



Chicago
Pneumatic

Operator's Manual

CP7200 random orbital sander

CP7201 polisher

CP7202 rotary sander



WARNING

To reduce risk of injury, everyone using, installing, repairing, maintaining, changing accessories on, or working near this tool must read and understand these instructions, as well as separately provided safety instructions part number 6159948770, before performing any such task.

Air Diagram:

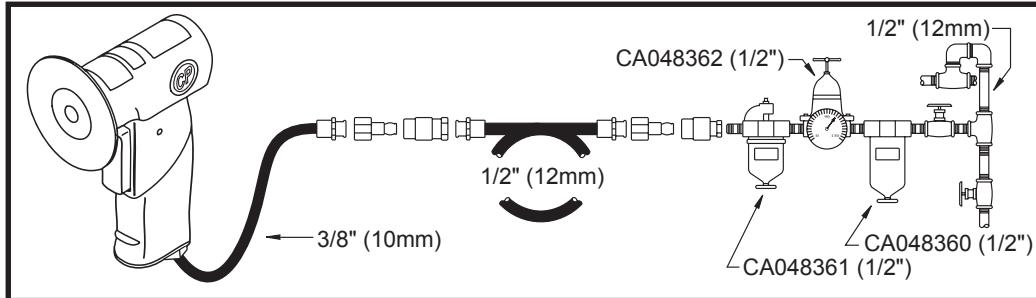


Fig. 1



Fig. 2

Model	Pad Size		Free Speed	Pad Type	Spindle Thread	Overall Length		Weight		Air Consumption @load		Air Inlet	Inner Hose Dia.	Sound Pressure LpA	Sound Power LwA	Vibrations		
																ahd	K	
	1	2	3	4		5	6		7		*8	*9		10	11	12		
	[mm]	[inch]	[rpm]			[inch]	[mm]	[inch]	[Kg]	[lb]	[NL/s]	[SCFM]	[inch]	[mm]	[dB(A)]	[dB(A)]	[m/s ²]	[m/s ²]
CP7200	50 & 75	2 & 3	15000	H&L	1/4-20	108	4.2	0.7	1.5	7.9	16.6	1/4	10	3/8	78	89	3.9 (2") 10.4 (3")	2 (2") 1.5 (3")
CP7201	75	3	2500	H&L	1/4-20	116	4.6	0.8	1.8	8.6	18.1	1/4	10	3/8	80	91	<2.5	
CP7202	75	3	15000	H&L	1/4-20	97	3.8	0.6	1.3	7.5	15.8	1/4	10	3/8	81	92	3.4	1.8



English

CP7200 random orbital sander

CP7201 polisher

CP7202 rotary sander

1. Technical Data (see Fig 2.)

Model	Pad Size	Free Speed	Pad Type	Spindle Thread	Overall Length	Weight	Air Consumption @load	Air Inlet	Inner Hose Dia.	Sound Pressure LpA	Sound Power LwA	Vibrations						
												ahd						
	1	2	3	4	5	6	7	*8	*9	10	11	K						
	[mm]	[inch]	[rpm]		[inch]	[mm]	[inch]	[Kg]	[lb]	[NL/s]	[SCFM]	[inch]	[mm]	[inch]	[dB(A)]	[dB(A)]	[m/s ²]	[m/s ²]

max pressure 6.3 bar (90 psi)

 a_{ho} :Vibration level, k Uncertainty ; L_{pa} : Sound pressure level dB(A), $K_{HA} = K_{WA} = 3$ dB Uncertainty.**Declaration of noise (ISO 15744) and vibration emission (ISO 28927-3)**All values are current as of the date of this publication. For the latest information please visit www.cp.com.

These declared values were obtained by laboratory type testing in accordance with the stated standards and are suitable for comparison with the declared values of other tools tested in accordance with the same standards. These declared values are not adequate for use in risk assessments and values measured in individual work places may be higher. The actual exposure values and risk of harm experienced by an individual user are unique and depend upon the way the user works, the workpiece and the workstation design, as well upon the exposure time and the physical condition of the user.

We, CHICAGO PNEUMATIC TOOLS , cannot be held liable for the consequences of using the declared values, instead of values reflecting the actual exposure, in an individual risk assessment in a work place situation over which we have no control.

This tool may cause hand-arm vibration syndrome if its use is not adequately managed. An EU guide to managing hand-arm vibration can be found at www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_Info_sheet_0111.pdf

We recommend a programme of health surveillance to detect early symptoms which may relate to noise or vibration exposure, so that management procedures can be modified to help prevent future impairment.

2. Machine Type:

Power tool equipped with a flexible disc fitted with abrasive paper for sanding - No other use is permitted.

3. Implementation and Operation

- Connect device as shown in Fig.1.
- Fix the accessories properly to the tool.
- To switch rotation, turn the switch (B) as shown in Fig. 1
- To start the machine, simply pull the trigger (A). Machine speed is increase by increasing pressure on the trigger. Release the trigger to stop.
- To adjust output power, turn the regulator (B) as shown in Fig 1

4. Lubrication

Motor Lubrication

Use an air line lubricator with SAE #10 oil, adjusted to two (2) drops per minute. If an air line lubricator cannot be used, add air motor oil to the inlet once a day.

5. Maintenance

- Follow local country environmental regulations for safe handling and disposal of all components
- Disassemble and inspect the tool every three 3 months if the tool is used every day. Replace damaged or worn parts.
- Always ensure that the machine is disconnected from energy source (compressed air) to avoid accidental operation.
- High wear parts are underlined in the parts list.
- To keep downtime to a minimum, the following service kits are recommended:

Tune-Up Kit: see part list

6. Disposal

- The disposal of this equipment must follow the legislation of the respective country.
- All damaged, badly worn or improperly functioning devices MUST BE TAKEN OUT OF OPERATION.
- Repair only by technical maintenance staff.

7. Declaration of conformity

We : CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Declare that the product(s): Sander/Polisher

Machine type(s) : CP7200, CP7201, CP7202

Serial Number: From 00001 to 99999

Origin of the product : Taiwan

is in conformity with the requirements of the council Directives on the approximation of the laws of the Member States relating to "Machinery" 2006/42/EC (17/05/2006) applicable harmonised standard(s): EN ISO 11148-8:2012

Name and position of issuer : Nicolas Lebreton (R&D Manager)

Place & Date : Saint-Herblain, 01/02/2014

Technical file available from EU headquarter. Nicolas Lebreton R&D Manager LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - France

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

All rights reserved. Any unauthorized use or copying of the contents or part thereof is prohibited. This applies in particular to trademarks, model denominations, part numbers and drawings. Use only authorized parts. Any damage or malfunction caused by the use of unauthorized parts is not covered by Warranty or Product Liability.



Español

CP7200 Lijadora de órbita spéciale

CP7201 pulidora

CP7202 lijadora giratoria

1. Datos técnicos (ver Fig. 2).

Modo	Tamaño almoñadilla	Velocidad libre	Tipo de almoñadilla	Eje roscado	Longitud global	Peso	Consumo de aire @ carga	Entrada de aire	Diá. Interior manguera	Presión sonido LpA	Potencia sonido LwA	Vibraciones
										Ahd	K	
	1	2	3	4	5	6	7	*8	*9	10	11	12
	[mm] [pulgadas]	[rpm]		[pulgadas]	[mm]	[kg] [lb]	[NL/s] [SCFM]		[pulgadas]	[mm]	[dB(A)]	[m/s²] [m/s²]

presión máx. 6,3 bar (90 psi)

 a_{hd} :Nivel de vibración, k Incertidumbre : L_{pA} Nivel de presión sonora dB(A), $K_{pA} = K_{WA} = 3$ dB Incertidumbre.

Declaración de emisiones sonoras (ISO 15744) y de vibraciones (ISO 28927-3)

Todos los valores son correctos en el momento de la publicación. Para obtener la información más reciente, visite www.cp.com. Estos valores declarados se obtuvieron en pruebas de laboratorio en cumplimiento con las normas establecidas y son adecuados para compararse con los valores declarados de otras herramientas comprobadas según los mismos estándares. No son adecuados para utilizarse en evaluaciones de riesgos. Los valores medidos en lugares de trabajo individuales podrían ser más altos que los valores declarados. Los valores de exposición reales y el riesgo de daños experimentado por un usuario individual son únicos y dependen del hábito de trabajo del usuario, la pieza en la que se está trabajando y el diseño de la estación de trabajo, además del tiempo de exposición y las condiciones físicas del usuario.

Nosotros, CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, no podemos aceptar responsabilidad por las consecuencias de utilizar los valores declarados en lugar de los valores que reflejen la exposición real en una evaluación de riesgo individual y en una situación de lugar de trabajo sobre los que no tenemos ningún control. Esta herramienta puede provocar síndrome de vibración en brazo y mano si no se gestiona adecuadamente su utilización. Encontrará una guía de la UE respecto a la gestión de vibraciones transmitidas al sistema mano-brazo en www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Se recomienda mantener un programa de control sanitario de detección precoz de los síntomas relacionados con la exposición a vibraciones y ruidos, con objeto de modificar los procedimientos de gestión y así evitar posibles discapacidades.

2. Tipo de equipo:

Máquina neumática con disco flexible para acoplar papel abrasivo para lijar - No se permite ningún otro uso.

3. Implementación y uso

- Conecte el dispositivo como se indica en la Fig.1.
- Acope los accesorios correctamente a la herramienta.
- Para cambiar la rotación, gire el interruptor (B) como se indica en la fig. 1
- Para activar el aparato, sencillamente presione el gatillo (A). La velocidad del aparato aumenta al incrementar la presión sobre el gatillo. Suelte el gatillo para detenerlo.
- Para ajustar la potencia, gire el regulador (B) como se indica en la fig. 1

4. Lubricación

• Lubricación del motor

Utilice un lubricante de líneas de aire con aceite SAE #10, ajustado a dos (2) gotas por minuto. Si no se puede utilizar un lubricador de línea de aire, añada aceite de motor neumático en el conducto de entrada una vez al día.

5. Mantenimiento

• Siga las normativas medioambientales locales de cada país para la eliminación y manejo seguros de todos los componentes

- Desmonte e inspeccione la herramienta cada 3 meses si la utiliza todos los días. Sustituya las piezas dañadas o desgastadas.
- Asegúrese de que la máquina esté desconectada de la fuente de energía (aire comprimido) para evitar su activación accidental.
- En la lista de piezas se han sobrayado las piezas con un elevado nivel de desgaste.
- Para reducir al mínimo el tiempo de paradas técnicas, se recomiendan los siguientes kits de servicio:

Kit de ajuste: consulte la lista de piezas

6. Eliminación

- La eliminación de este equipo debe seguir las leyes del país correspondiente.
- Los dispositivos dañados, gastados o que funcionen incorrectamente DEBEN ANULARSE.
- Debe ser reparado exclusivamente por personal de mantenimiento.

7. Declaración de conformidad

Nosotros: CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Declaramos que el producto: Lija /pulidora

Tipo(s) de máquina: CP7200, CP7201,CP7202

Número de serie: Desde el 00001 hasta el 99999

Origen del producto: Taiwan

es conforme a los requisitos de la Directiva del Consejo sobre la aproximación de las leyes de los Estados Miembros con relación a la „maquinaria“ 2006/42/EC (17/05/2006)

normas armonizadas aplicadas: EN ISO 11148-8:2012

Nombre y cargo del expedidor: Nicolas Lebreton (Director de I + D)

Lugar y fecha: Saint-Herblain, 01/02/2014

Ficha técnica disponible en las oficinas centrales de la UE. Nicolas Lebreton Director de I + D LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - Francia

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Derechos reservados. Cualquier uso o copiado no autorizado del contenido o parte del mismo está prohibido. Esto corresponde en particular a marcas comerciales, denominaciones de modelos, números de partes y dibujos. Utilice partes autorizadas únicamente. La garantía o responsabilidad de productos no cubre ningún daño o defecto causado por el uso de partes no autorizadas.



Français

ponceuse orbitale spéciale CP7200

polisseuse CP720

ponceuse rotative CP7202

1. Données techniques (voir Fig. 2.)

Modèle	Taille du patin	Vitesse à vide	Type de patin	Fillet de la broche	Longueur totale	Poids	Consommation d'air Sous charge	Admission d'air	Diam. du tuyau interne	Pression acoustique LpA	Puissance acoustique LwA	Vibrations
	1	2	3	4	5	6	7	*8	*9	10	11	Ahd K
	[mm]	[pouces]	[tr/min]		[pouces]	[mm]	[Kg]	[livres]	[NL/s]	[SCFM]	[pouces]	[mm]
	1	2	3	4	5	6	7	*8	*9	10	11	12
	[mm]	[pouces]	[tr/min]		[pouces]	[mm]	[Kg]	[livres]	[NL/s]	[SCFM]	[pouces]	[mm]

pression maximale 6,3 bar (90 psi)

a_{hd} : Niveau de vibration, K Incertitude ; L_{WA} Niveau de pression sonore dB(A), $K_{WA} = K_{WA} = 3$ dB Incertitude.

Déclaration de niveau sonore (ISO 15744) et émissions de vibrations (ISO 28927-3)

Toutes les valeurs sont justes à la date de cette publication. Pour obtenir les dernières informations, veuillez consulter www.cp.com.

Les valeurs indiquées ont été mesurées lors de tests en laboratoire, dans le respect des standards indiqués et elles correspondent aux valeurs déclarées des autres outils testés selon les mêmes standards. Ces valeurs indiquées ne conviennent pas à l'évaluation de risque et il est possible que les valeurs mesurées dans les lieux de travail individuels soient plus élevées. Les valeurs d'exposition réelles et les risques encourus par les utilisateurs individuels sont uniques et dépendant de la manière avec laquelle l'utilisateur travaille, de la pièce de fabrication et de la conception du banc de travail, ainsi que du temps d'exposition et de la condition physique de l'utilisateur.

Nous, **CHICAGO PNEUMATIC TOOLS**, ne pouvons pas être tenus responsables des conséquences de l'utilisation de valeurs déclarées, plutôt que les valeurs reflétant l'exposition effective, dans une évaluation des risques individuelle sur le lieu de travail pour lequel nous n'avons aucun contrôle.

Cet outil peut provoquer un syndrome de vibrations sur les mains s'il n'est pas géré de manière adéquate. Un guide de l'UE pour gérer les vibrations sur les mains se trouve sur www.europneu.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Nous recommandons un programme de surveillance sanitaire pour détecter les symptômes précoce pouvant être liés à l'exposition au bruit ou aux vibrations, pour que la procédure de gestion puisse être modifiée afin d'émpêcher les infirmités.

2. Catégorie:

Outil pneumatique équipé d'un disque souple avec papier abrasif pour ponçage - Aucune autre utilisation n'est permise.

3. Implémentation et opération

- Connectez l'appareil comme le montre la Fig. 1.
- Installez correctement les accessoires à l'outil.
- Réglez la rotation grâce au bouton (B) comme sur la Fig. 1
- Pour démarrer la machine, appuyez simplement sur la gâchette (A). La vitesse de la machine augmente en augmentant la pression sur la gâchette. Relâchez la gâchette pour arrêter.
- Réglez la puissance grâce au sélecteur (B) comme sur la Fig. 1.

4. Lubrification

Lubrification du moteur

Utilisez un système de lubrification de ligne pneumatique avec de l'huile SAE #10, ajustez pour deux (2) gouttes par minute. Si un dispositif de lubrification en ligne pneumatique ne peut pas être utilisé, ajoutez de l'huile pour moteur pneumatique une fois par jour.

5. Entretien

- Suivez les réglementations environnementales locales pour la manipulation et l'élimination de tous les composants en toute sécurité.**
- Démontez et inspectez l'outil tous les 3 mois s'il est utilisé quotidiennement. Remplacez les pièces endommagées ou usées.
- Assurez-vous toujours que la machine est déconnectée de sa source d'énergie (air comprimé) pour éviter les fonctionnements accidentels.
- Les pièces à usage importante sont soulignées dans la liste des pièces.
- Pour minimiser les temps morts, les kits d'entretien suivants sont recommandés :

Kit de maintenance : voir la liste des pièces

6. Élimination

- L'élimination de cet équipement doit suivre la législation du pays respectif.
- Tous les appareils endommagés ou qui ne fonctionnent pas correctement DOIVENT ÊTRE MIS HORS SERVICE.
- Les réparations doivent uniquement être effectuées par le personnel de maintenance.

7. Déclaration de conformité CE

Nous : **CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA**

Déclarons que les produits : **Ponceuse/Polisseuse**

type(s) : **CP7200, CP7201, CP7202**

Numéro de série : **de 00001 à 99999**

Origine du produit : **Taiwan**

est (sont) en conformité avec les exigences de la Directive du conseil, concernant les législations des états membres relatives aux "machines" 2006/42/EC (17/05/2006)

Norme(s) harmonisé(s) applicable(s) : **EN ISO 11148-8:2012**

Nom et fonction de l'émetteur : **Nicolas Lebreton (Directeur R&D)**

Lieu, date : **Saint-Herblain, 01/02/2014**

Dossier technique disponible auprès du siège social. Nicolas Lebreton Directeur R&D LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - France

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Tous droits réservés. Toute utilisation ou reproduction non autorisée du contenu ou d'une partie du contenu est interdite. Cette restriction s'applique en particulier aux marques de commerce, dénominations de modèle, numéros de pièce et plans. N'utiliser que des pièces autorisées. Aucun dégât ou défaut de fonctionnement résultant de l'utilisation de pièces non autorisées n'est couvert par la Garantie ou la Responsabilité de produits.



Italiano

1. Dati tecnici (vedere Fig. 2)

Modalità	Dimensioni cuscinetto	Velocità libera	Tipo cuscinetto	Filettatura mandrino	Lunghezza complessiva	Peso	Consumo aria Sotto carico	Ingresso aria	Diam. Tubo interno.	LPA Pressione suono	LwA Potenza suono	Vibrazioni
	1	2	3	4	5	6	7	*8	*9	10	11	12
	[mm]	[pollici]	[giri/min]		[mm]	[pollici]	[Kg]	[lb]	[NI/s]	[SCFM]	[pollici]	[mm] [inch]

pressione massima 6,3 bar (90 psi)

 a_{hd} :Livello di vibrazioni, K Incerto; L_{pa} Livello pressione acustica dB(A), $K_{pa} = K_{wa} = 3$ dB Incerto.**Dichiarazione relativa al livello di emissioni rumori (ISO 15744) e vibrazioni (ISO 28927-3)**Tutti i valori sono vigenti alla data della presente pubblicazione. Per informazioni più recenti, visitare il sito www.cp.com.

I valori dichiarati sono stati ottenuti da test eseguiti in laboratorio in conformità con le norme stabilite e sono adeguati per il confronto con i valori dichiarati di altri utensili testati in conformità con gli stessi standard. I valori dichiarati non sono adeguati alla valutazione dei rischi e possono essere inferiori ai valori rilevati in determinati luoghi lavorativi. I reali valori di esposizione e il rischio di pericolo a cui il singolo utente è soggetto sono esclusivi e dipendono dal modo in cui la persona lavora, dal pezzo in lavorazione e dalla struttura dell'area di lavoro, nonché dai tempi di esposizione e dalle condizioni fisiche dell'utente.

Noi, CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, non possiamo essere ritenuti responsabili per le conseguenze derivanti dall'uso dei valori dichiarati, anziché di valori che riflettano l'esposizione effettiva, nella specifica valutazione di eventuali rischi in un luogo lavorativo su cui non abbiamo alcun controllo.

Se non utilizzato in modo idoneo, questo utensile può provocare la sindrome da vibrazioni mano-braccio. Una guida UE alla gestione delle vibrazioni mano-braccio si trova all'indirizzo www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf.

Si raccomanda l'adozione di un programma di controllo sanitario finalizzato a individuare i primi sintomi di un'eventuale esposizione alle vibrazioni, affinché sia possibile modificare le procedure di gestione e aiutare a prevenire disabilità significative.

2. Tipo di prodotto:

Utensile dotato di disco flessibile rivestito con carta abrasiva per operazioni di levigatura - Altri usi non sono permessi.

