

SETUP & OPERATION MANUAL

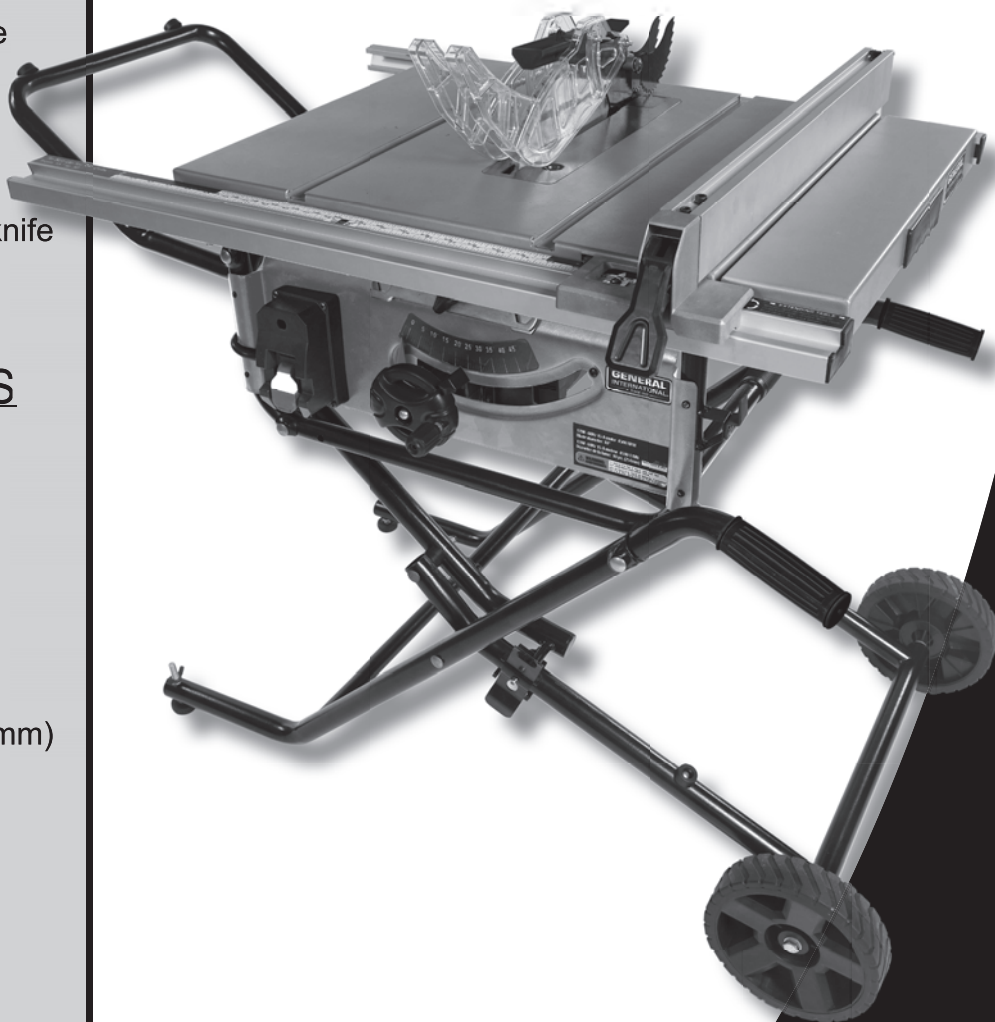
10 inch Portable Jobsite Table Saw

FEATURES

- Powerful 15 amp motor
- Steel work table
- 30 inch rip capacity
- Wheeled folding stand for easy storage
- Includes:
 - 10 in. 24 tooth tungsten carbide tipped saw blade
 - Rip fence
 - Miter gauge
 - Push stick
 - 2 blade wrenches
 - Blade guard with riving knife and anti-kickback pawls

SPECIFICATIONS

- 120 V ~ 60 Hz 15 A
- 4500 rpm
- Max. cutting height at 90°: 3-5/16 in. (84.6 mm)
- Max. cutting height at 45°: 2-1/2 in. (63.5 mm)
- Tilting range: 0° to 45° left
- Arbor: 5/8"
- Dado capacity: 1/2" (12.7 mm)
- Rip capacity:
 - 12" (30.5 cm) left
 - 30" (76.2 cm) right
- Main table dimensions:
 - 24 in. w x 20-13/16 in. d (609 mm x 528 mm)
- Right extension table dim:
 - 5-7/8 in. w x 20-13/16 in. d (150 mm x 528 mm)
- Table height with stand: 32-7/8 in. (836 mm)
- Net weight: 57.3 lb. (26 kg)



Model # TS4004

General International Power Products, LLC
6243 Industrial Parkway
Whitehouse, OH 43571 USA
Toll free: (844) 877-5234

website: www.gipowerproducts.com



THANK YOU

for choosing this General International machine. This tool has been carefully tested and inspected before shipment and if properly used and maintained, will provide you with years of reliable service. To ensure optimum performance and trouble-free operation, and to get the most from your investment, please take the time to read this manual before assembling, installing and operating the unit.

The manual's purpose is to familiarize you with the safe operation, basic function, and features of this tool as well as the set-up, maintenance and identification of its parts and components. This manual is not intended as a substitute for formal woodworking instruction, nor to offer the user instruction in the craft of woodworking. If you are not sure about the safety of performing a certain operation or procedure, do not proceed until you can confirm, from knowledgeable and qualified sources, that it is safe to do so. Once you've read through these instructions, keep this manual handy for future reference.

GENERAL® INTERNATIONAL WARRANTY

All component parts of General® International products are carefully inspected during all stages of production and each unit is thoroughly inspected upon completion of assembly.

2-YEAR LIMITED WARRANTY

All products are warranted for a period of 2 years (24 months) from the date of purchase. General® International agrees to repair or replace any part or component which upon examination, proves to be defective in either workmanship or material to the original purchaser during this 2-year warranty period, subject to the "conditions and exceptions" as listed below. Repairs made without the written consent of General International will void the warranty.

DISCLAIMER

The information and specifications in this manual pertain to the unit as it was supplied from the factory at the time of printing. Because we are committed to making constant improvements, General International reserves the right to make changes to components, parts or features of this unit as deemed necessary, without prior notice and without obligation to install any such changes on previously delivered units. Reasonable care is taken at the factory to ensure that the specifications and information in this manual corresponds with that of the unit with which it was supplied. However, special orders and "after factory" modifications may render some or all information in this manual inapplicable to your machine. Further, as several generations of this tool model and several versions of this manual may be in circulation, if you own an earlier or later version of this unit, this manual may not depict your machine exactly. If you have any doubts or questions contact your retailer or our support line with the model and serial number of your unit for clarification.

TO FILE A CLAIM

To file a claim under our Standard 2-year Limited Warranty, all defective parts, components or machinery must be returned freight or postage prepaid to General® International, or to a nearby distributor, repair center or other location designated by General® International. For further details contact our service department: **USA toll-free (844) 877-5234 or (419) 877-5234 / Canada toll-free (888) 949-1161 or (604) 420-2299** or through our website: **www.gipowerproducts.com**.

Along with the return of the product being claimed for warranty, a copy of the original proof of purchase and a "letter of claim" must be included (a warranty claim form can also be used and can be obtained, upon request, from General® International or an authorized distributor) clearly stating the model and serial number of the unit (if applicable) and including an explanation of the complaint or presumed defect in material or workmanship.

CONDITIONS AND EXCEPTIONS

This coverage is extended to the original purchaser only. Prior warranty registration is not required but documented proof of purchase, i.e. a copy of original sales invoice or receipt showing the date and location of the purchase as well as the purchase price paid, must be provided at the time of claim.

Warranty does not include failures, breakage or defects deemed after inspection by General® International to have been directly or indirectly caused by or resulting from; improper use, or lack of or improper maintenance, misuse or abuse, negligence, accidents, damage in handling or transport, or normal wear and tear of any generally considered consumable parts or components.

Repairs made without the written consent of General® International will void all warranty.

READ ALL INSTRUCTIONS BEFORE OPERATING

SAVE THESE INSTRUCTIONS

Before attempting to operate your new tool, please read these instructions thoroughly. You will need these instructions for the safety warnings, precautions, assembly, operation, maintenance procedures, parts list and diagrams. Keep your invoice with these instructions. Write the invoice number on the inside of front cover. Keep the instructions and invoice in a safe, dry place for future reference.

THE WARNINGS, CAUTIONS AND INSTRUCTIONS

discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions or situations that could occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.



IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

The purpose of safety symbols is to attract your attention to possible hazards. The safety symbols, and the explanations with them, deserve your careful attention and understanding. The safety warnings do not, by themselves, eliminate any danger. The instructions or warnings they give are not substitutes for proper accident prevention measures.

DANGER! *Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in serious injury or death.*



WARNING! *Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, could result in serious injury or death.*



CAUTION: *Indicates an imminently risky situation which, if not avoided, could result in minor injuries or slight injury. It may also be used to notify the user to remain alert regarding unsafe practises which may cause property damage.*





WARNINGS AND CAUTIONS

- 1. KEEP WORK AREA CLEAN.** Cluttered areas invite injuries.
- 2. CONSIDER WORK AREA ENVIRONMENT.** Don't use bench tools in damp, wet, or poorly lit locations. Don't expose your tool to rain. Keep the work area well lit. Don't use tools in the presence of flammable gases or liquids.
- 3. KEEP CHILDREN AND BY STANDERS AWAY.** All children should be kept away from the work area. Don't let them handle machines, tools or extension cords. Visitors can be a distraction and are difficult to protect from injury.
- 4. GROUNDED TOOLS MUST BE PLUGGED INTO AN OUTLET THAT ITSELF IS PROPERLY INSTALLED AND GROUNDED.** Grounding provides a low-resistance path to carry electricity to ground away from the operator, should the tool malfunction electrically. Do not remove the grounding prong from the plug or alter the plug in any way. If in doubt as to whether the outlet is properly grounded according to code, check with a qualified electrician.
- 5. GUARD AGAINST ELECTRIC SHOCK.** Prevent body contact with grounded surfaces: pipes, radiators, ranges, and refrigerator enclosures. When your body is grounded the risk of electric shock increases. When working wherever "live" electrical wires may be encountered, try to ascertain whether there is a danger of shock. Even so, **DO NOT TOUCH ANY METAL PARTS OF THE TOOL** while using it. Hold the tool only by the plastic grip to prevent electric shock if you contact a live wire.
- 6. DO NOT ABUSE THE CORD.** Never carry your bench tool by the cord or pull on the cord to unplug it. Protect the cord from potential sources of damage: heat, oil & solvents, sharp edges, or moving parts. Replace damaged cords immediately.
- 7. WHEN WORKING OUTDOORS, USE AN OUTDOOR-RATED EXTENSION CORD.** An extension cord rated for outdoor use must be marked "W-A" or "W".
- 8. DO NOT EXPOSE ELECTRICAL BENCH TOOLS TO MOISTURE.** Rain or wet conditions can cause water to enter the tool and lead to electric shock.
- 9. USE PROPER EXTENSION CORD.** Make sure your extension cord is in good condition. When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your product will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and overheating. The table below shows the correct size to use depending on the cord length and name plate amperage rating. If in doubt, use the next heavier gauge. The smaller the gauge number, the heavier the cord.

Total Extension Cord Length								
Amp Rating	Feet	Meters	Feet	Meters	Feet	Meters	Feet	Meters
	25	8	50	15	100	30	125	40
3-10 amp	18 ga.		16 ga.		14 ga.		14 ga.	
10.1 - 12 amp	16 ga.		16 ga.		14 ga.		14 ga.	
12.1 - 16 amp	14 ga.		12 ga.		Not Recommended			
Use only UL or CSA approved extension cords								

- 10. STORE IDLE EQUIPMENT.** Store equipment in a dry area to inhibit rust. Equipment also should be in a high location or locked up to keep out of reach of children.
- 11. DON'T FORCE THE TOOL.** It will do the job better and more safely at the rate for which it was intended.
- 12. USE THE RIGHT TOOL.** Don't force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. Don't use a tool for a purpose for which it was not intended.
- 13. DRESS PROPERLY.** Don't wear loose clothing or jewelry; they can be caught in moving parts. Protective, non-electrically conductive gloves and non-skid footwear are recommended when working. Wear protective hair covering to contain long hair and keep it from harm.

14. **USE EYE PROTECTION.** Use a full-face mask if the work you're doing produces metal filings, dust or wood chips. Goggles are acceptable in other situations. Wear a clean dust mask if the work involves creating a lot of fine or coarse dust.
15. **SECURE WORK.** Use clamps or a vise to hold the work. It's safer than using your hands and it frees both hands to operate the tool.
16. **DON'T OVERREACH.** Keep proper footing and balance at all times. Do not reach over or across machines that are running.
17. **MAINTAIN TOOLS WITH CARE.** Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and safe performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Keep handles dry, clean and free from oil and grease.
18. **AVOID UNINTENTIONAL STARTING.** Be sure the switch is in the **OFF** position before plugging in.
19. **ALWAYS CHECK AND MAKE SURE TO REMOVE ANY ADJUSTING KEYS OR WRENCHES BEFORE TURNING THE TOOL ON.** Left attached, these parts can fly off a rotating part and result in personal injury.
20. **DO NOT USE THE TOOL IF IT CANNOT BE SWITCHED ON OR OFF.** Have your tool repaired before using it.
21. **DISCONNECT THE PLUG FROM POWER BEFORE MAKING ANY ADJUSTMENTS.** Changing attachments or accessories can be dangerous if the tool could accidentally start.
22. **STAY ALERT.** Watch what you are doing & use common sense. Don't operate any tool when you are tired.
23. **CHECK FOR DAMAGED PARTS.** Before using this tool, any part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mountings, and other conditions that may affect its operation. Inspect screws and tighten any ones that are loose. Any part that is damaged should be properly repaired or replaced by an authorized service center unless otherwise indicated elsewhere in the instruction manual. Have defective switches replaced by an authorized service center. Don't use the tool if switch does not turn it on and off properly.
24. **KEEP CUTTING TOOLS SHARP TO ENSURE LESS STRESS ON THE MOTOR.**
25. **REPLACEMENT PARTS.** When servicing, use only identical replacement parts.
26. **SERVICE AND REPAIRS SHOULD BE MADE BY QUALIFIED REPAIR TECHNICIANS AT AN AUTHORIZED REPAIR CENTER.** Improperly repaired tools could cause serious shock or injury.

SAFETY PRECAUTIONS FOR TABLE SAW

- **WOOD ONLY.** This tool is designed for woodcutting only.
- **DAMAGED OR WARPED SAW BLADES** should not be used. They are out of balance and could cause further damage to the saw and possible personal injury.
- **USE ONLY WITH GUARDS IN PLACE.** The guards protects you, the operator, from cutting debris as well as from broken pieces of the blade if it breaks in use.
- **REPLACE THE TABLE INSERT WHEN WORN.** Excessive tear-out increases the likelihood of injury from flying debris. When setting the saw at a new angle, check that due to some mis-alignment, the blade does not cut into the table insert or another part of your saw.
- **ALWAYS USE THE BLADE WRENCH** to tighten the saw blade onto the arbor.
- **CONNECT YOUR TABLE SAW TO A DUST COLLECTING DEVICE** if possible. If not, use the dust bag that comes with the tool and empty it regularly.

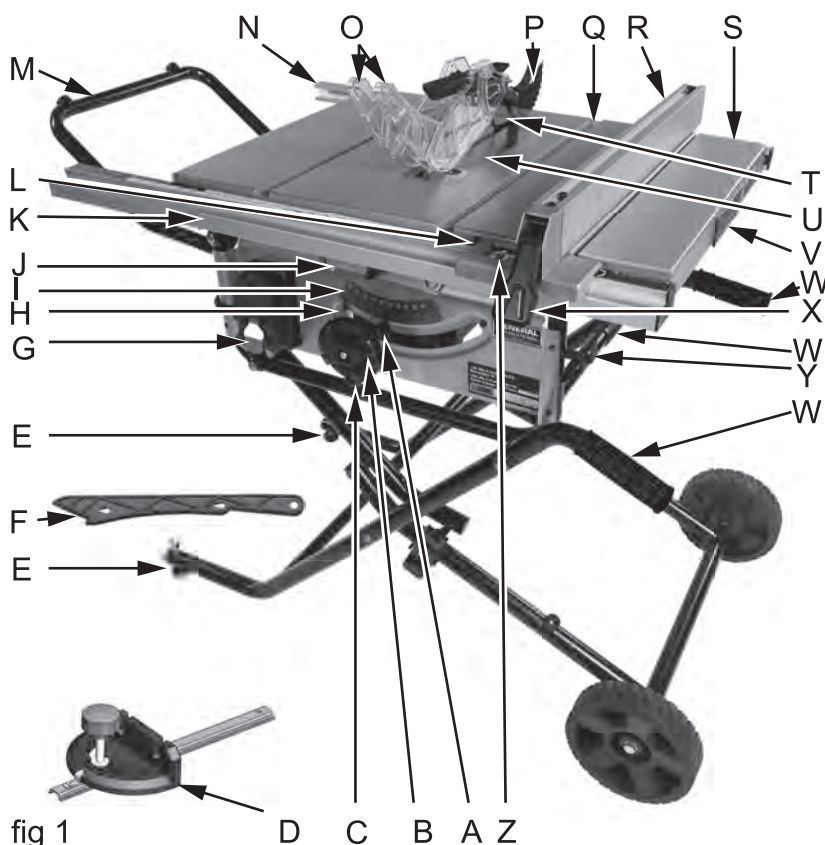
- USE A SAWBLADE SUITED TO THE CUTTING JOB AND MATERIAL TO BE CUT.
- DON'T START THE SAW WITH THE BLADE IN CONTACT WITH ANY SURFACE. The material may bounce up or kick back violently and cause injury.

