25.Remplacer la languette d interrupteur avec sa vis, retirée à l'étape 6.

REMARQUE : *l'onglet d'interrupteur devrait être en mesure d'éteindre la scie lorsqu'il est placé dans la position horizontale.*

Cette scie à ruban est livrée avec une lame 1/2 pouce x 0,025 x 64-1/2 pouces minimum (65- 1/2 pouces maximum), 14 TPI (dents par pouce) utilisation général.
Lames de 14 à 24 dents sont disponibles chez votre dépositaire locale. Pour des coupes plus minces utiliser une lame avec plus de dents au pouce. Lors d'une coupe, un minimum de 3 dents doit être en contact avec la pièce de travail à tout moment

LUBRIFICATION

Les pignons d'entrainements fonctionnent dans un bain d'huile et ne devrait pas nécessiter changement de lubrifiant plus souvent qu'une fois par an. Pour changer le lubrifiant:

1. Placez un petit contenant sous le coin inférieur droit de la boîte de vitesses.
2. Abaissez la tête de scie à ruban à la position horizontale.
3. Retirez les quatre boulons à tête M6 x 10 hexagonaux qui maintienne le couvercle en place (fig 44).
4. Retirez le couvercle du boitier des pignons.
5. Lentement soulever la scie à ruban à la position verticale jusqu'à ce que toute l'huile coule dans le contenant.
6. Abaissez la scie à ruban en position horizontale.
7. Remplir entièrement la boîtier des pignons avec une huile de type 90.
8. Utilisez un chiffon doux pour essuyer l'excès d'huile et les matières étrangères qui peuvent avoir renversé.
9. Replacez le couvercle du boîtier et serrer les boulons.

fig 44

AJUSTEMENT DE LAME

Cet ajustement a été fait et testé sous tension à la usine. La nécessité de réglage devrait rarement se produire lorsque la scie est utilisée correctement. Si l'ajustement est hors de réglage, la lame peut débarquer de la roue et peut causer des dommages. Si le suivi de la lame nécessiter un ajustement, contacter le service technique de Général International.
Gardez votre outil en bon état en adoptant un programme d'entretien régulier.
Avant chaque utilisation, faite un examen général de la scie.

ENTRETIEN PRÉVENTIF

- Keep your tool in good condition by adopting a regular maintenance • Gardez votre outil en bon état en adoptant un programme d'entretien régulier.
- Avant utilisation, vérifier l'état général de votre outil. Inspectez les lames, commutateur, cordon et le câble d'extension pour voir s'il sont endommagés.
- Vérifiez si les vis demandent un resserrement, s'il y a désalignement, blocage de parties mobiles, un mauvais montage, des pièces cassées, et toute autre condition qui peut affecter le bon fonctionnement en toute sécurité. Si un bruit ou des vibrations anormales se produisent, arrêtez immédiatement et corriger le problème avant une nouvelle utilisation.
- Ne pas utiliser un outil endommagé.
- Ne jamais démonter l'outil ou essayer de refaire le câblage du système électrique. Contactez Général International pour toutes les réparations.
- Nettoyez la poussière et les débris des ouvertures de ventilations.
- Gardez les poignées de l'outil propre, sec et exempte d'huile ou de graisse.

- Utilisez un savon doux et un chiffon humide pour nettoyer votre outil car certain des agents de nettoyage et les solvants sont nocifs pour les matières plastiques et autres isolants. Certains de ces solvants sont nocifs comprennent: l'essence, l'essence de térébenthine, des diluants pour vernis, diluant à peinture, les solvants de nettoyage chlorés, l'ammoniaque et les détergents ménagers contenant de l'ammoniac.

ENTREPOSAGE

- Pour l'entreposage de votre scie à ruban, veillez à desserrer la tension sur la lame. Tourner le bouton de réglage de la tension de la lame sens antihoraire pour desserrer la tension de la lame et de préserver la vie de votre lame et de votre outil.
- Assurez-vous que l'outil est éteint et la vis de sécurité de l'interrupteur en place.
- Débranchez l'outil de toutes les sources d'alimentation.
- Protéger le cordon électrique contre les dommages (comme marcher dessus ou passer avec l'automobile dessus. Enroulez le cordon de façon lâche autour du moteur.
- Placez une couverture ou un drap sur l'outil assurant que la lame soit recouverte.
- Placez votre outil dans un endroit frais, sec et sûr à l'intérieur.