3. Implementazione e funzionamento

- Collegare il dispositivo come indicato nella Fig.1
- Fissare correttamente gli accessori all'utensile.
- Per avviare la rotazione, girare il volantino (B) come indicato nella Fig. 1.
- Per avviare la macchina, premere semplicemente il grilletto (A). La velocità della macchina aumenta con la pressione sul grilletto. Rilasciare il grilletto per fermarsi.
- Per regolare la potenza in uscita, girare il regolatore (B) come indicato nella Fig. 1.

4. Lubrificazione

Lubrificazione del motore

Utilizzare un lubrificatore di linea d'aria con olio SAE # 10, regolato su due (2) gocce al minuto. Se non si può usare un lubrificatore di linea d'aria. Aggiungere olio motore dell'aria all'entrata una volta al giorno.

5. Manutenzione

- Seguire le norme ambientali nazionali per la manipolazione e lo smaltimento in sicurezza di tutti i componenti.
- Se l'utensile viene utilizzato quotidianamente, smontarlo e controllarlo ogni tre mesi. Sostituire le parti danneggiate o usurate.
- Assicurarsi sempre che la macchina sia scollegata dalla fonte di energia (aria compressa) per evitare l'azionamento accidentale.
- Le parti soggette ad usura frequente sono sottolineate nella lista dei componenti.
- Per ridurre al minimo i tempi di inattività, si consigliano i seguenti kit di manutenzione:

Kit di messa a punto: consultare l'elenco delle parti

6. Smaltimento

- Smaltire l'attrezzo secondo la normativa in vigore nel proprio Paese.
- Tutti i dispositivi danneggiati, usurati o che presentano anomalie NON DEVONO PIÙ ESSERE UTILIZZATI.
- Le riparazioni devono essere effettuate da tecnici autorizzati.

7. Dichiarazione di conformità

La Società: CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Dichiara che il(i) prodotto(i): Smerigliatrice/lucidante

Tipo: CP7200, CP7201, CP7202

Numero di serie: da 00001 a 99999

Origine del prodotto: Taiwan

è (sono) in conformità con le esigenze previste dalla Direttiva del Consiglio, sulle legislazioni degli Stati membri relative: - alle „macchine“ 2006/42/CE (17/05/2006)

norma(e) armonizzata(e) applicabile(i): EN ISO 11148-8:2012

NOME e FUNZIONE del dichiarante: Nicolas Lebreton (Manager Ricerca e Sviluppo)

Luogo e Data: Saint-Herblain, 01/02/2014

File tecnico disponibile dal: Nicolas Lebreton, Manager Ricerca e Sviluppo LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP 10273 44800 Saint Herblain - France

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Tutti i diritti riservati. Qualsivoglia uso non autorizzato o copia del contenuto o di parte del contenuto è proibito. Questo vale in particolar modo per i marchi registrati, le descrizioni dei modelli, i numeri delle parti e i grafici. Si consiglia l'utilizzo di parti originali non è coperto da garanzia o da responsabilità per danni causati da prodotto difettoso..



Svenska

1. Tekniska data (se fig.2)

Modell	Plattstorlek	Fri hastighet	Plattyp	Spindel-gångor	Total längd	Vikt	Luftförbrukning Vid belastning	Lufttag	Inre slangdiam.	Ljudtryck LpA	Ljudeffekt LWA	Vibrationer
	[mm]	[tum]	[rpm]		[tum]	[mm]	[tum]	[Kg]	[lb]	[NL/s]	[SCFM]	Ahd K
	1	2	3	4	5	6	7	*8	*9	10	11	12

Maxtryck 6.3 bar (90 psi)

 a_{hd} :Vibrationsnivå, K Osäkerhet ; L_{pa} Ljudtrycksnivå dB(A), $K_{pa} = K_{wa} = 3$ dB Osäkerhet.**Deklaration av buller** (ISO 15744) och **vibrationer** (ISO 28927-3)Alla värden är aktuella vid denna publikations utgivningsdatum. För den senaste informationen, besök www.cp.com.

Dessa deklarerade värden erhölls genom laboratorietprovning i enlighet med de angivna standarderna och är lämpliga för jämförelse med deklarerade värden för andra verktyg som testats i enlighet med samma standarder. Dessa deklarerade värden inte är tillräckliga för användning i riskbedömningar och värden som uppmätts på enskilda arbetsplatser kan vara högre. De faktiska exponeringsvärdena och risken för skada som en enskild användare kan erfara är unika och beror på hur användaren arbetar, arbetsstyrkets och arbetsplatsets utformning, liksom på exponeringstiden och hälsotillståndet hos användaren.

Vi, CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, kan inte hållas ansvariga för konsekvenserna av att de deklarerade värdena används istället för värden som speglar den faktiska exponeringen vid en individuell riskbedömnning på en arbetsplatsituation som vi inte har någon kontroll över.

Detta verktyg kan orsaka hand-arm vibrationssyndrom om dess användning inte kontrolleras tillräckligt. En EU-guide för hantering av hand-arm-vibrationer finns på www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Vi rekommenderar ett program för hälsokontroll för att upptäcka tidiga symptom som kan ha med exponering för buller eller vibrationer att göra, så att arbetsledningsprocedurer kan modifieras för att förhindra framtidiga skador.

2. Maskintyp

Motordrivet verktyg utrustat med flexibel skiva med slippapper för ytslipning - Får icke användas för annat bruk.

3. Tillämpning och drift

- Anslut enheten enligt fig. 1.
- Fäst tillbehören ordentligt på verktyget.
- För att byta rotationsriktning, vrid reglaget (B) som visas på bild 1
- För att starta maskinen trycker du båra på avtryckaren (A). Maskinenas hastighet ökas genom att du trycker hårdare på avtryckaren. Släpp avtryckaren för att stoppa.
- För att justera uteffekten, vrid regulatorn (B), som visas på bild 1

4. Smörjning

Smörjning av motor

Använd en smörjapparat med luftledning med olja SAE nr.10, justerad till två (2) droppar per minut. Om en smörjapparat med luftledning inte kan användas, tillsätt då motorolja till intaget en gång per dag.

5. Underhåll

- Följ de lokala miljöreglerna för säker hantering och kassering av alla komponenter
- Plocka isär och undersök verktyget en gång var tredje månad om verktyget används varje dag. Byt ut skadade eller slitna delar.
- Kontrollera alltid att maskinen är urkopplad från strömkällan (tryckluft) för att undvika oavsiktlig igångsättning.
- Delar som sätts mycket är understruksna i listan med delar.
- För att slippa stilleståndstid så mycket som möjligt rekommenderar vi följande servicesatser:

Trimmningssats: Se listan över delar

6. Kassering

- Kassering av denna utrustning måste ske enligt respektive läanders lagar.
- Alla skadade, slitna eller felfungerande enheter MÄSTE TAS UR DRIFT.
- Reparation endast av teknisk underhållspersonal.

7. DEKLARATION OM ÖVERENSSTÄMELSE

Vi : CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Förklarar att maskinen: Slip/polermaskin

Maskintyp : CP7200, CP7201, CPT7202

Serienummer: Från 00001 till 99999

Produktens ursprung : Taiwan

för vilken denna deklaration gäller, överensstämmer med kraven i Ministerrådets direktiv om harmonisering av medlemsstaternas lagar rörande : "maskiner" 2006/42/EEG (17/05/2006)

Harmoniserade standarder som tillämpats : EN ISO 11148-8:2012

Utfärdarens namn och befattning : Nicolas Lebreton (FoU-chef)

Plats & datum: Saint-Herblain, 01/02/2014

Teknisk fil tillgänglig från EU:s huvudkontor. Nicolas Lebreton FoU-chef LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - Frankrike

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Alla rättigheter förbeholdes. All icke auktoriserad användning eller kopiering av innehållet eller del av därför är förbjudet. Detta gäller speciellt för varumärken, modellbenämningar, artikelnummer och ritningar. Använd andast auktoriserade delar. All skada eller felaktig funktion orsakat av användning av icke auktoriserade delar täcks ej av garanti eller produktansvarighet.



Deutsch

CP7200 Schwingschleifer

CP7201 Polierer

CP7202 Exzenterschleifer

1. Technische Daten (siehe Abb. 2.)

Modell	Teller- Größe	Frei-eDrehzahl	Teller-Typen	Spindel- gewinde	Gesamtlänge	Gewicht	Luftverbrauch- bei last	Luft- einlass	Inner- erschlaue- h- Ø	Schall- druck LpA	Schall- leis- tungLwA	Vibrationen						
										Ahd	K							
	1	2	3	4	5	6	7	*8	*9	10	11	12						
	[mm]	[Zoll]	[rpm]		[Zoll]	[mm]	[Zoll]	[Kg]	[lb]	[NL/s]	[SCFM]	[Zoll]	[mm]	[Zoll]	[dB(A)]	[dB(A)]	[m/s²]	[m/s²]

Maximaler Druck 6.3 Bar (90 psi)

a_{hd}:Vibrationspegel, k Ungewissheit ; L_{pa} Schalldruckpegel dB (A), K_{HA} = K_{WA} = 3 dB Ungewissheit.**Geräuschemissionserklärung (ISO 15744) und Vibrationsemissionserklärung (ISO 28927-3)**Alle Werte aktuell zum Zeitpunkt dieser Veröffentlichung. Gehen Sie für die neuesten Informationen bitte zu www.cp.com.

Diese erklärten Werte wurden durch Laboruntersuchungen entsprechend den angeführten Normen erhalten und sind geeignet zum Vergleich mit den erklärten Werten anderer Werkzeuge, die entsprechend den gleichen Normen getestet wurden. Diese erklärten Werte sind nicht angemessen für Verwendung in Risikobeurteilungen, und an individuellen Arbeitsplätzen gemessene Werte können höher sein. Die tatsächlichen Expositionswerte und das Gefährdungsrisiko für individuelle Nutzer sind einzigartig und hängen von der Arbeitsweise des Nutzers, dem Werkstück, dem Entwurf der Arbeitsplätze, der Expositionszeit und dem physikalischen Zustand des Nutzers ab.

Wir, CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, können nicht verantwortlich gehalten werden für die Konsequenzen der Verwendung der erklärten Werte anstatt von Werten, welche die tatsächliche Exposition reflektieren, in einer Risikobeurteilung für eine Arbeitsplatzsituation, über die wir nicht die Kontrolle haben.

Das Werkzeug kann Hand-Arm-Vibrationssyndrom verursachen, wenn es nicht angemessen verwaltet wird. Eine EG-Richtlinie für die Verwaltung von Hand-Arm-Vibration kann gefunden werden bei www.nepneu.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Wir empfehlen ein Programm der Gesundheitsüberwachung zur Entdeckung frühzeitiger Symptome, die mit Exposition zu Lärm oder Vibrationen zusammenhängen können, damit die Verwaltungsverfahren modifiziert werden können, um bei der Vermeidung zukünftiger Schädigung hilfreich zu sein.

2. Machinentyp:

Angetriebenes, mit einer flexiblen Schleifpapierscheibe ausgestattetes Werkzeug - Eine andere Anwendung ist nicht erlaubt.

3. Inbetriebnahme und Arbeiten

- Das Gerät wie in Abb. 1 gezeigt anschließen.
- Bringen Sie das Zubehör richtig am Werkzeug an.
- Die Drehrichtung wird gewechselt, indem der Schalter (B) wie in Abb. 1 gezeigt gedreht wird.
- Um die Maschine zu starten, muss der Auslöser (A) gezogen werden. Der Druck auf den Abzug bestimmt die Geschwindigkeit des Motors. Um die Maschine zu stoppen, den Auslöser wieder freigeben.
- Die Ausgangsleistung wird angepasst, indem der Regler (B) wie in Abb. 1 gezeigt gedreht wird.

4. Schmierung

Schmierung des Motors

Eine auf zwei (2) Tropfen pro Minute eingestellte Luftleitungs-Schmiervorrichtung mit SAE #10 Öl verwenden. Wenn eine Luftleitungs-Schmiervorrichtung nicht verwendet werden, statt dessen einmal täglich Luftpumpe in den Einlass geben.

5. Wartung

- Für sichere Handhabung und Entsorgung aller Komponenten die lokalen Umweltvorschriften beachten.**
- Bei täglicher Verwendung des Werkzeugs das Werkzeug alle drei Monate zerlegen und inspizieren. Beschädigte oder abgenutzte Teile ersetzen.
- Immer sicherstellen, dass die Maschine von der Energiequelle (Druckluft) abgetrennt ist, um ungewollten Betrieb zu verhindern.
- Teile mit starkem Verschleiß sind in der Teileliste unterstrichen.
- Die folgenden Wartungskits werden empfohlen, um Ausfallzeiten auf ein Minimum zu beschränken.

Tune-Up Kit: Siehe Teileliste

6. Entsorgung

- Die Entsorgung des Geräts muss gemäß der Gesetzgebung des jeweiligen Landes erfolgen.
- Alle beschädigten, stark verschlissenen oder schlecht funktionierenden Geräte MÜSSEN AUSSER BETRIEB GESETZT WERDEN.
- Reparatur des Gerätes darf nur von Fachpersonal durchgeführt werden.

7. EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Wir : CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Erklären hiermit, daß das (die) Produkt(e): Schleife-/Poliermaschine

Typ(en) : CP7200, CP7201, CP7202 Seriennummer: Von 00001 bis 99999

Produktherkunft : Taiwan

den Anforderungen der EG-Richtlinie zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedsstaaten : für "Maschinen" 2006/42/EC (17/05/2006)

Geltende harmonisierte Norme(n) : EN ISO 11148-8:2012

Name und eigenschaft des Ausstellers: Nicolas Lebreton (F&E-Manager)

Ort und Datum: Saint-Herblain, 01/02/2014

Technische Datei beim EU. Nicolas Lebreton F&E-Manager LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - France

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Alle Rechte vorbehalten. Jede nicht ausdrücklich genehmigte Verwendung oder Vervielfältigung des Inhalts, ob ganz oder auszugsweise, ist untersagt. Dies gilt insbesondere auch für Handelsmarken, Modellbezeichnungen, Teilenummern und Zeichnungen. Nur vom Hersteller zugelassene Ersatzteile benutzen! Schäden oder Funktionsstörungen, die durch die Verwendung nicht vom Händler genehmigter Teile bedingt sind, sind nicht durch die Garantie bzw. Produkthaftung abgedeckt.



1. Dados técnicos (veja a Fig. 2)

Modelo	Tamanho do amortecedor	Velocidade livre	Tipo de amortecedor	Rosca de eixo	Comprimento total	Peso	Consumo de ar Carga At	Entrada de ar	Diá. interno da mangueira	Pressão sonora LpA	Potência sonora LwA	Vibrações ahd	K
	1 [mm]	2 [pol]	3 [rmp]	4 [pol]	5 [mm]	6 [pol]	7 [Kg] [lb] [NI/s] [SCFM]	8 [pol]	9 [mm] [pol]	10 [dB(A)]	11 [dB(A)]	12 [m/s ²] [m/s ²]	

pressão máx. 6,3 bar (90 psi)

 a_{hd} :Nível de vibração, k Incerteza ; L_{pa} Nível de pressão sonora dB(A), $K_{pa} = K_{wa} = 3$ dB de incerteza.**Declaração de ruído (ISO 15744) e emissão de vibrações (ISO 28927-3)**Todos os valores são atuais até à data desta publicação. Para informação mais recente, visite www.cp.com.

Os valores declarados foram obtidos por testes de tipo laboratorial de acordo com as normas indicadas e são adequados para a comparação com os valores declarados de outras ferramentas testadas de acordo com as mesmas normas. Estes valores declarados não são adequados para a utilização em avaliações de risco, e os valores medidos em locais de trabalho podem ser superiores. Os valores atuais de exposição e de risco de danos experimentados por um utilizador individual são únicos e dependem da forma de como o utilizador trabalha, da peça de trabalho e do design da estação de trabalho, assim como do período de exposição e a condição física do utilizador.

Nós, CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, não podemos ser responsabilizados por consequências da utilização dos valores declarados, em vez dos valores que refletem a exposição atual, numa avaliação de risco individual numa situação no local de trabalho na qual não temos qualquer controlo.

Esta ferramenta pode provocar sintoma de vibração na mão e braço, se a sua utilização não for devidamente gerida. Pode encontrar um guia da UE para lidar com a vibração da mão e braço em www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Recomendamos um programa de vigilância da saúde para detetar sintomas precoces que possa estar relacionados com a exposição ao ruído ou vibração, de modo a que os procedimentos de gestão podam ser modificados, para ajudar a evitar danos futuros.

2. Tipo da máquina:

Ferramenta equipada com disco flexível com lixa abrasiva instalada - Nenhum outro uso é permitido.

3. Implementação e funcionamento

- Ligue o dispositivo como mostra a Fig.1.
- Prenda os acessórios devidamente à ferramenta.
- Para mudar a rotação, rode o comutador (B) conforme apresentado na Fig. 1.
- Para ligar o equipamento, basta puxar o gatilho (A). A velocidade da máquina aumenta com o aumento da pressão no gatilho Solte o gatilho para parar.
- Para ajustar a potência de saída, rode o regulador (B) conforme apresentado na Fig. 1.

4. Lubrificação

Lubrificação do motor

Utilize um lubrificador de linha a ar com óleo SAE #10, ajustado para duas (2) gotas por minuto. Não pode utilizar um lubrificador de linha a ar. Adicione óleo do motor a ar na entrada uma vez por dia.

5. Manutenção

Siga os regulamentos ambientais locais do seu país para manusear e eliminar em segurança todos os componentes.

- Desmonte e inspecione a ferramenta a cada três (3) meses, se a ferramenta for utilizada todos os dias. Substitua as peças danificadas ou gastas.
- Certifique-se sempre de que o aparelho está desligado da fonte elétrica (ar comprimido) para evitar o funcionamento acidental.
- As peças com elevado nível de desgaste estão sublinhadas na lista de peças.
- Para manter o período de paragem no mínimo, recomendam-se os seguintes kits de reparação:

Kit de afinação: veja a lista de peças

6. Eliminar

- A eliminação deste equipamento deve seguir a legislação do respetivo país.
- Todos os aparelhos que estejam danificados, com gastos excessivos ou a funcionar indevidamente DEVEM SER RETIRADOS DE FUNCIONAMENTO.
- A reparação só deve ser efetuada por um técnico de manutenção.

7. DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

Nós : CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Declaramos que o produto : Lixadora/Polidor

Número de série: De 00001 a 99999

Origem do produto : Taiwan

está em conformidade com os requisitos da Directiva do Conselho, referente às legislações dos Estados-membros relacionados com : "maquinaria" 2006/42/CE (17/05/2006)

Normas harmonizadas aplicáveis : EN ISO 11148-8:2012

Nome e cargo do emissor : Nicolas Lebreton (Gestor de I&D)

Local e data: Saint-Herblain, 01/02/2014

Ficheiro técnico disponível na sede europeia. Nicolas Lebreton, Gestor de I&D LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - France

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Todos os direitos reservados. É proibido o uso não autorizado, qualquer que seja o fim, assim como a cópia total ou parcial. Isto aplica-se particularmente a marcas comerciais, denominações de modelos, números de peças e desenhos. Utilize somente peças autorizadas. A Garantia ou a Responsabilidade pelo Produto não cobrem danos ou o mal funcionamento causados pela utilização de peças não autorizadas.



Norsk

CP7200 Eksenterslipper
 CP7201 poleringsmaskin
 CP7202 rotasjonsslipper

1. Tekniske data (se fig. 2)

Modell	Pute-størrelse	Fri hastighet	Pute-type	Spindel-tråd	Total lengde	Vekt	Avgift ved bel.	Avgitt innat	Innslangediameter	Lydtrykk LpA	Lyd-effekt LwA	Vibrasjoner			
	1	2	3	4	5	6	7	*8	*9	10	11	12			
	[mm]	[tom me]		[tommel]	[mm]	[tommel]	[Kg]	[pund]	[NL/s]	[KBFM]	[tommel]	[tom me]	[dB(A)]	[dB(A)]	[m/s²]

maks. trykk 6,3 bar (90 psi)

a_{hd}: Vibrasjonsnivå, k Usikkerhet; L_{pA} Lydtrykknivå dB(A), K_{pA} = K_{WA} = 3 dB Usikkerhet.

Samsvarserklæring for støy (ISO 15744) og vibrasjonsutslipps (ISO 28927-3)

Alle verdier er gyldige på publiseringstidspunktet. Du finner den seneste oppdaterte informasjonen på rodcraft.com.