ASSEMBLY AND SETUP

REMOVE ALL THE PARTS FROM THE BOX

Your table saw is fully assembled in the carton with the exception of the stand, some accessories and attachments.

FUNCTIONAL DESCRIPTION



A	Bevel lock lever
B	Hand wheel
C	Handwheel handle
D	Miter gauge
E	Rubber foot (1 of 2)
F	Push stick
G	Switch with removable key
H	Bevel angle pointer
I	Bevel angle scale
J	Blade wrenches
K	Front rail
L	Side extension pointer
M	Vertical storage support
N	Rear rail
O	Blade guard
P	Anti-kickback pawls (2 sets)
Q	Miter gauge slot (1 of 2)
R	Fence
S	Right extension table
T	Riving knife
U	Insert plate
V	Extension table pull
W	Saw carry handle
X	Fence lock lever
Y	Fence storage clip (1 of 2)
Z	Rip width scale

WARNING! Before assembly DO NOT CONNECT TO POWER SUPPLY.



STAND

Before readying your saw for use, assemble the stand from parts included and using schematic drawing #3 on page 14 as a guide.

1. Place the saw on the stand and fasten the two together with the included fasteners.
2. With saw in place on the stand and the stand on a flat, level surface, adjust the levelling feet (E, fig 1) using thumbscrews (151, p.16) so that the table top is level side to side and from the front to the rear.

SAW ASSEMBLY

1. When assembling your machine, do not connect to the power supply until you have fully read and understood this manual. After carrying out all checks and making any necessary adjustments check that the machine switch is in the off position, connect to the power supply and then switch the machine on and off quickly, this will allow you to check for any loose blades or accessories without the machine gaining full speed.
2. Disconnect from the power supply before attempting any adjustments.
3. During manufacturing your machine is set and calibrated to cut accurately; however, movement can occur in transit. If you find that your machine is not cutting accurately you can make several small adjustments easily.

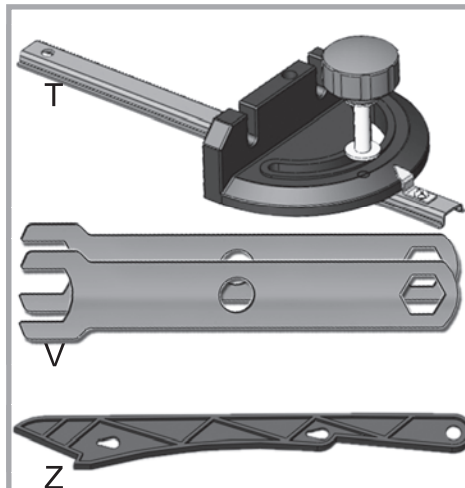


fig 2 ACCESSORIES

BLADE HEIGHT HANDWHEEL

- This wheel adjusts the blade height.
- Turning it clockwise raises the blade, giving a deeper cutting depth.
- Turning counterclockwise reduces cutting depth.
- Before starting, be sure the handwheel handle is fitted to the front of the handwheel to give you more accurate control. Attach the handle (A, fig 1) to the handwheel (Y, fig 1) at the front of the saw.

MOUNTING THE BLADE

The blade is factory mounted, but it may be desirable to substitute another blade.

1. Ensure the machine is disconnected from the power supply,
2. Remove the screw holding the blade locating plate in the table top, remove the locating plate.
3. Rotate the blade height adjustment wheel to lift the motor to its highest position.
4. Remove blade locking nut and outside blade washer
5. Fit blade, ensuring blade teeth are facing forward and down toward the table.
6. Re-fit the blade washer and locking nut using the blade lock keys (spanners) ensuring that the blade lock nut is tight.
7. Re-fit the insert plate.

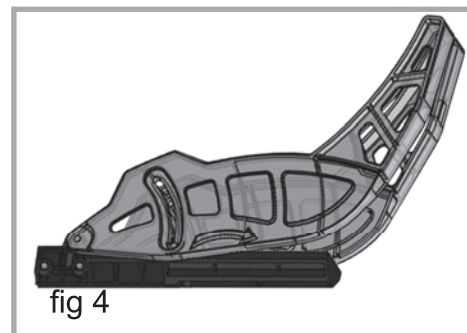
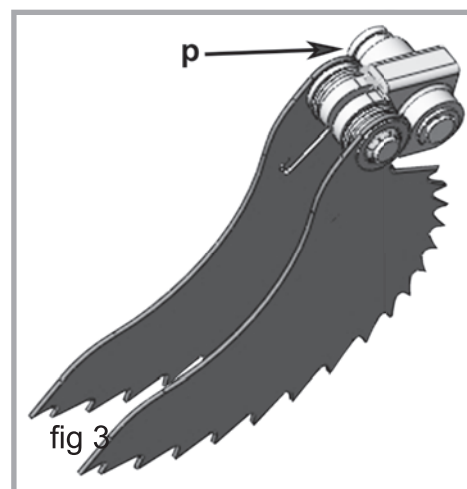
WARNING! First time use or after changing the saw blade. With the machine **DISCONNECTED** from the power supply, rotate the blade carefully by hand to ensure that nothing fouls its operation.



FITTING THE BLADE'S SAFETY GUARD

8. The safety guard is comprised of three sub-units pre-assembled at the factory:

- the anti-kickback pawls (fig 3)
- the transparent guard assembly (two views: fig 4 and 5),



- the riving knife (shown with the anti-kickback pawl assembly attached-fig 6).

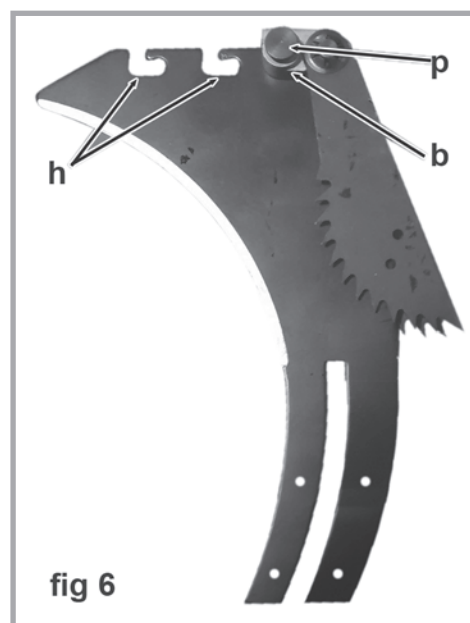


fig 6

9. Be sure the blade bevel lock lever (X, fig 1) is tight.
10. Remove the table insert (J, fig 1).
11. Raise the saw blade to its full height. Turn the handle on the handwheel clockwise to do this.
12. Insert the base of the riving knife (without the anti-kickback pawls in place) into the clamp slot behind the blade as shown (fig 7). The lock lever (a, fig 7) on the clamp slot should be loosened to allow the insertion.



fig 7

13. When the riving knife is fully inserted and seated firmly, tighten the lock lever (fig 8) to clamp it in place.
14. Place the transparent guard assembly on top of the riving knife so that the slot in the guard's support bar engages the two hooks (h, fig 8) along the top edge of the knife, just ahead of the attachment bracket for the anti-kickback pawls (b, fig 8). You will have to loosen the lock knob (k, fig 5) at the back of the guard assembly support bar.
15. When the guard assembly is firmly hooked into the slot, re-tighten the lock knob (k, fig 5).
16. Attach the anti-kickback pawls at (b, fig 8) as shown in fig 6.
17. Should it be necessary during a particular cutting operation to temporarily remove the anti-kickback pawls from the guard assembly, they can be removed by pulling the lock pin (p, fig 6).

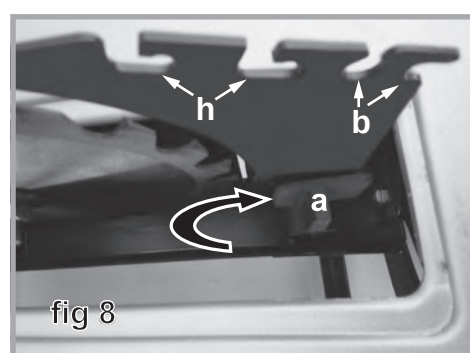


fig 8

WARNING! Be sure to re-attach the pawls when your job is done.



18. Re-install the insert plate.

MOUNTING THE RIP FENCE

1. The fence is pre-assembled in the carton (fig 9).

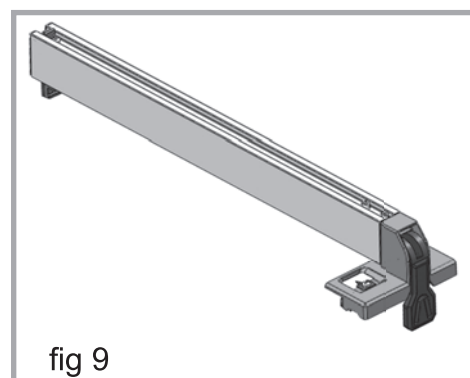


fig 9

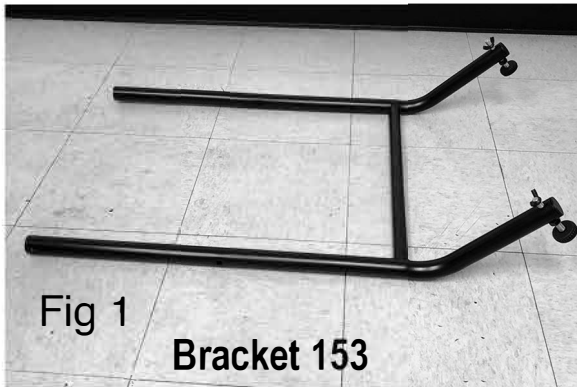
2. Hook the back of the fence over the rear edge of the table top.
3. Lower the front of the rip fence onto the front rail, with the fence lock handle up. This allows it to slide along the rail. Pushing down on the fence lock handle clamps the fence squarely into place.

How to assemble your New TS4004 Table Saw Stand



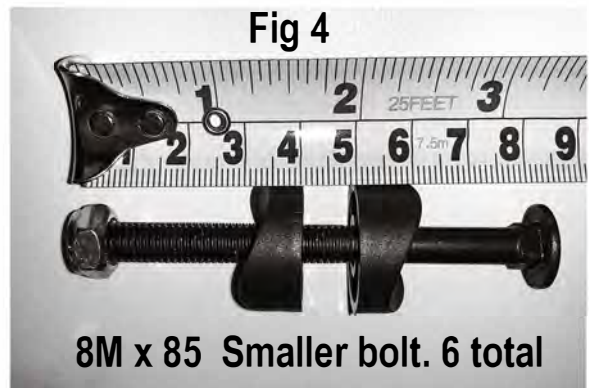
Stand Assembly

1. Separate all the parts including the nuts and bolts.

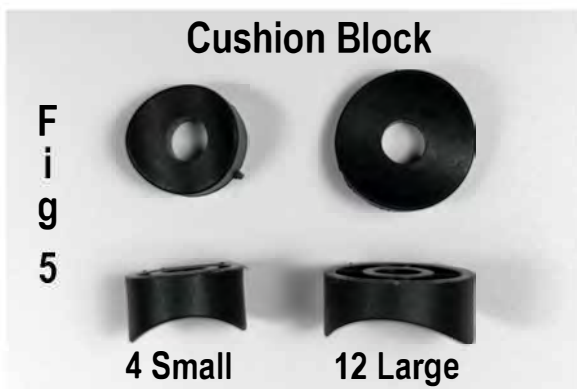


2. Assemble Bracket 153 (Fig 1) and Bracket 166 (Fig 2) to look like (Fig 3).

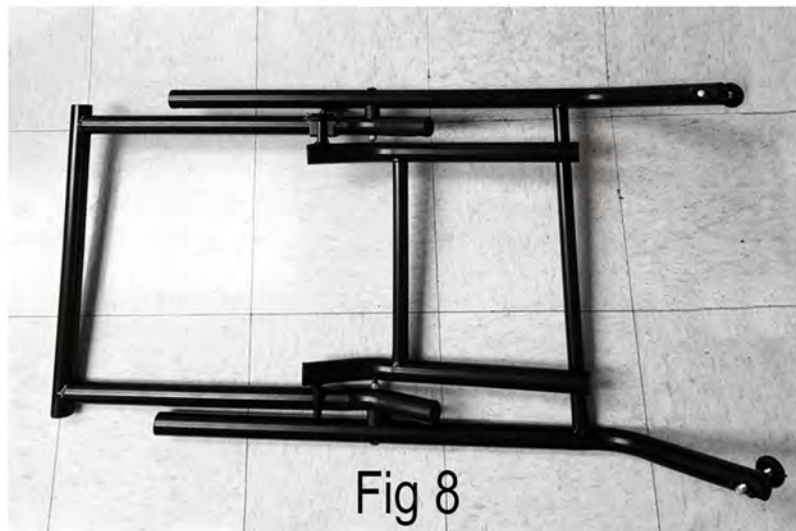
Note that ALL the brackets will angle upward.



3. Using Smaller Bolts (Fig 4) and Large Cushion Blocks (Fig 5) Attach Bracket 153 (Fig 1) to Bracket 166 (Fig 2) as shown in Fig 6.



Stand Assembly

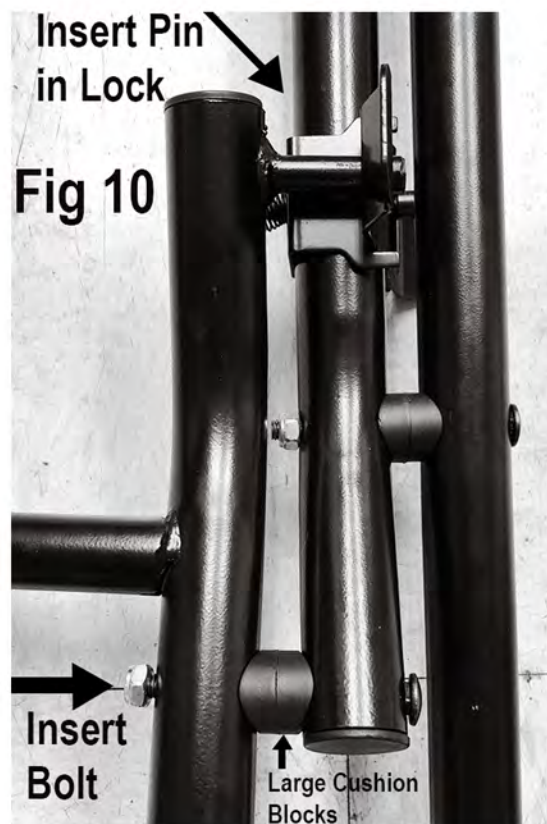


3. Attach Bracket 158 in Fig 7 to the resemble Fig 8.
Insert pin into the lock as shown in Fig 9



4. Install Carrage bolt M8x85 using 2 large cushion blocks as shown in Fig 10

It is to be noted that NO washers have been used up to this point. Should look like Fig 11.



Attach wheels to stand using Hexagonal Head Bolts in Fig 12.



Hexagonal Head Bolts
Fig 12. for Wheels



Fig 13

Next Attach Handle to body of the saw as shown in Fig 14

Use Pressure plates and Carrage bolts to attach handle to body frame of saw in Fig 15

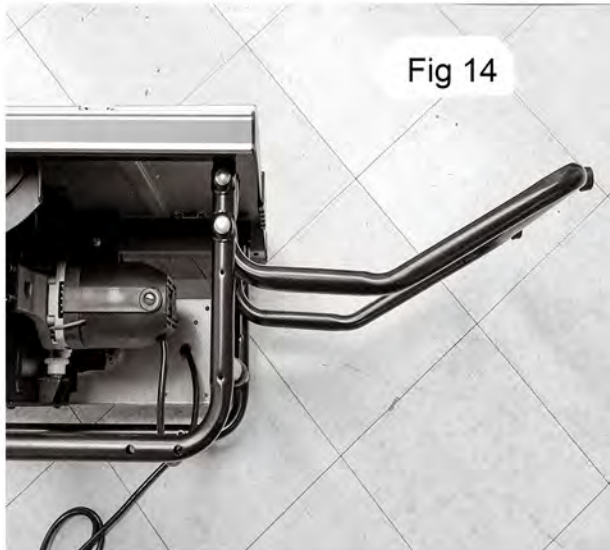


Fig 14



Pressure Plate



Carrage Bolts M8x70

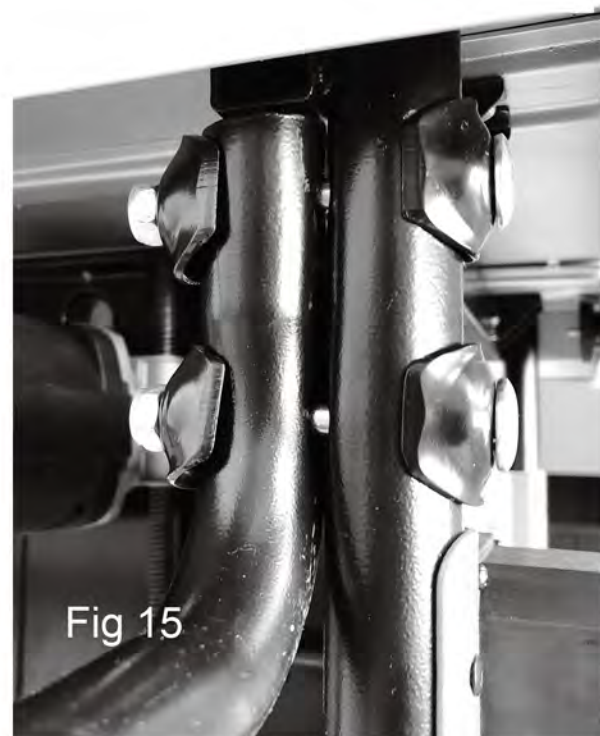


Fig 15

Next comes installing the handles. NOTE: The handles bend a certain way! Be sure they bend in an outwardly position as in Fig. 16



Handles

Using Large Carrage bolts!