ATTENTION! *Ne jamais utiliser de solvants inflammables ou combustibles près des outils.*

ATTENTION! *Pour réduire le risque de blessures, choc électrique et dommage à l'outil, ne jamais immerger votre outil dans un liquide ou permettre l'écoulement du liquide à l'intérieur du outil.*

REMARQUE : *Le service et les réparations doivent être faites par un technicien qualifié dans un centre de réparation agréé. Un outils mal réparé pourrait causer un choc ou une blessure grave.*

REMARQUE : *PIÈCES DE RECHANGE. Lors de l'entretien, utilisez uniquement le des pièces de rechange et accessoires recommandées par le fabricant.*

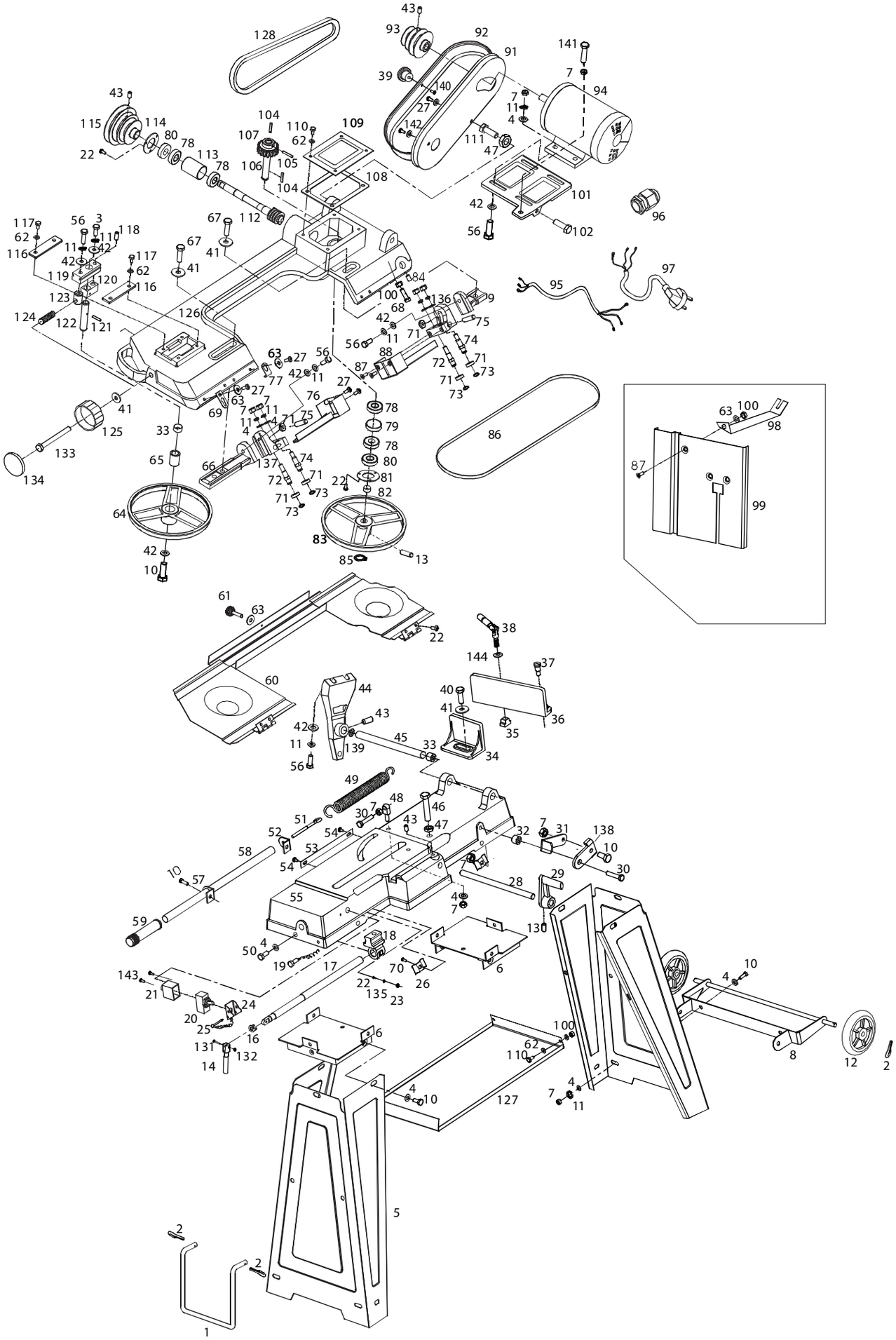
TROUBLESHOOTING

PROBLÈME	CAUSE POSSIBLE	SOLUTIONS
Rupture excessive de la lame	Pièce de travail est desserrée dans un étau	Serrer la pièce dan l'étau
	Vitesse incorrect ou alimentation trop rapide	Ajuster la vitesse de la lame et son alimentation
	Espacement des dents trop grand	Ajuster à une vitesse plus lente et changer la lame pour à plus haute TPI dents par pouce.
	Tension de la lame incorrecte	Ajuster la tension de la lame
	Lame touchant à la pièce avant le démarrage de la scie	Laisser la lame prendre sa vitesse avant de présenter la pièce à la scie
	Lame frotte sur la bride de roue	Ajuster l'alignement
	Guides de roulement mal alignés	Ajuster les roulements
Usure prématuré de la lame	Dents trop grosses	Utiliser une lame avec plus de dents
	Vitesse trop haute	Baisser la vitesse
	Alimentation incorrect	Baisser la tension (tourner la tige cotée antihoraire)
	Endroit plus dense dans la matériel	Réduire la vitesse et augmenter l'alimentation
	Lame tordue	Remplacer la lame et ajuster la tension
Usure prématurée sur le coté ou l'arrière de la lame	Guide de lame sont usés	Remplacer
	Roulements des guides de lame non ajustés	Ajuster
	Support de roulements de lame sont relâché	Resserrer
Dents relâchées de la lame	Dents trop grosses pour le travail	Installer une lame avec un plus grand nombre de dents
	Trop grande pression ou vitesse trop lente	Réduire pression et augmenter la vitesse
	Pièce qui vibre ou claque	Sécuriser la fixation
	Encrassement des dents	Utiliser une lame plus grosse, utiliser une brosse pour nettoyer.
Moteur chaud	Tension de la lame trop haute	Réduire la tension sur la lame