De angitte verdiene ble oppnådd ved tester som brukes i laboratorier i henhold til oppgitte standarder og kan benyttes ved sammenligning med oppgitte verdier for annet verktøy som er testet i henhold til de samme standardene. Disse oppgitte verdiene er ikke tilstrekkelige til risikovurderinger, og verdimålinger på den enkelte arbeidsplass kan være høyere. De faktiske eksponeringsverdiene og risiko for skade som oppleves av en enkelt bruker er unike og avhenger både av måten vedkommende arbeider, arbeidsstykket og arbeidsplassens utforming og eksponeringstid og brukerens fysiske tilstand.

Vi, CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, kan ikke holdes ansvarlige for konsekvenser av bruk av de oppgitte istedenfor verdier som reflekterer faktisk eksponering i en individuell risikovurdering i en arbeidsituasjon på arbeidsplasser som vi ikke har kontroll over.

Verktøyet kan forårsake hånd/armvibrasjonssyndrom hvis bruken ikke er tilfredsstillende kontrollert. En EU-veileddning for kontroll av hånd/armvibrasjon finnes på www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Vi anbefaler at bedriftshelsestjenesten gjennomfører et program for å avdekke tidlige tegn på vibrasjonseksposering, slik at prosedyrene kan endres for å bidra til å unngå fremtidige skader.

2. Maskintype:

Motordrevet verktøy utstyrt med fleksibel skive med slipepapir for sliping - Ingen annen bruk er tillatt.

3. Utførelse og bruk

- Koble til enheten som vist på fig. 1.
- Fest tilbehoret skikkelig til verktøyet.
- For å skifte rotasjonsretning, må du dreie bryteren (B) som vist i Fig. 1
- Dra utløseren (A) for å starte maskinen. Maskinhastigheten økes ved å øke trykket på håndtaket. Slipp utløseren for å stoppe.
- For å justere utgangseffekten, må du dreie regulatoren (B) som vist i Fig 1

4. Smøring

Motorsmøring

Bruk en luftledningssmøring med SAE #10-olje, justert til to (2) dråper per minutt.

Hvis du ikke kan bruke en luftledningssmøring, fyll luftmotorolje på inntaket én gang om dagen.

5. Vedlikehold

Følg lokale miljøregler for sikker håndtering og kasting av alle komponenter

- Demonter og undersøk verktøyet hver tredje (3.) måned hvis verktøyet brukes hver dag. Skift skadde eller slitte deler.
- Sørg alltid for at maskinen er koblet fra energikilden (trykluft) før du unngår utilsiktet bruk.
- Deler med hoy silitasje er understrekket i delelisten.
- Følgende servicesett anbefales for å redusere nedtetid.

Finjusteringssett: se deleliste

6. Avfallshåndtering

- Avhending av dette utstyret må følge lovgivningen til det aktuelle landet.
- Alle skadde, svært slitte eller feilfungerende enheter MA TAS UT AV DRIFT.
- Kan bare repareres av teknisk vedlikeholdspersonale.

7. Samsværserklæring

Vi:CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Erklarerer at produktet/produktene: Slipe-/pussemaskin

Serienummer: fra 00001 til 99999

av type: CP7200, CP7201, CP7202

Produktets opprinnelse: Taiwan

er i overensstemmelse med kravene i Rådets Direktiv vedr. tilnærming mellom medlemslandenes lover for: „Maskiner“ 2006/42/EF (17/05/2006)

Harmoniserte standarder som er anvendt: EN ISO 11148-8:2012

Utdelers navn og stilling: Nicolas Lebreton (FOU-leder)

Sted og dato: Saint-Herblain, 01/02/2014

Teknisk fil er tilgjengelig fra EU-hovedkontoret.Nicolas Lebreton FOU-leder LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - France

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Med enerett. Uautorisert bruk eller ettertrykk av innholdet eller deler av dette, er forbudt. Dette gjelder særlig varemerker, modellbetegnelser, delenumre og tegninger. Bruk bare originaldeler. Skade eller funksjonsfeil forårsaket av at det er brukt uoriginale deler dekkes ikke av garantien eller Chicago Pneumatics produktansvar.



Nederlands

1. Technische specificaties (zie fig. 2)

Model	Pad afmeting	Vrije snelheid	Pad type	Asschroef-draad	Totale lengte	Gewicht	Luchtverbruik Bij belasting	Luchtinlaat	Binnenslang diam.	Geluids-drukniveau LpA	Geluids-vermogen niveau LwA	Vibrations
												Ahd
	1	2	3	4	5	6	7	*8	*9	10	11	12
	[mm]	[inch]	[tpm]		[mm]	[inch]	[Kg]	[lb]	[NL/s]	[SCFM]	[inch]	[dB(A)]

max. druk 6,3 bar (90 psi)

a_{hd} : Trillingsniveau, K Onzekerheid : L_{pa} Geluidsdrukniveau dB(A), $K_{pa} = K_{wa} = 3$ dB Onzekerheid.

Verklaring van ruis (ISO 15744) **en trillingen** (ISO 28927-3)

Alle waarden zijn van toepassing op de datum van deze publicatie. Actuele informatie vindt u op www.cp.com. De opgegeven waarden zijn verkregen door laboratoriumtesten in overeenstemming met de verkoerde eisen en zijn geschikt voor vergelijking met de opgegeven waarden van andere tools die getest zijn volgens de normen. De opgegeven waarden zijn niet voldoende voor gebruik in risico-evaluaties en waarden gemeten in individuele werkplekken kunnen hoger zijn. De feitelijke blootstellingswaarden en het schaderisico ervaren door een individuele gebruiker zijn uniek en hangen af van de manier waarop de gebruiker werkt, het werkstuk en de inrichting van de werkplek, maar ook op de blootstellingstijd en fysieke conditie van de gebruiker.

Wij, CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor de gevolgen van het gebruik van de opgegeven waarden in plaats van de waarden van werkelijke blootstelling in een individuele risico-evaluatie op een werkpleksituatie waarover wij geen controle hebben.

Deze tool kan hand-arm vibrationssyndroom veroorzaken als gebruikssregels niet adequaat worden toegepast. Een EU-gids voor toepassing van hand-arm-trillingen is te vinden op www.pneup.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_011.pdf

Wij adviseren een beleid voor medische controle voor het opsporen van vroege symptomen die betrekking kunnen hebben op blootstelling aan lawaai of trillingen, zodat de beleidsprocedures kunnen worden gewijzigd om mogelijk schadelijke gevolgen in de toekomst te voorkomen.

2. Machine-type:

Aangedreven gereedschap met een flexibele schijf voorzien van schuurpapier voor het afschuren van materialen - Ander gebruik niet toegestaan.

3. Implementatie en gebruik

- Sluit het apparaat aan zoals getoond in Fig. 1.
- Het hulpstuk correct op de tool aanbrengen.
- Om het roteren in te schakelen, draai de schakelaar (B) zoals afgebeeld in afb. 1.
- Om de machine te starten, trekt u aan de trekschakelaar (A). De snelheid van machine neemt toe door verhoogde druk op de trekker. De trekschakelaar loslaten om te stoppen.
- Om het uitgangsvermogen aan te passen, draai de regelaar (B) zoals afgebeeld in afb. 1.

4. Smering

Smering van de Motor

Gebruik een drukluchtsmeerinrichting met SAE #10 olie, ingesteld op twee (2) druppels per minuut. Als een drukluchtsmeerinrichting niet kan worden gebruikt, een keer per dag motorolie bij de invoer toevoegen.

5. Onderhoud

Volg de landelijke milieuvorschriften voor veilig gebruik en verwijdering van alle componenten

- Demonteer en controleer het gereedschap om de drie 3 maanden als het dagelijks wordt gebruikt. Vervang beschadigde of versleten onderdelen.
- Zorg er altijd voor dat de machine wordt losgekoppeld van de energiebron (perslucht) om accidenteel functioneren te vermijden.
- Onderdelen die aan veel slijtage onderhevig zijn, zijn onderstreept in de onderdelenlijst.
- Om downtime tot een minimum te beperken, zijn de volgende servicekits aanbevolen:

Tune-Up Kit: zie onderdelenlijst

6. Verwijderen

- De verwijdering van deze apparatuur moet voldoen aan de wetgeving van uw land.
- Alle beschadigde, versleten of niet goed functionerende onderdelen MOETEN UIT BEDRIJF WORDEN GENOMEN.
- Reparaties mogen alleen door technisch onderhoudspersoneel worden uitgevoerd.

7. Verklaring van overeenstemming

De firma : CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Verklaart hierbij dat het (de) produkt(en) : Schuur/Polijstmachine

Machinetype : CP7200, CP7201,CP7202 Serienummer: Van 00001 tot 99999

Herkomst van het product : Taiwan

in overeenstemming is (zijn) met de vereisten van de richtlijn van de Raad inzake de onderlinge aanpassing van de wetgevingen van de lidstaten betreffende : "machines"

2006/42/EC (17/05/2006)

geldige geharmoniseerde norm(en) : EN ISO 11148-8:2012

Naam en Functie van de opsteller : Nicolas Lebreton (R&D Manager)

Plaats en datum : Saint-Herblain, 01/02/2014

Technisch bestand is verkrijgbaar van het EU-hoofdkwartier. Nicolas Lebreton R&D Manager LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - France

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Alle rechten voorbehouden. Onbevoegd gebruik of kopiëren van de inhoud of een deel daarvan is verboden. Dit geldt in het bijzonder voor handelsmerken, modelbenamingen, onderdeelnummers en teken. Gebruik uitsluitend goedgekeurde onderdelen. Schade of storingen, veroorzaakt door het gebruik van niet-goedgekeurde onderdelen, worden niet door de garantie of productaansprakelijkheid gedekt.



Dansk

1. Tekniske data (se Fig. 2)

CP7200 Excentersliber
 CP7201 Poleremaskine
 CP7202 rotationssliber

Model	Skive-størrelse	Torn-gangs-hastighed	Skive-type	Aksel gevind	Samlet længde	Vægt	Luft-Forbrug Ved belastning	Luft-indgang	Indvendig slange-dia.	Lyd-niveau LpA	Lydefekt LwA	Vibrationer						
												Ahd						
	1	2	3	4	5	6	7	*8	*9	10	11	12						
	[mm]	[inch]	[rpm]		[inch]	[mm]	[inch]	[Kg]	[pund]	[NI/s]	[SCFM]	[inch]	[mm]	[inch]	[dB(A)]	[dB(A)]	[m/s ²]	[m/s ²]

maks. tryk 6,3 bar (90 psi)

 a_{hd} : Vibrationsniveau, k Usikkerhed : L_{PA} Lydtryk dB(A), $K_{PA} = K_{WA} = 3$ dB Usikkerhed.**Bekendtgørelse for støj (ISO 15744) og vibrationer (ISO 28927-3)**Alle værdier er dags dato for denne publicering. For nytte information besøg www.cp.com.

De opgivne værdier blev målt ved tests i et laboratorium i henhold til de opgivne standarder, og kan sammenlignes med data for andre værktøjer testet i henhold til samme standarder. De opgivne data er ikke tilstrækkelige til bruk ved risikovurderinger, og værdier målt på individuelle arbejdspladser kan være højere. Den aktuelle påvirkning og risiko for skader der opleves af en individuel bruger er unik, og afhænger af den måde brugeren arbejder, det bearbejdede emne, arbejdspladsens inddeling, samt tiden for påvirkningen og brugernes fysiske kondition.

Vi, CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, kan ikke holdes ansvarlig for konsekvenserne ved anvendelse af de opgivne værdier, i stedet for de værdier der viser de aktuelle påvirkninger, ved individuelle risikovurderinger for arbejdspladser, som vi ikke har kontrol over.

Dette værktøj kan forårsage hånd-arm vibrationssyndrom, hvis det ikke er håndteret korrekt. En EU-vejledning vedrørende hånd-arm vibrationer findes på www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Vi anbefaler et program for helbredsovervågning for at afsløre tidlige symptomer, der kan hidrøre fra påvirkninger af støj og vibrationer, således at arbejdsprediceredurer kan tilpasses for at forhindre fremtidige påvirkninger.

2. Maskintype:

Trykluftværktøj med fleksibel skive med slibepapir til slibning - Ingen anden brug er tilladt.

3. Forberedelse og betjening

- Tilslut enheden som vist i Fig. 1.
- Monter tilbehøret omhyggeligt på værktøjet.
- For at skifte omdrejningsretning, drej omskifteren (B) som vist i Fig. 1
- For at starte værktøjet, træk blot i udløseren (A). Værktøjets hastighed øges ved at forøge trykket på udløseren. Slip udløseren for at stoppe.
- For at justere udgangseffekt, drej regulatoren (b) som vist i Fig. 1

4. Smøring

Smøring af motor

Brug en lufttilført smøreanordning med SAE #10 olie, justeret til to (2) dråber per minut. Hvis ikke der kan anvendes en lufttilført smøreanordning, tilfør lidt motorolie til indgangen én gang om dagen.

5. Vedligeholdelse

- Følg miljøregulativerne gældende for dit land for sikker håndtering og bortskaflelse af alle dele.
- Adskil og kontroller værktøjet hver tredje (3) måneder, hvis værktøjet anvendes hver dag. Udskift beskadigede og slidte dele. Sørg altid for at maskinen er frakoblet energikilden (trykluft) for at undgå uehd.
- Dele med kraftig slidtage er understreget i stylisten.
- For at holde driftstop på et minimum anbefales følgende servicesæt:
Sæt til hovedeftersyn: se styliste

6. Bortskaflelse

- Bortskaflelse af dette udstyr skal følge den lokale nationale lovgivning.
- Alt beskadiget, nedslidt eller ikke korrekt virkende udstyr, SKAL TAGES UD AF DRIFT.
- Reparation kun af teknisk vedligeholdelsespersonale.**

7. Overensstemmelseserklæring

Vi: CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Förklarar att maskinen: Slibemaskine/Polerværktøj

Maskintyp: CP7200, CP7201, CP7202

Serienummer: Fra 00001 til 99999

Produktens oprprung: Taiwan

Für vilken denna deklaration gäller, överensstämmer med kraven i Ministerrådets direktiv om harmonisering av medlemsstaternas lagar rörande - „maskiner“ 2006/42/EEG (17/05/2006)

gældende harmoniserede standard(er): EN ISO 11148-8:2012

Utfärdarens namn och befattning: Nicolas Lebreton (Forsknings- och Udviklingschef)

Sted & Dato : Saint-Herblain, 01/02/2014

Teknisk fil tillgänglig från. Nicolas Lebreton Forsknings- och Udviklingschef LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - Frankrig

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Alle rettigheder forbeholdes. Al uautoriseret brug eller kopiering af indholdet eller dele deraf er forbudt. Dette gælder specielt varemærker, modelangivelser, reservedelsnumre og tegninger. Brug kun autoriserede reservedele. Skade eller funktionsfejl, som er forårsaget af anvendelse af uautoriserede dele, er ikke dækket af nogen garanti eller produktansvar.



Suomi

1. Tekniset tiedot (ks. Kuva 2)

Malli	Laikan koko	Vepaa kierros-luku	Laik-tyyppi	Karan kierre	Kokonaispituus	Paino	Ilmankulutus kuormitukseen aikana	Ilmaliiitin	Letkuun sisähalkaisija	Aänepaine LpA	Aäniteho LwA	Väärähtelytaso
										Ahd	K	
	1	2	3	4	5	6	7	*8	*9	10	11	12
	[mm]	[tuumaa]	[rpm]		[mm]	[tuumaa]	[Kg]	[lb]	[NL/s]	[SCFM]	[tuumaa]	[mm]

maks. paine 6.3 bar (90 psi)

 a_{hd} : Väärähtelytaso, K Epävarmuus ; L_{pa} Äänepainetaso dB(A), $K_{pa} = K_{wa} = 3$ dB Epävarmuus.

Melpupäästö - (ISO 15744) ja väärähtelyvakuuus (ISO 28927-3)

Kaikki arvot ovat ajankohtaisia tämän julkaisun päivämäärästä. Katso uusimmat tiedot osoitteesta www.cp.com.

Tässä ilmoitettu arvot on saatu mainittujen normien mukaisissa laboratorioteisteissä, ja niitä voidaan verrata samojen normien mukaisesti testattujen muiden työkalujen ilmoitettuihin arvoihin. Ilmoitettu arvot eivät soveltu riskein arviointiin, ja yksittäisissä työpisteissä mitatut arvot voivat olla selvöteessä mainittuja arvoja suuremmat. Todelliset altitustarjot ja yksilöön kohdistuvat haitalliset vaikutukset ovat yksilöllisiä. Ne riippuvat työskentelytavasta, työstettävästä kappaaleesta, työaseman rakenteesta, altitustasajasta ja käytäjän terveydentilasta.

Sen vuoksi CHICAGO PNEUMATIC TOOLS ei voi olla vastuussa tässä ilmoitettujen arvojen käytöstä (toddellisten altitustarjojen sijasta) työpisteenä vallitsevan yksilöllisen riskin määrittämiseen ja siitä aiheutuvista seuraamuksista olosuhteissa, joihin emme voi millään tavalla vaikuttaa.

Tämä työkalu saattaa aiheuttaa käden ja käsiä varren HAV-oireyhtymän eli sitä käytetä ohjeiden mukaisesti. EU-ohje HAV-oireyhtymän käsittelyiseksi löytyy osoitteesta www. pneuproc.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Suosittamme säännöllisiä terveystarkeustarkkuksia tärinäälituskseen aiheuttamien, tärinásairauksen välttämisen oireiden havaitsemiseksi ajoissa, jotta työnohjauksella ja työympäristöön vaikuttavilla toimilla voidaan estää oireiden paheneminen tulevaisuudessa.

2. Konetyyppi:

Joustavalla hiomaperäpaperisoviteisella laikalla varustettu hiomakone - Mikään muu käyttö ei ole sallittua.

3. Käyttö ja toiminta

- Kytke laite kuvan 1 mukaisesti.
- Kiinnitä lisävarusteet oikein työkalun.
- Vaihda pyörimerissuuntaa kääntämällä kytikintä (B) kuvan 1 mukaisesti
- Käynnistä kone vetämällä liipaisinta (A). Koneen nopeutta voidaan lisätä lisäämällä liipaisimen painetta. Pysäytä kone vapauttamalla pääliipaisin.
- Säädä lähtötehoa kääntämällä säädintä (B) kuvan mukaisesti

4. Voitelu

• Moottorin voitelu

Käytä SAE #10 -öljyllä varustettua ilmalinjan voitelulaitetta, joka on säädetty kahteen (2) pisaraan minuutissa. Jos ilmalinjan voitelulaitetta ei voida käyttää, lisää syöttöön moottoritoljäyhä kahdesti päivässä.

5. Huolto

• Noudata paikallisia ympäristösäädöksiä koskien komponenttien turvallista käsittelyä ja hävittämistä

- Pura ja tarkista työkalu kolmen (3) kuukauden välein, jos se on käytössä päävitän. Vaihda viottuneet tai kuluneet osat.
- Varmista aina, että laite on irrotettu energialähteestä (paineilmasta) tahattoman käynnistyksen välttämiseksi.
- Herkästi kuluvat osat on alleviattuva osaluetelossa.
- Epäkäytettävyyden vähentämiseksi minimiinsä suosittelemme seuraavia huoltosarjoja:

Viritysjarja: katso osalueteloo

6. Hävittäminen

- Tämän laitteen hävittämisessä tulee seurata asianomaisen maan lainsäädännön määräyksiä.

- Kaikki varioituneet, erittäin kuluneet tai huonosti toimivat laitteet ON POISTETTAVA KÄYTÖSTÄ.

- Vain tekninen huoltohenkilökunta saa suorittaa korjausia.

7. Ilmoitus yhdenmukaisuudesta

Me : CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - Yhdysvallat

Vakuutamme, että tuote/tuotteen : Slefutor

Typpi(-piti) : CP7200, CP7201, CP7202

Sarjanumerot: 00001-99999

Tuotteen alkuperämaa : Taiwan

on/ovat yhdenmukainen(-sia) neuvoston jäsen maiden lainsäädäntöä koskevien direktiivin vaatimusten kanssa, jotka koskevat : "koneita" 2006/42/EC (17/05/2006)

yhdenmukaisesti(tuot) soveltuva(t) standardi(t) : EN ISO 11148-8:2012

Ilmoitukseen antajan NIMI ja ASEMA : Nicolas Lebreton (Tutkimus- ja kehityspäällikkö)

Paikka ja aika : Saint-Herblain, 01/02/2014

Tekniset tiedot saa EU:n. Nicolas Lebreton Tutkimus- ja kehityspäällikkö LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - France

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Kaikki oikeudet pidätetään. Sisälön tai sen osan valtuuttamat käytöt on kielletyä. Tämä koskee erityisesti tavaramerkkejä, mallinimiä, osanumeroita ja piirustuksia. Käytä ainoastaan valtuuttettuja osia. Valtuuttamattomien osien aiheuttama vaurio tai toimintahäiriö ei ole Takuun tai Tuotevastuuun kattama.