Carrage Bolts M8x90



Use 1 large cussion block
Flat washer and small Cussion block. Insert handle in frame
to resemble Fig 17.



Fig 16.

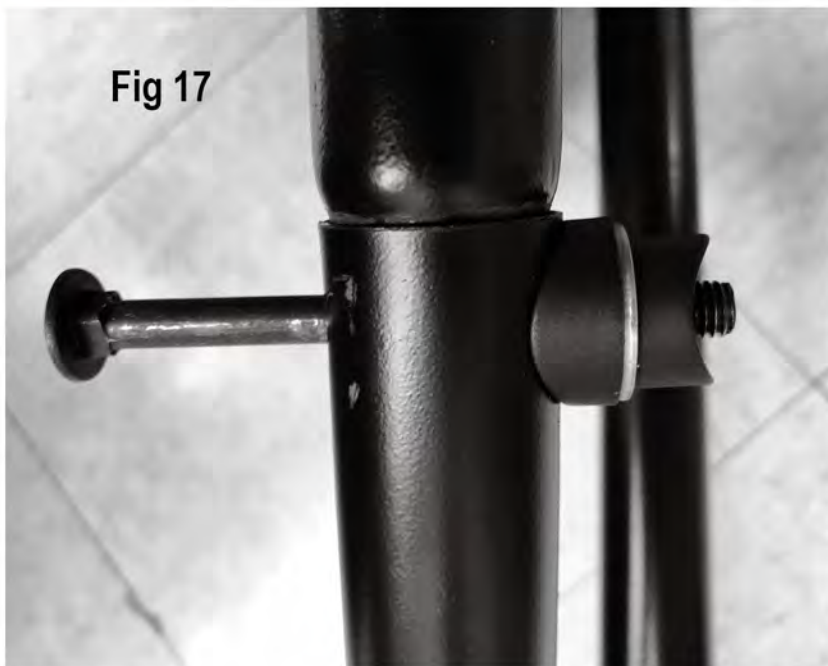


Fig 17

Now lay the saw on it's side with the switch facing upward. (Fig. 18)
 Attach the stand to the saw base. Do the handle side first. The bolt that was used to secure handle now goes through the saw base.

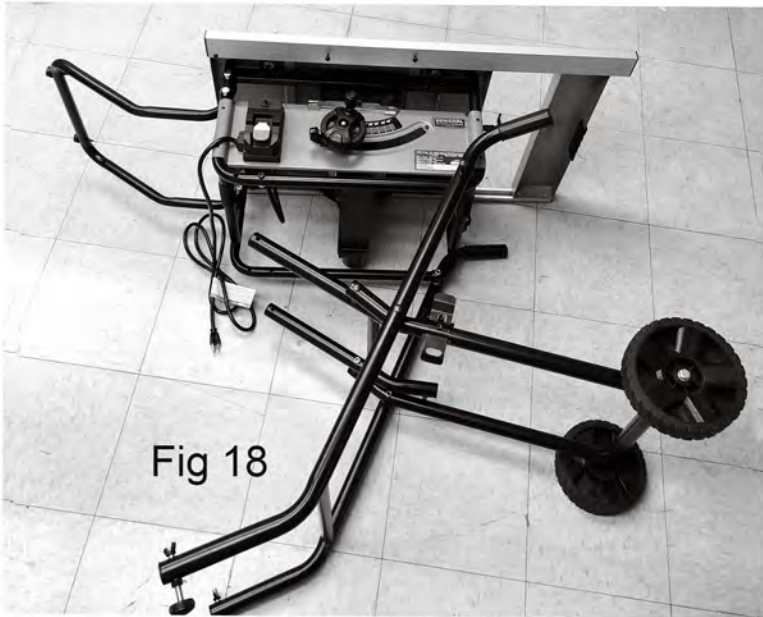


Fig 18



Use a pressure plate on the inside where the nut meets the frame.

Attach (Non handle side) of Frame in fig 21 using M8 85 Bolt and using pressure plate to saw body frame by On-Off Switch.

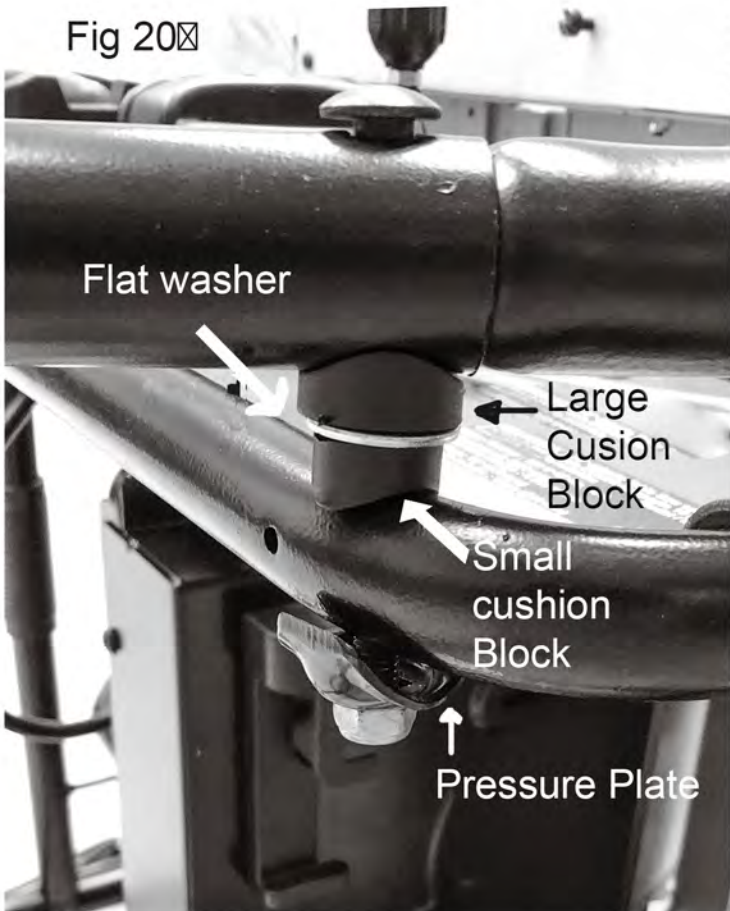


Fig 20

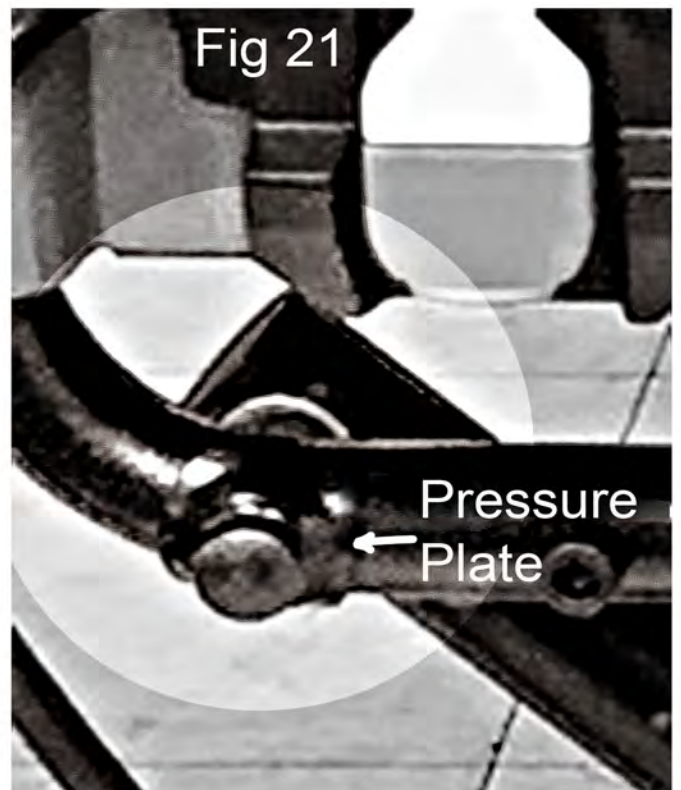


Fig 21

1st Step



Handles



Pressure Plate



Wheels



Small Cushion Blocks



Large Cushion Blocks



Hexagonal Head Bolts
for Wheels



Large Washers



Carriage Bolts M8x90



Carriage Bolts M8x85



Carriage Bolts M8x70



M8 Lock Nut

Very Important!
Separate ALL Nuts and Bolts!

4. The conventional fence set-up is to the right of the blade as shown in fig 10, although circumstances or preference may dictate a left mount.



WARNING! Always ensure the rip fence is parallel to the saw blade before use to avoid blade jam and timber kick back.



CAUTION: The miter gauge, used in cross-cutting; and the fence, used in ripping are not normally on the table at the same time. Cross-cutting with the rip fence in place can result in dangerous kick-back.



WARNING! Always disconnect the tool from power source before making any adjustments, storing, servicing, or changing accessories. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the tool accidentally.



OPERATING PROCEDURES

POWER SOURCE CONNECTION

POWER REQUIREMENTS

This tool is designed to operate on a properly grounded 120 volt, 60 Hz, single phase alternating current (AC) power source fused with a 15 amp time delayed circuit breaker. It is recommended that a qualified electrician verify the ACTUAL VOLTAGE at the receptacle into which the tool will be plugged and confirm that the receptacle is properly grounded. The use of the proper circuit size can eliminate nuisance circuit breaker tripping when using your tool.

CAUTION: DO NOT OPERATE THIS TOOL if the ACTUAL power source voltage is less than 105 volts AC or greater than 132 volts AC. Contact a qualified technician if this problem exists. Improper performance, and/or, damage to the tool will result if operated on inadequate, or excessive power.



CONNECT TO POWER SOURCE

Consult a qualified electrician for proper installation of receptacle at the source of power. This tool must be grounded while in use to protect the operator from electrical shock. If you are not sure if your outlet is properly grounded, have it checked by a qualified electrician. Make sure the tool is turned OFF when connecting the power cord to a properly grounded 120 Volts, 60 Hz, single phase, 15 amp power source.

ON-OFF SWITCH

The power switch assembly is equipped with a safety key to help prevent unauthorized use of the saw.

1. To provide power, connect the power cord/plug of the power switch assembly to the nearest electrical outlet.
2. Insert the safety key into the power switch and pull up on the power switch to provide power to the saw.
3. To shut off power to the saw, push down on the power switch and remove the safety key.
4. Store the safety key in a safe location, out of reach of children and other unauthorized users.

USING YOUR SAW

After unpacking, reading the instructions, attaching the machine to the stand, and checking that all attachments are correctly installed, you can use your saw.

WARNING! Be sure to wear appropriate protective equipment. For your safety, remove chips, small pieces, etc. from the table top before operation.



DUST COLLECTION

This table saw is equipped with a dust shroud and dust collection port. Best results would be obtained by connecting a shop vacuum to the port at the rear of the saw (Z, fig 11).

MITER CUTTING / CROSS CUTTING

1. Cross cutting is an operation where the work piece is cut across the grain, this can be either at 90 degrees or at any other required angle, using the bevel cutting miter gauge
2. Loosen the lock knob on the miter gauge, adjust the gauge to the required angle, and hold the work piece firmly and push through the blade.

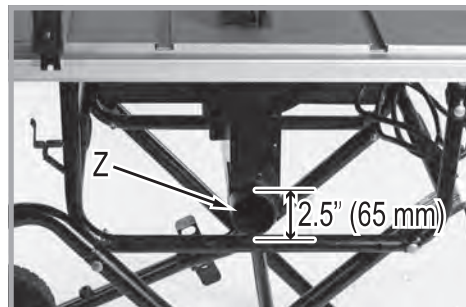


fig.11

WARNING! Do not use the miter gauge if you are also using the rip fence.



BEVEL CUTTING

1. Loosen the bevel lock lever by pushing it up and to the right. Push the hand wheel assembly until the blade is at the required angle of cut. (fig 12)
2. Lock the hand wheel in this position by pushing the bevel lock lever down and to the left.



fig 12

WARNING! To avoid injury, when cross cutting or ripping ALWAYS use the correct guide, NEVER try these operations free hand. Always set the blade depth approximately 1/8" (3.5mm) above the work piece thickness. This not only provides the safest method of cutting but also gives the maximum number of blade teeth in the work piece at any one time, reducing stress on the motor.



RIP CUTTING

(Cutting with the grain or length-wise)

This action must be done using the rip fence.

3. This saw has a movable right table extension that allows you to cut up to 24 inches to the right of the blade.
4. To move the extension out, release the extension lock- a roller under the right side of the table (see a view from below the front rail, fig 13), then grasp the extension table hand grip and pull it.
5. Before turning on the machine, adjust the rip fence to the required cutting width, lock the fence into position. There is an indicator on the fence in which you can read an approximation of the cutting width and this can be adjusted to be quite accurate, however on any saw, it is never a bad idea to check this by measuring it.
6. Turn on the machine.
7. When maximum speed is reached, feed the timber into the blade holding it firmly against the fence.
8. Always use the push stick provided, to finish the cut. NEVER reach over the table or try finishing the cut freehand. The push stick is supplied to ensure your safety when used correctly.

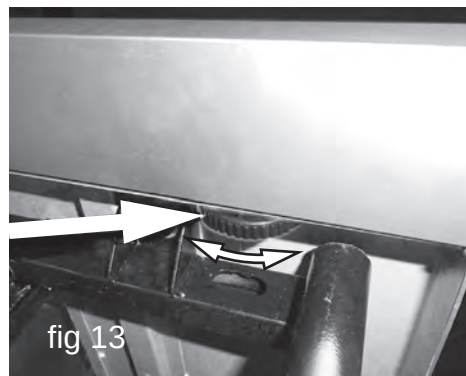


fig 13

START UP

1. Unlock the saw from its various storage and shipping positions.
2. Check to ensure everything is correctly attached, screws are fastened, and all adjusting keys and wrenches are removed.
3. Connect the saw to power.
4. Switch the machine on and wait until the saw blade reaches its maximum speed.

WARNING! *The blade tilt lock lever must be locked during all cuts.*



MAINTENANCE

PREVENTIVE MAINTENANCE

Keep your tool in good condition by adopting a regular maintenance program.

WARNING! *Prior to inspection or saw maintenance, turn off power switch and disconnect plug from power source.*



- Before use, examine the general condition of your tool.
- Inspect blades, switches, tool cord and extension cord for damage.
- Check for loose screws, misalignment, binding of moving parts, improper mounting, broken parts, and any other condition that may affect its' safe operation.
- If abnormal noise or vibration occurs, turn the tool off immediately and have the problem corrected before further use.
- Do not use a damaged tool.
- Never disassemble the tool or try to do any rewiring on the tool's electrical system.
- Keep the vents clear of dust and debris. This will help prevent possible electrical shorts and ensure proper cooling. Use a soft brush to remove any dust particles. Wear safety glasses to protect your eyes whilst cleaning.
- Regularly wipe any saw dust from the fence. A buildup of dust on the fence can prevent accurate cutting.
- If the blade has become dirty, use a blade cleaner (not included) to clean it. Dirty blades will bind more easily, and will more often overheat and burn the wood as it cuts. Overheated blades dull more easily.
- If the blade has become dull, replace it. Dull blades will cause increased tear-out and ragged edges on the cuts.
- Lubricate all moving parts at regular intervals.
- Keep the tool housing and handle clean and free of oil and grease using mild soap and a damp (not wet) cloth.
- Use only mild soap and damp cloth to clean your tool since certain cleaning agents and solvents are harmful to plastics and other insulated parts. Some of these harmful solvents include: gasoline, turpentine, lacquer thinner, paint thinner, chlorinated cleaning solvents, ammonia, and household detergents containing ammonia.

NOTE: *In case of an electrical fault always turn your power tool OFF and disconnect from the mains electric supply before attempting to diagnose and resolve the problem.*

- An authorized repair center should do any repairs, modification, or maintenance that involve disassembling the saw.
- Any damage to the tool should be corrected at an authorized repair center. Contact General International for all repairs.