	Tension de la courroie	Réduire la tension sur la courroie
	Lubrification des pignons	Vérifier le niveau d'huile
	Coupe force trop la lame	Réduire la pression d'alimentation et la vitesse de la lame
Mauvaise coupe (pas d'équerre)	Pression d'alimentation trop haute	Augmenter la tension du ressort sur la tige d'ajustement
	Roulements des guides de lame non ajustés	Ajuster la distance de relâchement (clairance) à 0.001 po ou moins
	Tension de la lame inadéquate	Augmenter la tension de la lame
	Lame usée	Remplacer la lame
	Vitesse incorrecte	Ajuster la vitesse
	Guide de lame incorrectement ajusté	Ajuster la distance des guides
	Ensemble de guide de lame relâché	Resserrer
	Piste de la Lame trop loin des brides de roue	Repositionner la lame
Mauvaise coupe (trop rugueuse)	Trop de vitesse ou alimentation	Desserrer
	Lame trop grosse	Remplacer par une lame plus fine
	Tension de la lame est relâchée	Resserrer
Déformation de la lame	La coupe déforme la lame	Réduire la pression d'alimentation
	Trop de tension sur la lame	Réduire

LISTE DES PIÈCES

NO.	DESCRIPTION	QTÉ.
001	Poignée du support	1
002	Goupille 3 x 18	4
003	Vis à tête hexagonale M8 x 20	1
004	Rondelle 8	29
005	Ensemble de jambes	2
006	Plaque de raccordement	2
007	Écrou hexagonal M8	17
008	Cadre de roue	1
009	protège-lame inférieur	1
010	Vis à tête hexagonale M8 x 16	14
011	Rondelle de blocage 8	18
012	Roues	2
013	Vis à si x pans creux sans tête M8 x 8	2
014	Poignée	1
016	Rondelle de butée 13	1
017	Vis filetée	1
018	Écrou	1
019	Chaîne de verrouillage	1
020	Interrupteur	1
021	Boîtier de l'interrupteur	1
022	Vis M4 x 8	11
023	Rondelle de blocage étoile #4	1
024	Plaque d'interrupteur de sécurité	1
025	Vis de sécurité du Commutateur	1
026	Câble de retenue	2
027	Vis Type Phillips M6 x 12	5
028	Tige d'arrêt	1
029	Butée	1
030	Vis si x pans creux M8 x 40	2
031	Plaque de support	1
032	Plaque de Soutien du couvercle	1
033	Douille	2
034	Plaque de l'étau	1
035	Plaque coulissante	1
036	Plaque de l'ensemble d'étau d'onglet	1
037	Vis	1
038	Verrou poignée	1
039	Bouton	1
040	Vis si x pans creux M10 x 30	1
041	Grande rondelle #10	4
042	Grande rondelle #8	11
043	Vis M8 x 12	2
044	Pivot	1
045	Tige pivotant	1
046	Vis si x pans creux M12 x 65	1
047	Écrou hexagonal M12 mince	2