Русский

Эксцентриковая шлифовальная машина CP7200

Полировальная машина CP7201

Шлифовальная машина CP7202

1. Технические данные (см. Рис. 2.)

Режим	Размер подушки	Скорость свободного хода	Тип подушки	Резьба шпинделя	Габаритная длина	Вес	Потребление воздуха Под нагрузкой	Воздухозаборник	Внутренний диаметр шланга	Звуковое давление LpA	Мощность звука LwA	Вибрация
												Aнд K
	1	2	3	4	5	6	7	*8	*9	10	11	12
	[мм]	[дюйм]	[об/мин]	[дюйм]	[мм]	[дюйм]	[кг]	[фунт]	[ст.фут 3/мин]	[дюйм]	[мм]	[дюйм]
											[дБ(A)]	[дБ(A)]
											[м/с ²]	[м/с ²]

макс. давление 6,3 бар (90 П/кв. дюйм)

 $K_{\text{ш}} = \text{Уровень вибрации, к Нейтральности}$; $L_{\text{ш}} = \text{Уровень давления звука дБ(A)}$, $K_{\text{ш}} = K_{\text{ш}} = 3 \text{ дБ Нейтральность}$.**Заявленные шумовые (ISO 15744) и вибрационные (ISO 28927-3) характеристики**

Все значения являются действительными на дату настоящей публикации. Для получения дальнейшей информации посетите вебсайт www.cp.com. Эти заявленные параметры, полученные при испытаниях в лабораторных условиях и согласно указанным стандартам, пригодны для сравнения с заявленными характеристиками других инструментов, тестируемых по тем же стандартам. Заявленные параметры не пригодны для использования в оценках риска, а параметры, измеренные на индивидуальных рабочих местах, могут иметь более высокие значения. Фактические параметры воздействия риска причинения вреда отдельным лицам носят индивидуальный характер и зависят от приемов работы, обрабатываемой заготовки и особенностей рабочего места, а также от длительности воздействия и физического состояния пользователя.

Наша компания, CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, не несет ответственности за последствия использования заявленных параметров, а не параметров, отражающих фактическое воздействие, в оценке риска в ситуации, которая создается на индивидуальном рабочем месте и которая находится вне нашего контроля.

При неправильной работе с этим инструментом он может вызвать вибрационный синдром рук/кистей. Указания ЕС по снижению вибрационного синдрома рук/кистей можно найти на www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Мы рекомендуем программу контроля за здоровьем, которая обеспечивает раннее обнаружение симптомов вредного воздействия шума и вибрации, позволяя своевременно пересмотреть процедуры руководства работами, чтобы предотвратить дальнейшее ухудшение здоровья.

2. Тип машины:

Механизированный инструмент, оснащенный гибким диском с накладкой из наждачной бумаги и предназначенный для абразивного шлифования - иное применение не допускается.

3. Ввод в эксплуатацию и использование

- Подключите устройство так, как показано на Рис. 1.
- Правильно установите насадки и приспособления.
- Чтобы включить вращение, поверните переключатель (B) как показано на Рис. 1
- Для включения устройства просто нажмите на курок (A). Скорость вращения увеличивается сообразно нажиму на курок. Отпустите курок для остановки.
- Для настройки выходной мощности поверните переключатель (B) как показано на Рис. 1

4. Смазка

• Смазка двигателя

Используйте смазку воздуховода маслом SAE #10, с расходом (2) капли в минуту. При невозможности использования смазки воздуховода, добавляйте моторное масло в воздухозаборник раз в день.

5. Обслуживание

• Следите местным нормативам по охране окружающей среды для безопасной работы и утилизации компонентов устройства

- Разбирайте и проверяйте инструмент каждые 3 месяца при ежедневном его использовании. Заменяйте поврежденные и изношенные части.
- Всегда проверяйте, что инструмент отключен от источника энергии (сжатый воздух), во избежание самопроизвольного срабатывания.

Быстроизнашивающиеся части подчеркнуты в списке запасных частей.

- Для сведения времени ремонта к минимуму, мы рекомендуем сервисные ремонтные комплекты:

Набор для настройки: См. список частей

6. Утилизация

- Способ утилизации этого оборудования должен соответствовать законодательству данной страны.
- Любые поврежденные, изношенные и неправильно функционирующие устройства НЕОБХОДИМО ИЗЬЯТЬ ИЗ УПОТРЕБЛЕНИЯ.
- Ремонт должен выполняться квалифицированными специалистами.**

7. Декларация соответствия

Мы: **CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - США**

Заявляем, что продукция: Шлифовальный станок/Полировальный станок

типа оборудования: **CP7200, CP7201, CP7202**

Серийные номера: от 00001 до 99999

Происхождение продукта: **Тайвань**

соответствует требованиям директивы европейского совета относительно законодательств стран-участниц по: "Машинному оборудованию" 2006/42/EC (17/05/2006)

применимые согласованные нормы: EN ISO 11148-8:2012

Фамилия и должность составителя: **Nicolas Lebreton** (Научно-технический руководитель)

Место и дата: Saint-Herblain, 01/02/2014

Технический файл можно. Nicolas Lebreton, Научно-технический руководитель LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint-Herblain, Франция

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Все права защищены. Всякое несанкционированное использование или копирование всего или части содержания настоящего документа запрещается. Этот запрет распространяется в частности на товарные знаки, обозначения моделей, каталожные номера и чертежи. Используйте исключительно детали, официально разрешенные изготовителем. Действие гарантийных обязательств или ответственности за продукт не распространяется на случай любого повреждения или отказа в работе, вызванного применением деталей, не относящихся к официально разрешенным изготовителем.



中文

CP7200 随机轨道砂光机
 CP7201 抛光机
 CP7202 砂轮机

1. 技术数据 (参见图2)

型号	托盘直径	空转速	托盘类型	主轴螺纹	长度	重量	负载耗气量	进气口	气管直径	声压LpA	声功率LwA	振动						
												ahd K						
	1	2	3	4	5	6	7	*8	*9	10	11	12						
	[mm]	[inch]	[rpm]		[inch]	[mm]	[inch]	[Kg]	[lb]	[NL/s]	[SCFM]	[inch]	[mm]	[inch]	[dB(A)]	[dB(A)]	[m/s ²]	[m/s ²]

最大压力6.3巴 (90磅/平方英寸)

a_{hd} :振动级, k :测不准性, L_{WA} :声压级分贝(A), $K_{PA} = K_{WA} = 3$ 分贝测不准性。

噪声标准 (ISO 15744) 和振动标准 (ISO 28927-3)

所有数值自此公布之日起通用。要了解最新情况, 请访问www.cp.com。

这些公布数值是从符合所声明标准的实验室典型测试中获取, 可与已公布的同标准下其它工具所测得的数值进行对比。这些数值不足以用于进行风险评估, 在个人工作场所中所测的数值可能比公布的数值要高。个人使用者所遇到的实际暴露量数值以及受伤风险都具有其独特性, 因使用者的工作方式、工件、工作室的设计、使用时间以及身体状况的不同而各有差异。

我们, CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, 对于因使用标准值而不是反映实际风险的数值, 就我们无法控制的工作场所进行具体风险评估所引起的后果不承担法律责任。

使用此工具不当可能会导致手臂振动病。要获取有关手臂振动管理的EU指南, 请访问www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

我们建议使用健康监控程序对噪音和振动风险相关的早期症状进行监测, 更新管理程序, 防止未来损伤。

2. 机器类型

带有挠性盘的动力工具, 盘上装有打磨砂纸 – 不得用作其它用途。

3. 实施和操作

- 如图1所示, 连接设备。
- 将配件正确固定到工具上。
- 要切换旋转方向, 请按图1所示, 旋转逆向开关(B)
- 要启动机器, 只需简单地扣动触发器(A)。机器的运转速度随着触发开关上压力的增加而增大, 停止机器时, 释放触发器。
- 要调整输出功率, 请按图1所示, 旋转稳压器(B)

4. 润滑

• 马达润滑

使用带SAE #10油的气道润滑剂, 调整至每分钟两(2)滴。如果不能使用气道润滑剂, 每天在进气道施加一次气动马达油。

5. 维护

- 请遵守当地关于安全处理和处置组件的环境法规。
- 如果该工具是每天使用, 要每3个月作一次拆卸检查, 更换损坏或磨损的部件。
- 一定要确保机器断离能量源(压缩空气), 防止意外操作。
- 高磨损部件已在部件清单内用下划线标出。
- 为将停机时间降至最低, 推荐下列维护套餐:

调整套餐: 参见部件清单

6. 处置

- 对该设备的处置必须遵守国家的法规。
- 所有已损坏、严重磨损或不能正常工作的装置必须停止使用。
- 对于设备的维修仅限于专业维护人员。

7. 一致性声明

我们: CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

声明, 本产品: **砂光机/抛光机**

机器类型: CP7200, CP7201, CP7202

序列号: 00001至99999

产品原产地: 台湾

符合会员国立法会议“决定”的相关要求: “机械” 2006/42/EC (17/05/2006)

适用协调标准: EN ISO 11148-8:2012

发行者姓名和职务: Nicolas Lebreton (研发经理)

地点和日期: Saint-Herblain, 2014年2月01日

技术参数资料可以从EU总部获得。Nicolas Lebreton, 研发经理 LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain – France

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

保留所有权利。未经授权, 禁止对本文内容或当中任何部分进行使用或复制。本规定尤其适用于商标、型号名称、部件号和图纸。只能使用经过授权的部件。因使用未授权部件而导致的任何损失或机能失常不受产品保证或产品义务的保障。

原厂说明



Ελληνικά

CP7200 Τροχιακός λειαντής τυχαίας τροχιάς περιστροφής

CP7201 στιλβωτική μηχανή

CP7202 περιστροφικό τριβείο

1. Τεχνικά χαρακτηριστικά (βλ. Εικ. 2)

Μοντέλο	Μέγεθος Επιθέματος	Ελεύθερη ταχύτητα	Τύπος Επιθέματος	Κοχλιωτή Άτρακτος	Ολικό Μήκος	Βάρος	Κατανάλωση αέρα @φορτίο	Είσοδος Αέρα	Διαμ. Εσωτερικό υ Σώληνα	Ηχητική Πίεση LpA	Ηχητική Ισχύς LwA	Κραδασμοί	
													Ahd
		1	2	3	4	5	6	7	*8	*9	10	11	12
	[mm]	[inch]	[rpm]		[inch]	[mm]	[lb]	[NI/s]	[SCFM]	[inch]	[dB(A)]	[dB(A)]	[m/s ²]

μεγ. πίεση 6.3 bar (90 psi)

α_{ηρ}: Επίπεδο κραδασμών, κ αβεβαιότητα ; L_{PA}: Επίπεδο ηχητικής πίεσης dB(A), K_{PA} = K_{WA} = 3 dB αβεβαιότητα.

Διληματικό ήχου (ISO 15744) και εκπομπή κραδασμών (ISO 28927-3)

Όλες οι τιμές ισχύουν από την ημερομηνία της παρούσας δημοσίευσης. Για την πρόσθιαση πληροφορίες επισκεφτείτε την ιστοσελίδα www.cp.com. Οι εν λόγω δηλωμένες τιμές ληφθήκαν από δοκιμές εργαστηρίου τύπου σύμφωνα με τα δηλωμένα τρόπουτα και είναι κατάλληλες για σύγκριση με τις δηλωμένες τιμές άλλων εργαλείων ελεγμένων σύμφωνα με τα ίδια τρόποτα. Οι εν λόγω δηλωμένες τιμές δεν επιτρέπονται για χρήση σε εκτιμήσεις επικινδυνότητας, και οι τιμές που μετρήθηκαν από ιδιωτικά εργαστήρια μπορεί να είναι υψηλότερες. Οι πραγματικές τιμές έκθεσης και κινήνου τραματισμού που πουλείται με αντιμετώπιση ο χρήστης είναι μοναδικοί για τον καθένα και εξαρτώνται από τον τρόπο με τον οποίο εργάζεται ο χρήστης, από το αντικείμενο εργασίας και από το σχεδιασμό του εργαστηρίου, καθώς και από το χρόνο έκθεσης και τη φυσική κατάσταση του χρήστη.

H CHICAGO PNEUMATIC TOOLS δεν φέρει καμία ευθύνη για τις συνέπετες από τη χρήση των δηλωμένων τιμών, αντί των τιμών που αντιπροσωπεύουν την πραγματική σχέση, με σαφεία εκτιμήσης επικινδυνότητας σε συνθήκες εργαστηρίου στο οποίο εμείς δεν έχουμε τον έλεγχο. Το παρόν εργαλείο μπορεί να προκαλέσει σύνδρομο τρόμου χειρός, εάν η χρήση του δεν γίνεται με το σωστό τρόπο. Μπορείτε να βρείτε τις οδηγίες της ΕΕ για την αντιμετώπιση του τρόμου χειρός στην ηλεκτρονική διεύθυνση www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf Συστήνουμε ένα πρόγραμμα πρόληψης υγείας για την έκπαιδευση ανηγένευσης συμπτωμάτων τα οποία μπορεί να σχετίζονται με την έκθεση σε θόρυβο ή σε κραδασμούς, ώστε να μπορούν να τροποποιηθούν έγκαιρα οι διαδικασίες διαχείρισης για να προληφθεί μελλοντική αναπτρίδα.

2. Τύπος μηχανήματος:

Ηλεκτρικό εργαλείο εξοπλισμένο με εύκαμπτο δίσκο στον οποίο προσαρτάται λειαντικό χαρτί για τη λείανση – Δεν επιτρέπεται καμία άλλη χρήση αυτού του εργαλείου.

3. Εφαρμογή και Λειτουργία

- Συνέδετε τη συσκευή όπως φώνεται στην εικ. 1.
- Τοποθετήστε τα εξαρτήματα σωστά στο εργαλείο.
- Για να αλλάξετε περιστροφή, γυρίστε το διακόπτη (B) όπως δείχνεται στην Εικ. 1
- Για να εκνήνεστε το μηχανήματος, απλά πίεστε τη σκανδάλη (A). Η ταχύτητα του μηχανήματος αυξάνεται αυξάνοντας την πίεση στη σκανδάλη για διακοπή της λειτουργίας (stop).
- Για να ρυθμίσετε την ισχύ έξοδου, γυρίστε το ρυθμιστή (B) όπως δείχνεται στην Εικ. 1

4. Λίπανση μοτρέ

• Motor Lubrication

Χρησιμοποιήστε συσκευή λιπάνσεως αέρος με λάδι SAE #10, ρυθμισμένη στις δύο (2) σταγόνες ανά λεπτό. Εάν δεν μπορείτε να χρησιμοποιήσετε συσκευή λιπάνσεως αέρος, Μπορείτε να προσθέτετε μηχανέλιο αέρος στο στόμιο εισόδου μια φορά την ημέρα.

5. Συντήρηση

- Ακολουθήστε τους τοπικούς κανονισμούς προστασίας του περιβάλλοντος για την ασφαλή διαχείριση και απόρριψη όλων των μερών του μηχανήματος
 - Αποσυναρμολογήστε και ελέγχετε το εργαλείο κάθε τρεις (3) μήνες, εφόσον το εργαλείο χρησιμοποιείται καθημερινά.
 - Αποκαταστήστε τα χαλασμένα ή φθαρμένα μέρη. Βεβαιώνεστε πάντα ότι το μηχανήματα είναι αποσυνδεδέμενό από την πηγή ενέργειας (πεπισμένος αέρας)
 - Τα μέρη που φθέρονται περισσότερο υπογραμμίζονται στη λίστα των μερών.
 - Για μεγαλύτερη διάρκεια ζωής του μηχανήματος σας, συστήνονται τα ακόλουθα κιτ επισκευής:
- Κιτ ρυθμίσεων: βλέπε λίστα μερών

6. Απόρριψη

- Η απόρριψη του παρόντος εξοπλισμού πρέπει να ακολουθεί τη νομοθεσία της αντιστοιχης χώρας.
- Όλες οι κατεστραμμένες, πολύ φθαρμένες ή με προβληματική λειτουργία συσκευές ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΤΙΘΕΝΤΑΙ ΕΚΤΟΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ.
- Η επισκευή πρέπει να γίνεται μόνο από το τεχνικό προσωπικό συντήρησης.

7. Δήλωση Πιστότητας ΕΚ

Η εταιρεία CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Δηλώνεται υπεύθυνα ότι το (τα) προϊόν(α)-τα: Λειαντήρας/Στιλβωτής

Τύπου(ος) μηχανήματος: CP7200, CP7201, CP7202

Σειριακός αριθμός: Από 00001 έως 99999

Προέλευση προϊόντος: Taiwan

είναι σύμφωνο(-α) προς τις απαιτήσεις της Οδηγίας του Συμβουλίου που αφορά την προσέγγιση των νομοθεσιών των κρατών μελών τις σχετικές με: τα «μηχανήματα»

2006/42/ΕΟΚ (17/05/2006)

εφαρμοστέο(-α) ενορμούσιμο(-α) πρότυπο(-α): EN ISO 11148-8:2012

Όνομα και αρμόδιοτητα του δηλουντος: Nicolas Lebreton (R & D Μάνατζερ)

Τόπος & Ημερομηνία: Saint-Herblain, 01/02/2014

Τεχνικός φάκελος διαθέσιμος από τα κεντρικά γραφεία της ΕΕ: Nicolas Lebreton R & D Μάνατζερ LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - France

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Με επιφύλαξη παντού δικαιώματος. Απαγορεύεται στοιοπλήστης μη εξουσιοδοτημένη χρήση ή αντιγραφή των περιεχομένων ή τημάτων τους. Αυτό ισχύει ιδιαίτερα για εμπορικά σήματα, ονομασίες μοντέλων, αριθμούς εξαρτημάτων και σχεδιαγράμματα. Χρησιμοποιείτε μόνο εξουσιοδοτημένα εξαρτήματα. Οποιαδήποτε ζημιά ή βλάβη που προκαλείται από τη χρήση μη εξουσιοδοτημένων εξαρτημάτων δεν καλύπτεται από την Εγγύηση ή από Ευθύνη Προϊόντος.



Magyar

CP7200 bolygóárcsás csiszoló

CP7201 polírozó

CP7202 excentercsiszoló

1. Műszaki adatok (lásd 2. ábra)

Modell	Talp mérete	Ures-járat forradszám	Talp típusa	Orsómenet	Teljes hossz	Tömeg	Levegő-szűkség let Terhelésnél	Levegőbemenet	Belső tömlőátm.	Hangnyomás,LpA	Hangteljesítményleg, LwA	Vibráció
												Ahd
	1	2	3	4	5	6	7	*8	*9	10	11	12
	[mm]	[hüvelyk]	[min-1]	[hüvelyk]	[mm]	[hüvelyk]	[Kg]	[lb]	[Nl/s]	[SCFM]	[dB(A)]	[dB(A)]
											[m/s ²]	[m/s ²]

max. nyomás 6,3 bar (90 psi)

 a_{hd} :Vibrációsint, K Bizonytalanság : L_{PA} Hangnyomásszint dB(A), $K_{PA} = K_{WV} = 3$ dB bizonytalanság.