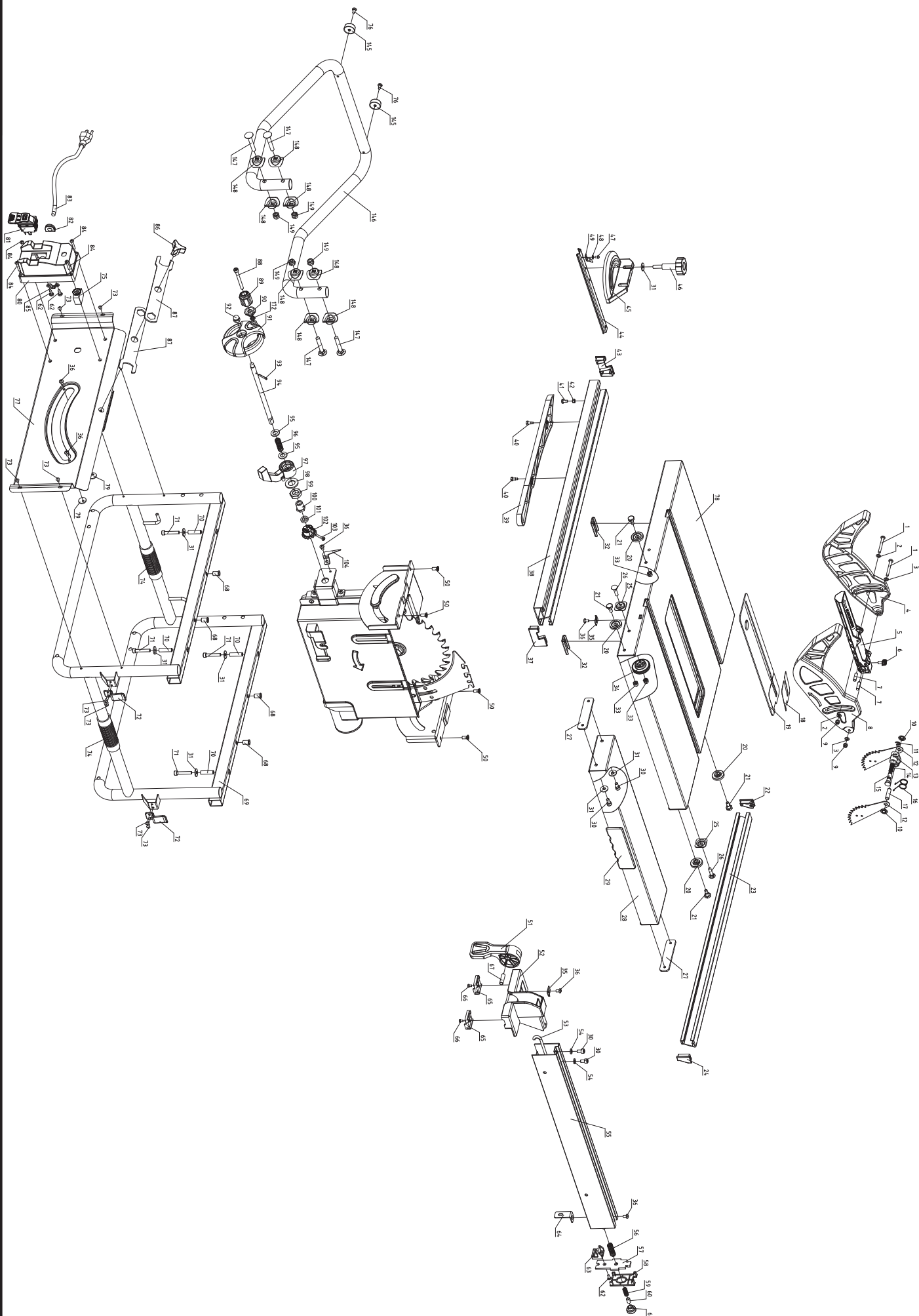
WARNING! *Never use flammable or combustible solvents around tools.*



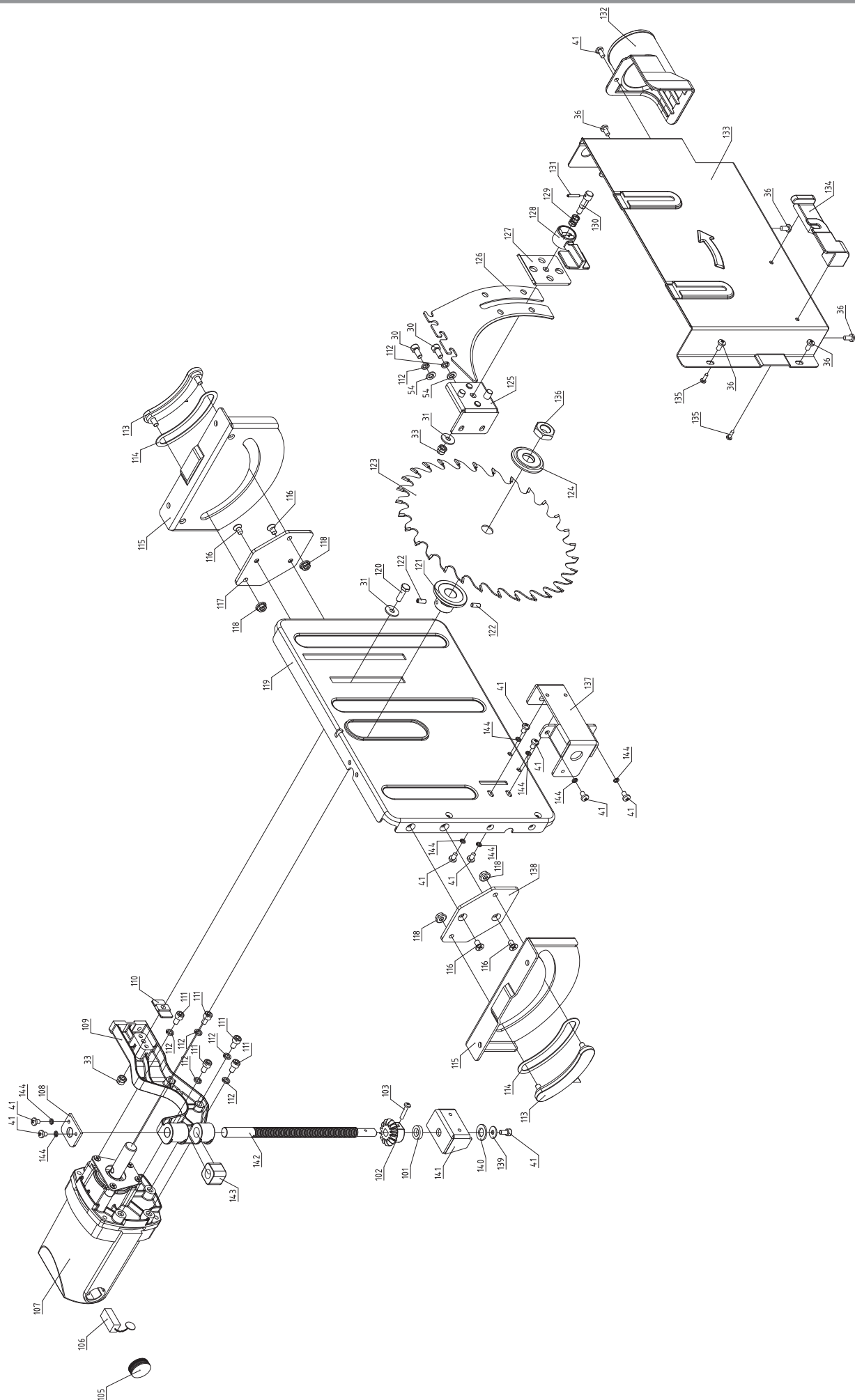
WARNING! *To reduce the risk of injury, electric shock and damage to the tool, never immerse your tool in liquid or allow liquid to flow inside the tool.*



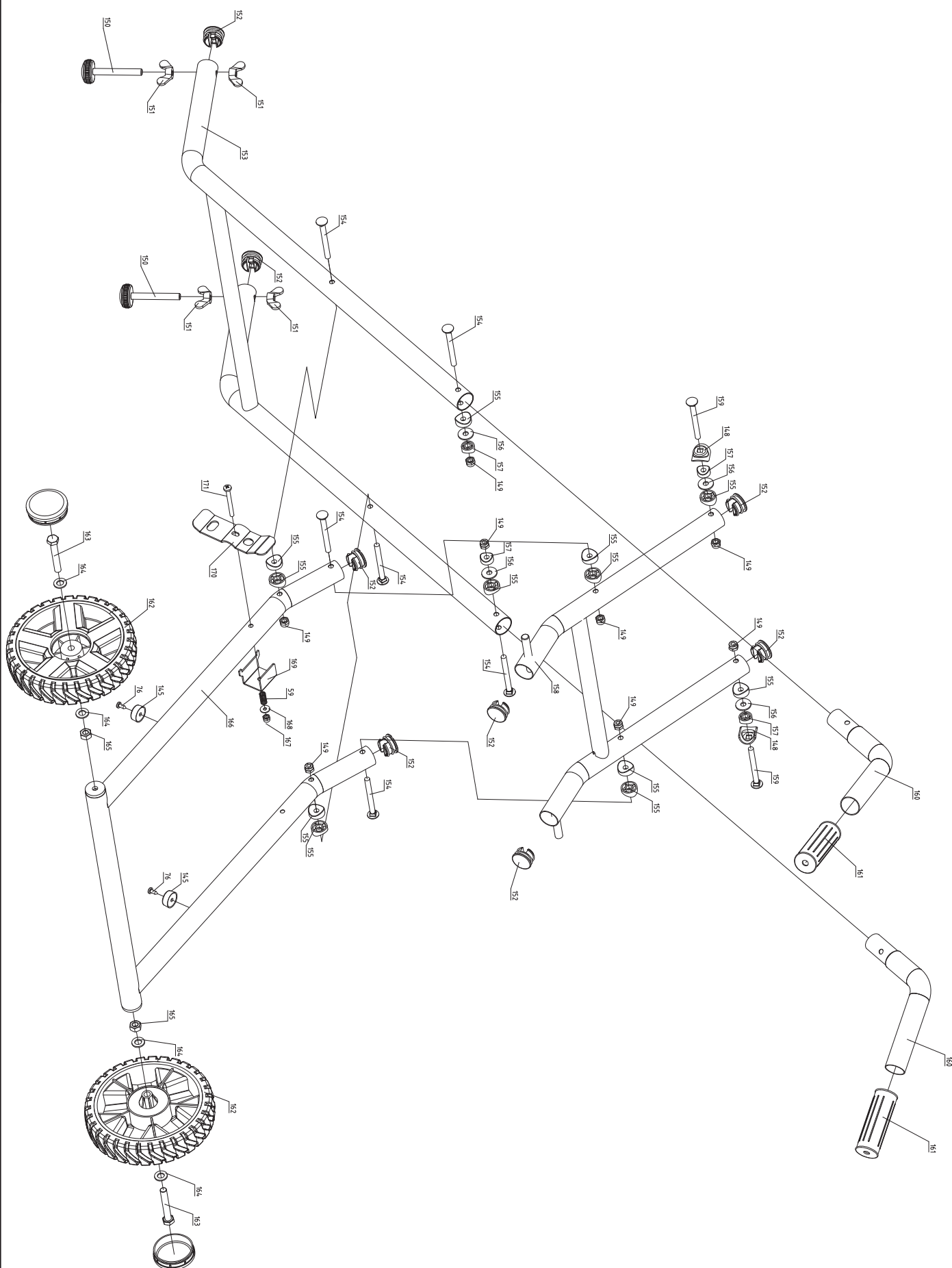
SCHEMATIC DRAWING 1



SCHEMATIC DRAWING 2



SCHEMATIC DRAWING 3



PARTS LIST

Ref N°	Part	Description	Qty.
1	100007297 GB/T818	Phillips hd. recessed countersunk screws M5 x 60	2
2	100008424 GB/T96.2	Large washer	2
3	100008439 GB/T97.1	Flat washer	2
4	1000030695 TJ250GA03002	Guard L	1
5	TJ250Y03014	Guard support	1
6	1000005129 DT/SB010	Pressure shield lock button	1
7	1000030697 GB/T119.1	Cylindrical pin 6 x 22	2
8	1000030694 TJ250GA03001	Guard R	1
9	100008104 GB/T889.1/1	Metal insert hex lock nut M5	2
10	1000030698 TJ250GA03006	Retaining ring	2
11	100008241 GB/T896	Split damping ring	1
12	1000030546 TJ250GA03005	Pawl	2
13	1000030699 TJ250GA03007	Ratchet support	1
14	1000030702 TJ250GA03010	Spring lock shaft	1
15	1000030700 TJ250GA03008	Lock shaft	1
16	1000030701 TJ250GA03009	Ratchet coil spring	1
17	1000030705 TJ250GA03011	Hinge pin	1
18	TJ250Y01007	Stick-on cover	1
19	TJ250Y01300	Insert plate	1
20	TJ250Y01008	Bearing	4
21	1000033131 RTS250G06015	Hinge bolt	4
22	TJ250Y01006	Rear slide rail end cap L	1
23	TJ250Y01004B	Rear slide rail	1
24	TJ250Y01005	Rear slide rail end cap R	1
25	TJ250Y01009	Pressure plate	2
26	1000005668 GB/T14	Large carriage bolt M6 x 25	2
27	1000031041 TJ250QA02008	Pressure plate	2
28	TJ250Y01200	Extension table assembly	1
29	1000031593 RMSS6001103	Handle	2
30	100006699 GB/T70.1	Hex head screw M6 x 12	8
31	100008426 GB/T96.2	Flat washer	11
32	TJ250Y02002	Nut gasket	4
33	100008106 GB/T889.1/1	Hexagon nylock nut M6	8
34	DT/SB100	Locking wheel	2
35	TJ250Y05007	Indicator	2
36	GB/T818 1000007302	Phillips hd. screw M5 x 8	11
37	TJ250Y01002	Front slide rail end cap R	1
38	TJ250Y01001B	Front slide rail	1
39	1000012734 TJ315B06012	Push stick	1
40	TJ250Y01010	Articulation screw	2
41	1000007305 GB/T818	Phillips hd. screw M5 x 10	11
42	100006451 GB/T6170/1	Hex nut M4 /M5	1
43	TJ250Y01003	Front slide rail end cap L	1
44	TJ250Y06001	Slide bar	1
45	1000012092 DJ250B02007-1	Miter gauge	1
46	1000031624 DT/SB080	Miter gauge lock knob	1
47	1000007526 GB/T823	Phillips hd. slotted small cap screw M4 x 6	1
48	100008441 GB/T97.1	Flat washer	1
49	1000012093 DJ250B02007-3	Indicator	1

Ref N°	Part	Description	Qty.
50	1000007443 GB/T819.1	Countersunk screw M6 x 20	4
51	TJ250Y05004	Clamp handle	1
52	TJ250Y05001	Edge glide	1
53	TJ250Y05005	Tension rod	1
54	100008435 GB/T97.1	Flat washer	4
55	TJ250Y05002C	Fence body	1
56	1000012090 DJ250A02008A-3	Spring	1
57	TJ250Y05003	Plate	1
58	TJ250Y05002	Fence rear end cap	1
59	1000013515 S16E01031	Pressure spring	2
60	1000018113 TJ315A01013	Bushing	1
61	1000012019 31502013	Protective plate install sleeve	1
62	1000007681 GB/T845	Composite nut	3
63	TJ250Y05008	Phillips hd. tapping screw ST4.2 x 13	1
64	TJ250Y05009	Block frame	1
65	TJ250Y05006	Front slide	2
66	1000007241 GB/T818	Phillips hd. screw M4 x 8	2
67	1000031051 GB/T119.1	Column pin 8 x 28	1
68	1000005723 GB/T17880.1	Flat head rivet nut M6 x 15	4
69	TJ250Y02100	Box welded assembly	1
70	1000001703 RTS250G06025	Sleeve	4
71	1000006738 GB/T70.1	Hex screw M6 x 45	4
72	1000002146 TJ25003022	Front clip	2
73	1000036293 GB/T12618	Core pulling rivets 4 x 8	8
74	1000003735 FAC2400003F	Hand grip	2
75	1000016082 88 Series	88 series overcurrent protector	1
76	1000019830 GB/T845	Phillips hd. tapping screw ST4.8 x 16	4
77	TJ250Y02001	Front panel	1
78	TJ250Y01100	Table welded assembly	1
79	1000031036 TJ250QA01012	Tab	2
80	TJ250Y04001	Switch box	1
81	1000012206 HY18-4P	Key switch	1
82	1000003951 RTS250K05004	Cable sheath	1
83		Plug and cable	1
84	1000007208 GB/T818	Phillips hd. Screw M4 x 25	4
85	1000012598 SL150G01017	Cable clamp	1
86	1000005287 S1601011	Clamp knob	1
87	1000001704 RTS250G06030	Blade spanner	2
88	1000006747 GB/T70.1	Hex screw M6 x 60	1
89	1000005154 DT/SC002-1	Handwheel knob	1
90	1000005155 DT/SC002-2	Knob base	1
91	1000005153 DT/SC001	Hand wheel	1
92	1000019823 GB/T802	Cover nut M8	1
93	1000007956 GB/T879.1	Cylindrical pin 3 x 25	1
94	TJ250Y03010	Lifting rod	1
95	1000008462 GB/T97.1	Flat washer 10	2
96	1000012090 DJ250A02008A-3	Spring	1
97	DT/SB102	'Bevel lock handle	1
98	TJ250Y03021	Washer	1
99	1000006529 GB/T6172.1	Thin hexagon nut M16	1

