

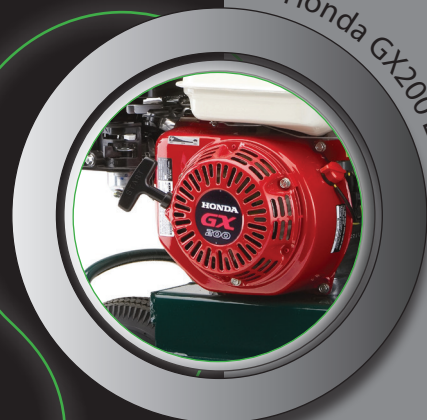
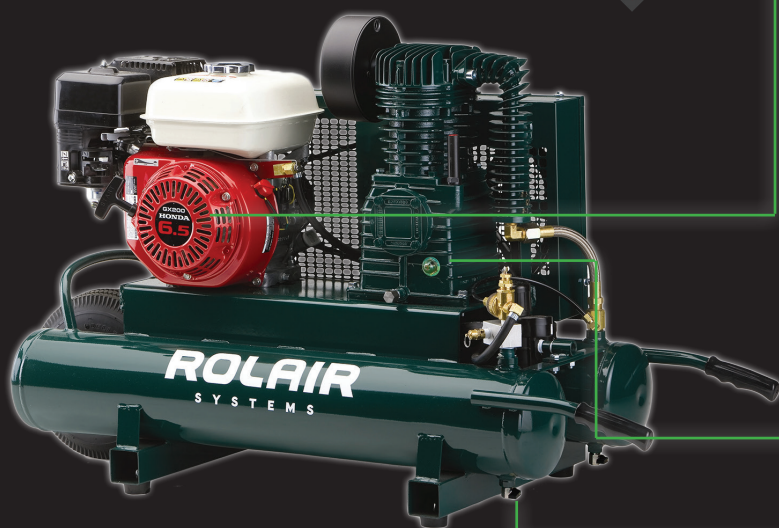
ROLAIR®

S Y S T E M S

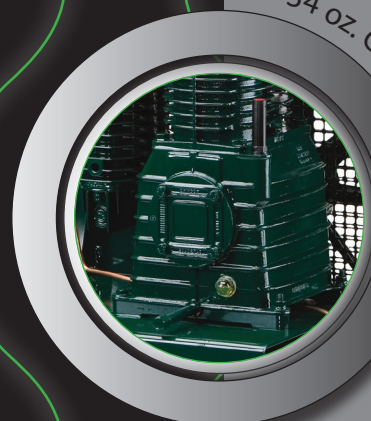
OUR FOCUS IS COMPRESSORS

6590HK18

HONDA GX200 ENGINE



Honda GX200 Engine



34 oz. Crankcase Pre-filled with Oil



Ball Valve Tank Drains

SPECIFICATIONS

ENGINE DISPLACEMENT	196 cc
ENGINE RPM	3000-2150
CFM DELIVERED @ 90 PSI	13.8 CFM
CFM DISPLACED	17.9 CFM
TANK CAPACITY	9 GALLONS
FACTORY SETTINGS	105-135 PSI
PUMP-UP / RECOVERY TIME	:58 / :13
SHIPPING WEIGHT	185 LB
DIMENSIONS (LxWxH)	46"x19"x28"
PUMP OIL CAPACITY	34 OZ
PUMP STAGES	1

EQUIPMENT

STANDARD

- FOAM-FILLED, FLAT-FREE TIRE
- TOTALLY ENCLOSED STEEL BELT GUARD
- AUTOMATIC ENGINE IDLE CONTROL
- SCHMIDT BELT-TIGHTENING DEVICE
- COLD START VALVE

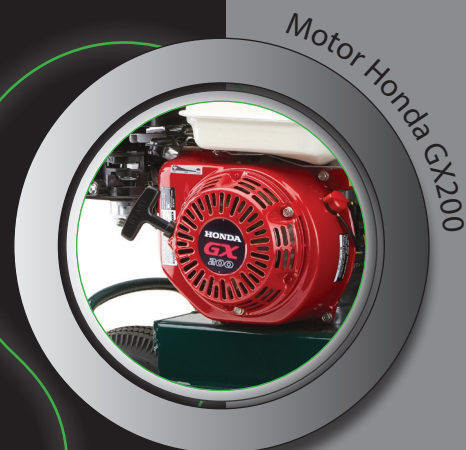
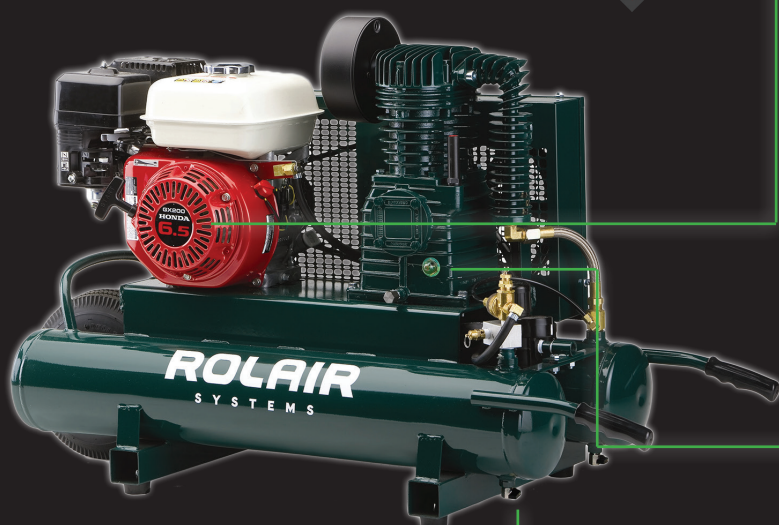
OPTIONAL

- IN-LINE FILTER
- REGULATOR
- LUBRICATOR

WWW.ROLAIR.COM

6590HK18

MOTOR HONDA GX200



Motor Honda GX200



Cárter del cigüeñal de 1 L (34 onzas)



Llave de paso para drenaje de la válvula

ESPECIFICACIONES

DESPLAZAMIENTO DEL MOTOR	196 cc
R.P.M. DEL MOTOR	3000-2150
SALIDA DE PIES ³ A 90 PSI	13.8 CFM
DESPLAZAMIENTO EN PIES ³ /MIN	17.9 CFM
CAPACIDAD DEL TANQUE	34 LITERS
VALORES DE FÁBRICA	105-135 PSI
TIEMPO DE BOMBEO A PRESIÓN OPERATIVA/TIEMPO DE RECUPERACIÓN	:58 / :13
PESO DE ENVÍO	84 Kg
DIMENSIONES (LARGO x ANCHO x ALTURA)	117 cm x 48 cm x 71 cm
CAPACIDAD DE ACEITE DE LA BOMBA	1 LITER
ETAPAS DE LA BOMBA	1

EQUIPO

ESTÁNDAR

- NEUMÁTICO RELLENO CON ESPUMA, QUE NO SE DESINFLA
- GUARDA CORREA DE ACERO TOTALMENTE ENCERRADO
- MARCHA AL RALENTI AUTOMÁTICA EN EL MOTOR
- DISPOSITIVO DE ADJUSTE DE CORREA SCHMIDT
- VÁLVULA DE ARRANQUE EN FRÍO

OPCIONAL

- FILTRO EN LÍNEA
- REGULADOR
- LUBRICADOR