Nyilatkozat a zajról (ISO 15744) és vibrációkibocsátásról (ISO 28927-3)

Az összes feltüntetett érték a jelen kiadvány dátumakor érvényes. A legfrissebb adatokért kérjük, látogassa meg a www.cp.com internetes oldalt. Ezeket a közölt értékeket laboratóriumi vizsgálatokkal nyertek a megadott szabványokkal összhangban, és alkalmásak más gépek ugyanezen szabványok szerint meghatározott értékeivel való összehasonlíthatásra. A közölt értékek nem alkalmassák kockázatfelméréshez és az egyes munkahelyeken mért értékek nagyobbak lehetnek, mint a deklarált értékek. A tényleges behatások és az egyéni felhasználó által elszenvendő károsodás kockázata egyediek és függenek a felhasználó munkavégzésének módjától, a munkadarabot és a munkahely kialakításától, valamint a behatás időtartamától és a felhasználó fizikai állapotától. Mi, a CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, nem lehetsünk felelősek a tényleges behatás tükröző értékek helyett a deklarált értékeknek olyan munkahelyi helyzet értékelésében történő felhasználásának következményeiről, amelyre nincs ráhatalom.

Ez a szerszám a kéz és a kar vibrációját okozhatja nem megfelelő használatát esetén. A kézi és kari vibrációkkal foglalkozó EU-útmutató a következő helyen tölthető le: www.europ.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Egészségtanúsítási programot ajánljunk az olyan korai tünetek felismerésére, amelyek kapcsolatban állhatnak a zaj vagy vibrációs terheléssel, hogy az eljárásokat módosítani lehetessék a helyzet további romlásának megakadályozására.

2. Gép típusa/Géptípus:

Csiszolásra szolgáló csiszolópapír hordozó flexibilis koronggal ellátott motoros szerszám – Egyéb felhasználás nem megengedett.

3. Használat

- Csatlakoztassa a készüléket a 1. ábrán látható módon.
- Megfelelően rögzítse a tartozékokat a szerszámon.
- A forgási irány módosításához kapcsolót (B) állítsa a 1. ábrán látható állásba.
- A gép beindításához húzza meg a kioldókapcsolót (A). A gép fordulatszáma nő, ahogy növeli a nyomást a kioldókapcsolón. Engedje fel a kapcsolót a gép leállításához.
- A kimeneti teljesítmény szabályzásához a szabályzót (B) állítsa a 1. ábrán látható állásba.

4. Kenés

A motor kenése

Egy légvezetékes olajozót használjon SAE #10 olajjal, két (2) csepp per percre állítva. Ha légvezetékes olajozó nem használható, adagoljon naponta egyszer pneumatikus motorolajat a bemenetre.

5. Karbantartás

- Az összes alkotórész biztonságos kezeléséhez és a későbbiekben hulladékként való ártalmatlanításához kövesse az országban érvényes környezetvédelmi előírásokat.
- 3 havonta szeljele szét és vizsgálja át a gépet, ha a gép minden nap használatban van. Cserélje ki a sérült vagy elhasználódott alkatrészeket.
- A véletlen bekapcsolást elkerülendő minden ügyeljen arra, hogy a gép le legyen választva az energiaforrásról (sűrített levegő).
- A nagyon kopó alkatrészek alá vannak húzva az alkatrészlistában.
- Az állásidő minimumon tartásához a következő szervizkészletek ajánlottak:

Javitókészlet: lásd az alkatrészlistát

6. Hulladékelhelyezés

- A készülék hulladékként történő elhelyezésekor be kell tartani az illető ország jogszabályait.
- A sérült, nagyon elhasználódott vagy hibásan működő berendezéseket KELL VONNI A HASZNÁLATBÓL.
- A berendezés javítását csak szakképzett személy végezheti.

7. Cs megelelőségi nyilatkozat

Mi, az a CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Kijelentjük, hogy a termék(ek): Szemcseszűrő/Csiszoló

géptípus(ok): CP7200, CP7201, CP7202

Sorozatszám: 00001 - 99999

A műszaki leírás az EU-s: Tajvan

Megfelelnek a tagországok törvényeiben megfogalmazott, alábbiakban szereplő tanácsai Irányelvek követelményeinek: „Gépek, berendezések” 2006/42/EC (17/05/2006)

alkalmazható harmonizált szabvány(ok): EN ISO 11148-8:2012

Kibocsátó neve és adatai: Nicolas Lebreton (Vezető, kutatás-fejlesztés)

Hely, dátum: Saint-Herblain, 01/02/2014

A műszaki leírás az EU-s. Nicolas Lebreton Vezető, kutatás-fejlesztés LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - Franciaország

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Minden jog fenntartva. A termalom vagy annak egy részének illetéktelen felhasználása vagy másolása tilos. Ez különösen vonatkozik védjegyekre, minősítőszavakra, cikkszámokra és rajzokra. Csak jóváhagyott alkatrészeket használjon! A jóváhagyott alkatrészek használatából eredő sérülésekre vagy üzemzavarokra nem vonatkozik a Garancia vagy a Termékszavatosság.



Latviešu

CP7200 ekscentra slīpmašīna

CP7201 pulējamā mašīna

CP7202 rotējoša slīpmašīna

1. Tekniskā informācija (skatīt 2. att.)

Modelis	Paliktņa izmērs	Brīvgaitas ātrums	Paliktņa veids	Vārpstas vītnē	Kopējais garums	Svars	Gaisa patēriņš Pie noslodziņas	Gaisa ieplūde	Iekšējais caurules diam.	Skanas spiediens LpA	Skana s jauda LwA	Vibrācijas
	1	2	3	4	5	6	7	*8	*9	10	11	12
	[mm]	[collas]	[rpm]		[mm]	[collas]	[Kg]	[lb]	[NL/s]	[SCFM]	[collas]	[m/s]

Maksimālais spiediens 6,3 bāri (90 psi)

 a_{hd} - Vibrāciju līmenis, L_p - Skanas spiediena līmenis dB(A), $K_{pa} = K_{WA} = 3$ dB mainīgums.

Trokšņa (ISO 15744) un vibrāciju (ISO 28927-3) deklarācija

Visas vērtības ir spēkā izdōšanas datumā. Jaunāko informāciju skatiet tīmekļa vietnē www.cp.com.

Šīs pieteiktās vērtības iegūtas, veicot laboratorijas pārbaudes saskaņā ar noteiktajiem standartiem, un nav piemērotas risku novērtēšanai. Vērtības, kas iegūtas atsevišķas darba vietas, var būt augstākas par noteiktajām vērtībām. Patiesās iedarbības vērtības un atsevišķa lietotāja pieredzētās bojājumu risks ir unikāls un atkarīgs no lietotāja darba, apstrādājamās detaljas un darba vietas konstrukcijas, kā arī no iedarbības ilguma un lietotāja fiziskā stāvokļa. Mēs, CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, nevaram nest atbildību par sekām, kas rodas, ja noteiktās vērtības tiek izmantošas patieso iedarbību atspoguļojošu vērtību vieta, veicot individuālu risku novērtējumu darbu vietai un situācijai, ko nespējam kontroli.

Šīs darbarķis var izraisīt plaukstu-roku vibrāciju sindromu, ja tas netiek lietots pareizi. ES celējeds plaukstu-roku vibrāciju novēršanai atrodams tīmekļa vietnē www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Iesakām izmantot veselības novērošanas programmu, lai atklātu agrīnus simptomus, kas varētu būt saistīti ar vibrāciju iedarbību, vai varētu mainīt atbilstošo darba organizāciju, nepieļaujot turpmāku stāvokļa paslikināšanos.

2. Ierīces tips:

Darbarķis aprīkots ar elastīgu disku, uz kura atrodas cieši piegulošs, abrazīvs papīrs, kas paredzēts slīpēšanai – cita veida izmantošana netiek piejauta.

3. Darbība un ekspluatācija

- Pievienojet ierīci, kā parādīts 1. attēlā.
- Pareizi pievienojet piedurēmus darbarķam.
- Lai mainītu griešanās virzenu, pagrieziet slēdzi (B), kā parādīts 1. attēlā.
- Lai iestēgtu instrumentu, vienkārši nospiediet mēlīti (A). Instrumenta ātrumu var palielināt, palielinot spiedienu uz mēlīti. Atlaidiet mēlīti, lai apturētu instrumentu.
- Lai pielāgotu izejas jaudu, pagrieziet regulatoru (B), kā parādīts 1. attēlā.

4. Eļļošana

• Motora eļļošana

Izmantojiet gaisa padeves sistēmu ar SAE #10 eļļu, kas noregulēta uz diviem (2) pilieniem minūtē. Ja, gaisa padeves sistēmas smērvielu nevar izmantot; pievienojet gaisa motoreļļu ieplūdes caurulē vienreiz dienā.

5. Apkope

- Ievērojet attiecīgās valsts vides noteikumus attiecībā uz drošu apiešanos ar visām sastāvdaļām un atbrīvošanos no tām.
- Izjauciet un pārbaudiet instrumentu ik pēc 3 mēnešiem, ja tas tiek izmantots katru dienu. Nomainiet bojātās vai nodilušās detaljas.
- Vienmēr pārliecinieties, ka ierīce ir atvienota no elektropadavējes (saspiesta gaisa), lai izvairītos no nejaušas tā ieslēgšanās.
- Detalas, kas parasti nodilst, ir **pasvītrotas** detalju sarakstā.
- Lai samazinātu ierīces dīkstāvēs laiku, ieteicami sekojošie apkopes komplekti:
Noregulēšanas komplekts: skaitīt detalju komplektu.

6. Atbrīvošanās no ierīces

- No šīs ierīces jāatlībrīvojas, ievērojot attiecīgās valsts likumus.
- Visas bojātās, nodilušās un nepareizi darbojās ierīces JĀIZŅEM NO EKSPLUATĀCIJAS.
- Ierīci labot drīkst tikai tehniskais personāls.

7. ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIA

Mēs : CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - ASV

Deklarājam, ka šīs (-ie) izstrādājumi (-i) : Slīpmašīna/pulējamā mašīna

Ierīces tips (-i) : CP7200, CP7201, CP7202 Sērijas numurs: No 00001 līdz 99999

Izstrādājuma izcelmsme: Taivāna

Atbilst Padomes Direktīvu prasībām par dalībvalstu likumu piemērošanu, kas attiecas uz : "mehānismiem" 2006/42/EK (17/05/2006)

Spēkā esošajam (-iem) saskaptojam (-iem) standartam (-iem) : EN ISO 11148-8:2012

Pieteicēja vārds un amats: Nicolas Lebreton (Izpētes un attīstības daļas vadītājs)

Vieta un datums: Saint-Herblain, 01/02/2014

Tehniskais fails pieejams ES. Nicolas Lebreton, Izpētes un attīstības daļas vadītājs LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - Francija

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Visas tiesības aizsargātas. Satura vai jebkuras tā daļas neatļauta lietošana vai kopēšana ir aizliegta. Šāpētais attiecības zīmēm, modeļu nosaukumiem, detalju numuriem un rāsējumiem. Lietojet tikai apstiprinātās detaljas. Jebkuri bojājumi vai disfunkcijas, kas radušies neapstiprinātu detalju lietošanas rezultātā, neattiecas uz Garantiju vai Produkta drošumplatību.



Polski

CP7200 szlifierka mimośrodowa

CP7201 polerka

CP7202 szlifierka obrotowa

1. Dane techniczne (rys. 2)

Model	Rozmiar dysku	Predkość obrotowa	Typ dysku	Gwint trzpienia	Długość całkowita	Waga	Zużycie powietrza pod obciążeniem	Wlot powietrza	Sr. wewnętrzna weża	Ciśnienie akustyczne LpA	Moc akustyczna źródła LwA	Vibracje
												Ahd
	1	2	3	4	5	6	7	*8	*9	10	11	12
	[mm]	[cali]	[rpm]		[mm]	[cali]	[Kg]	[lb]	[Nl/s]	[SCFM]	[dB(A)]	[dB(A)]
												[m/s ²]

ciśnienie maks.: 6,3 bar (90 psi)

a_{nh} : poziom vibracji, k niepewność : L_{WA}, poziom ciśnienia akustycznego dB(A), K_{PA} = K_{WA} = niepewność 3 dB.

Deklaracja emisji hałasu (ISO 15744) i vibracji (ISO 28927-3)

Deklarowane wartości uzyskano w trybie testów laboratoryjnych, zgodnych z normami. Nadają się do porównania z wartościami deklarowanymi dla innych narzędzi testowych zgodnie z tymi samymi normami. Deklarowane wartości nie nadają się do oceny ryzyka. Wartości zmierzone w miejscu pracy mogą być wyższe. Rzeczywiste wartości ekspozycji oraz ryzyko obrażeń, jakich może doznać użytkownika, są unikalne i zależą od sposobu pracy użytkownika, obrabianego elementu i sposobu urządzenia miejsca pracy, a także czasu ekspozycji i warunków fizycznych posiadanych przez użytkownika.

Firma CHICAGO PNEUMATIC TOOLS nie ponosi odpowiedzialności za konsekwencje wykorzystania deklarowanych wartości, zamiast wartości odzwierciedlających rzeczywistą ekspozycję, do oceny indywidualnego ryzyka w miejscu pracy, nad którym firma nie ma kontroli.

W przypadku nieodpowiedniego zarządzania użytkowaniem narzędzi, narzędzie może powodować chorobę vibracyjną. Przewodnik UE dotyczący zarządzania użytkowaniem narzędzi vibrujących znajduje się na stronie: www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Zalecamy wprowadzenie programu nadzoru zdrowotnego, który wykrywa wczesne objawy związane z wystawieniem na hałas lub vibracje, aby możliwe było modyfikowanie procedur zarządzania w taki sposób, aby uniknąć dalszego pogorszenia stanu zdrowia.

2. Typ maszyny:

Szlifierka elektryczna z elastycznym dyskiem do papieru ścieśnego – nie wolno stosować do innych celów.

3. Rozpoczęcie pracy i obsługa

- Podłączyć urządzenie zgodnie z rys. 1.
- Wszystkie dodatki przymocować w prawidłowy sposób do narzędzia.
- Aby włączyć obroty, ustaw przełącznik (B) tak, jak pokazano na Rys. 1.
- Aby uruchomić urządzenie, nacisnąć spust (A). Aby zwiększyć prędkość roboczą, należy zwiększyć nacisk na spust. Aby zatrzymać urządzenie, zwolnić spust.
- Aby wyregułować moc wyjściową, ustaw regulator (B) tak, jak pokazano na Rys. 1.

4. Smarowanie

Smarowanie silnika

Używać smarownicy z doprowadzeniem powietrza i oleju SAE #10. Wyregułować do dwóch (2) kropli na minutę. Jeśli nie ma możliwości zastosowania smarownicy z doprowadzeniem powietrza, należy raz dziennie wlewać do wlotu olej przeznaczony do silników pneumatycznych.

5. Konserwacja

Przestrzegać przepisów krajowych dotyczących bezpieczeństwa przekazywania oraz utylizacji wszystkich elementów.

- Jeśli urządzenie jest wykorzystywane codziennie, należy co trzy (3) miesiące rozebrać urządzenie i przeprowadzić jego kontrolę. Wymienić uszkodzone lub zużyte części.
- Zawsze upewnić się, że urządzenie jest odłączne od źródła zasilania (sprzęcone powietrze), aby uniknąć przypadkowego włączenia.
- Części, które szybko się zużywają, są podkreślone na liście części.
- Aby okres przerwy w pracy był jak najkrótszy, zalecamy stosowanie następujących zestawów serwisowych:

Zestaw do regulacji: patrz: lista części

6. Utylizacja

- Likwidacja narzędzi musi być zgodna z prawodawstwem odpowiedniego kraju.
- Urządzenia uszkodzone, mocno zużyte lub niepoprawnie działające NALEŻY ODSUNĄĆ OD PRACY.
- Naprawę narzędzi może przeprowadzać wyłącznie personel techniczny.

7. Ue –deklaracja zgodności

My, firma : CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Oświadczamy, że produkt (produkty): Szlifierka/polerka

urządzenie typu (typów) : CP7200, CP7201, CP7202 Numery seryjne: od 00001 do 99999

Pochodzenie produktu : Tajwan

jest (są) zgodne z wymogami Dyrektywy Rady, odpowiadającej ustawodawstwu krajów członkowskich i dotyczącej „maszyn i urządzeń” 2006/42/UE (17/05/2006) stosowanych norm, wzajemnie zgodnych : EN ISO 11148-8:2012

Nazwisko i stanowisko wydającego deklarację : Nicolas Lebreton (Menager ds. badań i rozwoju)

Miejsce i data: Saint-Herblain, 01/02/2014

Plik techniczny jest dostępny w: Nicolas Lebreton Menager ds. badań i rozwoju LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - Francja

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Wszystkie prawa zastrzeżone. Używanie lub kopianie całości lub części niniejszego tekstu bez upoważnienia jest zabronione. Dotyczy w szczególności znaków towarowych, określений modeli, nazwy części i rysunków. Należy stosować wyłącznie części autoryzowane przez producenta. Usterki i awarie powstałe w wyniku używania nieautoryzowanych części nie podlegają gwarancji ani odpowiedzialności za produkt.



Cesky

Kruhová bruska s dvojitou rotací o velikosti CP7200

Pískovým papírem CP7201

Rotační bruska CP7202

1. Technické údaje (viz. Obr. 2)

Model	Velikost podložky	Neovlivněná rychlosť	Typ podložky	Závit na vŕtene	Celková dĺžka	Hmotnosť	Spotreba vzduchu@ zatížení	Přívod vzduchu	Vnitřní průměr hadice	Akustický tlak LpA	Intenzita zvuku LwA	Vibrace					
	1	2	3	4	5	6	7	*8	*9	10	11	12					
	[mm]	[palce]	[ot[min.]		[palce]	[mm]	[palce]	[Kg]	[lb]	[NL/s]	[SCFM]	[palce]	[mm]	[palce]	[dB(A)]	[dB(A)]	[m/s ³]

max. tlak 6,3 barů (90 psi)

a_{WA} : úroveň vibrací, k nejasnosti; L_{WA} : úroveň akustického tlaku dB(A), $K_{\text{PA}} = K_{\text{WA}} = 3 \text{ dB}$ nejasnost.

Prohlášení o emisích hluku (ISO 15744) a vibracích (ISO 28927-3)

Všechny hodnoty jsou platné k datu vydání této publikace. Nejnovější informace naleznete na webových stránkách www.cp.com.

Tyto označené hodnoty byly získány laboratorním testováním v souladu s uvedenými normami a jsou vhodné pro srovnání s označenými hodnotami jiných testovaných nástrojů podle stejných norm. Tyto označené hodnoty nejsou vhodné pro použití při vyhodnocení rizika a hodnoty naměřené na individuálních pracovištích mohou být vyšší. Aktuální hodnoty ohrožení a riziko poškození přestálé individuálním uživatelem jsou jedinečné a závisí na způsobu, kterým uživatel pracuje, na designu obrubky a pracovní stanice stejně jako na době působení a fyzické zdatnosti uživatele.

My, společnost CHICAGO PNEUMATIC TOOLS nemůžeme být odpovědní za důsledky používání označených hodnot namísto hodnot odrážejících aktuální působení při individuálném vyhodnocení rizika, při situaci na pracovišti, nad kterým nemáme žádnou kontrolu.

Tento nástroj může při nesprávném používání způsobovat syndrom vibrací ruky/paže. Příručku EU popisující, jak se vypořádat s vibracemi ruky/paže, naleznete na www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Doporučujeme program zdravotního dohledu umožňující včasné odhalení symptomů, které mohou souvisej s působením hluku a vibracím, aby bylo možné změnit řídící procesy s cílem předcházet budoucím újmám na zdraví.

2. Typ stroje:

Pneumatický nástroj vybavený pružnými disky s brusným papírem pro broušení. Žádné jiné použití není povoleno.

3. Implementace a činnost

- Zapojte zařízení, jak je uvedeno na Obr. 1.
- Připojte příslušenství správně k nástroji.
- Abyste zapnuli rotaci, otočte regulátorem (B), jak je uvedeno na Obr. 1
- Stroj spustíte jednoduše zatahnutím za spouštěč (A). Otáčky nástroje se zvyšují zvýšením tlaku na spouštěč. Nástroj zastavte uvolněním spouštěče.
- Abyste nastavili výstupní výkon, otočte regulátorem (B), jak je uvedeno na Obr. 1.

4. Mazání

Mazání motoru

Použijte mazací pistoli s olejem SAE #10 seřízenou na dvě (2) kapky za minutu.
Jestliže nelze použít mazací pistoli, přidávejte olej pro pneumatické motory do otvoru jedenkrát denně.