PARTS LIST

Ref N°	Part	Description	Qty.
100	TJ250Y03020	Lock stud	1
101	1000019115 RMSS1801018	Thick washer	2
102	TJ20003061A	Bevel gear	2
103	1000007188 GB/T818	Phillips hd. screw M4 x 14	2
104	TJ250Y03011	Indicator	1
105		Brush cap	2
106		Carbon brush	2
107		Motor assembly	1
108	TJ250Y03019	Fixed plate	1
109	TJ250GB05001A	Motor bracket	1
110	TJ250Y03002	Support pad	1
111	1000006726 GB/T70.1	Cheese head screw M6 x 25	5
112	1000008302 GB/T93	Spring washer 6	7
113	1000004267 TJ250F03013	Trunnion guide block	2
114	TJ250Y03007	Trunnion slide	2
115	TJ250Y03023	Trunnion bracket	2
116	1000007433 GB/T819.1	Countersunk screw M6 x 12	4
117	TJ250Y03006	Rotating post support	1
118	1000006580 GB/T6177.1	Hexagon flange nut M6	4
119	TJ250Y03001	Drive assembly frame	1
120	1000006243 GB/T5783	Hex head bolt M6 x 20	1
121	TJ250Y03017	Saw blade flange, inner	1
122	1000006939 GB/T77	Cheese head screw M6 x 12	2
123	1000003087 TJ250E01011B	Saw blade	1
124	TJ25002006E	Outer flange	1
125	TJ250Y03100	Welded bracket assembly	1
126	TJ250Y03013	Riving knife	1
127	TJ250Y03015	Press plate	1
128	DT/SB101	Lock handle	1
129	1000030702 TJ250GA03010	Lock shaft spring	1
130	TJ250Y03018	Lock shaft	1
131	1000007938 GB/T879.1	Cylindrical spring pin 3 x 10	1
132	TJ250Y03012	Dust port	1
133	TJ250Y03003	Blade enclosure cover	1
134	1000003873 RTS250G03024	Miter gauge bracket	1
135	1000007636 GB/T845	Phillips hd. tapping screw ST3.5 x 13	2
136	1000006472 GB/T6170/1	Hex nut M16	1

Ref N°	Part	Description	Qty.
137	TJ250Y03008	Bracket	1
138	TJ250Y03005	Rotary front bracket	1
139	1000008423 GB/T96.2	Large washer	1
140	1000008462 GB/T97.1	Flat washer 10	1
141	TJ250Y03009	Gear bracket	1
142	TJ250Y03004	Lifting screw	1
143	TJ250Y03022	Lifting screw nut	1
144	1000008305 GB/T93	Spring washer 5	8
145	1000003861 RTS250G01018	Rubber foot	4
146	TJ250Y07001	Support legs	1
147	1000019789 GB/T14	Carriage bolt M8 x 70	4
148	TJ250Y07006	Pressure plate	10
149	1000008110 GB/T889.1/1	Metal insert hex lock nut M8	12
150	DT/SB103	Adjusting foot	2
151	1000006592 GB/T62	Butterfly nut M6	4
152	TJ250Y07003	Tube cap	8
153	TJ250Y07100	Long leg	1
154	GB/T14	Carriage bolt M8 x 85	6
155	TJ250Y07004	Large cushion block	12
156	1000008430 GB/T96.2	Large washer	4
157	TJ250Y07005	Small cushion block	4
158	TJ250Y07200	Short leg	1
159	GB/T14	Carriage bolt M8 x 90	2
160	TJ250Y07002	Handle bar	2
161	TJ250Y07009	Hand grip	2
162	1000032015 AC4001601A	Wheel body ϕ 200	2
163	1000006352 GB/T5783	Hexagonal head bolt M10 x 65	2
164	1000008463 GB/T97.1	Flat washer	4
165	1000006461 GB/T6170/1	Hex nut M10	2
166	TJ250Y07300	Wheel leg	1
167	1000008107 GB/T889.1/1	Metal insert hex lock nut M6	1
168	1000008427 GB/T96.2	Large washer	1
169	TJ250Y07007	Locating bracket	1
170	TJ250Y07008	Locating plate	1
171	1000006748 GB/T70.1	Hex screw M6 x 60	1
171	1000006455 GB/T6170/1	Type 1 hex nut M6	1

MANUEL D'INSTRUCTIONS ET D'ASSEMBLAGE

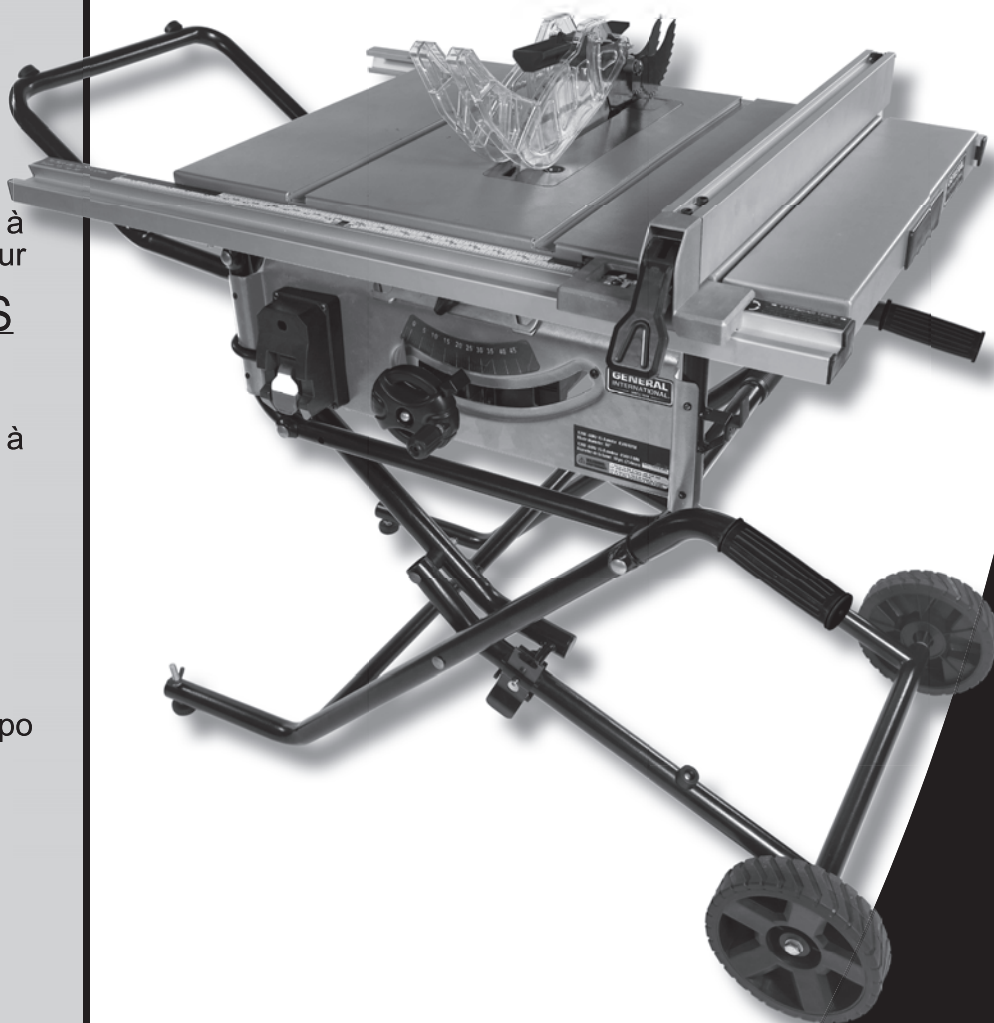
CARACTÉRISTIQUES

- Puissant moteur de 15 ampères
- Table en acier
- Capacité de refente de 30 po
- Support pliant avec roues facilitant l'entreposage
- Inclus :
 - Lame de 24 dents au carbure 10 po
 - Guide à refendre
 - Guide à onglets
 - Poussoir
 - 2 clés à lame
 - Protège-lame avec lame à fendre et doigts anti-retour

SPÉCIFICATIONS

- 120 V ~ 60 Hz 15 A
- 4 500 tr/min
- Profondeur max. de coupe à 90° : 3-5/16 po (84,6 mm)
- Profondeur max. de coupe à 45° : 2-1/2 po (63,5 mm)
- Inclinaison de la lame : 0° à 45° à gauche
- Arbre : 5/8 po
- Capacité d'utilisation des lame à rainure jusqu'à 1/2 po (12,7 mm)
- Capacité de refente :
 - 12 po (30,5 cm) à gauche
 - 30 po (76,2 cm) à droite
- Dimensions de la table principale :
 - 24 po x 20-13/16 po (609 mm x 528 mm)
- Dimension de la table de rallonge droite: 5-7/8 po x 20-13/16 po (150 mm x 528 mm)
- Hauteur de la table avec support :
 - 32-7/8 po (836 mm)
- Poids net : 57,3 lb (26 kg)

Scie d'établi 10 po avec support à roulettes



Modèle # TS4004

General International Power Products, LLC
6243 Industrial Parkway
Whitehouse, OH 43571 USA
Numéro sans frais : (844) 877-5234
site Web : www.gipowerproducts.com



NOUS VOUS REMERCIONS

d'avoir choisi une machine de General International. Cette outil a été soigneusement testée et inspectée avant de vous être expédiée, et moyennant une utilisation et un entretien adéquats, elle vous procurera un service fiable pendant de nombreuses années. Afin d'obtenir un rendement optimal et une utilisation sans problème, et d'optimiser votre investissement, veuillez prendre le temps de lire ce manuel avant d'assembler, d'installer et d'utiliser l'unité.

Ce manuel vise à vous familiariser avec l'utilisation sécuritaire, les fonctions élémentaires et les caractéristiques de cette scie ainsi qu'avec le réglage, l'entretien et l'identification de ses parties et composantes. Il n'est pas conçu pour remplacer un enseignement théorique sur le travail ni pour offrir à l'utilisateur une formation en la matière. En cas de doute concernant la sécurité d'une opération ou d'une procédure, demandez l'aide d'une personne qualifiée avant d'entamer le travail. Une fois que vous avez lu ces instructions, conservez ce manuel aux fins de consultation ultérieure.

GARANTIE DE GENERAL® INTERNATIONAL

Toutes les composantes des machines de General® International sont soigneusement inspectées durant chacune des étapes de production, et chaque unité est inspectée en profondeur une fois l'assemblage terminé.

GARANTIE STANDARD LIMITÉE DE 2 ANS

En raison de son engagement envers la qualité et la satisfaction du consommateur, General® International accepte de réparer ou de remplacer toute pièce qui, suite à l'examen, se révèle défectueuse quant au matériel et au fini d'exécution pour une période de 2 ans (24 mois) suivant la date d'achat. Pour se prévaloir de la garantie, l'acheteur doit retourner toutes les pièces défectueuses port payé à General® International. Les réparations effectuées sans le consentement écrit de General® International annuleront la garantie.

CLAUDE DE NON-RESPONSABILITÉ

L'information et les caractéristiques présentées dans ce manuel se rapportent à la machine telle qu'elle est sortie de l'usine au moment de mettre sous presse. En raison de son souci d'amélioration constante, General International se réserve le droit de modifier des composantes, des pièces ou des caractéristiques de la machine si cela est jugé nécessaire, sans préavis et sans obligation d'effectuer ces modifications sur les machines déjà vendues. On prend soin de s'assurer à l'usine que les caractéristiques et l'information présentées dans ce manuel correspondent à la machine avec laquelle il est fourni.

Toutefois, en raison de commandes spéciales et de modifications réalisées "hors de l'usine," une partie ou la totalité de l'information contenue dans ce manuel peut ne pas s'appliquer à votre machine. De plus, comme il se peut que plusieurs générations de ce modèle d'outil et plusieurs versions de ce manuel soient en circulation, il est possible que ce manuel ne décrive pas exactement votre machine si vous possédez une version antérieure ou ultérieure. Si vous avez des doutes ou des questions, veuillez communiquer avec votre détaillant ou notre ligne de soutien technique et mentionner le numéro de modèle et de série de votre machine afin d'obtenir des éclaircissements.

DEMANDE DE RÉCLAMATION

Pour présenter une demande de réclamation en vertu de notre Garantie Standard Limitée de 2 ans, ou en vertu de notre Garantie Limitée à Vie, toute pièce, composante ou machinerie défectueuse doit être retournée, port payé, à General® International, ou encore à un distributeur, un centre de réparation ou tout autre emplacement situé près de chez vous et désigné par General® International. Pour plus d'informations ou si vous avez besoin d'aide pour remplir une demande de réclamation, contactez notre département de service. **USA : numéro sans frais (844) 877-5234 ou (419) 877-5234 / Canada : numéro sans frais (888) 949-1161 ou (604) 420-2299** ou sur notre site Web : **www.gipowerproducts.com**. Une copie de la preuve d'achat originale ainsi qu'une lettre (un formulaire

de réclamation de garantie peut vous être fourni sur demande par General® International ou par un distributeur agréé) spécifiant clairement le modèle et le numéro de série de l'unité (si applicable), et faisant état de la plainte ou du défaut présumé, doivent être jointes au produit retourné.

CONDITIONS ET EXCEPTIONS

Cette couverture ne s'applique qu'au premier acheteur. Un enregistrement préalable de la garantie n'est pas requis. Par contre, une preuve d'achat – soit une copie du coupon de caisse ou du reçu original, sur lequel figurent la date et le lieu d'achat ainsi que le prix payé – doit être fournie lors de la réclamation.

La Garantie ne couvre pas les défaillances, bris ou défauts qui, après examen par General® International, sont considérés comme étant directement ou indirectement causés par ou résultant de: une utilisation incorrecte, un entretien inadéquat ou l'absence d'entretien, un usage inapproprié ou abusif, la négligence, un accident, des dommages survenus durant la manutention ou le transport, ou encore l'usure normale ou la détérioration des pièces et composants considérées, de façon générale, comme étant des consommables.

Les réparations effectuées sans le consentement écrit de General® International annuleront toute garantie.

LISEZ TOUTES LES INSTRUCTIONS AVANT L'UTILISATION

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

Avant d'essayer de faire fonctionner votre nouvel outil, veuillez lire les instructions au complet. Vous aurez besoin de ces instructions pour les avertissements de sécurité, les précautions, l'assemblage, le fonctionnement, les procédures d'entretien, la liste des pièces et les schémas des pièces. Gardez votre facture avec ces instructions. Écrivez votre numéro de facture à l'intérieur de la page couverture. Gardez les instructions ainsi que la facture dans un endroit sûr et sec pour référence future.

LES AVERTISSEMENTS, LES PRÉCAUTIONS ET LES

instructions discutés dans ce manuel ne peuvent pas couvrir toutes les conditions et les situations qui pourraient survenir. L'utilisateur se doit de comprendre que le bon sens ainsi que la prudence sont des facteurs qui ne peuvent être incorporés dans ce produit, mais peuvent être fournis par l'utilisateur lui-même.



REGLES DE SÉCURITÉ ET DIRECTIVES

L'objectif des symboles de sécurité est d'attirer votre attention sur les risques potentiels. Les symboles de sécurité, ainsi que les explications les accompagnant, nécessitent votre attention et votre compréhension. Les avertissements de sécurité n'éliminent pas d'eux-mêmes tous les dangers. Les instructions ou les avertissements qu'ils donnent ne sont pas un remplacement aux mesures de prévention d'accident appropriées.

DANGER! Indique une situation à risque imminent, laquelle si elle n'est pas évitée, **causera** de sérieuses blessures ou la mort.



AVERTISSEMENT! Indique une situation à risque imminent, laquelle si elle n'est pas évitée, **pourrait** causer de sérieuses blessures ou la mort.



ATTENTION: Indique une situation à risque imminent, laquelle si elle n'est pas évitée, **peut** causer des blessures mineures ou des blessures légères. Il peut aussi être utile de demeurer alerte au sujet des pratiques non sécuritaires qui pourraient causer des dommages à la propriété.



⚠ AVERTISSEMENT ⚠**PROPOSITION 65 DE CALIFORNIE**

Ce produit ou son cordon d'alimentation peuvent contenir des produits chimiques, dont du plomb, reconnu par l'état de Californie pour provoquer des cancers et des malformations congénitales ou d'autres problèmes de reproduction. Se laver les mains après manipulation.

Certaines poussières créées par l'utilisation d'outils électriques tels que sableuse, scie, meule et autre activité de construction peuvent contenir des produits chimiques pouvant causer le cancer ou des malformations à la naissance ainsi que des torts au système reproducteur.

Certains exemples de ses produits chimiques sont :

- le plomb des peintures à base de plomb,
- la silice cristallisée provenant des briques et du ciment ainsi que d'autres produits de maçonnerie et
- l'arsenic et le chrome du bois de construction traité chimiquement.

Vos risques d'exposition varient selon la fréquence à laquelle vous effectuez ce type de travail. Pour réduire votre exposition à ces produits chimiques, travaillez dans un endroit bien ventilé et travaillez avec des équipements de sécurité approuvés, tels que les masques antipoussières spécialement conçus pour filtrer les particules microscopiques.