NO.	DESCRIPTION	QTÉ.
048	Vis d'arrêt	1
049	Ressort	1
050	Vis M8 x 25	6
051	Vis de réglage à ressort	1
052	Écrou plaque arrière	1
053	Gradation	1
054	Vis tête Phillips M5 x 8 2	2
055	Lit	1
056	Vis si x pans creux M8 x 30	9
057	Écrou de plaque avant	1
058	Tige d'ajustement	1
059	Embout de tige	1
060	Couvercle de sécurité lame arrière	1
061	Vis à grosse tête	1
062	Rondelle #6	16
063	Grosse rondelle #6	4
064	Roue (arrière)	1
065	Roulement	1
066	Garde de lame supérieur	1
067	Vis M10 x 35	2
068	Vis si x pans creux M6 x 20	1
069	Verrou	1
070	Vis tête Phillips M6 x 10	1
071	Roulement 6000 2Z 6	6
072	Guide pivot (gauche)	2
073	Rondelle #10	4
074	Guide pivot (droite)	2
075	Arbre	2
076	protège-lame supérieur	1
077	Vis d'arrêt du Commutateur	1
078	Roulement à billes 6002 2Z	4
079	Douille	1
080	Bague d'étanchéité	2
081	Couvercle du roulement de roue	1
082	Bague	1
083	Roue (avant)	1
084	Vis si x pans creux sans tête M6 x 12	1
085	Rondelle #15	1
086	Lame	1
087	Vis tête Phillips M6 x 12	4
088	Couvercle inférieur de la lame	1
091	Couvercle inférieur poulie	1
092	Couvercle supérieur poulie	1
093	Poulie moteur	1
094	Moteur	1
095	Câble	1
096	Réducteur de tension	1
097	Cordon d'alimentation	1

NO.	DESCRIPTION	QTÉ.
098	Support vertical de coupe	1
099	Plaque	1
100	Plaque de support vertical	6
101	Écrou hexagonal M6	1
102	Plaque Support moteur	1
104	Vis M12 x 35	2
105	Key 5 x 5 x 25	1
106	Goupille à ressort 4 x 26	1
107	Essieu de roue	1
108	Engrenage transmission	1
109	Joint d'étanchéité du boitier	1
110	Couvercle du boitier	8
111	Vis si x pans creux M6 x 10	1
112	Vis six pans creux (avec trou)	1
113	Arbre de transmission	1
114	Coussinet	1
115	Couvercle de roulement	1
116	Poulie	2
117	Guide tension lame coulissante	4
118	Vis M6 x 12	1
119	Vis si x pans creux M8 x 20	1
120	Plaque coulissante de tension de lame	1
121	Plaque coulissante bloc de tirage	1
122	Goupille à ressort 4 x 20	1
123	Essieu de roue	1
124	Bloc de l'arbre	1
125	Ressort	1
126	Bouton de tension de lame réglable	1
127	Cadre du corps127 Outil plaque 1	1
128	Courroie en V	1
131	Vis tête Phillips M4 x 20	1
132	Écrou M4	1
133	Vis tête hexagonale M10 x 100	1
134	Bouton ajustable du couvercle	1
135	Rondelle #4	1
136	Guide du cadre inférieur	1
137	Guide du cadre supérieur	1
138	Support d'ajustement de la plaque	1
139	Douille de la tige pivotant	1
140	Vis tête en croix M5 x 12	1
141	Bouton de réglage	1
142	Rondelle en caoutchouc # 6	2
143	Vis tête en croix M5 x 10	2
144	Rondelle # 10	1

SCHEMATIC DRAWING