5. Údržba

Dodržujte místní směrnice o ochraně životního prostředí při manipulaci a likvidaci všech komponent

- Demontujte a zkonzervujte nástroj každé tři měsíce, jestliže ho používáte každý den. Poškozené nebo opotřebené díly vyměňte.
- Vždy se ujistěte, že je nástroj odpojen od zdroje energie (sláčkovaného vzduchu), abyste se vyhnuli náhodnému spuštění.
- Vysoce opotřebitelné díly jsou podtrženy v seznamu náhradních dílů.
- Abyste zkrátili dobu nečinnosti na minimum, doporučujeme následující servisní balíček.

Balíček pro seřizování: viz. Seznam náhradních dílů

6. Likvidace

- Likvidace tohoto zařízení musí být prováděna podle platné legislativy dané země..
- Všechny poškozené, vysoce opotřebované nebo nesprávně fungující nástroje SE NESMÍ POUŽÍVAT.
- Opravu smí provádět pouze kvalifikovaný opravář.

7. Prohlášení o shodě

My : CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Prohlašujeme, že výrobek (výrobky): Bruska/ Pískovým papírem

Typ(y) nástroje: CP7200, CP7201,CP7202

Sériové číslo: od 00001 do 99999

Původ výrobku: Taiwan

je ve shodě s požadavky směrnice Evropské rady a zákonů členských států vztahujícími se k: ke „Strojírenství“ 2006/42/EC (17/05/2006)

je v souladu s aplikovalitelnými normami EN ISO 11148-8:2012

Jméno a pozice vydavatele: Nicolas Lebreton (Manažer pro výzkum a vývoj)

Místo a datum: Saint-Herblain, 01/02/2014

Technický soubor je k dispozici v sídle EU. Nicolas Lebreton Manažer pro výzkum a vývoj LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - France

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Všechna práva vyhrazena. Všeckteré nepovolené používání nebo kopírování obsahu nebo jeho části je zakázáno. Platí to zvláště pro obchodní značky, označení modelů, čísla součástek a výkresy. Používejte pouze schválené součástky. Veškerá poškození nebo selhání způsobené použitím neschválených součástek není pokryto zárukou nebo zodpovědností za výrobek.



1. Technické údaje (viď Obr. 2.)

Režim	Veľkosť podložky	Voľno beh	Typ podložky	Závit hriadeľa	Celková dĺžka	Hmotnosť	Spotreba vzduchu Pri záťaži	Prívod vzduchu	Vnút. priemer hadice	Akustický tlak LpA	Akustický výkon LwA	Vibrácie
												Ahd
	1	2	3	4	5	6	7	*8	*9	10	11	K
	[mm]	[palce]	[rpm]		[mm]	[palce]	[Kg]	[lb]	[NL/s]	[SCFM]	[palce]	[dB(A)]
												[m/s ²]

maximálny tlak 6.3 barov (90 psi)

a_{hd}:Vibrácia úroveň, k Neistota : L_{PA} Úroveň tlaku zvuku dB(A), $K_{PA} = K_{WA} = 3$ dB neistota.**Deklarácia o hluku** (ISO 15744) a **vibráčne emisie** (ISO 28927-3)

Všetky hodnoty sú súčasne k dnu vydania tejto brožúry. Kvôli najnovším informáciám, prosíme navštívie webovú stránku www.cp.com.

Tieto deklarované hodnoty sú získavajú laboratórnym testovaním podľa nastavených štandardov a sú vhodné na porovnanie s deklarovanými hodnotami iných nástrojov otestovaných podľa rovnakých štandardov. Tieto deklarované hodnoty nie sú adekvátne na použitie v rizikových hodnoteniaciach a hodnoty namerané pri individuálnej práci a pracovných miestach môžu byť aj vyššie. Aktuálne hodnoty vystavnenia sa riziku poškodenia aplikované individuálnym užívateľom sú jedinečné a závisia na spôsobe, akým užívateľ pracuje na výrobku ako aj na tvare a dizajne pracovného miesta, taktiež na časovom období vystavneniu sa hluku a fyzickej kondícii užívateľa.

Spoločnosť CHICAGO PNEUMATIC TOOLS nie je zodpovedná za následky alebo dôsledky použitia deklarovanych hodnot, namiesto hodnot vyplývajúcich zo skutočného vystavnenia sa a pri individuálnom riziku a jeho hodnotení pri situácii pracovného miesta, nad ktorým nemáme žiadnu kontrolu.

Tento nástroj môže spôsobiť vibrácia syndrómu na ruke a paži, ak sa používa neadekvátnie alebo jeho používanie nie je adekvátnie riadené. EÚ manuál a príručka na riadenie vibrácií na ruke a paži sa nachádzajú na www.pneuro.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Odporúčame program zdravotného dohľadu a dozoru na detektovanie včasných symptómov, ktoré môžu súvisieť s hlukom alebo vystavneniu sa vibráciám tak, aby mohli byť modifikované riadiace procesy a procedúry na predchádzanie budúcim poruchám a poškodeniu.

2. Typ stroja:

Elektrický náradie vybavený pružným diskom s brúsnym papierom na pieskovanie – žiadne iné použitie nie je povolené.

3. Implementácia a prevádzka

- Zapožite zariadenie ako je zobrazené na Obr.1.
- Upevnite poliarne doplnky a príslušenstvo náradiu.
- Prie zmenu rotácie, otočte spínač (B) tak, ako je zobrazené na obrázku 1.
- Na naštartovanie prístroja, jednoducho potiahnite za spúšťací kohútik (A). Rýchlosť prístroja sa zvyšuje zvyšovaním tlaku na spúšťač. Uvoľnite spúšť, aktivitačný mechanizmus na zastavenie.
- Pre možnosť nastavenia el. výkonu a výstupu el. energie, otočte regulátor (B) tak, ako je zobrazené na obrázku 1.

4. Mazanie

• **Mazanie motoru**

Použite lubrikátor vzduchovej línie s olejom SAE #10 upraveným na dve (2) kvapky za minútu. Ak sa lubrikátor vzduchovej línie nedá použiť, pridávajte vzduchový motorový olej do prívodu raz denne.

5. Údržba

- Dodržiavajte environmentálne predpisy a nariadenia danej krajiny a miesta pre bezpečné zaobchádzanie a odstraňovanie všetkých súčasti a komponentov.**
- Rozmontujte a skontrolujte náradie každé tri mesiace, ak sa náradie používa každý deň. Vymeňte poškodené alebo opotrebované súčiastky a časti.
- Vždy sa uistite, že prístroj je odpojený od zdroja el. energie (stačený vzduch), aby ste sa vyhli náhodnej prevádzke a spusteniu.
- Súčiastky a časti vysoko opotrebované sú podčiarknuté a zdôraznené v zozname súčiastí.
- Aby ste uchovali presto prístroja na minimum, odporúčajú sa nasledujúce servisné súpravy:

Súprava naladenia: vid zo znamen súčiastok

6. Odstraňovanie a likvidácia

- Odstraňovanie a likvidácia tohto zariadenia musí dodržiavať legislatívnu príslušnej krajiny.
- Všetky poškodenia, zle opotrebované a obnosené alebo nesprávne fungujúce zariadenia a spotrebiče MUSIA UKONČIŤ SVOJU PREVÁDZKU.
- Opravy len technickým personálom údržby.

7. Deklarácia zhody

Spoločnosť: CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Tu deklaruje a vyhlasuje, že výrobky: Brúška/leštička

Typy prístrojov : CP7200, CP7201,CP7202 Sériové číslo: Od 00001 do 99999

Pôvodný národný : Taiwan

je v súlade a zhode s požiadavkami Smernic Rady ohľadom aproximácie členských štátov, čo súvisí s: až „Strojové zariadenia“ 2006/42/EC (17/05/2006)

aplikované s harmonizovanými štandardmi: EN ISO 11148-8:2012

Meno a pozícia vydávateľa: Nicolas Lebreton (Riaditeľ výskumu & vývoja)

Miesto a dátum: Saint-Herblain, 01/02/2014

Technické prístroje dostupné z ústredia EÚ. Nicolas Lebreton Riaditeľ výskumu & vývoja LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - Francúzsko

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Všetky práva vyhradené. Akékoľvek nepovolené použitie alebo kopirovanie obsahu alebo jeho časti je zakázané. Toto sa konkrétnie týka značiek, tried modelov, čísel súčiastok a výkresov. Používajte len autorizované súčiastky. Akékoľvek poškodenie alebo nesprávne fungovanie spôsobené použitím neautorizovaných súčiastok nie je kryté zárukou ani zodpovednosťou za produkt.



1. Tehnični podatki (glej sliko 2.)

Model	Velikost diska	Hitrost	Tip diska	Navoj vretena	Celotna dolžina	Teža	Poraba zraka@obrem enitvi	Zračni dovod	Notranji premer cevi	Raven zvočnega tlaka LpA	Raven hrupa LwA	Vibracija
												ahd
	1 [mm]	2 [palci]	3 [rpm]	4 [palci]	5 [mm]	6 [Kg] [lb]	7 [NL/s] [SCFM]	8 [palci]	9 [mm] [palci]	10 [dB(A)]	11 [dB(A)]	12 [m/s²] [m/s²]

Največji tlak je 6,3 barov (90 psi)

a_{hd} : vrednost vibracij, k merilna negotovost : L_{pA} raven zvočnega tlaka dB(A), $K_{pA} = K_{WA} = 3$ dB merilna negotovost.

Deklaracija o hrupi (ISO 15744) in vibracijah (ISO 28927-3)

Vse vrednosti veljajo kot tekče od datuma te izdaje. Za najnovejše informacije obište stran www.cp.com.

Te navedene vrednosti so bile pridobljene z laboratorijskim testiranjem v skladu z navedenimi standardi in so primerne za primerjavo z drugimi deklariranimi vrednostmi drugih testiranih orodij s temi standardi. Te vrednosti niso primerne za uporabo pri oceni tveganja. Vrednosti, izmerjene v posameznih delovnih prostorih, se lahko višje od navedenih vrednosti. Dejanske vrednosti izpostavljenosti in nevarnost po poškodbam, ki jih izkusi posamezni uporabnik, so edinstvene in odvisne od načina dela posameznika, obdelovanca in zasnove delovne postaje; pa tudi od trajanja izpostavljenosti in telesnega stanja uporabnika.

Mi, **CHICAGO PNEUMATIC TOOLS**, ne odgovarjam za posledice uporabe navedenih vrednosti namesto vrednosti, ki odražajo dejansko izpostavljenost, v individualni oceni tveganja na delovnem mestu, na katero ne moremo vplivati.

To orodje lahko ob neprimeni upori povzroči bolezen v dlaneh in rokah. Vodič EU za obvladovanje vibracij v dlaneh in rokah najdete na [www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf](http://pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf)

Priporočamo program zdravstvenega nadzora za zgodne odkrivanje simptomov, povezanih z izpostavljenostjo vibracijam, da se lahko z ustreznimi organizacijskimi ukrepi preprečijo nadaljnje poškodbe.

2. Vrsta stroja:

Električno ročno orodje, opremljeno s prilagodljivim kolotom z brusnim papirjem za brušenje. – Nobena druga uporaba ni dovoljena.

3. Uporaba in delovanje

- Priklikujte napravo, kot je prikazano na sliki 1.
- Dodatak pravilno pritrdité na orodje.
- Za obravvanje in nasprotni smeri obrnite stikalo (B), kot prikazuje slika 1
- Napravo zaženete tako, da pritisnete sprožilec (A). Hitrost naprave se poveča s povečanjem pritiska na sprožilec. Napravo zaustavite tako, da spustite sprožilec.
- Za prilaganje izhodne moči zavrtite regulator (B), kot prikazuje slika 1

4. Mazanje

Mazanje motorja

Uporabite mazivo za zračne napeljave z oljem SAE #10, nastavljeno na dve (2) kapljici na minuto. Če maziva za zračne napeljave ne morete uporabiti, v odpitno enkrat na dan dodajte olje za zračne motorje.

5. Vzdrževanje

Za varno ravnanje in odstranjevanje vseh komponent upoštevajte lokalne okoljske predpise svoje države.

- Orodje razstavite in ga preglejte vsake tri (3) mesece, če orodje uporabljate vsak dan. Zamenjate poškodovane ali obrabljljene dele.
- Vedno se prepričajte, da naprava ni priključena na vir napajanja (stisnjeni zrak), s čimer boste preprečili nenameren vklop.
- Deli z večjo obrabo so na seznamu nadomestnih delov podčrtani.
- Da bi čas nedelovanja kar najbolj zmanjšali, priporočamo spodaj naštete servisne komplete:

Komplet za nastavjanje: Glej seznam nadomestnih delov

6. Odstranjevanje

- Opremo je treba odstraniti v skladu z zakonodajo, veljavno v državi uporabe.
- Vse poškodovane, močno izrabljene in nepravilno delujoče naprave je TREBA IZVZETI IZ UPORABE.
- Popravila sme izvajati le tehnično vzdrževalno osebje.

7. IZJAVA ES O SKLADNOSTI

Mi : **CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA**

Izjavljam, da je izdelek (oznoma izdelki): **Brusilnik/polirnik**

vrsta stroja (oznoma vrste) : **CP7200, CP7201, CP7202**

Serijska številka: **Od 00001 do 99999**

Izvor izdelka : **Tajvan**

v skladu z zahtevami direktiv Sveta Evrope o približevanju zakonodaje držav članic glede : "strojev" **2006/42/EC (17/05/2006)**

veljavnih harmoniziranih standardov: **EN ISO 11148-8:2012**

Ime in funkcija izdajatelja: **Nicolas Lebreton (vodja oddelka za raziskave in razvoj)**

Kraj in datum: **Saint-Herblain, 01/02/2014**

Technična kartoteka je na voljo. Nicolas Lebreton vodja oddelka za raziskave in razvoj LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain – Francija

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Vse pravice pridržane. Vsaka nepooblaščena uporaba ali kopiranje vsebine ali dela vsebine sta prepovedani. To se še posebno nanaša na tovarniške zaščitne znamke, nazive modelov, številke delov in risbe. Uporabljajte samo odobrene nadomestne dele. Vsaka poškoda ali motnje v delovanju, ki so rezultat uporabe neodobrenih nadomestnih delov, niso krite z Garancijo ali Odgovornostjo za Izdelke.



Lietuviai

1. Techniniai duomenys (žr. 2 pav.)

Modelis	Padelio dydis	Greičių laisvai eiga	Padelio tipas	Špindelio sriegis	Bendras ilgis	Svoris	Oro sąnaudos esant apkrovai	Oro émiklis	Vidinis žarnos skersmuo	Garso slėgis LpA	Garso galimumas LwA	Vibracija				
	1	2	3	4	5	6	7	*8	*9	10	11	Ahd K				
	[mm]	[col]	[aps./min]		[mm]	[col]	[Kg]	[svaru]	[NL/s]	[SCFM]	[col]	[mm]	[col]	[dB(A)]	[dB(A)]	[m/s ²]

maksimalus slėgis 6.3 baro (90 psi)

a_{hd}: vibracijos lygis, k paklaida; L_{PA} garso slėgio lygis dB(A), K_{VA} = K_{WA} = 3 dB paklaida.**Deklaruojamas garso lygis** (pagal ISO 15744) iš vibracijos emisija (pagal ISO 28927-3).

Visos pateiktos vertės galioja leidinio išleidimo metu. Naujausios informacijos leškokite internete adresu www.cp.com.

Šios deklaruotos vertės buvo gautos laboratorinio testavimo metu pagal nustatytus standartus ir nėra tinkamos naudoti šio įrankio keliamai rizikai vertinti ar kitiemis įrankiams vertinti pagal tuos pačius standartus. Vertės išmatuotas asmeninėse darbo vietose gali būti didesnės nei deklaruotos vertės, todėl rizikos vertinimui netinka. Tikrosios keliamos rizikos vertės ir atskiro naudotojo patiriamas rizikos faktorius yra unikalus ir priklauso nuo atliekamo darbo pobūdžio bei darbo vienos konstrukcijos, nuo to, kaip ir kiek laiko naudotojas dirba, o taip pat nuo fizinių naudotojo būklės.

„CHICAGO PNEUMATIC TOOLS“ neatksina už pasekmes, jei deklaruotos vertės naudojamos vietoj tikrai keliamą riziką atitinkančių verčių vertinant faktinię darbinę situaciją, kurios mes nevaldome.

Netinkamai naudojamas įrankis gali sukelti plaštakos ir rankos vibracijos sindromą. Vibravimą rankai perduodančių įrankių ES sąvadą galite rasti internete www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Mes siūlome sveikatos priežiūros programą, skirtą ankstyviems galimai su patiriama vibracija ar triukšmu susijusiems simptomams nustatyti ir programą, patarinančią kaip organizuoti darbus, kad būtų išvengta neigiamo poveikio ir pakenkimų.

2. Įrenginio tipas:

Elektrinių prietaisais susikaupiai lankščiu disku ir šlifavimo popieriumi, skirtas šlifuoti. Neleidžiami jokie kiti naudojimo būdai.

3. Įrankio paruošimas darbui ir naudojimas

- Įrenginių prijunkite taip, kaip pavaizduota 1 pav.
- Tinkamai pritrinkite prie įrankio reikalingus priedus.
- Norédami jungti sukimąsi, pasukite jungiklį (B), kaip pavaizduota 1 pav.
- Norédami jungti įrankį, paspauskite jungiklio nuleistuką (A). Kuo stipriau spauskite i Jungimo mygtuką, tuo greičiau įrankis suksis. Norédami sustabdyti įrankį, atleiskite jungiklio nuleistuką.
- Norédami nustatyti galingumą, pasukite jungiklį (B), kaip pavaizduota 1 pav.

4. Tepimas

• Variklio tepimas

Tepimui naudokite pneumatiniams įrankiams skirtą SAE #10 alvyą ir tepiklį, sureguliuočia tepti 2 lašų per minutę greičiu. Jei pneumatiniuoji tepiklis naudoti negalite, variklio alvos vieną kartą per dieną įlašinkite į tepimo angą.

5. Techninės priežiūra

• Pneumatinius komponentus naudokite iš šalinkite laikydamiesi vietinių aplinkos apsaugos įstatymų bei norminių aktų reikalavimų.

- Jei prietaisas naudojamas kasdien, kas 3 mėnesius ji išardykitė ir patirkinkite. Nusidėvėjusias ir pažeistas detales pakeiskite.
- Visada alyjuonke mechanizmą nuo elektros tiekimo tinklo bei suspausto oro tiekimo linijos, taip išvengsite netikėto jo išsijungimo.
- Atsarginių dalų sarašas greitai susidėvinčios dalys yra pabrėžtos.
- Kad įrankio techninės priežiūros laikas būtų kuo trumpesnis, rekomenduojame turėti tokius techninės priežiūros įrankius:

Reguliuavimo įrankių komplektą: žr. detalių sąrašą.

6. Netinkamu naudoti įrankių šalinimas

- Naudojimui netinkamai įrankiai turi būti šalinami laikantis naudotojo šalių įstatymuose numatytyų reikalavimų.
- DRAUDŽIAMA DIRBTI SU sugadintais, susidėvėjusiais ar blogai veikiančiais prietaisais.
- Remonto darbus atlikti gali tik techninės priežiūros specialistai.

7. Eb atitikties deklaracija

Mes : CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - JAV

Pareiškiame, kad gaminy(s)-iai: Šlifuoklis/Poliruoklis

mašinos tipas(ais): CP7200, CP7201, CP7202

Serijos numeris: Nuo 00001 iki 99999

Produkto kilmė : Taiwan

atitinka Europos Tarybos Direktyvų reikalavimus dėl valstybių narių įstatymų, susijusiu : su „mašinomis“ 2006/42/EB (17/05/2006)

taikomi harmonizuoti standartai: EN ISO 11148-8:2012

Išdavusio asmens pavardė ir pareigos: Nicolas Lebreton (Tyrimų ir plėtros vadovas)

Vieta ir data: Saint-Herblain, 01/02/2014

Techninius duomenis galite. Generalinis direktorius Tyrimų ir plėtros vadovas LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - Prancūzija

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Visos teisės saugomos. Bet koks neteisėtas turinys ar jo dalių naudojimas arba kopijavimas yra draudžiamas. Tai taikoma prekės ženklams, modelių tipams, dalių numeriams ir piešiniams. Naudokite tik leistinas dalis. Bet kokia žala ar triktis sukelta naudojant neleistinas dalis, nepadengiama pagal garantiją ar atsakomybę už gaminį.