PORTEZ ÉQUIPEMENT DE PROTECTION

**AVERTISSEMENTS**

1. **CONSERVEZ L'AIRE DE TRAVAIL PROPRE.** Le désordre invite les blessures.
2. **SOYEZ CONSCIENT DE VOTRE ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL.**
Ne pas utiliser les outils motorisés dans des endroits humides, mouillés ou insuffisamment éclairés. Ne pas exposer vos outils à la pluie. Conservez l'aire de travail bien éclairée. Ne pas utiliser les outils en présence de gaz ou de liquides inflammables.
3. **CONSERVEZ LES ENFANTS ET LES SPECTATEURS À L'ÉCART.**
Tous les enfants doivent être tenus à l'écart de l'aire de travail. Ne leur permettez pas de toucher les machines, les outils ou les cordes de rallonge. Les visiteurs peuvent causer une distraction et on doit les protéger contre les blessures corporelles.
4. **LES OUTILS MIS À LA TERRE DOIVENT ÊTRE BRANCHÉS DANS UNE PRISE QUI ELLE-MÊME A ÉTÉ INSTALLÉE ET MISE À LA TERRE ADÉQUATEMENT.** Si l'outil avait un problème électrique, la mise à la terre offre un cheminement de faible résistance transportant l'électricité à la mise à la terre loin de l'opérateur. Ne jamais enlever la broche de mise à la terre ou modifier la fiche. En cas de doute quant à l'installation appropriée de la mise à la terre, consultez avec un électricien qualifié.
5. **PRÉVENEZ LES CHOCs ÉLECTRIQUES.** Éviter le contact de votre corps avec les surfaces mises à terre : tuyaux, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs. Si votre corps est mis à la terre, le risque de choc électrique est augmenté. Si vous effectuez des travaux dans les secteurs où des fils électriques sous tension pourraient être touchés, tentez de déterminer s'il y a un risque de choc électrique. Mais en toute circonstance, **NE PAS TOUCHER AUCUNE PARTIE MÉTALLIQUE DE L'OUTIL** durant son usage. Toujours tenir l'outil par la poignée en plastique pour prévenir les chocs électriques en cas de contact avec un fil sous tension.
6. **NE PAS ABUSER LE CORDON.** Ne jamais transporter votre outil par le cordon ou tirer sur le cordon pour le débrancher. Protégez le cordon des sources potentielles de dommage : La chaleur, l'huile et les solvants, les rebords aiguisés ou les pièces mobiles. Remplacez les cordons endommagés immédiatement.
7. **POUR LE TRAVAIL À L'EXTÉRIEUR, TOUJOURS UTILISER UNE CORDE DE RALLONGE HOMOLOGUÉE POUR L'USAGE À L'EXTÉRIEUR.** Une corde de rallonge homologuée pour usage à l'extérieur doit porter la marque « W-A » ou « W ».

8. NE PAS EXPOSER LES OUTILS ÉLECTRIQUES À L'HUMIDITÉ.

La pluie ou les conditions humides peuvent causer l'infiltration d'eau dans l'outil et il peut alors y avoir un risque de choc électrique.

9. ASSUREZ-VOUS QUE LA CORDE DE RALLONGE QUE VOUS UTILISEZ EST DE CALIBRE SUFFISANT POUR SA LONGUEUR.

	Longueur totale de la rallonge							
Calibre en ampères	Pieds	Mètres	Pieds	Mètres	Pieds	Mètres	Pieds	Mètres
	25	8	50	15	100	30	125	40
3-10 A	18 ga.		16 ga.		14 ga.		14 ga.	
10.1 - 12 A	16 ga.		16 ga.		14 ga.		14 ga.	
12.1 - 16 A	14 ga.		12 ga.		Non recommandé			
Utilisez seulement des rallonges homologuées UL ou CSA								

10. REMISEZ L'ÉQUIPEMENT QUI N'EST PAS UTILISÉ. REMISEZ L'ÉQUIPEMENT

dans un endroit sec pour empêcher la rouille.

L'équipement devrait aussi être remisé dans un endroit haut ou sous clé, hors d'atteinte de la portée des enfants.

11. NE PAS FORCER L'OUTIL. Il fera un meilleur travail, de manière plus sécuritaire, au rythme pour lequel il est conçu.**12. UTILISEZ L'OUTIL APPROPRIÉ.** Ne pas forcer un petit outil ou un accessoire à faire le travail d'un outil industriel plus gros. Ne pas utiliser un outil à une fin pour laquelle il n'a pas été conçu.**13. HABILLEZ-VOUS DE MANIÈRE APPROPRIÉE.** Ne pas porter de vêtement ample ou de bijoux. Ils peuvent être attrapés par les pièces mobiles. Des gants de protection à l'épreuve de la conductivité électrique et des souliers antidérapants sont recommandés durant le travail. Portez un couvre-tête de protection pour recouvrir les cheveux longs et prévenir les emmêlements.**14. PROTÉGEZ VOS YEUX.** Utilisez un masque qui recouvre le visage tout entier si le travail que vous effectuez produit de la limaille métallique, de la poussière ou des éclats de bois. Des lunettes de sécurité sont appropriées dans les autres situations. Portez un masque à poussière propre si le travail implique la création d'une quantité appréciable de poussière fine ou à gros grains.**15. FIXEZ SOLIDEMENT LA PIÈCE DE TRAVAIL.** Utilisez des pinces ou un étau pour tenir la pièce de travail. C'est beaucoup plus sécuritaire que l'usage de vos mains et ceci libère vos deux mains pour contrôler l'outil.**16. NE PAS VOUS ÉTIREZ.** Conservez vos pieds sur le sol et maintenez votre équilibre en tout temps. Ne vous avancez pas au-dessus ou à travers les machines qui sont en mode de fonctionnement.**17. MAINTENEZ L'OUTIL EN BON ÉTAT.** Conservez l'outil affilé et propre pour une meilleure performance et plus de sécurité. Observez les instructions pour la lubrification et la performance sécuritaire. Respectez les directives de lubrification et de changement des accessoires. Conservez les poignées propres, sèches et libres d'huile et de graisse.**18. ÉVITEZ LA MISE EN MARCHÉ ACCIDENTELLE.** Assurez-vous que l'interrupteur est à la position « ARRÊT » avant de brancher l'outil.**19. TOUJOURS VÉRIFIEZ ET RETIREZ LES CLÉS DE RÉGLAGE ET LES CLÉS ANGLAISES AVANT DE METTRE L'OUTIL EN MARCHÉ.** Laissez en place, ces pièces peuvent se détacher de la pièce qui tourne et causer des blessures.**20. NE PAS UTILISER L'OUTIL SI L'INTERRUPTEUR « EN MARCHÉ / ARRÊT » NE FONCTIONNE PAS CORRECTEMENT.** Faire réparer votre outil avant de l'utiliser.**21. DÉBRANCHEZ L'OUTIL DE LA PRISE DE COURANT AVANT DE FAIRE LES RÉGLAGES.** Les changements de pièce ou d'accessoire peuvent être dangereux si l'outil peut être activé accidentellement.**22. SOYEZ ALERTE. SURVEILLEZ VOS MOUVEMENTS ET UTILISEZ LE SENS COMMUN.** N'utilisez pas un outil quand vous êtes fatigué.

23. EXAMINEZ POUR DES PIÈCES ENDOMMAGÉES. Avant d'utiliser cet outil, toute pièce qui est endommagée devrait être soigneusement examinée pour s'assurer qu'elle fonctionnera adéquatement et qu'elle remplira sa fonction. Vérifiez pour l'alignement et le coincement des pièces mobiles, le bris des pièces, les montures et toutes autres conditions qui pourraient affecter son fonctionnement. Examinez les vis et resserrez celles qui sont relâchées. Toute pièce qui est endommagée devrait être correctement réparée ou remplacée par le centre de service autorisé, sauf si autrement indiqué ailleurs dans le manuel

24. MAINTENEZ VOTRE LAME AFFÛTÉS POUR ASSURER MOINS DE STRESS AU MOTEUR.

25. PIÈCES DE RECHANGE. Pour le service, n'utilisez que des pièces de rechange identiques seulement.

26. SERVICE ET RÉPARATION DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉS PAR DES TECHNICIENS QUALIFIÉS À UN CENTRE DE SERVICE AUTORISÉ. Des outils qui ne sont pas réparés adéquatement peuvent causer un choc ou des blessures graves.

MESURES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES POUR LA SCIE À ÉTABLIE

- Bois seulement. La scie a été conçue pour couper le bois seulement.
- Les lames de scie endommagées ou voilées ne devraient pas être utilisées. Elles sont déséquilibrées et peuvent donc endommager la scie ou causer des blessures corporelles.
- Utilisez la scie seulement si le protecteur est en place. Le protecteur protège l'utilisateur contre les copeaux de sciage et des pièces brisées de la lame qui peuvent être projetées suite à un bris lors de l'utilisation.
- Remplacez plaques de coupe de la table s'il est usé. Une usure excessive augmente la possibilité de blessures causées par le débris projeté. Lorsque vous devez régler la scie à un nouvel angle, vérifiez que la scie ne coupera pas dans l'insert ni toute autre partie de la scie à cause d'un mauvais alignement.
- Utilisez toujours la clé pour lame pour serrer la lame sur l'arbre.
- Connectez votre scie à établi à un système de dépoussiérage, si possible. Sinon, utilisez le sac à poussière fourni avec l'outil et videz-le régulièrement.
- Utilisez une lame de scie qui convient au travail à exécuter et à la matière à couper.
- Ne pas mettre l'outil en marche si la lame est en contact avec le matériau à couper. Le mouvement de la lame peut faire sauter la pièce d'ouvrage brusquement et pourrait causer des blessures

ASSEMBLAGE

RETIREZ TOUTES LES PIÈCES DE LA BOÎTE

Votre scie à établi est complètement assemblée dans la boîte, sauf le support, quelques accessoires et les pièces jointes..

DESCRIPTION FONCTIONNELLE

ASSEMBLAGE DU SUPPORT

Montez le support, en suivant la photo de description fonctionnelle.

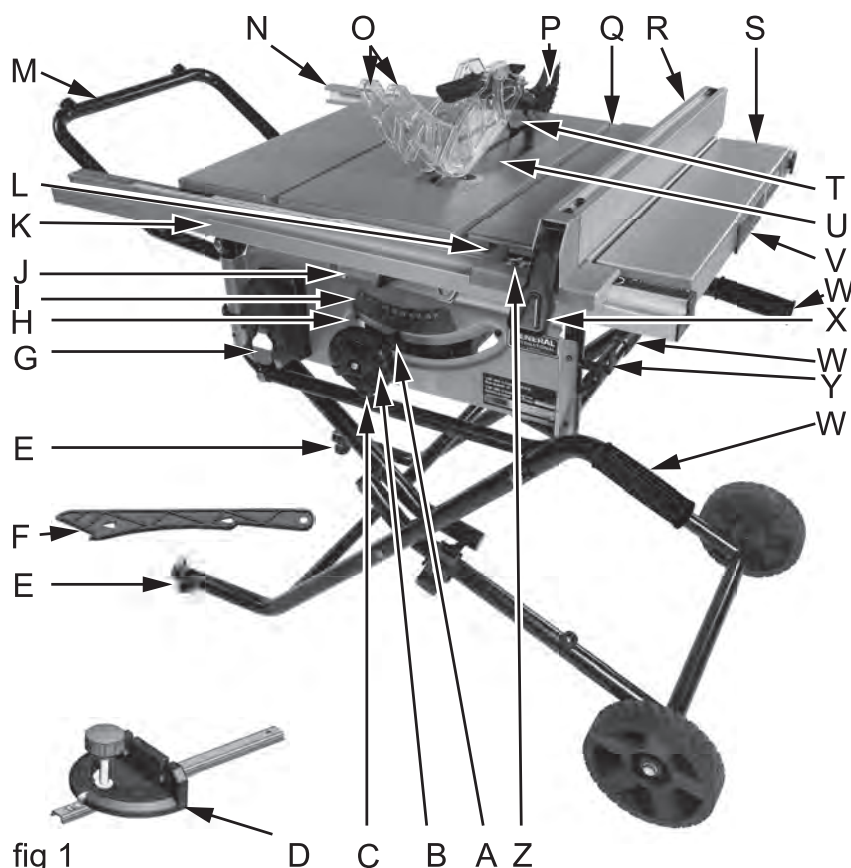


fig 1

ATTENTION! Avant d'assemblée NE PAS brancher à la source d'ALIMENTATION.



SUPPORT

Avant de préparer votre scie pour l'utilisation, assemblez le support à partir des pièces incluses et utilisez le schéma 3 à la page 32 comme guide.

1. Placez la scie sur le support et fixez les ensembles avec les attaches incluses.
2. Avec la scie en place sur le support et le support sur une surface plate et plane, ajustez les pieds de mise à niveau à l'aide des vis à oreilles (151, p.34) de manière à ce que le plateau soit de niveau et de l'avant vers l'arrière.

ASSEMBLAGE DE LA SCIE

1. Lors du montage de votre scie ne pas brancher à la source d'alimentation jusqu'à ce que vous ayez entièrement lu et compris ce manuel. Après avoir vérifié tous les contrôles et fait les ajustements nécessaires vérifiez que l'interrupteur de la scie soit en position d'arrêt, se connecter à la source d'alimentation et allumer et fermer la scie rapidement, ce qui vous permettra de vérifier si la lame est bien positionnée ou si il y a un problème avec un accessoires de la scie avant qu'elle gagne sa pleine vitesse.
2. Débranchez l'alimentation électrique avant d'effectuer des réglages.
3. Au cours de sa fabrication l'appareil a été réglé et calibré pour une coupe de précision, mais dans le transport, il peut se produire un désajustement. Si vous trouvez que votre appareil ne coupe pas avec précision, vous pouvez faire plusieurs petits ajustements facilement.

MANIVELLE DE RÉGLAGE DE HAUTEUR DE LA LAME

- Cette manivelle permet de régler la hauteur de la lame.
- Tournant vers la droite soulève la lame, ce qui donne une profondeur de coupe plus grande.

A	Levier de serrage de biseau
B	Manivelle de réglage de hauteur de la lame
C	Poignée de manivelle
D	Guide à onglets
E	Pattes en caoutchouc (1 de 2)
F	Poussoir
G	Interrupteur avec clé de sécurité
H	Indicateur de biseau
I	Echelle de biseau
J	Clés
K	Rail de glissière avant
L	Indicateur de rallonge
M	Vertical storage support
N	Glissière arrière
O	Protège-lame
P	Doigts anti-retour (2 pièces)
Q	Rainure pour la guide à onglets (1 de 2)
R	Guide de refendre
S	Rallonge de table droite
T	Lame à fendre
U	Insertion de table
V	Poignée de rallonge de table
W	Poignée
X	Poignée de verrouillage
Y	Attache de rangement de guide (1 de 2)
Z	Indicateur de refente

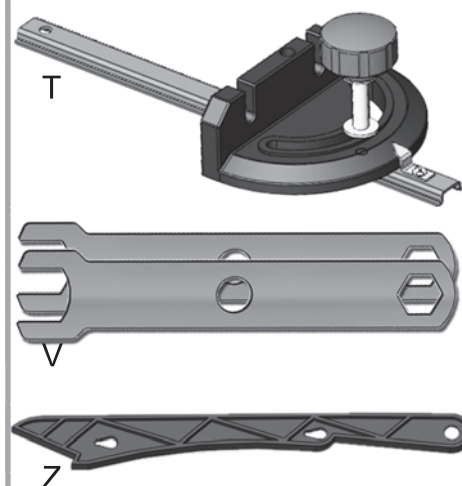


fig 2 ACCESSOIRES

- Tournant vers la gauche réduit la profondeur de coupe.
- Avant de commencer, assurez-vous que la poignée de la manivelle est installée à l'avant de la manivelle pour vous donner un contrôle plus précis. Attachez la poignée (A, figure 1) sur le volant (Y, fig 1) à l'avant de la scie.

MONTAGE DE LA LAME

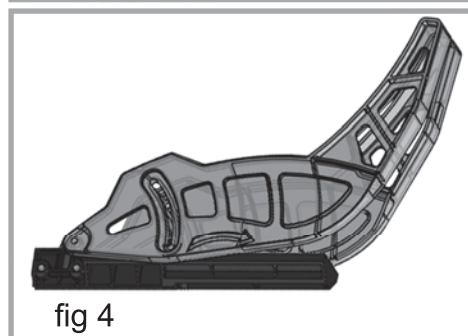
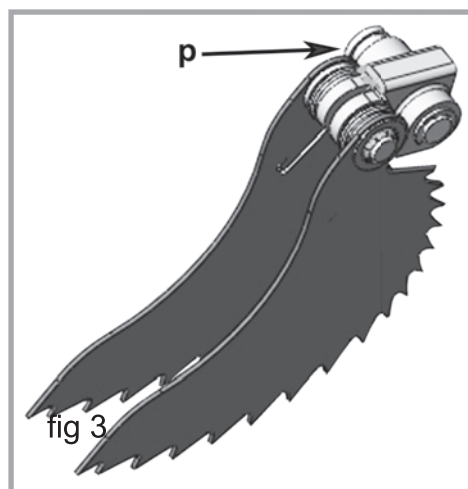
La lame est montée en usine, mais il peut être souhaitable de remplacer par une autre lame.

1. Assurez-vous que la scie est déconnectée de la source d'alimentation,
2. Retirez la vis retenant la plaque de positionnement de la lame dans le tableau haut, retirez la plaque de positionnement.
3. Tournez la manette de réglage en hauteur pour soulever le moteur à la position la plus haute.
4. Retirez l'écrou de blocage de la lame et la rondelle de la lame.
5. Montez la lame en vous assurant que les dents de la lame sont orientées vers l'avant et vers le bas table.
6. Remettez en place la rondelle de lame et l'écrou de blocage à l'aide des clés de verrouillage de la lame, en veillant à ce que l'écrou de blocage de la lame soit bien serré.
7. Remettez en place la plaque d'insertion.
8. Remonter la plaque de positionnement avec la vis.

MONTAGE DU GARDE DE SÉCURITÉ DE LA LAME

1. Le dispositif de sécurité est composé de trois sous-unités pré-assemblées en usine:

- Doigts anti-retour (fig 3),
- L'assemblage du protège-lame (deux figures: fig 4 et 5),



- le couteau diviseur
(montré avec l'ensemble de cliquets anti-recul, fig. 6).

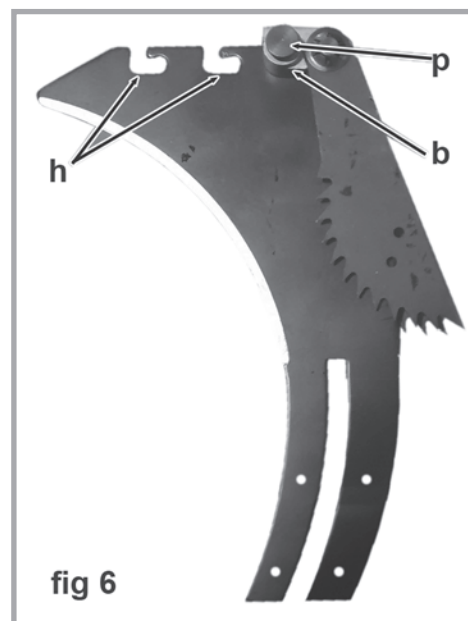


fig 6

2. Assurez-vous que le levier de blocage de l'inclinaison de la lame (X, fig 1) est bien serré.
3. Retirer l'insertion de la lame sur la de table (J, fig. 1).
4. Relever la lame de scie à hauteur maximale. Tourner la poignée d'élévation sur le devant de la base de la scie dans le sens horaire pour ce faire.
5. Insérez la base du couteau diviseur (sans les cliquets anti-recul placer) dans la fente de la pince derrière la lame comme indiqué (fig 7). Le verrou le levier (a, fig 7) sur la fente de la pince doit être desserré pour permettre insertion.



fig 7

6. Lorsque le couteau diviseur est complètement inséré et fermement assis, serrez le verrou levier (fig 8) pour le bloquer en place.
7. Placez l'ensemble de protection transparent (le garde) sur le dessus du couteau. La fente dans la barre de support en aluminium du garde vient en prise avec les deux crochets (h, fig 8) le long du bord supérieur du couteau, juste devant la fixation (b, fig 8) pour les cliquets antirebond. Vous devrez desserrer le bouton de blocage (k, fig. 5) à l'arrière de la barre de support de l'ensemble de protection.
8. Lorsque l'ensemble de protection est solidement accroché dans la fente, serrez à nouveau le bouton de verrouillage (k, fig. 5).
9. Attach the anti-kickback pawls at (b, fig 8) as shown in fig 6.
10. S'il était nécessaire, au cours d'une opération de coupe de retirer temporairement les cliquets antirebond de l'ensemble de protection, ils peuvent être enlevés en tirant la goupille de verrouillage (p, fig 3).

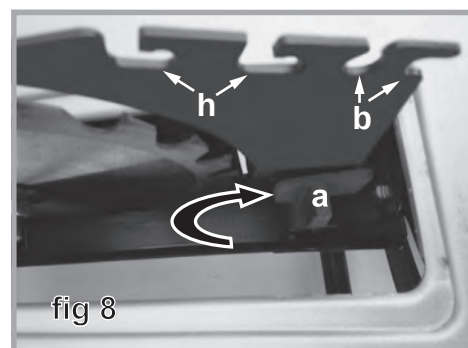


fig 8

ATTENTION! Assurez-vous de fixer de nouveau les cliquets lorsque votre travail est terminé.



11. Réinstaller la plaque d'insertion.

MONTAGE DU GUIDE DE REFENTE

1. Le guide de refente est pré-assemblé dans la boîte (fig 9).
2. Accrochez l'arrière du guide sur le rebord arrière de la table.
3. Abaissez l'avant du guide de refente sur le rail avant, avec le levier de verrouillage du guide vers le haut. Cela lui permet de glisser le long du rail. En poussant sur la poignée de verrouillage du guide vers le bas on serre le guide en place.
4. L'installation du guide de refente conventionnelle est à droite de la lame comme montré à la figure 10, bien que des circonstances ou des préférences puissent dicter une monture gauche..

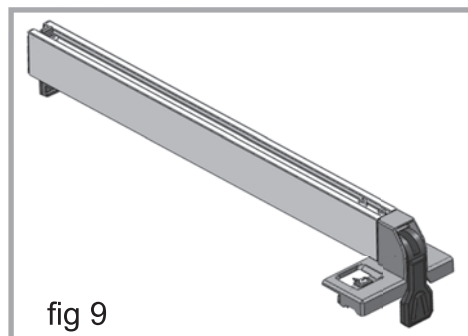


fig 9

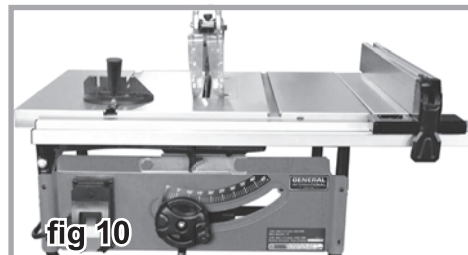


fig 10

ATTENTION! Assurez-vous toujours que le guide de refente est parallèle à la lame de la scie avant l'utilisation pour éviter que la lame se coince ou que la pièce de bois fasse un retour arrière et vous blesse.



ATTENTION: La jauge à onglets, utilisée en coupe transversale; et le guide de refente, utilisé dans la refente, ne sont normalement pas sur la table en même temps. Coupe transversale avec le guide de refente en place peut entraîner un rebond dangereux.



ATTENTION! Toujours débrancher l'outil de la source d'alimentation avant d'effectuer des réglages, l'entretien, ou de changer les accessoires ou l'entreposage. Ces mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage de l'outil accidentellement.



MODE D'EMPLOI

BRANCHEMENT DE L'ALIMENTATION

EXIGENCES DE PUISSANCE

Cet outil est conçu pour fonctionner sur une source d'alimentation de 120 volts, 60 Hz, de courant alternatif monophasé (CA) protégé par un disjoncteur de 15 A à coupure différée. Il est recommandé qu'un électricien qualifié vérifie le VOLTAGE RÉEL à la prise de courant dans laquelle l'outil sera branché afin de confirmer aussi si la mise à la terre est correctement effectuée. L'utilisation d'un circuit de taille approprié peut éliminer le déclenchement du disjoncteur lorsque vous utilisez votre outil.

ATTENTION: NE FAITES PAS FONCTIONNER CET OUTIL si le voltage de la source d'alimentation RÉELLE est inférieur à 105 volts CA ou supérieur à 132 volts CA. Contactez un technicien qualifié si ce problème existe. Une performance inappropriée et/ou des dommages à l'outil peuvent se produire s'il fonctionne sous une tension excessive ou inadéquate.



BRANCHEMENT À UNE SOURCE D'ALIMENTATION

Consultez un électricien qualifié pour l'installation d'une prise de courant appropriée à la source d'alimentation. Cet outil doit être mis à la terre pendant son utilisation afin de protéger l'opérateur des décharges électriques. Si vous n'êtes pas certain que votre prise de courant est correctement mise à la terre, faites-la vérifier par un électricien qualifié. Assurez-vous que l'outil est en mode ARRÊT lorsque vous branchez le cordon d'alimentation à une prise de courant correctement mise à la terre de 120 volts, 60 Hz, monophasés, 15 A.

INTERRUPTEUR MARCHE-ARRÊT

L'ensemble de commutateur est équipé d'une clé de sécurité pour s'assurer de prévenir l'utilisation non autorisée de la scie.

1. Pour fournir de l'énergie, branchez le cordon d'alimentation / fiche de l'interrupteur d'alimentation à la prise électrique la plus proche.
2. Insérez la clé de sécurité dans l'interrupteur d'alimentation et relevez le commutateur pour démarrer la scie.

Pour coupez l'alimentation électrique de la scie, appuyez sur l'interrupteur d'alimentation et retirez la clé de sécurité.

3. Conservez la clé de sécurité dans un endroit sûr, hors de portée des enfants et de tous autres utilisateurs non autorisés.

UTILISATION DE LA SCIE

Pour commencer à utiliser votre scie, vous devrez la déballer, lire les instructions de montage et d'utilisation, et l'installer sur un établi, puis vérifier que tous ses accessoires sont adéquatement montés.

AVERTISSEMENT! Pour l'utiliser, portez toujours les articles/vêtements de sécurité d'usage. Pour votre sécurité, retirez les copeaux/petites pièces de matériau travaillé etc. de la table avant de faire une nouvelle opération.



COLLECTION DE POUSSIÈRE

Cette scie d'établi est équipée d'une protection anti-poussière et d'un orifice de récupération de la poussière. Les meilleurs résultats seraient obtenus en raccordant un aspirateur d'atelier à l'orifice situé à l'arrière de la scie (Z, fig 11).

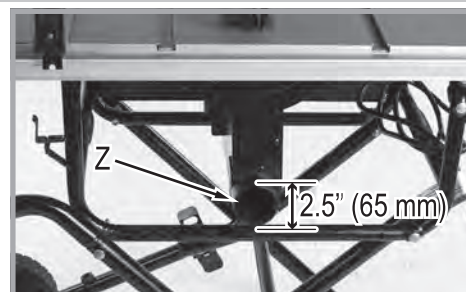


fig.11

COUPE D'ONGLET ET COUPE TRANSVERSALE

1. Coupe transversale est une opération où la pièce est coupée à travers le grain, ce peut être soit à 90 degrés ou à tout autre angle requis, à l'aide d'un guide à onglets pour les coupes en biseau.
2. Desserrez le bouton de verrouillage sur le guide à onglets, réglez la jauge à l'angle requis, et tenir la pièce fermement et faire passer la lame.

COUPE EN BISEAU

1. Desserrez la levier de serrage de biseau de la lame et déplacez le manivelle jusqu'à ce que la lame se trouve à l'angle voulu.
2. Serrez la levier de serrage à ce position (fig 12).



fig 12

ATTENTION! Pour éviter toute blessure, lors de coupe transversale ou de coupe longitudinale TOUJOURS utiliser le guide de refente, ne jamais faire ces opérations à mains libres. Toujours régler la profondeur de la lame d'environ 1/8 po (3,5 mm) au-dessus de l'épaisseur de la pièce de bois. Cela fournit non seulement la méthode la plus sûre de coupe mais également donne le nombre maximum de dents de la lame pour travailler et réduit aussi le stress sur le moteur.



COUPE TRANSVERSALE

(Coupe avec le grain ou sur la longueur du bois)

Cette action doit être effectuée à l'aide du guide de refente.

1. Cette scie a une rallonge de table mobile qui vous permet de couper à 24 pouces à la droite de la lame.
2. Pour sortir l'extension, relâchez le verrou d'extension - un rouleau sous le côté droit de la table (voir vue du dessous du rail avant, fig. 13), puis saisissez la poignée de la rallonge et tirez-la.
3. Avant de partir la scie, ajustez le guide de refente à la largeur nécessaire de coupe, verrouiller le guide en position. Il y a un indicateur sur le guide dans laquelle vous pouvez lire une approximation de la largeur de coupe et ceci peut être ajusté pour être assez précis,



fig 13

cependant sur n'importe quelle scie, il n'est jamais une mauvaise idée de vérifier cela en le mesurant.

4. Allumez la machine.
5. Lorsque la vitesse maximale est atteinte, alimenter le bois dans la lame, le tenant fermement contre la guide de refente.
6. Toujours utiliser le poussoir fourni, pour terminer la coupe. NE JAMAIS essayé d'atteindre la pièce de l'autre côté de la table ou essayer de terminer la main levée la coupe. Le poussoir est fourni pour assurer votre sécurité lorsqu'il est utilisé correctement.

MISE EN MARCHÉ

1. Débloquez la scie de ses points d'attache à l'emballage.
2. Assurez vous que tous ses accessoires ont adéquatement été montés, que ses boulons sont bien serrés et que toutes les clés de réglage/serrage ont été retirées de la scie.
3. Branchez la fiche du cordon de la scie dans une prise d'alimentation.
4. Attendez que le moteur atteigne sa pleine vitesse.

AVERTISSEMENT! *Le levier de serrage de biseau doit être verrouillée lors de toutes les coupes.*

ENTRETIEN

ENTRETIEN PRÉVENTIVE

Gardez votre outil en bonne condition en adoptant un programme d'entretien régulier.

AVERTISSEMENT! *Avant d'inspecter ou d'entretenir la scie, éteignez-la et débranchez la fiche de l'alimentation.*



- Avant l'utilisation, examinez l'état général de votre outil.
- Inspectez les lames, les interrupteurs, le cordon et la rallonge pour tout dommage.
- Vérifiez qu'il n'y ait pas de vis relâchées, de mauvais alignement et de coincement de pièces en mouvement, d'assemblage incorrect, de pièces brisées et de toutes autres conditions qui peuvent affecter son utilisation sécuritaire.
- Si des vibrations ou des bruits anormaux se produisent, arrêtez l'outil immédiatement et faites corriger le problème avant de l'utiliser de nouveau.
- N'utilisez pas un outil endommagé.
- Ne désassemblez jamais l'outil ou ne faites jamais de modifications au système électrique de l'outil.
- Assurez vous de garder les ouvertures de ventilation exempte de poussière et de débris. Cela aidera à empêcher les possibles courts-circuits et assurer un refroidissement correct. Utilisez une brosse douce pour enlever les particules de poussière. Porter des lunettes de sécurité pour protéger vos yeux durant le nettoyage.
- Régulièrement nettoyer les particules de bois du guide. Une accumulation de poussière sur le guide peut empêcher une coupe précise.
- Si la lame est devenue sale, utilisez un nettoyeur de lame (non inclus) pour la nettoyer. Une lames sales se lient (colle) plus facilement, et seront plus facile au surchauffement ou brûleront le bois durant la coupe. Lames surchauffées émousse plus facilement.
- Si la lame est devenue terne, la remplacer. Les lames émoussées causeront des effilochures et des bords irréguliers sur les coupes.
- Graisser tous les pièces mobiles à intervalles réguliers.
- Utilisez un savon doux et un linge humide (pas mouillé) pour garder le boîtier et la poignée de l'outil propre et sans huile ni graisse.
- Utilisez seulement un savon doux et un chiffon humide pour nettoyer votre outil puisque certains agents de nettoyage et solvants sont

dommageables pour le plastique et les autres parties isolées. Certains de ces solvants dangereux comprennent : l'essence, la térébenthine, le diluant à peinture-lacque, le diluant à peinture, les solvants de nettoyage chlorés, l'ammoniaque, les détersifs pour la maison contenant de l'ammoniaque.

NOTE: Dans le cas d'un défaut électrique toujours mettre le commutateur de l'outil en position arrêt. Le débrancher de la prise électrique avant de tenter de diagnostiquer et de résoudre le problème.

- Seulement le personnel d'un centre de service autorisé devrait effectuer des réparations, modifications ou entretien nécessitant le démontage de la scie.
- Tout dommage à l'outil devrait être corrigé dans un centre de réparation autorisé. Contactez General International concernant toutes les réparations.