日本語

CP7200 ランダムオービタルサンダー
CP7201 ポリッシャ
CP7202 ロータリーサンダー

1. 技術データ(図2参照)

モデル	パッドサ イズ		自由 速度	パッドタ イプ	スピンドル ネジ	全長		重量		空気消費 @負荷		空気 入口	ホース内 径	音圧 LpA	音響出力 LwA	振動		
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12						
	[mm]	[インチ]	[rpm]		[インチ]	[mm]	[インチ]	[Kg]	[lb]	[Nl/s]	[SCFM]	[インチ]	[mm]	[インチ]	[dB(A)]	[dB(A)]	[m/s ²]	[m/s ²]

最大圧力 6.3 bar (90 psi)

a_{pa}: 振動レベル、k = ばらつき、L_{PA} 音圧レベル dB(A)、K_{pa} = K_{WA} = ばらつき3 dB。

騒音 (ISO 15744) と振動 (ISO 28927-3) に関する適合宣言

値はすべて本書発行日現在のものです。最新情報については、www.wcp.com をご覧ください。

これら宣言値は、実験室の検査により、所定の規格に準じて得られたもので、同規格に従い検査された他のツールの宣言値との比較に適しています。これら宣言値は、リスク評価には適せず、個々の作業場所で測定された値はより大きくなる可能性があります。個々のユーザの実際の暴露値や傷害のリスクはそのユーザに固有のものであり、作業方法、作業対象、作業場所の設計、およびユーザの暴露時間、物理的の条件に左右されます。

CHICAGO PNEUMATIC TOOLS は、管理の及ばない作業環境における個々のリスク評価で、実際の暴露を反映する値ではなく、宣言値を使用した結果については責任を負いません。

このツールは、適切な管理がなされない場合、振動障害(頸肩腕症候群)の原因になることがあります。振動障害の管理に関する EU の指針については、www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf をご覧ください。

障害防止に役立つように管理手続きを改善するため、健康調査プログラムを通して、騒音や振動に関係すると思われる兆候を早期に発見することをおすすめします。

2. 機器の種類:

サンディング用研磨紙を装着したフレキシブルディスク付き動力工具。

3. 適用と操作

- 図1に示すようにツールを接続します。
- 付属品をツールに正しく固定します。
- 回転を切り替えるには、図1のようになります。(B)を回します。
- ツールを起動するには、トリガ (A) を引きます。ツールの速度を上げるには、トリガの圧力を上げます。止めるにはトリガから手を離します。
- 出力を調整するには、図1のようになります。(B)を回します。

4. 潤滑

・モータの潤滑

エアラインブルクリーティと SAE #10 オイルを使用します。1分当たり 2 滴に調整します。エアラインブルクリーティを使用できない場合は、エアモータオイルをインレットに1日1回追加します。

5. メンテナンス

- すべてのコンボネントについて、取り扱いと廃棄の安全に関する国や環境規制を順守してください。
- ツールを毎日使用する場合、3か月ごとに分解して検査します。破損や磨耗のあるバーツは交換します。
- 不意の動作を避けるため、ツールをエネルギー源(圧縮空気)から遮断していることを常に確認してください。
- 磨耗しやすいバーツは、バーツリストにアターラインを引いて示しています。
- ダウントラムを最小にするため、次のサービスキットをおすすめします。
チューンアップキット: バーツリスト参照

6. 廃棄

- 本器の廃棄は、国の法律に従って行う必要があります。
- 破損、激しい磨耗、不具合等のあるツールは決して操作しないでください。
- 修理はメンテナンス専門スタッフが行ってください。

7. 適合宣言書

当社: CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

本製品を宣言: サンダー・ポリッシャー

シリアル番号: 00001 - 99999

機種: CP7200, CP7201, CP7202

製造元: 台湾

本製品は、“機械”指令 2006/42/EC (17/05/2006) に関する各國の法律の擦り合わせについての理事会指令の要件に準拠していることを宣言します。

適応整合規格: EN ISO 11148-8:2012

発行者名前、所属: Nicolas Lebreton (R&D マネージャ)

所在地、日付: サン・テルブラン、01/02/2014

技術ファイルは EU 本部から入手可能。Nicolas Lebreton R&D マネージャ LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - France

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

無断転載・複写を禁じます。ここにある内容または部分を、許可無く使用ないし複写することは、一切禁じられています。これは特に、商標、機種、部品番号、図面に対し当てはまります。認定部品のみをお使い下さい。認定されていない部品を使ったために起きた損傷や故障は、「保証」ないし「製造物責任」の適用を受けません。



Български

CP7200 Виброшлиф

CP7201 полировъчна машина

CP7202 шлайфмашина с ротационно действие

1. Технически данни (Фиг. 2)

Модел	Размер на патронника	Скорост на свободно въртене	Тип на патронни ка	Резба на шпиндела	Обща дължина	Тегло	Консумация на въздух при натоварване	Вход на въздуха	Вътрешен диаметър на макура	Звуково наплягане LpA	Мощност на звука LwA	Вибрации Ahd	Вибрации K
	1 [мм] [инч]	2 [гртм]	3 [инч]	4 [мм] [инч]	5 [кг] [lb]	6 [Nl/s] [SCFM]	7 [инч]	*8 [мм] [инч]	10 [dB(A)] [dB(A)]	11 [m/s ²]	12 [m/s ²]		

макс. налягане 6.3 bar (90 psi)

 A_{hd} : Ниво на вибрациите, к Неустановеност: L_{pA} : Ниво на акустичното налягане dB(A), $K_{pA} = K_{WA} = 3$ dB Неустановеност.

Декларации за емисиите на шум (ISO 15744) и вибрации (ISO 28927-3)

Всички данни са актуални като на публикуваната на настоящото. За най-последните данни моля посетете: www.cp.com.

Декларираните стойности са получени при тестване от типа на лабораторията и в съответствие с посочените стандарти и са подходящи за сравняване на с декларирани резултати на други инструменти в същите стандарти. В същото време тези деклариращи резултати не са достатъчни и подходящи за оценка на риска, тъй като стойностите замерени на индивидуалните работни места могат да бъдат по-високи. Фактическите стойности на излагане на вредни емисии и рисковете от вреди настъпили от това са индивидуални за всеки потребител, те са уникални и зависят от начина, по който работи, обработвания детайл и устройството на работното място, както и от продължителността на излагане на вредните взаимействия и физическото състояние на работещия с инструмента.

Ние, CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, не можем да бъдем държани отговорни за последиците от използването на обявените стойности, вместо използването на стойности, които отразяват действителното излагане, при индивидуално оценяване на риска в ситуация на работното място, над което ние нямаме контрол.

Този инструмент може да причини вибрационен синдром на дланта/руката, ако употребата му бъде неправилно управлявана. Ульзване за справление с отражението на вибрациите върху ръката - дланта можете да намерите на: www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Ние препоръчваме въвеждането на програма за контрол и наблюдение на здравето, която да открива ранните симптоми, които могат да бъдат свързани с излагането на шум и вибрации, за да бъдат променени процедурите на работа и управление с оглед избягване на бъдещо инвалидизиране.

2. Тип машина:

Електрическа машина, оборудвана с прискачен подвижен диск с абразивна хартиена шкурка за шлайфане – Да не се употребява с друга цел.

3. Употреба и работа с инструмента

- Свържете уреда, както е показано на Фиг.1.
- Монтирайте приспособленията към инструмента правилно.
- За да обрнете посоката на въртене, завъртете ключа (B), както е показано на Фиг. 1
- За да задействате инструмента, просто натиснете спуска (A). Скоростта на въртене на инструмента се увеличава с увеличаване на натиска прилаган върху спуска. Капакът на спуска се изключва от захранващия източник на (стълвен въздух), за да предотвратят неволно задействане на машината.
- За да промените изходната мощност, завъртете регулатора (B), както е показано на Фиг. 1

4. Смазване на мотора

• Смазване на мотора

Използвайте смазване чрез въздушна линия с масло SAE #10, настроена на две (2) капки в минута. Ако не може да се използва смазване чрез въздушната линия, слагайте моторно масло във входа веднъж дневно.

5. Поддръжка

- Изпълнявайте местните и национални разпоредби за опазване на околната среда при изхвърлянето на всички компоненти
- Разглобявайте и инспектирайте инструмента на всеки 3 месеца, ако го използвате ежедневно. Подменяйте повредените или износени части.
- Винаги преди да започнете се уверявайте, че машината е изключена от захранващия източник на (стълвен въздух), за да предотвратят неволно задействане на машината.
- Частите податливи на висока степен на износване са подчертани в списъка на резервните части.
- За да се сведе сервизното/неработно време до минимум, препоръчваме следните комплекти за обслужване:

Комплект за настройка (тунинг): виж списъка с резервните части

6. Изхвърляне

- Изхвърлянето на този инструмент трябва да се извърши в съответствие с правилата и законите на съответната страна.
- Всички повредени, силно износени и неправилно функциониращи инструменти ТРЯБВА ДА БЪДАТ ИЗВЕЖДАНИ ИЗВЪН ЕКСПЛОАТАЦИЯ.
- Ремонтът трябва да се извърши само от персонала по техническа поддръжка.

7. ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Ние: CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Заявяваме, че продуктът(ите): Шлифовъчна / полировъчна машина

Серийен номер: От 00001 до 99999

Тип(ове) машини : CP7200, CP7201, CP7202

Произход на продукта : Тайван

е в съответствие с изискванията на Директивите на Съвета във връзка с хармонизиране на законите на страните-членки относно: „Машини“ 2006/42/EC (17/05/2006)

Приложим хармонизиран стандарт(и) : EN ISO 11148-8:2012

Имя и Дължност на издаващия : Nicolas Lebreton (Управител „Проучвания и развитие“)

Място и дата : Saint-Herblain, 01/02/2014

Техническата документация. Nicolas Lebreton Управител „Проучвания и развитие“ LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - Франция

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Всички права запазени. Всяка неоторизирана употреба или копиране на съдържанието или част от него са забранени. Това се отнася особено до търговски марки, наименования на модели, номера на части или скъси. Използвайте само лицензирани части. Всяка повреда или неизправност, причинена от употреба на нелицензирани части не се покрива от Гаранцията.

Оригинални инструкции



1. Tehnički podaci (vidi sl. 2)

Model	Veličina podloge	Slobodna brzina	Vrsta podloge	Navoj osovine	Ukupna duljina	Težina	Potrošnja zraka Pri opterećenju	Ulaz za zrak	Unutarnji promjer crijeva	Zvučni tlak Lpa	Zvučna snaga Lwa	Vibracije			
												Ahd K			
	1	2	3	4	5	6	7	*8	*9	10	11	12			
	[mm]	[inča]	[o/min]		[mm]	[inča]	[Kg]	[lb]	[NI/s]	[SCFM]	[inča]	[dB(A)]	[dB(A)]	[m/s ²]	[m/s ²]

maks. tlak 6,3 bar (90 psi)

 a_{hd} : Razina vibracija, K Nesigurnost; L_w : Razina buke dB(A), $K_{pa} = K_{wa} = 3$ dB Nesigurnost.**Izjava o emisiji buke (ISO 15744) i vibracija (ISO 28927-3)**Sve vrijednosti vrijede na dan objave ove publikacije. Najnovije informacija potražite na www.cp.com.

Ove deklarirane vrijednosti dobivene su laboratorijskim ispitivanjem skladno navedenim normama i adekvatne su za usporedbu s deklariranim vrijednostima drugih alata koji su ispitani u sukladnosti s istim normama. Ove deklarirane vrijednosti nisu prikladne za procjene rizika i vrijednosti izmjerenje na pojedinim radnim mjestima mogu biti više. Stvarne vrijednosti izlaganja i opasnosti od povreda za svakog korisnika ponašob jedinstvene su i ovise o načinu rada korisnika, radnom komadu i izvedbi radnog mjeseta, te o vremenu izlaganja i fizičkom stanju korisnika.

Mi, **CHICAGO PNEUMATIC TOOLS**, ne možemo snositi odgovornost za posljedice zbog korištenja deklariranih vrijednosti umjesto vrijednosti koje odražavaju stvarnu izloženošću prema jedinstvenoj procjeni rizika na radnom mjestu nad kojim nemamo kontrolu.Ovaj alat može izazvati vibracijski sindrom ako se koristi na nepropisan način. EU vodič koji propisuje vibracije ruke-šake može se naći na www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Preporučujemo program kontrole zdravlja kako biste rano prepoznali simptome koji mogu biti povezani s izloženošću buci ili vibracijama, tako da se postupci korištenja mogu promjeniti kako bi se spriječila buduća oštećenja.

2. Tip stroja:

Električni alat ima elastični disk montiran na abrazivni papir za brušenje – Drugačija uporaba nije dopuštena.

3. Implementacija i rukovanje

- Uredaj prikučite kao što je prikazano na sl. 1.
- Opremu pravilno pričvrstite na alat.
- Ako želite promjeniti smjer vrtnje, okrenite sklopku (B) kako je prikazano na sl. 1
- Stroj pokrenite jednostavnom povlačenjem prekidača (A). Brzina stroja se povećava povećanjem pritiska na prekidaču. Za zaustavljanje otpustite prekidač.
- Ako želite podešiti izlaznu snagu, okreinite regulator (B) kako je prikazano na sl. 1

4. Podmazivanje

Podmazivanje motora

Koristite sredstvo za podmazivanje zračnog voda s SAE #10 uljem, podešeno na dvije (2) kapi u minuti. Ako ne može se koristiti sredstvo za podmazivanje zračnog voda, jednom dnevno u ulaz dodajte ulje za zračni motor.

5. Održavanje

Poštujte lokalne propise o zaštiti okoliša za sigurno rukovanje i odlaganje svih komponenti

- Alat rastavite i pregledajte svaka tri (3) mjeseca ako se koristi svaki dan. Zamijenite oštećene ili istrošene dijelove.
- Uvijek se pobrinite da stroj odvođite od izvora napajanja pogonskom energijom (komprimirani zrak) kako biste izbjegli slučajno pokretanje.
- Dijelovi koji se brzo troše podcrtani su na listi dijelova.
- Kako biste neradno vrijeme sveli na minimum, preporučujemo sljedeći servisni kompleti:

Komplet za podešavanje: vidi listu dijelova

6. Zbrinjavanje

- Zbrinjavanje ove opreme mora biti u skladu sa zakonskim propisima vaše države.

- Svi oštećeni, jako istrošeni ili uredaji koji ne rade ispravno MORAUJ SE ODMAH PRESTATI KORISTITI.

- Popravke smije izvršavati samo tehničko osoblje za održavanje.

7. Izjava o sukladnosti

Mi: **CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA**Izjavljujemo da je(su) proizvod(:): **Stroj za brušenje/poliranje**Tip(ovi) stroja: **CP7200, CP7201, CP7202** Serijski broj: **od 00001 do 99999**Podrijetlo proizvoda: **Tajvan**sukladan(ni) zahtjevima Direktive Vijeća EU za usklađenje zakona zemalja članica koji se odnose na: „Direktivu o strojevima“ **2006/42/EC (17/05/2006)** primjenjive harmonizirane standarde: **EN ISO 11148-8:2012**Naziv i sjedište izdavača: **Nicolas Lebreton** (Voditelj odjela za istraživanje i razvoj)

Mjesto i datum: Saint-Herblain, 01/02/2014

Tehnička arhiva dostupna je u: Nicolas Lebreton Voditelj odjela za istraživanje i razvoj LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - Francuska

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Sva prava zadržana. Svaka neovlaštena uporaba ili kopiranje sadržaja ili njegovog dijela je zabranjena. To se naročito odnosi na zaštitne znake, oznake modela, brojeve dijelova i crteže. Koristite samo odobrene dijelove. Svaka šteta ili neispravnost koja je nastala uslijed uporabe neodobrenih dijelova ne pokriva se ovim jamstvom ili odgovornošću za proizvod.



Română

Mașină de Șlefuit cu Orbită Aleatoare CP7200

Mașini de Polizat CP7201

Masina de slefuit rotativa CP7202

1. Date tehnice (a se vedea Fig.2.)

Mod	Mărime Garnitură	Viteză unghiulară	Tip Garnitură	Filet ax	Lungime Totală	Greutate	Consum aer la sarcina	Orificiu aer	Diam. Fururi Intern	Presiunea Sustinetă	Putere Sustinetă	Vibrării
	1	2	3	4	5	6	7	*8	*9	10	11	Ahd
	[mm]	[inci]	[rpm]		[inci]	[mm]	[Kg]	[lb]	[NI/s]	[SCFM]	[inci]	K

presiune max. 6.3 bar (90 psi)

 a_{hd} : Nivel de vibrație, Relativitate k : Nivel presiune acustică dB(A) $L_{pa}, K_{pa} = K_{WA}$ = Relativitate 3 dB.**Declarație de emitere de vibrație (ISO 28927-3) și zgromot (ISO 15744)**

Toate valorile sunt actuale ca cele din data acestiei publicații. Pentru cele mai noi informații, vă rugăm să accesați pagina www.cp.com.

Aceste valori declarate au fost obținute în cadrul unor testări de tip laborator, în conformitate cu standardele declarate și se pot compara cu valorile declarate ale altor unele testate conform acelorași standarde. Aceste valori declarate nu sunt adecvate pentru utilizarea în evaluări de risc și valorile măsurate în locurile de muncă individuale pot fi mai mari. Valorile reale de expunere și riscul de vătămare experimentală din utilizatorul individual sunt unice și depind de modul de lucru al utilizatorului , de piesa de prelucrat și de planul stației de lucru, precum și de timpul de expunere și de condiția fizică a utilizatorului.

Noi, **UNELTE PNEUMATICE CHICAGO**, nu putem fi rași la răspundere pentru consecințele utilizării valorilor declarate, în loc de valorile care reflectă expunerea reală, într-o evaluare de risc individuală dintr-un mediu de lucru în care nu deținem nici un control.Această uneală poate provoca sindromul vibrației mâină-brat, dacă nu se utilizează adevarat. Puteti găsi un ghid UE pentru a ține sub control vibrația mâină-brat la adresa www pneuro.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Vă recomandăm un program de supraveghere a sănătății pentru a detecta din timp simptomele care pot avea legătură cu expunerea la vibrații sau zgromot, astfel încât procedurile de exploatare să fie modificate pentru a ajuta la prevenirea unei viitoare afecțiuni.

2. Tipul Unelei:

Unealtă de putere echipată cu discuri cu hârtie abrazivă pentru șlefuire- Alte utilizări sunt interzise.

3. Implementare și Utilizare

- Conectați dispozitivul așa cum este prezentat în Fig.1.
- Fixați accesoriile la unealta în mod corespunzător.
- Pentru a schimba rotația, rotiți comutatorul (B) așa cum este descris în Fig. 1
- Pentru a porni aparatul, doar apăsați trâgacul (A). Viteza aparatului este mărită de presiunea în creștere asupra trâgaciului. Pentru oprire, eliberați trâgacul.
- Pentru a regla puterea de ieșire, rotiți regulatorul (B) așa cum este descris în Fig. 1

4. Lubrificare

Lubrificarea Motorului

Utilizați un lubrifiant cu ulei de tip SAE #10, reglat la două (2) picături pe minut.

Dacă nu se poate utiliza un lubrifiant, adăugați ulei de motor în orificiu o dată pe zi.

5. Întreținerea

• Respectați reglementările de protecție a mediului ale țării dumneavoastră pentru utilizarea sigură și eliminarea tuturor componentelor

- Demontați și inspectați uneala la fiecare trei luni, în cazul în care aceasta este utilizată zilnic. Înlocuiți piesele defecte sau uzate.
- Asigurați-vă întotdeauna că aparatul este deconectat de la sursa de curent (aer comprimat) pentru a se evita funcționarea accidentală.
- Piese de uzură avansată sunt subliniate în lista de piese.
- Pentru a reduce la minimum întreperuperile de activitate, se recomandă utilizarea următoarelor truse de reparări:

Trusă de reglare de performanță optimă: a se vedea lista de piese

6. Eliminarea

• Aruncarea acestui echipament trebuie să urmărească legislația în vigoare din țara respectivă.

• Toate dispozitivele avariante, uzate avansat sau care funcționează necorespunzător TREBUIE SCOASE DIN FUNCȚIUNE.

• Reparațiile se realizează doar de către personalul tehnic specializat de mențenanță.