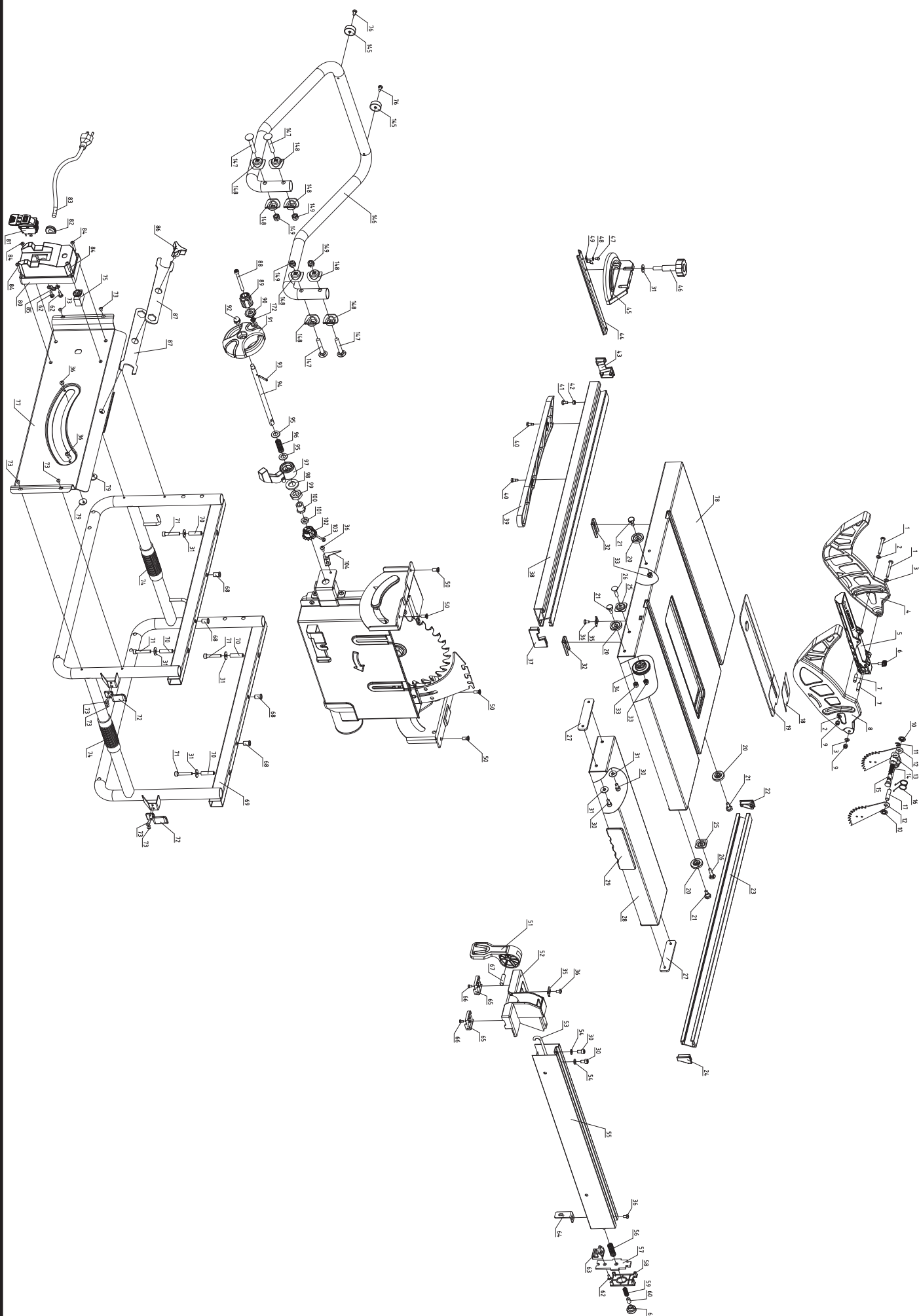
AVERTISSEMENT! N'utilisez jamais de solvants inflammables ou combustibles près des outils.



AVERTISSEMENT! Pour réduire le risque de blessure, de décharges électriques et de dommage à l'outil, n'immergez jamais votre outil dans du liquide ou ne laissez jamais de liquide pénétrer à l'intérieur de l'outil.



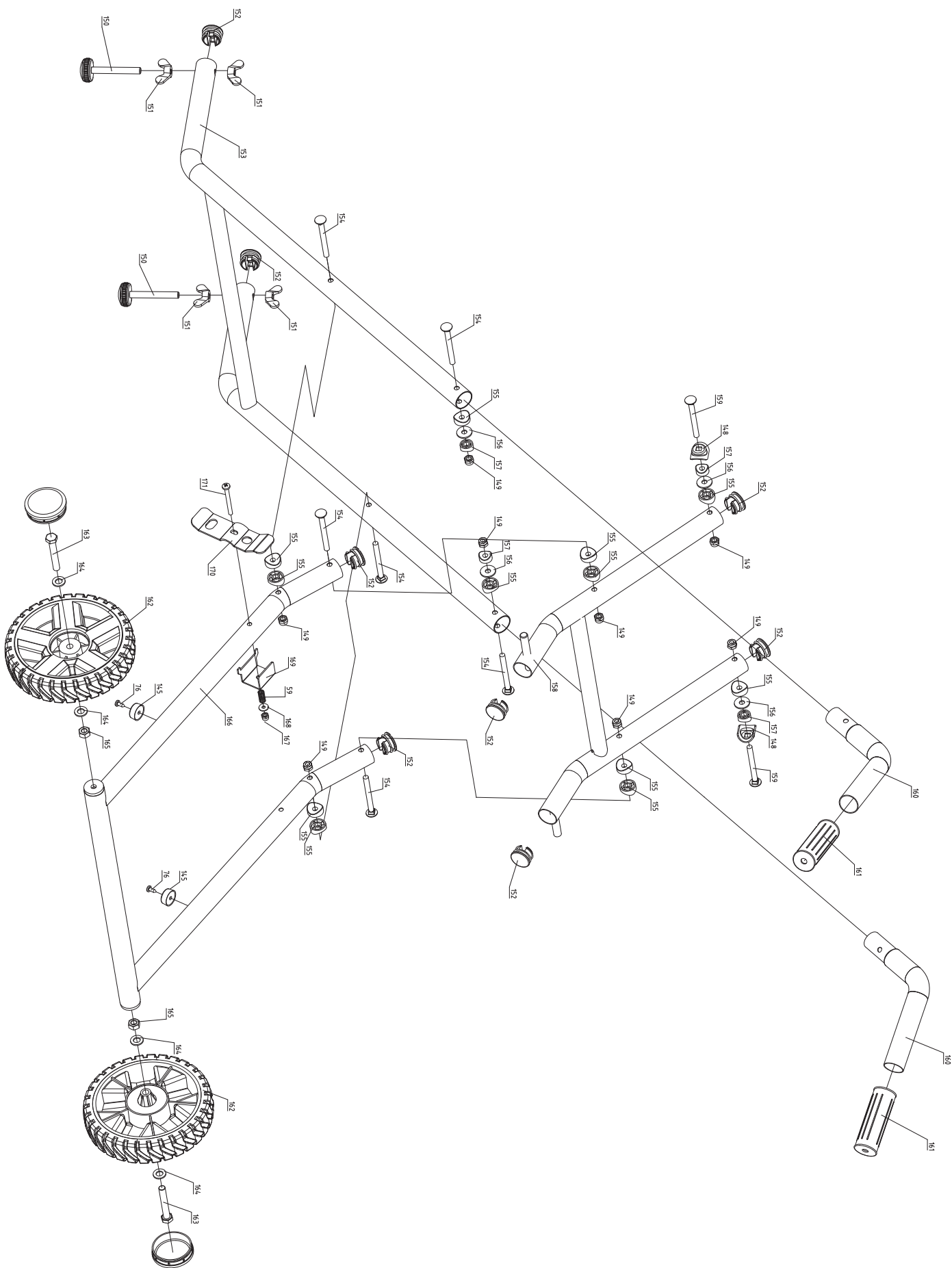
SCHÉMA 1



FRANÇAIS



SCHÉMA 3



LISTE DE PIÈCES

No. de ref.	Pièce	Description	Qté.
1	100007297 GB/T818	Vis Phillips encastré vis à tête fraisée M5 x 60	2
2	100008424 GB/T96.2	Grande rondelle	2
3	100008439 GB/T97.1	Rondelle	2
4	1000030695 TJ250GA03002	Garde côté gauche	1
5	TJ250Y03014	Support du garde	1
6	100005129 DT/SB010	Bouton de verrouillage du bouclier de pression	1
7	1000030697 GB/T119.1	Goupille cylindrique 6 x 22	2
8	1000030694 TJ250GA03001	Garde côté droit	1
9	100008104 GB/T889.1/1	Écrou autobloquant hexagonal M5	2
10	1000030698 TJ250GA03006	Bague de retenue	2
11	100008241 GB/T896	Bague d'amortissement	1
12	1000030546 TJ250GA03005	Cliquet	2
13	1000030699 TJ250GA03007	Support du cliquet	1
14	1000030702 TJ250GA03010	Arbre de verrouillage du ressort	1
15	1000030700 TJ250GA03008	Arbre de verrouillage	1
16	1000030701 TJ250GA03009	Ressort hélicoïdal du cliquet	1
17	1000030705 TJ250GA03011	Goupille de charnière	1
18	TJ250Y01007	Étiquette	1
19	TJ250Y01300	Plaque d'insertion	1
20	TJ250Y01008	Roulement à billes	4
21	1000033131 RTS250G06015	Boulon de charnière	4
22	TJ250Y01006	Capuchon de glissière arrière gauche	1
23	TJ250Y01004B	Glissière arrière	1
24	TJ250Y01005	Capuchon de glissière arrière droit	1
25	TJ250Y01009	Couvercle	2
26	100005668 GB/T14	Boulon à tête bombée M6 x 25	2
27	1000031041 TJ250QA02008	Plaque de pression	2
28	TJ250Y01200	Rallonge de table	1
29	1000031593 RMSS6001103	Poignée	2
30	100006699 GB/T70.1	Vis à tête hexagonale M6 x 12	8
31	100008426 GB/T96.2	Rondelle	11
32	TJ250Y02002	Joint d'écrou	4
33	100008106 GB/T889.1/1	Écrou hexagonal nylock M6	8
34	DT/SB100	Roue de blocage	2
35	TJ250Y05007	Indicateur	2
36	GB/T818 1000007302	Vis Phillips M5 x 8	11
37	TJ250Y01002	Embout de glissière avant droit	1
38	TJ250Y01001B	Rail de glissière avant	1
39	1000012734 TJ315B06012	Poussoir	1
40	TJ250Y01010	Vis d'articulation	2
41	100007305 GB/T818	Vis Phillips M5 x 8	11
42	100006451 GB/T6170/1	Écrou hexagonal M5	1
43	TJ250Y01003	Capuchon de rail avant gauche	1
44	TJ250Y06001	Barre de défilement	1
45	1000012092 DJ250B02007-1	Jauge à onglets	1
46	1000031624 DT/SB080	Bouton de verrouillage de la jauge à onglets	1
47	100007526 GB/T823	Vis à tête cylindrique Phillips M4 x 6	1
48	100008441 GB/T97.1	Rondelle	1
49	1000012093 DJ250B02007-3	Indicateur	1

No. de ref.	Pièce	Description	Qté.
50	100007443 GB/T819.1	Vis à tête fraisée M6 x 20	4
51	TJ250Y05004	Poignée de serrage	1
52	TJ250Y05001	Bordure de glissement	1
53	TJ250Y05005	Tige de tension	1
54	100008435 GB/T97.1	Rondelle	4
55	TJ250Q05002C	Corp du guide de refente	1
56	1000012090 DJ250A02008A-3	Ressort	1
57	TJ250Y05003	Plaque	1
58	TJ250Y05002	Capuchon du guide de refente arrière	1
59	1000013515 S16E01031	Ressort	1
60	1000018113 TJ315A01013	Plaque d'installation de la plaque de protection	1
61	1000012019 31502013	Écrou composite	1
62	100007681 GB/T845	Vis autotaraudeuse Phillips ST4.2 x 13	3
63	TJ250Y05008	Glissière arrière	1
64	TJ250Y05009	Support intérieur	1
65	TJ250Y05006	Glissière (rail) avant	2
66	100007241 GB/T818	Vis Phillips M4x8	2
67	1000031051 GB/T119.1	Goupille à ressort 8 x 28	1
68	100005723 GB/T17880.1	Écrou M6 x 15	4
69	TJ250Y02100	Boîtier soudé	1
70	1000001703 RTS250G06025	Manchon	4
71	100006738 GB/T70.1	Vis à tête hexagonale M6 x 45	4
72	1000002146 TJ25003022	Attache avant	2
73	1000036293 GB/T12618	Rivet 4 x 8	8
74	1000003735 FAC2400003F	Poignée	2
75	RDC100T-01-05	Rondelle	4
76	1000019830 GB/T845	Vis autotaraudeuse Phillips ST4.8 x 16	4
77	TJ250Y02001	Panneau avant	1
78	TJ250Y01100	Assemblage de table soudé	1
79	1000031036 TJ250QA01012	Attache	2
80	TJ250Y04001	Boîtier d'interrupteur	1
81	1000012206 HY18-4P	Interrupteur marche-arrêt à clé	1
82	1000003951 RTS250K05004	Cable gaine	1
83		Fillage et prise	1
84	1000007208 GB/T818	Vis Phillip M4 x 25	4
85	1000012598 SL150G01017	Attache du câble	1
86	1000005287 S1601011	Bouton de serrage	1
87	1000001704 RTS250G06030	Clé	2
88	1000006747 GB/T70.1	Vis Phillip M6 x 60	1
89	1000005154 DT/SC002-1	Bouton de la manivelle	1
90	1000005155 DT/SC002-2	Bouton de base	1
91	1000005153 DT/SC001	Manivelle	1
92	1000019823 GB/T802	Couvercle d'écrou M8	1
93	1000007956 GB/T879.1	Goupille à ressort 3 x 25	1
94	TJ250Y03010	Barre de levage	1
95	1000008462 GB/T97.1	Rondelle 10	2
96	1000012090 DJ250A02008A-3	Ressort	1
97	DT/SB102	Poignée de verrouillage biseautée	1
98	TJ250Y03021	Rondelle	1

LISTE DE PIÈCES

No. de ref.	Pièce	Description	Qté.
99	1000006529 GB/T6172.1	Écrou mince hexagonal M16	1
100	TJ250Y03020	Goujon de verrouillage	1
101	1000019115 RMSS1801018	Rondelle épais	2
102	TJ20003061A	Engrenage conique	2
103	1000007188 GB/T818	Vis Phillips M4 x 14	2
104	TJ250Y03011	Indicateur	1
105		Capuchon de brosse	2
106		Broches	2
107		Moteur	1
108	TJ250Y03019	Plaque fixe	1
109	TJ250GB05001A	Support du moteur	1
110	TJ250Y03002	Coussin support	1
111	1000006726 GB/T70.1	Vis à tête cylindrique M6 x 25	5
112	1000008302 GB/T93	Rondelle 6	7
113	1000004267 TJ250F03013	Plaque guide	2
114	TJ250Y03007	Plaque guide coulissante	2
115	TJ250Y03023	Support	2
116	1000007433 GB/T819.1	Vis à tête fraisée M6 x 12	4
117	TJ250Y03006	Support de poteau rotatif	1
118	1000006580 GB/T6177.1	Écrou hexagonal M6	4
119	TJ250Y03001	Cadre de montage	1
120	1000006243 GB/T5783	Boulon à tête hexagonale M6 x 20	1
121	TJ250Y03017	Bride de lame de scie, intérieur	1
122	1000006939 GB/T77	Vis à tête cylindrique M6 x 12	2
123	1000003087 TJ250E01011B	Lame de scie	1
124	TJ25002006E	Épaulement ext.	1
125	TJ250Y03100	Assemblage de support soudé	1
126	TJ250Y03013	Couteau diviseur	1
127	TJ250Y03015	Plaque de presse	1
128	DT/SB101	Poignée de verrouillage	1
129	1000030702 TJ250GA03010	Arbre de verrouillage à ressort	1
130	TJ250Y03018	Arbre de blocage	1
131	1000007938 GB/T879.1	Goupille à ressort 3 x 10	1
132	TJ250Y03012	Sortie de poussière	1
133	TJ250Y03003	Couvercle de boîtier de lame	1
134	1000003873 RTS250G03024	Support de jauge à ongle	1
135	1000007636 GB/T845	Vis autotaraudeuse Phillips ST3.5 x 13	2

No. de ref.	Pièce	Description	Qté.
136	1000006472 GB/T6170/1	Écrou hex M16	1
137	TJ250Y03008	Support	1
138	TJ250Y03005	Support avant	1
139	1000008423 GB/T96.2	Rondelle grande	1
140	1000008462 GB/T97.1	Rondelle 10	1
141	TJ250Y03009	Support d'engrenage	1
142	TJ250Y03004	Vis de levage	1
143	TJ250Y03022	Écrou de levage	1
144	1000008305 GB/T93	Rondelle à ressort	8
145	1000003861 RTS250G01018	Pied en caoutchouc	4
146	TJ250Y07001	Jambes du support	1
147	1000019789 GB/T14	Boulon à épaulement M8 x 70	4
148	TJ250Y07006	Plaque de pression	10
149	1000008110 GB/T889.1/1	Écrou hexagonal M8	12
150	DT/SB103	Pied ajustable	2
151	1000006592 GB/T62	Écrou papillon M6	4
152	TJ250Y07003	Bouchon de tube	8
153	TJ250Y07100	Jambe plus longue	1
154	GB/T14	Boulon à épaulement M8 x 85	6
155	TJ250Y07004	Grand bloc coussin	12
156	1000008430 GB/T96.2	Grande rondelle	4
157	TJ250Y07005	Petit bloc de coussin	4
158	TJ250Y07200	Jambe plus courte	1
159	GB/T14	Boulon à épaulement M8 x 90	2
160	TJ250Y07002	Barre de poigne	2
161	TJ250Y07009	Poignée	2
162	1000032015 AC4001601A	Roue Ø 200	2
163	1000006352 GB/T5783	Boulon à tête hexagonale M10 x 65	2
164	1000008463 GB/T97.1	Rondelle plate	4
165	1000006461 GB/T6170/1	Écrou hexagonal M10	2
166	TJ250Y07300	Jambe de roue	1
167	1000008107 GB/T889.1/1	Écrou hexagonal M6	1
168	1000008427 GB/T96.2	Grande rondelle	1
169	TJ250Y07007	Support de positionnement	1
170	TJ250Y07008	Plaque de positionnement	1
171	1000006748 GB/T70.1	Vis à six pans creux M6 x 60	1
171	1000006455 GB/T6170/1	Écrou hexagonal M6	1