7. Declarație de conformitate

Noi: **Unelte PNEUMATIC CHICAGO 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA**

Declaram că produsele: Aparat de sablat/Şlefuit

Mașini de Tip: CP7200, CP7201, CP7202

Număr de Serie: De la 00001 la 99999

Originea produsului: Taiwan

sunt în conformitate cu cerințele Directivelor consiliului în ce privește aproximarea legislației din Statele Membre relativ la: - „Mașini Industriale” 2006/42/EC (17/05/2006)

standardele armonizate aplicabile: EN ISO 11148-8:2012

NUMELE și FUNCȚIA emisarului: Nicolas Lebreton (Manager R&D)

Loc și Dată: Saint-Herblain, 01/02/2014

Fișierul tehnic disponibil de la. Nicolas Lebreton Manager R&D LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - France

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Toate drepturile rezervate. Utilizarea sau copierea neautorizată a conținutului în totalitate sau în parte este interzisă. Aceasta se referă în special la mărcele înregistrate, denumirile modelelor, etichetele pieselor componente și desene. Utilizați numai piese autorizate. Daunele sau funcționarea defectuoasă în urma utilizării de piese neautorizate nu se supune Garanției sau Răspunderii pe Produs.



1. Teknik Bilgiler (Bkz. Şekil 2)

Model	Ped Ebadı	Serbest Hiz	Ped Türü	Yükrek Mili	Toplam Uzunluk	Ağırlık	Hava Tüketimi Yükte	Hava Girişİ	Hortum İçi Çapı	Ses Basinci LpA	Ses Şiddeti LwA	Vibrasyonlar						
												Ahd						
	1	2	3	4	5	6	7	*8	*9	10	11	12						
	[mm]	[inç]	[rpm]		[inç]	[mm]	[inç]	[Kg]	[lb]	[NL/s]	[SCFM]	[inç]	[mm]	[inç]	[dB(A)]	[dB(A)]	[m/s ²]	[m/s ²]

maksimum basing 6,3 bar (90 psi)

 a_{WA} : Titremis düzeyi, L_{WA} : Ses basinci düzeyi dB(A), $K_{WA} = K_{WA} = 3$ dB Belirsizlik.Gürültü (ISO 15744) ve titremis emisyonu (ISO 28927-3) **beyanı**

Bu değerler boyunca tarihinde geçerlidir. En son bilgiler için lütfen www.cp.com adresini ziyaret ediniz.

Bildirilen bu değerler aletin standartlara uygun olarak laboratuvar tipi testlerden elde edilen değerlerdir ve aynı standartlara göre test edilmiş diğer aletler için bildirilmiş değerler ile karşılaştırılmaya uygundır. Bildirilen bu değerler risk değerlendirmesinde kullanım için uygun değildir ve tek tek çalışma yerlerinde ölçülen değerler daha yüksek olabilir. Gerçek maruz kalma değerleri ve bireysel kullanım tarafından tecrübe edilen zarar görme riski benzerlerdir ve kullanıcının çalışma şekli, yapılacak iş ve işin yapılmak yerinin yanı sıra maruz kalma süresi ile kullanıcının fiziksel durumuna bağlıdır.

CHICAGO PNEUMATIC TOOLS olarak, biz kontrolümüzde olsamız bir işyeri durumundaki özel risk değerlendirmesinde gerçek maruz kalmayı yansitan değerler yerine bildirilen değerlerin kullanılmasının sonuçlarından sorumlu tutulamayız.

Bu alet uygun biçimde kullanılmadığında eller ve kollarla titremesinden kaynaklanan sorunlara neden olabilir. El ve kol titremesi ile ilgili bir AB kılavuzuna www.pneupro.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf adresinden erişilebilir.

Ses veya gürültü nedeniyle oluşabilecek hastalık belirtilerinin erken teşhisi için bir sağlık taraması programının uygulanması önerilir.

2. Makine Tipi:

Elektrikli alet taşlama için zımpara kağıti içeren esnek bir disk ile donatılmıştır- Başka amaçla kullanılamaz.

3. Uygunluk ve İşletim

• Cihazı Şek. 1'de gösterilen şekilde bağlayınız.

• Aksesuarları alete doğru şekilde takınız.

• Dönmeye geçmek için, Şek. 1'te gösterildiği (B) anahtarlarını çevirin.

• Makineni başlatmak için sadece tetiği (A) çekin. Aletin hızı, tetik üzerindeki baskı arttıkça artar. Durdurmak için tetiği serbest bırakın.

• Çıkış gücü seviyesini ayarlamak için, Şek. 1'te gösterildiği gibi, (B) regülatörünü çevirin.

4. Yağlama

• **Motorun Yağlanması**

Dakikada iki (2) damla düşecek şekilde ayarlanmış SAE #10 yağı ile bir hava hattı yağlayıcı kullanınız. Bir hava hattı yağlayıcı kullanılmazsa, günde bir kez girişine hava motoru yağı ekleyiniz.

5. Bakım

• Tüm bileşenlerin güvenli kullanılması ve atılması için ülkenin yerel çevre düzenlemelerini izleyiniz.

• Alet her gün kullanıldığı takdirde, aleti her üç 3 ayda bir sıkışık kontrol ediniz. Hasarlı veya yıpranmış parçaları değiştiriniz.

• Makinenin yanlışlıkla çalışmasını önlemek için, her zaman enerji kaynağı (basincılı hava) bağlantısının kesik olduğundan emin olunuz.

• Yüksek derecede aşınan parçaların parça listesinde altı çizilmişdir.

• Kesinti süresini minimumda tutmak için, aşağıdaki servis kitteri taşıvi edilir:

Ayar Kiti: parça listesine bakınız

6. Atma

• Bu alet, ilgili ülke kurallarına uygun şekilde atılmalıdır.

• Tüm hasarlı, aşırı yıpranmış ve hatalı çalışan cihazlar İŞLETİMDEN KALDIRILMALIDILAR.

• Onarımla yalnızca teknik bakım personeli tarafından yapılmalıdır.

7. Uygunluk beyanı

Biz: CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - ABD

Aşağıda belirtilen ürünlerin (ürünlerin): Zımpara makinesi/Cila makinesi

Makina türü (türler): CP7200, CP7201, CP7202

Seri Numarası: 00001 – 99999 arasında

Ürünün kökeni: **Tayvan**

aşağıdakiler ile ilgili Üye Ülkelerin kanun benzerliklerinde ilgili konsey yönetmelikleri gereksinimleri ile uygunluğunu beyan ederiz : „Makina Aksamı“ 2006/42/EC (17/05/2006)

uygulanabilir uyumlaştırılmış standart(lar): EN ISO 11148-8:2012

Beyan eden kişinin adı ve unvanı: Nicolas Lebreton (Ar&Ge Müdürü)

Yer ve Tarihi: Saint-Herblain, 01/02/2014

Teknik dosya AT genel. Nicolas Lebreton Ar&Ge Müdürü LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - Fransa

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Her hakkı saklıdır. İçeriğin ya da bunların bir kısmının izinsiz kullanımı veya kopyalanması yasaktır. Bu özellikle ticari markalar, model isimleri, parça numaraları ve çizimler için geçerlidir. Yalnızca izin verilen parçaları kullanın. Izin verilenler dışındaki parçaların kullanımı sonucu oluşan hasar ya da arza Garanti ya da Ürün Sorumluluğu kapsamında değildir.



한국어

CP7200 랜덤 오비탈 샌더
 CP7201 폴리셔
 CP7202 회전식 샌더

1. 기술 데이터(그림 2 참조)

보드	페드 크기	자유 속도	페드 종류	Spindle Thread	전체 길이	무게	부하 당 공기 소모량	공기 유입구	호스 내부 직경	음압 LpA	음향 출력 LwA	진동 Ahd	진동 K
	1	2	3	4	5	6	7	*8	*9	10	11	12	
	[mm]	[inch]	[rpm]		[inch]	[mm]	[inch]	[Kg]	[파운드]	[NL/s]	[SCFM]	[inch]	[mm]

최대 압력 6.3 바(90 psi)

a_{pw}: 진동 레벨, k 불확실성 : L_{WA} 을암 레벨 dB(A), K_{pw} = K_{WA} = 3 dB 불확실성.

소음(ISO 15744) 및 진동(ISO 28927-3) 배출 선언

모든 수치들은 발생 날짜를 기준으로 합니다. 최신 정보는 www.cp.com에서 확인할 수 있습니다.
이러한 값들은 명시된 표준 사항에 따라 실험실에서 수행된 검사를 통해 산출되었으며 동일한 표준 사항에 따라 검사된 기기 공구의 명시된 값과 비교하는 데 적합합니다. 이러한 명시된 값들은 위험 평가 시 사용하는 데 부적합하며 개별 작업 현장에서 측정된 값은 이보다 더 높을 수 있습니다. 개별 사용자가 경험할 수 있는 피해 위험과 실제 값은 고려하므로 사용자의 물리적 조건, 노출 시간 및 사용자의 작업 방식에 따라 다를 수 있습니다.

CHICAGO PNEUMATIC TOOLS는 당사의 통제 수준을 벗어나는 작업 환경에서 개별적인 위험 평가 시 실제 노출 정도를 반영하는 값이 아닌 상기 값을 사용함으로써 발생하는 결과에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다.

이 공구는 사용상 적절한 판리가 이루어지지 않으면 수천종을 유발할 수 있습니다. www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0116.pdf에서 수지진동 증후군 예방에 대한 EU 가이드를 다운로드할 수 있습니다.

당사는 소음 또는 진동 노출로 인한 증상을 조기에 발견해 부상의 위험을 사전에 방지하도록 관리 절차를 수정할 수 있는 안전 감시 프로그램을 운용할 것을 권장합니다.

2. 기계 유형:

센딩용 마모지가 부착된 가요성 디스크를 장착한 파워 공구 - 다른 용도로는 사용할 수 없음.

3. 사용법

- 그림 1과 같이 장치를 연결합니다.
- 액세서리를 공구에 올바르게 장착합니다.
- 회전을 전환하면서 스위치 (B)를 돌립니다(그림 1).
- 장치가 작동하려면 트리거(A)를 누르면 됩니다. 트리거의 압력을 높이면 장치의 속도가 증가합니다. 작동을 중지하려면 누르고 있는 트리거에서 손을 뗅니다.
- 출력을 조정하려면 조절기 (B)를 돌립니다(그림 1).

4. 유통

• 모터 유통

1분당 두 (2) 방울이 떨어지도록 조정되어 있는 에어 라인 유통 장치(SAE #10 오일)
를 사용하십시오. 에어 라인 유통 장치를 사용할 수 없는 경우에는 하우스에 한 번 에어
모터 오일을 주입구에 바릅십시오.

5. 유지보수

• 모든 부품의 안전한 취급 및 폐기기 위해 해당 지역의 환경 관련 규정을 준수하십시오

- 공구를 매일 사용하는 경우에는 3개월마다 공구를 분해해 점검하십시오. 손상 또는 마모된 부품은 교체하십시오.
- 장치가 갑자기 작동하지 않도록 항상 에너지 공급원(압축 공기)과 장치를 분리해 두십시오.
- 마모가 심한 부품이 부품 목록에 표시되어 있습니다.
- 다운타임을 최소화하려면 다음과 같은 서비스 키트를 사용하는 것이 좋습니다:

튜업 키트: 부품 목록 참조

6. 폐기

- 본 제품을 폐기할 때는 해당 국가의 규정을 따라야 합니다.
- 손상되거나, 심하게 마모되거나, 정상적으로 작동하지 않는 모든 장치는 사용을 중단해야 합니다.
- 제품 수리는 전문 기술자만이 수행할 수 있습니다.

7. 적합성 선언

My: CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

다음 제품(들)이 : 사포/폴리셔

기계 유형(들): CP7200, CP7201, CP7202

일련 번호: 00001 - 99999

원산지: 대만

다음과 관련된 회원 국가들의 법령의 일치에 관한 위원회 명령들의 요구조건에 적합함을 선언합니다: "기계" 2006/42/EC (17/05/2006)

해당 조작된 표준(들): EN ISO 11148-8:2012

발급자의 명칭 및 위치: Nicolas Lebreton (R&D 관리자)

장소 및 날짜: Saint-Herblain, 01/02/2014

EU 본사에서 기술 자료를 구할 수 있습니다. Nicolas Lebreton R&D 관리자 LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - France

Copyright 2014, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

본사 판권 소유. 본 내용이나 그 일부에 대한 일체의 무단 사용과 복사는 금지됩니다. 이는 특히 상표, 모델명, 부품 번호 및 도면에 적용됩니다. 승인된 부품만을 사용하십시오. 비승인 부품의 사용으로 인한 일체의 손상이나 오작동은 보증 혹은 제품 책임에 의해 커버되지 않습니다.

DO NOT DISCARD - GIVE TO USER

	<p>Español (Spanish)</p> <p>⚠️ ADVERTENCIA</p>  <p>Antes de utilizar la herramienta o intervenir sobre ella, asegúrense de que la información que figura a continuación, así como las instrucciones que aparecen en la guía de seguridad (Código artículo: 6159948770) han sido leídas, entendidas y respetadas.</p>
	<p>Français (French)</p> <p>⚠️ ATTENTION</p>  <p>Avant toute utilisation ou intervention sur l'outil, veillez à ce que les informations suivantes ainsi que les instructions fournies dans le guide de sécurité (Code article : 6159948770) aient été lues, comprises et respectées.</p>
	<p>Italiano (Italian)</p> <p>⚠️ ATTENZIONE</p>  <p>Prima di qualsiasi utilizzazione o intervento sull'attrezzo, verificate che le informazioni che seguono e le istruzioni contenute nella guida di sicurezza (Codice articolo: 6159948770) siano state lette, comprese e rispettate.</p>
	<p>Svenska (Swedish)</p> <p>⚠️ WARNING</p>  <p>Läs noga igenom dessa säkerhetsinstruktioner liksom anvisningarna i säkerhetsguiden (Artikelkod: 6159948770) innan du börjar använda verktyget.</p>
	<p>Deutsch (German)</p> <p>⚠️ VORSICHT</p>  <p>Werkzeuge erst benutzen, wenn die nachstehenden Hinweise und die Regeln des Sicherheitsleitfadens (Artikel-Nr. 6159948770) gelesen und verstanden wurden.</p>
	<p>Português (Portuguese)</p> <p>⚠️ AVISO</p>  <p>Antes de utilizar ou intervir na ferramenta, leia atentamente e respeite as informações seguintes assim como as instruções fornecidas no manual de segurança (Código artigo: 6159948770).</p>

	<p>Norsk (Norwegian)</p> <p>⚠️ ADVARSEL</p>  <p>Før enhver bruk eller reparasjon av verkøyet skal de følgende instruksjonene og forskriften i sikkerhetsheftet (artikkelenummer: 6159948770) leses nøye.</p>
	<p>Nederlands (Dutch)</p> <p>⚠️ WAARSCHUWING</p>  <p>Voor gebruik of demontage van het gereedschap altijd eerst zekerstellen dat de navolgende informatie evenals de geleverde veiligheidsinstructies (Code artikel: 6159948770) gelezen, begrepen en in acht genomen zijn.</p>
	<p>Dansk (Danish)</p> <p>⚠️ ADVARSEL</p>  <p>Læs omhyggeligt, forstå og overhold disse instruktioner samt sikkerhedsforskrifterne (Varenummer: 6159948770), inden værkøjet tages i brug eller repareres.</p>
	<p>Suomi (Finnish)</p> <p>⚠️ VAROITUS</p>  <p>Lue huolellisesti seuraavat ohjeet samoin kuin turvallisuusohjeet (Tuotekoodi: 6159948770) ennen työkalun käyttöönottoa.</p>
	<p>Русский (Russian)</p> <p>⚠️ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</p>  <p>До использования или вмешательства на инструменте необходимо прочитать, усвоить и соблюдать нижеследующую информацию, а также указания, приведенные в пособии по технике безопасности (Артикул товара: 6159948770).</p>
	<p>中文 (Chinese)</p> <p>⚠️ 警告</p>  <p>为降低被伤害的风险，在使用或维修工具之前，请阅读并理解以下信息及单独提供的安全说明(项目号:6159948770)。</p>
	<p>ελληνικά (Greek)</p> <p>⚠️ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ</p>  <p>Πριν από οποιαδήποτε χρήση ή επέμβαση στο εργαλείο, διαβάστε προσεκτικά, κατανοήστε και τηρήστε τις παρακάτω πληροφορίες, καθώς και τις οδηγίες που περιλαμβάνονται στο εγχειρίδιο ασφαλείας (Κωδικός προϊόντος: 6159948770).</p>

DO NOT DISCARD

- GIVE TO USER

	magyar (Hungarian)  FIGYELEM
	A szerszám használata vagy bármilyen más beavatkozás előtt a felhasználónak el kell olvasnia, meg kell értenie és a használat vagy beavatkozás során be kell tartania a következő, valamint a biztonságú útmutatóban (cikkszám: 6159948770) szereplő utasításokat.

	latviešu (Latvian)  BIDINĀJUMS
	Lai mazinātu bīstamību, pirms apkopes instrumenta lietošanas jāzīlase un jāzīprot turpmākā informācija, kā arī atsevišķi dotie drošības tehnikas noteikumi (preces numurs: 6159948770).

	polski (Polish)  OSTRZEŻENIE
	Przed podjęciem użytkowania przyrządu czy jakichkolwiek działań z nim związanych – należy upewnić się, że instrukcja dostarczone razem z podręcznikiem d/s bezpieczeństwa (Kod urządzenia: 6159948770) zostały przeczytane, zrozumiane i będą przestrzegane.

	českina (Czech)  VAROVÁNÍ
	Aby nedošlo ke zranění, seznamate se před použitím či údržbou nástroje s následujícími informacemi a zvlášť dodávanými bezpečnostními pokyny (kat.č. 6159948770).

	slovenčina (Slovak)  VAROVANIE
	Aby sa znižilo riziko poranenia, prečítajte si nasledujúce informácie, ako aj osobitne priložené bezpečnostné opatrenia (položka číslo 6159948770) a snažte sa im porozumieť.

	slovenčina (Slovenian)  OPOZORILO
	Zaradi morebitnih poškodb, pred uporabo ali servisiranjem orodja, preberite in upoštevajte naslednje informacije, kakor tudi posebej priložena varnostna navodila (postavka št.: 6159948770).

	lietuvių (Lithuanian)  ISPĖJIMAS
	Siekiant sumažinti sužeidimo pavoją, prieš naudodami arba taisydami įrankį perskaitykite ir išsiėmėkite toliau išdėstytą informaciją, o taip pat ir atskirai pateiktas saugos instrukcijas (dalies numeris: 6159948770).

	日本語 (Japanese)  警告
	負傷のリスクを減らすため、ツールのご使用またはサービス(点検・手入れ)の前に、下記の情報と別添の安全のための指示(品番6159948770)をお読みになり、理解しておいてください。どうぞよろしくお願いいたします。

	български (Bulgarian)  ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ
	За да се избегне риска от нараняваня, преди да пристапите към работа с инструмента или към сервизното му обслужване, прочетете и разберете следната информация, както и отделно дадените инструкции за безопасност (Артикул №: 6159948770).

	Hrvatski (Croatian)  UPOZORENJE
	Da bi se smanjio rizik od ozljede, prije upotrebe ili servisiranja alata, pročitajte i shvatite sljedeće informacije kao i odvojeno pružene sigurnosne upute (Broj stavke: 6159948770).

	limba (Romanian)  AVERTIZARE
	În vederea reducerii riscului de accidentare, înainte de a folosi sau repară uneală, vă rugăm să cățări și să analizați următoarele informații, precum și instrucțiunile de siguranță suplimentare furnizate (Numărul produsului: 6159948770).

	Türkçe (Turkish)  UYARI
	Yarananma riskini azaltmak için, aracı kullanmadan ya da araca bakım yapmadan önce, aşağıdaki bilgilerin yanı sıra, ayrıca sağlanan güvenlik talimatlarını okuyun ve anlayın (Ürün numarası: 6159948770).

	한국어 (Korean)  경고
	부상 위험을 줄이기 위해 공구를 사용하거나 수리하기 전에 별도로 제공된 안전 지침 (항목 번호: 6159948770)과 다음 정보를 읽고 숙지해 주십시오.



**Chicago
Pneumatic**

www.cp.com